



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΠΕΙΡΑΙΑ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**Ταχ. Διεύθυνση:** Αιγάλεω 5 & Κάστορος  
**Ταχ. Κώδικας** 18545 Πειραιάς  
**Τηλέφωνο:** 213-2073703  
**Πληροφορίες:** Κων/να Μελέτη  
**FAX:** 213-2073702  
**Email** [tpromithion.p@patt.gov.gr](mailto:tpromithion.p@patt.gov.gr)

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**Για την αναγόμωση του πυροσβεστικού εξοπλισμού των Δ/νσεων Πρωτοβάθμιας & Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Πειραιά και του 1ου ΚΕΣΥ Πειραιά, προϋπολογισμού 500,00€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.**

**Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ έχοντας υπόψη:**

1. ο Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α/07-06-2010) "Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης", όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα και ισχύει.
2. Τον Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/τ.Α/2010) "Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο Πρόγραμμα Διαύγεια και άλλες διατάξεις".
3. Τον Ν. 4013/2011 (ΦΕΚ 204/τ.Α/2011) "Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων - Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του Ν.3588/2007 (πτωχευτικός κώδικας) - Προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις".
4. Τον Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α/11-4-2012) "Ρυθμίσεις για την Τοπική Ανάπτυξη, την Αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ" και ειδικότερα το άρθρο 6 παρ. 14.
5. Τον Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143/τ.Α/2014) "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις".
6. Τον Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α/2016) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)", όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και ειδικότερα το άρθρο 2 παρ. 1 περίπτωση 31 και το άρθρο 6 παρ. 2.
7. Το με αρ.πρωτ.8419/14-4-2011 έγγραφο του Υπουργείου Εσωτερικών, Αποκέντρωσης & Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης Γενική Δ/νση Τοπ. Αυτοδ/σης Δ/νση Οικονομικών ΟΤΑ Τμήμα

Περιουσίας σχετικά με τις δαπάνες στέγασης των περιφερειακών υπηρεσιών του ΥΠΕΠΘ καθώς και την αντιμετώπιση των λειτουργικών δαπανών των υπηρεσιών αυτών.

8. Το Π.Δ. 161/2000 «Μεταβίβαση στις νομαρχιακές αυτοδιοικήσεις αρμοδιοτήτων τοπικού ενδιαφέροντος που αφορούν την πρωτοβάθμια και δευτεροβάθμια εκπαίδευση» (άρθρο 1, παρ.3).
9. Το Π.Δ.145/2010 "Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής" (ΦΕΚ 238/τ.Α'/27-12-2010) όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. 37419/13479/11-05-2018 Απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής (ΦΕΚ 1661/τ.Β'/11-05-2018), με την οποία εγκρίθηκε η με αρ. 121/2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Αττικής περί τροποποίησης-επικαιροποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής και ισχύει.
10. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/05-08-2016) "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες".
11. Την υπ' αρ.4367/2001 Υ.Α. (ΦΕΚ 174/τ. Β'/21-2-2001) και ειδικότερα της παρ.3 στην οποία προσδιορίζεται η έννοια των λειτουργικών δαπανών του αρθ.1 παρ.3 του Π.Δ. 161/2000 (ΦΕΚ 145/τ Α) όπου εντάσσονται όλες οι δαπάνες διοίκησης και λειτουργίας όπως: τηλεφωνικά και ταχυδρομικά τέλη, φωτισμός, ύδρευση, καθαρισμός, εκτυπώσεις, εκδόσεις, μεταφορές υλικών, προμήθειες κ.λπ.
12. Την υπ' αρ. 498816/02-09-2019 απόφαση του Περιφερειάρχη Αττικής με θέμα: "Ορισμός Χωρικών Αντιπεριφερειάρχων Αττικής" (ΦΕΚ. ΥΟΔΔ 688/03-09-2019), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
13. Την υπ' αρ. 499022/02-09-2019 απόφαση του Περιφερειάρχη Αττικής με θέμα: "Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Αττικής/ Μεταβίβαση Αρμοδιοτήτων" (ΦΕΚ. ΥΟΔΔ 688/03-09-2019), η θητεία των οποίων παρατάθηκε με την αρ. 624277/31-8-2020 Απόφαση του Περιφερειάρχη Αττικής (ΦΕΚ 699/τ. ΥΟΔΔ /1-9-2020).
14. Την αριθμ. 457959/01-07-2020 (ΦΕΚ 2763/τΒ/07-07-2020) απόφαση του Περιφερειάρχη Αττικής περί Ανάθεσης και Μεταβίβασης αρμοδιοτήτων σε Αντιπεριφερειάρχες, Περιφερειακούς Συμβούλους και στον Εκτελεστικό Γραμματέα της Περιφέρειας Αττικής.
15. Την υπ' αρ.34/2020 (ΑΔΑ: ΨΡΧΛ7Λ7-ΦΧΠ) Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής, "Έγκριση Προγράμματος Προμηθειών Περιφέρειας Αττικής οικονομικού έτους 2020", όπως τροποποιήθηκε με την 86/2020 (ΑΔΑ: 6ΛΑΚ7Λ7-4ΡΘ).
16. Το με αρ.οικ.11178/17-01-2017 έγγραφο της Δ/σης Οικονομικής Διαχείρισης με θέμα "Γενικές οδηγίες περί αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης σύμφωνα με το Π.Δ.80/2016 και την εγκύκλιο με ΑΔΑ:ΨΒΞΒΗ-ΔΤΗ".
17. Το υπ' αρ.68765/30-03-2017 έγγραφο της Γενικής Δ/σης Οικονομικών που αφορά γενικές οδηγίες σχετικά με την εκκαθάριση δαπανών και τις προμήθειες.
18. Το με αρ.πρωτ.803295/20-10-2020 έγγραφό μας προς τις Υπηρεσίες Εκπαίδευσης Πειραιά, προκειμένου να καταγραφούν οι ανάγκες αναγόμωσης του πυροσβεστικού εξοπλισμού τους.
19. Την ανάγκη αναγόμωσης του πυροσβεστικού εξοπλισμού των Δ/σεων Πρωτοβάθμιας & Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Πειραιά και του 1ου ΚΕΣΥ Πειραιά, όπως αυτές προκύπτουν από τα υπ' αριθ. πρωτ. 18843/21-10-2020, 25840/26-10-2020 και 438/31-10-2020 αντίστοιχα έγγραφά τους.
20. Την υπ' αριθ. πρωτ. 8541459/5-11-2020 εισήγηση για τη διάθεση πίστωσης και έγκριση δαπάνης ποσού ύψους 500,00€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α., για την αναγόμωση του πυροσβεστικού εξοπλισμού των Δ/σεων Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Πειραιά και του 1<sup>ου</sup> ΚΕΣΥ Πειραιά .

21. Την υπ'αρ.πρωτ.2416/10-11-2020 (ΑΔΑ: ΨΥ747Λ7-41Β)) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής με την οποία εγκρίθηκε η διάθεση πίστωσης και η δαπάνη για την παρούσα.
22. Την υπ'αρ. πρωτ. 916807/26-11-2020 ( ΑΔΑ: 6ΠΩΕ7Λ7-ΙΒΞ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ύψους 500€ στον ΚΑΕ: 0869.01 «ΑΜΟΙΒΕΣ ΓΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ» του Ε.Φ.07072 του οικ. έτους 2020, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 2856 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής & με ΑΑ Βεβ: 3275.

## ΚΑΛΕΙ

Τα φυσικά πρόσωπα ή νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, τις ενώσεις φυσικών ή και νομικών προσώπων που υποβάλλουν κοινή προσφορά, τους συνεταιρισμούς, καθώς και τις κοινοπραξίες φυσικών ή και νομικών προσώπων, που επιθυμούν και δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας, να υποβάλλουν έγγραφη σφραγισμένη οικονομική προσφορά για την **ανάγκη αναγόμωσης του πυροσβεστικού εξοπλισμού των Διευθύνσεων Α/θμιας και Β/θμιας Εκπαίδευσης Πειραιά και του 1<sup>ου</sup> ΚΕΣΥ Πειραιά προϋπολογισμού 500,00€** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης κατά το άρθρο 118 του Ν.4412/2016.

**Κριτήριο κατακύρωσης θα είναι η χαμηλότερη συνολικά προσφερόμενη τιμή συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. για την αναγόμωση 28 πυροσβεστήρων, σύμφωνα με το ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α' (ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΙΝΑΚΑ ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ) και υπό την προϋπόθεση ότι δεν ξεπερνά την προϋπολογιζόμενη δαπάνη των 500,00€ συμπεριλαμβανόμενου του ΦΠΑ και καλύπτονται οι όροι της παρούσας Πρόσκλησης.**

### **Α. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ**

Αντικείμενο της παρούσας Πρόσκλησης αποτελεί η συντήρηση - αναγόμωση - υδραυλική δοκιμή του πυροσβεστικού εξοπλισμού των Δ/νσεων Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Πειραιά και του 1<sup>ου</sup> ΚΕΣΥ Πειραιά που αναφέρονται στον Πίνακα Ι της παρούσας Πρόσκλησης.

**Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους διαγωνιζόμενους επί εκατόν είκοσι (120) ημέρες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.**

### **Β. ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ ΚΑΙ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι προσφέροντες πρέπει να υποβάλουν, επί αποδείξει, υποχρεωτικά στην ελληνική γλώσσα έγγραφη οικονομική προσφορά, μέσα σε σφραγισμένο φάκελο, καθαρογραμμένη χωρίς ξέσματα, σύμφωνα με το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α΄

Η καταγραφή της τιμής της Προσφοράς των συμμετεχόντων δύναται να συνταχθεί **σύμφωνα με το ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α΄**, που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας πρόσκλησης.

Η προσφερόμενη τιμή θα πρέπει να είναι η τελική μετά από οποιαδήποτε έκπτωση ή μείωση και δεν θα υπόκειται σε μεταβολή κατά τη διάρκεια ισχύος της προσφοράς ούτε σε περίπτωση που

Διανομή μέσω 'ΤΡΙΔΑ' με UID: 5fc62fb002528a2c7212e48e στις 01/12/20 14:55

ζητηθεί παράταση του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Στην προσφερόμενη τιμή περιλαμβάνονται οι τυχόν υπέρ τρίτων κρατήσεις, η παρακράτηση φόρου εισοδήματος ως και κάθε άλλη επιβάρυνση εκτός από το Φ.Π.Α.

**Σε περίπτωση που η συνολική τιμή υπερβαίνει την προϋπολογισθείσα δαπάνη ανά ομάδα η προσφορά του συμμετέχοντα θα απορρίπτεται.**

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό πρέπει να υποβάλλουν σε κλειστό φάκελο:

1. **Έγγραφο οικονομική προσφορά** (σύμφωνα με το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α')
2. **Υπεύθυνη δήλωση** της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν.1599/1986 (ΦΕΚ 75/τ.Α/1986), όπως εκάστοτε ισχύει, (με την προϋπόθεση να έχει συνταχθεί μετά την κοινοποίηση της πρόσκλησης για την υποβολή των δικαιολογητικών), στην οποία θα δηλώνεται ότι:

I. η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης, της οποίας έλαβαν γνώση και αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα.

II. ότι έλαβαν γνώση και συμμορφώνονται με όλους τους όρους των τεχνικών προδιαγραφών της Πρόσκλησης.

**Σημειώνεται ότι δεν απαιτείται θεώρηση του γνησίου της υπογραφής της.**

**3. Πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης του οικονομικού φορέα, από** το οποίο να έχει εκδοθεί **έως τριάντα εργάσιμες ημέρες** πριν από την υποβολή του.

*{ Για την απόδειξη της νόμιμης εκπροσώπησης, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο και υποχρεούται, κατά την κείμενη νομοθεσία, να δηλώνει την εκπροσώπηση και τις μεταβολές της σε αρμόδια αρχή (πχ ΓΕΜΗ)προσκομίζει σχετικό πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης, το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του. Στις λοιπές περιπτώσεις τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα νόμιμης εκπροσώπησης (όπως καταστατικά, αντίστοιχα ΦΕΚ, συγκρότηση Δ.Σ. σε σώμα, σε περίπτωση Α.Ε., κλπ., ανάλογα με τη νομική μορφή του οικονομικού φορέα), συνοδευόμενα από υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου ότι εξακολουθούν να ισχύουν κατά την υποβολή τους.}*

Στο φάκελο κάθε προσφοράς πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

- α. Η λέξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ» με κεφαλαία γράμματα.
- β. Ο πλήρης τίτλος της αρμόδιας Υπηρεσίας (Περιφέρεια Αττικής/Γενική Διεύθυνση Οικονομικών/Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά/Τμήμα Προμηθειών).
- γ. Ο αριθμός πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης.
- δ. Τα στοιχεία του αποστολέα.

Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται ή να αποστέλλονται με οποιονδήποτε τρόπο στην Υπηρεσία μας (Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά, Τμήμα Προμηθειών, Αιγάλεω 5 & Κάστορος, 18545 Πειραιάς, 6ος όροφος) και **θα παραλαμβάνονται με απόδειξη, μέχρι τις 04/12/2020, ημέρα Παρασκευή και ώρα 11:00 π.μ.**

( Η αποσφράγιση των φακέλων των οικονομικών προσφορών θα πραγματοποιηθεί την ίδια ημέρα.)

**Η τιμή θα δίνεται σε Ευρώ (€) αναλυτικά / τμχ όπως περιγράφεται στο Παράρτημα Α'**

Η προσφερόμενη τιμή θα πρέπει να είναι η τελική μετά από οποιαδήποτε έκπτωση ή μείωση και δεν θα υπόκειται σε μεταβολή κατά την διάρκεια ισχύος της προσφοράς ούτε σε περίπτωση που ζητηθεί παράταση του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Στην τιμή θα περιλαμβάνονται οι τυχόν υπέρ τρίτων κρατήσεις, η παρακράτηση φόρου εισοδήματος, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση.

Προσφορά που δε δίνει τιμή σε ευρώ, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Προσφορά που περιέχει τιμή σε συνάλλαγμα ή με ρήτρα συναλλάγματος απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Προσφορά που θέτει όρο αναπροσαρμογής, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Προσφορά που δεν θα αντιστοιχεί ακριβώς με τις ζητούμενες από την παρούσα Πρόσκληση ποσότητες, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές. Σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

**Μειοδότης θα αναδειχτεί ο προσφέρων την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά, βάσει τιμής για την αναγόμευση 28 πυροσβεστήρων, των Διευθύνσεων Α/θμιας και Β/θμιας Εκπαίδευσης Πειραιά και του 1<sup>ου</sup> ΚΕΣΥ Πειραιά, υπό την προϋπόθεση ότι καλύπτονται οι όροι της παρούσας Πρόσκλησης.**

## **Β. ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ - ΠΛΗΡΩΜΗ**

Η πληρωμή του «Αναδόχου» θα γίνει μετά την ποσοτική και ποιοτική παραλαβή από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής, με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής στο όνομα του Αναδόχου και υπό τη προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον «Ανάδοχο» των απαιτούμενων από το Νόμο δικαιολογητικών.

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

- Πρωτόκολλο για την καλή εκτέλεση της προμήθειας.
- Φορολογικό παραστατικό.
- Αποδεικτικό φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας.
- Οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό μπορεί να ζητηθεί από την υπηρεσία.

Τον «Ανάδοχο» θα βαρύνουν:

Α) Τα έξοδα μεταφοράς

Β) Οι ακόλουθες νόμιμες κρατήσεις επί της συνολικής συμβατικής αξίας :

- Υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων, 0,07% επί της καθαρής αξίας η οποία υπόκειται στο εκάστοτε ισχύον αναλογικό τέλος χαρτοσήμου ήτοι 3% και στην επ' αυτού εισφορά υπέρ ΟΓΑ ήτοι 20%.

- 0,06% επί της καθαρής αξίας, υπέρ της Αρχής Εκδίκασης Προδικαστικών Προσφυγών (ΑΕΠΠ), σύμφωνα με το άρθρο 350 του ν.4412/2016, η οποία υπόκειται στο εκάστοτε ισχύον αναλογικό τέλος χαρτοσήμου ήτοι 3% και στην επ' αυτού εισφορά υπέρ ΟΓΑ ήτοι 20%

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Αττικής Οικονομικού Έτους 2020, Ειδικός Φορέας 07072 και ΚΑΕ 086901.

## **Γ. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

Ο «Ανάδοχος» θα αναλάβει:

α) την αναγόμευση των πυροσβεστήρων (συμπεριλαμβάνονται οι εργασίες, τα υλικά πλήρωσης, τα ανταλλακτικά που απαιτούνται προς τούτο)

Διανομή μέσω 'ΙΡΙΔΑ' με UID: 5fc62fb002528a2c7212e48e στις 01/12/20 14:55

β) την έκδοση των απαραίτητων πιστοποιητικών και ετικετών σήμανσης.

γ) τη σύνταξη τεχνικής έκθεσης για τις εργασίες που θα απαιτηθούν στο μέλλον και τότε πρέπει αυτές να πραγματοποιηθούν, για την καλή λειτουργία του πυροσβεστικού εξοπλισμού ανά Διεύθυνση (Διεύθυνση Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης Πειραιά, Διεύθυνση Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Πειραιά και 1<sup>ου</sup> ΚΕΣΥ Πειραιά) και η οποία θα προσκομισθεί στη Διεύθυνση Οικονομικών Πειραιά, μετά το πέρας της παρασχεθείσας υπηρεσίας.

Επίσης θα αναλάβει οποιαδήποτε άλλη εργασία, παροχή υπηρεσίας, ελέγχου, επισκευής, επαναφοράς, που δεν αναφέρεται ρητά αλλά είναι απαραίτητη για την λειτουργική αρτιότητα των πυροσβεστήρων.

Εάν χρειαστεί μεταφορά πυροσβεστήρα ή εξαρτήματος σε εργαστήριο ή σε χώρο του «Αναδόχου», τότε η δαπάνη θα βαρύνει τον «Ανάδοχο».

Όλα τα παραπάνω θα συμπεριλαμβάνονται στην προσφερόμενη τιμή και δεν αναγνωρίζεται καμία επιπλέον χρέωση ή απαίτηση.

Η αναγόμωση που θα πραγματοποιηθεί, πρέπει να είναι σύμφωνη με τα όσα ορίζονται στην υπ. αριθ. 618/43/2005 (ΦΕΚ 52/τ.Β/20-1-2005) Κοινή Απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Δημόσιας Τάξης «Προϋποθέσεις διάθεσης στην αγορά πυροσβεστήρων, διαδικασίες συντήρησης, επανελέγχου και αναγόμωσης» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την υπ. αριθμ.17230/671/2005 (ΦΕΚ 1218/τ.Β/1-9-2005) Απόφαση.

Οι διαδικασίες και τα υλικά πρέπει να είναι σύμφωνα με την ελληνική και ευρωπαϊκή νομοθεσία και πρότυπα.

Οι πυροσβεστήρες θα παραλαμβάνονται για την αναγόμωση, από τους χώρους των αναφερόμενων κτιρίων και μετά θα παραδίδονται και θα τοποθετούνται στην ίδια θέση, έτοιμοι προς χρήση, με ευθύνη και δαπάνη του «Αναδόχου».

Η αναγόμωση των πυροσβεστήρων θα γίνεται τμηματικά και με τρόπο που δε θα αφήσει κανένα χώρο χωρίς την κάλυψη των απολύτως απαραίτητων πυροσβεστήρων.

Ο «Ανάδοχος» θα παρέχει εγγύηση για την ορθή λειτουργία των πυροσβεστήρων που έχουν αναγομωθεί για το προβλεπόμενο, για την εργασία αυτή, χρονικό διάστημα.

Ο προσφέρων με την υποβολή της προσφοράς του αναγνωρίζει ότι οι αναφερόμενες Τεχνικές Προδιαγραφές είναι κατάλληλες και επαρκείς και ότι αναλαμβάνει κάθε υποχρέωση, κίνδυνο ή συνέπεια που απορρέει από την εφαρμογή τους.

Ο «Ανάδοχος» υποχρεούται να εφαρμόζει όλες τις κείμενες διατάξεις της εργατικής νομοθεσίας. Ακολουθεί ο Πίνακας Ι στον οποίο αναφέρονται αναλυτικά οι πυροσβεστήρες, οι τύποι τους, τα τεμάχια και οι ταχυδρομικές διευθύνσεις των κτιρίων στα οποία στεγάζονται οι Δ/νσεις Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Πειραιά και του 1<sup>ου</sup> ΚΕΣΥ Πειραιά.

**ΠΙΝΑΚΑΣ Ι**

ΥΠΗΡΕΣΙΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗΡΑ	ΤΜΧ
<b>ΔΝΣΗ ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΕΙΡΑΙΑ (Ελ. Βενιζέλου 35 Πειραιάς)</b>	<b>ΞΗΡΑΣ ΚΟΝΗΣ 6 κιλά</b>	<b>11</b>
	<b>ΟΡΟΦΗΣ ΞΗΡΑΣ ΚΟΝΗΣ 12 κιλά</b>	<b>1</b>
	<b>ΦΟΡΗΤΟΣ CO2 6 κιλά</b>	<b>3</b>
<b>Γραφείο Φυσικής Αγωγής (Κουντουριώτου 89 Πειραιάς)</b>	<b>ΞΗΡΑΣ ΚΟΝΗΣ 6 κιλά</b>	<b>3</b>
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>17</b>
<b>ΔΝΣΗ ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΕΙΡΑΙΑ (Καραολή και Δημητρίου 50,</b>	<b>ΞΗΡΑΣ ΚΟΝΗΣ 6 κιλά</b>	<b>4</b>

Πειραιάς)		
	ΦΟΡΗΤΟΣ CO2 5 κιλά	1
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>5</b>
1ο ΚΕΣΥ ΠΕΙΡΑΙΑ (Αιγάλεω 30 & Μήλου 21, Πειραιάς)	ΞΗΡΑΣ ΚΟΝΗΣ 6 κιλά	5
	ΦΟΡΗΤΟΣ CO2 6 κιλά	1
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>6</b>

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής [www.patt.gov.gr](http://www.patt.gov.gr).

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ**

**ΤΖΑΦΕΡΗΣ ΓΙΩΡΓΟΣ**

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄**  
**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΙΝΑΚΑ ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

<b>ΥΠΗΡΕΣΙΑ</b>	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗΡΑ</b>	<b>ΤΜΧ</b>	<b>ΤΙΜΗ ΑΝΑΓΟΜΩΣΗΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ ΑΝΑ ΤΜΧ</b>	<b>ΛΕΙΑ ΑΝΑΓΟΜΩΣΗΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ</b>
<b>ΔΝΣΗ ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΕΙΡΑΙΑ</b>	ΞΗΡΑΣ ΚΟΝΗΣ 6 κιλά	13		
	ΟΡΟΦΗΣ ΞΗΡΑΣ ΚΟΝΗΣ 12 κιλά	1		
	ΦΟΡΗΤΟΣ CO2 6 κιλά	3		
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ</b>	<b>ΔΝΣΗ ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΕΙΡΑΙΑ</b>	<b>17</b>		
<b>ΔΝΣΗ ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΕΙΡΑΙΑ</b>	ΞΗΡΑΣ ΚΟΝΗΣ 6 κιλά	4		
	ΦΟΡΗΤΟΣ CO2 5 κιλά	1		
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ</b>	<b>ΔΝΣΗ ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΕΙΡΑΙΑ</b>	<b>5</b>		
<b>1ο ΚΕΣΥ ΠΕΙΡΑΙΑ</b>	ΞΗΡΑΣ ΚΟΝΗΣ 6 κιλά	5		
	ΦΟΡΗΤΟΣ CO2 6 κιλά	1		
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ</b>	<b>1ο ΚΕΣΥ</b>	<b>6</b>		
		<b>28</b>		



<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΑΝΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ</b>			
<b>ΦΠΑ 24%</b>			
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΑΝΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΦΠΑ</b>			

**Ημερομηνία .....**

**Υπογραφή & σφραγίδα**