



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Π.Ε. ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΑΔ.ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ

Χολαργός, 09-04-2013

Αρ.Πρωτ: οικ 12233

Ταχ.Δ/ση: Λεωφ.Μεσογείων 156, Χολαργός
Τ.Κ.: 15510

Πληροφορίες : Δημ.Πρίφτης
Τηλ : 2131600637, 2131600685
FAX: 2106541629

Ιστοσελίδα: www.patt.gov.gr

E-Mail: dpriftis@patt.gov.gr
metaforeskt1@patt.gov.gr

ΘΕΜΑ: Διενέργεια εξετάσεων για απόκτηση και ανανέωση πιστοποιητικών επαγγελματικής κατάρτισης οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικίνδυνων εμπορευμάτων (ADR) 3^{ης} Περιόδου 2013

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Έχοντας υπ' όψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ87/τΑ/7-6-2010).
2. Τις διατάξεις του ΠΔ 145/2010 (ΦΕΚ238/τΑ/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής», όπως τροποποιήθηκαν με την αριθ.44403/20-10-2011 (ΦΕΚ2494/τΒ/04-11-2011) απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής».
3. Την αριθ.οικ120400/29-11-2011 (ΦΕΚ2973/τΒ/23-12-2011) απόφαση Περιφερειάρχη Αττικής περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες.
4. Το ΠΔ355/1994 (ΦΕΚ189/τΑ) για την προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας προς τις διατάξεις της οδηγίας 89/684/ΕΟΚ/21.12.89 που αφορά την επαγγελματική κατάρτιση των οδηγών οχημάτων που μεταφέρουν οδικώς επικίνδυνα εμπορεύματα, όπως τροποποιήθηκε με το ΠΔ32/1996 (ΦΕΚ23/τΑ), το ΠΔ106/1998 (ΦΕΚ113/τΑ).
5. Το ΠΔ104/1999 (ΦΕΚ113/τΑ) περί προσαρμογής της ελληνικής νομοθεσίας προς τις διατάξεις της οδηγίας 94/55/ΕΚ/21.11.94 για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών-μελών σχετικά με τις οδικές μεταφορές επικινδύνων εμπορευμάτων, και την ΚΥΑ Φ2/21099/1700 (ΦΕΚ509/τΒ/2000), ΚΥΑ 21736/2092/99 (ΦΕΚ1232/τΒ/2001), ΚΥΑ 47368/2522/2004 (ΦΕΚ1303/τΒ/2004), ΚΥΑ 19403/1388/08 (ΦΕΚ781/τΒ/2008), ΚΥΑ35043/2524/10 (ΦΕΚ1385/τΒ/2010) και ΚΥΑ 52167/4683/12 (ΦΕΚ37/τΒ/2012).

6. Την αριθ.60740/1027/03.04.95 (ΦΕΚ246/τΒ/1995) απόφαση Υπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών σχετικά με την επαγγελματική κατάρτιση οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικινδύνων εμπορευμάτων όπως αυτή τροποποιήθηκε με τις αριθ.72572/2977 (ΦΕΚ848/τΒ/1997) και αριθ.Φ102/2/7468/966 (ΦΕΚ973/τΒ/2010) όμοιες.
7. Την αριθ.16031/2333/02-04-2012 εγκύκλιο του Υπ.Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων σχετικά με την συμμετοχή υποψηφίων ανακληθείσας άδειας λειτουργίας ΣΕΚΟΟΜΕΕ.
8. Το αριθ.Α140/55069/8224/27-12-12 έγγραφο της ΔΟΚ του Υπ.ΑΑΥΜΔ «Περί της διαδικασίας εκτύπωσης πιστοποιητικών ADR Οδηγών»
9. Το αριθ.οικ2797/21-12-2012 έγγραφο της Γενικής Διεύθυνσης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Περιφέρειας Αττικής με το οποίο καθορίζονται οι περίοδοι διεξαγωγής των εξετάσεων για το έτος 2013.
10. Το αριθ.οικ905/10-01-2013 έγγραφό μας προς το ΥΑΑΥΜΔ για την διάθεση του αμφιθεάτρου.
11. Την ανάγκη διενέργειας εξετάσεων για την απόκτηση και ανανέωση πιστοποιητικών επαγγελματικής κατάρτισης οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικίνδυνων εμπορευμάτων (ADR) βάσει του ετήσιου προγραμματισμού.

Αποφασίζουμε

1. Προκηρύσσουμε γραπτές εξετάσεις της **3^{ης} Περιόδου 2013**, για την απόκτηση και ανανέωση πιστοποιητικού επαγγελματικής κατάρτισης οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικίνδυνων εμπορευμάτων (ADR).
2. Οι εξετάσεις θα διεξαχθούν στο μεγάλο αμφιθέατρο του Υπουργείου Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων (Αναστάσεως 2 & Τσιγάντε, Παπάγου) ως εξής:
 - α. Την **Πέμπτη 16 Μαΐου 2013** στις **09:00** θα ξεκινήσουν οι εξετάσεις για το αρχικό βασικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (Π1). Η διάρκεια της εξέτασης ορίζεται στα 45 λεπτά. Στις **12:00**, και εφόσον έχει ολοκληρωθεί η διόρθωση των γραπτών της προηγούμενης εξέτασης, θα ξεκινήσουν οι εξετάσεις για τα αρχικά προγράμματα ειδίκευσης και συγκεκριμένα για μεταφορά σε δεξαμενές, για μεταφορά εκρηκτικών ουσιών (Κλάση 1) και για μεταφορά ραδιενεργού υλικού (Κλάση 7). Η διάρκεια της εξέτασης ορίζεται στα 30 λεπτά για κάθε κατηγορία εξέτασης.
 - β. Την **Παρασκευή 17 Μαΐου 2013** στις **09:00** θα ξεκινήσουν οι εξετάσεις των ανανεωτικών προγραμμάτων εκπαίδευσης. Η διάρκεια της εξέτασης ορίζεται στα 30 λεπτά.
3. Οι υποψήφιοι εξετάζονται γραπτώς σε ερωτηματολόγια πολλαπλών επιλογών στην Ελληνική γλώσσα. Για κάθε ερώτηση υπάρχει μία σωστή απάντηση, που θα πρέπει απαραίτητα να επισημαίνεται θέτοντας το σημείο (X) ή σταυρό (+) στο αντίστοιχο τετραγωνίδιο του φύλλου εξέτασης. Οποιαδήποτε άλλη σήμανση, ακόμα και εάν βρίσκεται στο σωστό τετραγωνίδιο, λαμβάνεται ως λανθασμένη. Εξυπακούεται ότι για κάθε ερώτηση που έχουν σημειωθεί

περισσότερες από μία απαντήσεις ή για ερώτηση που δεν έχει σημειωθεί καθόλου απάντηση, αυτή λαμβάνεται ως λανθασμένη απάντηση. Οι υποψήφιοι, θα πρέπει να χρησιμοποιούν, για την συμπλήρωση του ερωτηματολογίου, στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρου και όχι μολύβι. Επίσης, απαγορεύεται η χρήση διορθωτικού υγρού ή ταινίας, μουντζούρες ή διορθώσεις. Η ύλη των εξετάσεων καλύπτει τα θέματα του κεφαλαίου 8.2 της αριθ. ΚΥΑ 52167/4683/12 (ΦΕΚ37/τΒ/2012) και είναι σύμφωνη με την δομή των αντίστοιχων εγκεκριμένων προγραμμάτων εκπαίδευσης των ΣΕΚΟΟΜΕΕ.

Ειδικότερα:

- α. Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει το αρχικό βασικό πρόγραμμα εκπαίδευσης εξετάζονται σε ερωτηματολόγιο με 25 συνολικά ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής. Επιτυχών θεωρείται ο υποψήφιος, αν απαντήσει σωστά σε 21 τουλάχιστον ερωτήσεις.
 - β. Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει τα αρχικά προγράμματα ειδίκευσης και συγκεκριμένα για μεταφορά σε δεξαμενές ή για μεταφορά εκρηκτικών ουσιών (Κλάση 1) ή για μεταφορά ραδιενεργού υλικού (Κλάση 7) και εφόσον έχουν ήδη επιτύχει στις εξετάσεις του αρχικού βασικού προγράμματος εκπαίδευσης, εξετάζονται σε ερωτηματολόγιο με 15 συνολικά ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής, αντίστοιχα ανά κατηγορία εξέτασης. Επιτυχών, για κάθε κατηγορία εξέτασης, θεωρείται ο υποψήφιος, αν απαντήσει σωστά σε 12 τουλάχιστον ερωτήσεις του ερωτηματολογίου της αντίστοιχης κατηγορίας.
 - γ. Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει το ανανεωτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης και εφόσον κατά τις ημερομηνίες διεξαγωγής των εξετάσεων διαθέτουν πιστοποιητικό σε ισχύ, εξετάζονται σε ερωτηματολόγιο της κατηγορίας του πιστοποιητικού που διαθέτουν το οποίο καταρτίζεται από 15 συνολικά ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής. Επιτυχών, θεωρείται ο υποψήφιος, αν απαντήσει σωστά σε 12 τουλάχιστον ερωτήσεις.
4. Ο κατάλογος των ερωτήσεων που επιλέγονται για την κατάρτιση των ερωτηματολογίων εξέτασης βρίσκεται στη ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής (www.patt.gov.gr) και στην διαδρομή: Για τον πολίτη> Συχνές ερωτήσεις> Ερωτήσεις Γραπτών Εξετάσεων ADR.
 5. Υποψήφιος που κατά την εξέταση καταλαμβάνει να αντιγράψει ή να συνεργάζεται με άλλον υποψήφιο θεωρείται ότι απέτυχε και δεν έχει δικαίωμα επανεξέτασης στις εξετάσεις της επόμενης εξεταστικής περιόδου.
 6. Δικαίωμα συμμετοχής στις εξετάσεις έχουν:
 - α. Όσοι υποψήφιοι περιλαμβάνονται στην κατάσταση που υποβάλλει η οικεία ΣΕΚΟΟΜΕΕ στην υπηρεσία μας, υπό των όρων των παρ.7 και 8 της παρούσας.
 - β. Υποψήφιοι οι οποίοι εμπíπτουν στις διατάξεις της αριθ.16031/2333/02-04-2012 εγκυκλίου του Υπ.Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων και εφόσον υποβάλουν αίτηση (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι) στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, μέσα στην αποκλειστική προθεσμία που ορίζεται στη παρ.7 της παρούσας, στην οποία θα δηλώνουν την κατηγορία εξέτασης στην οποία θα συμμετέχουν, τα

πλήρη στοιχεία ταυτότητας (Διεύθυνση κατοικίας, ΑΦΜ, τηλέφωνο επικοινωνίας). Η αίτηση θα πρέπει να συνοδεύεται από τα παρακάτω δικαιολογητικά:

βα. Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο της αστυνομικής ταυτότητας ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της βεβαίωσης εγγραφής (για πολίτες από κράτος μέλος της Ε.Ε.) ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της άδειας παραμονής (για πολίτες από κράτος μη μέλος της Ε.Ε.)

ββ. Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο ισχύουσας κοινοτικής άδειας οδήγησης.

βγ. Αποδεικτικό είσπραξης, για κατάθεση **14,67€** στον λογαριασμό που τηρεί το Υπ.Μεταφορών & Επικοινωνιών στην Εθνική Τράπεζα της Ελλάδος (αριθ.λογαριασμού **040/541077-03**), με αιτιολογικό την συμμετοχή στις εξετάσεις πιστοποιητικού ADR για την συγκεκριμένη περίοδο για κάθε υποψήφιο που συμμετέχει στις εξετάσεις

βδ. Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο του πιστοποιητικού επαγγελματικής ικανότητας οδηγού οχήματος μεταφοράς επικίνδυνων εμπορευμάτων (ADR) που κατέχουν εφόσον συμμετέχουν σε εξετάσεις για την επέκταση του πιστοποιητικού σε ανώτερη κατηγορία ή σε εξετάσεις για την ανανέωση πιστοποιητικού.

7. Τελευταία ημέρα υποβολής των οριστικών καταστάσεων των υποψηφίων ως και των αιτήσεων αυτών που θα πρέπει να υποβάλλουν οι ΣΕΚΟΟΜΕΕ στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, ορίζεται η **13^η Μαΐου 2013**, ημέρα Δευτέρα.

8. **α.** Οι καταστάσεις που υποβάλλουν οι ΣΕΚΟΟΜΕΕ θα πρέπει να αναφέρουν κατ' απόλυτη αλφαβητική σειρά τα πλήρη στοιχεία των υποψηφίων (όνομα, πατρώνυμο, ημερομηνία γέννησης, ΑΦΜ, Αριθμός Άδειας Οδήγησης, Διεύθυνση κατοικίας, αριθμό Αστυνομικής ταυτότητας), την περίοδο την οποία φοίτησαν οι υποψήφιοι, τις ώρες φοίτησης κατά μάθημα, καθώς και την κατηγορία του Πιστοποιητικού για την οποία θα εξετασθούν.

β. Για τους υποψήφιους που στην κατάσταση δηλώνονται ότι θα συμμετάσχουν στις εξετάσεις προς ανανέωση ή επέκταση σε ανώτερη κατηγορία Πιστοποιητικού θα αναφέρεται και ο αριθμός του αντίστοιχου Πιστοποιητικού καθώς και η ημερομηνία ισχύος αυτού. Δικαίωμα συμμετοχής στις εξετάσεις ανανέωσης ή επέκτασης έχουν μόνο οι υποψήφιοι που κατά τις ημερομηνίες διεξαγωγής των εξετάσεων διαθέτουν πιστοποιητικό σε ισχύ.

γ. Η κατάσταση θα πρέπει να υπογράφεται από τον Διευθυντή Σπουδών κάθε ΣΕΚΟΟΜΕΕ και υποβάλλεται μαζί με σχετική αίτηση και υπεύθυνη δήλωση. Αντίγραφο της κατάστασης θα πρέπει να κατατεθεί και στην αρμόδια Οικονομική Εφορία που υπάγεται η ΣΕΚΟΟΜΕΕ.

δ. Μαζί με την παραπάνω κατάσταση θα συνοποβάλλονται:

δα. Ευκρινές φωτοαντίγραφο της αστυνομικής ταυτότητας κάθε υποψηφίου ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της βεβαίωσης εγγραφής του (για πολίτες από κράτος μέλος της Ε.Ε.) ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της άδειας παραμονής του (για πολίτες από κράτος μη μέλος της Ε.Ε.)

δβ. Ευκρινές φωτοαντίγραφο του πιστοποιητικού επαγγελματικής κατάρτισης οδηγού (ADR) κάθε υποψηφίου που ζητά την ανανέωση του πιστοποιητικού του ή την επέκτασή του σε ανώτερη κατηγορία.

δγ. Ευκρινές φωτοαντίγραφο της ισχύουσας κοινοτικής άδειας οδήγησης.

δδ. Αποδεικτικό είσπραξης, για κατάθεση **14,67€** στον λογαριασμό που τηρεί το Υπ.Μεταφορών & Επικοινωνιών στην Εθνική Τράπεζα της Ελλάδος (αριθ.λογαριασμού **040/541077-03**), με αιτιολογικό την συμμετοχή στις εξετάσεις πιστοποιητικού ADR για την συγκεκριμένη περίοδο για κάθε υποψήφιο που συμμετέχει στις εξετάσεις,

ε. Για τους υποψηφίους που έχουν απορριφθεί σε προηγούμενη εξεταστική περίοδο, γίνεται σχετική παρατήρηση κατά την εγγραφή τους στις παραπάνω καταστάσεις, χωρίς να χρειάζεται η υποβολή ξεχωριστής κατάστασης.

9. Επισημαίνεται ότι δεν θα γίνονται δεκτοί, σε καμία περίπτωση:

α. Υποψήφιοι, οι οποίοι δεν περιλαμβάνονται στις καταστάσεις της παρ.8 της παρούσας, που έχουν υποβάλλει οι νομίμως λειτουργούσες ΣΕΚΟΟΜΕΕ στην υπηρεσία μας μέσα στην προθεσμία που ορίζεται.

β. Υποψήφιοι, για τους οποίους δεν έχουν κατατεθεί όλα ανεξαιρέτως τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που αναφέρονται στην παρ.8δ της παρούσας, ακόμα και εάν αυτοί συμπεριλήφθηκαν στις καταστάσεις που υπέβαλλαν οι ΣΕΚΟΟΜΕΕ.

γ. Υποψήφιοι, για τους οποίους αποδειχθεί ότι δεν συντρέχουν αθροιστικά οι προϋποθέσεις της ΥΑ60740/1027/03.04.95 (ΦΕΚ246/τΒ/1995) όπως αυτή τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, ακόμα και αν συμπεριλήφθηκαν στις καταστάσεις της παρ.8 της παρούσας.

δ. Υποψήφιοι, για τους οποίους αποδειχθεί ότι δεν συντρέχουν αθροιστικά οι προϋποθέσεις της αριθ.16031/2333/02-04-2012 εγκυκλίου του Υπ.Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων, ακόμα και αν αυτοί κατέθεσαν σχετική αίτηση σύμφωνα με τα όσα αναφέρονται στην παρ.6β της παρούσας.

10. Οι υποψήφιοι, για να τους επιτραπεί η συμμετοχή τους στις εξετάσεις επιδεικνύουν στην Επιτροπή εισερχόμενοι στο εξεταστικό κέντρο:

α. Την αστυνομική τους ταυτότητα ή κάθε άλλο αποδεικτικό μέσο των στοιχείων ταυτότητάς τους, όπως αυτά ορίζονται στον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας (ν.2690/99,ΦΕΚ99,τΑ) ή την βεβαίωση εγγραφής τους (για πολίτες από κράτος μέλος της Ε.Ε.) ή την άδεια παραμονής τους (για πολίτες από κράτος μη μέλος της Ε.Ε.) ή το ειδικό δελτίο ταυτότητας τους (για ομογενείς)

β. Ισχύουσα κοινοτικού τύπου άδεια οδήγησης.

γ. Το πρωτότυπο πιστοποιητικό επαγγελματικής κατάρτισης που κατέχουν εφόσον συμμετέχουν σε εξετάσεις ανανέωσης ή επέκτασης.

δ. Μία πρόσφατη φωτογραφία έγχρωμα τύπου διαβατηρίου, διαστάσεων 40X60 mm, τυπωμένη σε αναλογικό φωτογραφικό χαρτί, χωρίς τη χρήση τεχνολογίας ink-jet ή laser η οποία

επικολλάται στην αίτηση εκτύπωσης που κάθε υποψήφιος συμπληρώνει ενώπιον της επιτροπής εξετάσεων.

Όλοι οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν μαζί τους στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρο. Σημειώσεις, βοηθήματα, βιβλία, και κάθε είδους ηλεκτρονικές συσκευές απαγορεύονται να μεταφέρονται στην αίθουσα των εξετάσεων.

11. Η υπηρεσία μας δύναται να τροποποιήσει την ημέρα, τις ώρες και τον τόπο διεξαγωγής των εξετάσεων ανάλογα με τον συνολικό αριθμό των υποψηφίων και τις υπηρεσιακές ανάγκες που θα προκύψουν με νέα απόφαση που θα εκδοθεί τουλάχιστον 2 ημέρες από την καθορισμένη, με την απόφαση αυτή, ημερομηνία διεξαγωγής των εξετάσεων. Η τροποποιημένη απόφαση θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής και θα αποσταλεί στις ΣΕΚΟΟΜΕΕ προκειμένου να ενημερωθούν εγκαίρως όλοι οι υποψήφιοι.
12. Τα αποτελέσματα των εξετάσεων θα εκδοθούν μετά τη διόρθωση των γραπτών και θα αναρτηθούν στο κατάστημα της Περιφέρειας Αττικής (Λεωφ.Μεσογείων 156, Χολαργός). Αντίγραφο των καταστάσεων των αποτελεσμάτων θα αποσταλεί τόσο σε έντυπη όσο και σε ηλεκτρονική μορφή στις Σχολές ΣΕΚΟΟΜΕΕ.

**Η
ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

Άννα Παπαδημητρίου-Τσάτσου

Ακριβές Αντίγραφο

Ο Υπάλληλος

Δημ.Τρίφτης

Πίνακας Κοινοποιήσεων

1. **Περιφέρεια Αττικής**
 - α. Γραφείο Περιφερειάρχη
 - β. Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Κεντρικού Τομέα Αθηνών
κας Άννας Παπαδημητρίου-Τσάτσου
 - γ. Γραφείο Γεν. Διευθυντή Μεταφορών-Επικοινωνιών
Λεωφ.Συγγρού 15-17
11743 Αθήνα
 - δ. Δ/ση Διαφάνειας & Ηλ.Διακυβέρνησης
*(με την παράκληση ανάρτησης στην ιστοσελίδα
της Περιφέρειας Αττικής)*
2. **Υπουργείο Υποδομών- Μεταφορών-Δικτύων**
 - α. Διεύθυνση Οδικής Κυκλοφορίας
 - β. Τμήμα Τεχνικών Υπηρεσιών
(σχετικό το αριθ.οικ905/10-01-2013 έγγραφό μας)
Αναστάσεως 2 & Τσιγάντε
10191 Παπάγου
- 3 **Σώμα Επιθεωρητών Ελεγκτών Υπουργείου
Υποδομών Μεταφορών και Δικτύων**
Ανθ.Γαζή & Χρ.Λαδά 4
Αθήνα 105 61
4. **ΣΕΚΟΟΜΕΕ:**
 - α. **ΚΕΜΜ ΑΕ**
Λεωφ. Θεσσαλονίκης 117- Ν.Φιλαδέλφεια 14342
Τηλ:2102514942 και Φαξ:2102532077
 - β. **Θ.Μπαρμπαρούσης**
Οδυσσέως 7- Αθήνα 10437
Τηλ:2105221668 και Φαξ:2105221668
 - γ. **ΟΦΑΕ**
Πατησίων 351- Αθήνα 11144
Τηλ: 2102019760 και Φαξ: 2102284368

Με την παράκληση να ενημερώσουν τους υποψηφίους τους
Ιδιαίτερα για τα αναγκαία δικαιολογητικά της παρ.10

Εσωτερική διανομή

1. **Διεύθυνση Μεταφορών-Επικοινωνιών**
Π.Ε. Κεντρικού Τομέα Αθηνών
Τμήμα Γραμ.Υποστήριξης
*(με την παράκληση να αναρτηθεί
στον πίνακα ανακοινώσεων της υπηρεσίας)*
2. **ADR/Φ2**

