



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ

Γενική Δ/ση Εσωτερικής Λειτουργίας

Δ/ση Ανθρώπινου Δυναμικού

Τμήμα Συλλογικών Οργάνων και Επιτροπών

Γραμματεία Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής

Ταχ.δ/ση: Λεωφ. Συγγρού 15-17

Ταχ.κωδ. :117 43 Αθήνα

Τηλ : 213 2063532, 213 2063775

Συνεδρίαση 1^η

ΑΠΟΦΑΣΗ υπ' αριθμ. 7/2012

Σήμερα 12/1/2012 ημέρα Πέμπτη και ώρα 14.00 συνήλθαν σε τακτική συνεδρίαση που πραγματοποιήθηκε στο αμφιθέατρο του Υπουργείου Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων (Αναστάσεως 2 και Τσιγάντε, Παπάγου-Χολαργού), τα μέλη του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Αττικής κατόπιν της υπ' αριθμ. οικ.892/4-1-2012 προσκλήσεως του Προέδρου κ. Καράμπελα Κωνσταντίνου, που κοινοποιήθηκε νόμιμα στις 4/1/2012 στον Περιφερειάρχη Αττικής, σε καθένα από τους Αντιπεριφερειάρχες καθώς και σε καθένα από τους Περιφερειακούς Συμβούλους.

Θέμα 7^ο

Γνωμοδότηση επί της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων κατόπιν αιτήματος, λόγω μηχανολογικού εκσυγχρονισμού, της υφιστάμενης δραστηριότητας: «εργοστάσιο εκτύπωσης φύλλων αλουμινίου & τσιγκογραφία» της Φ. ΣΙΝΟΠΟΥΛΟΥ Α.Β.Ε.Ε., που βρίσκεται στην οδό 28^{ης} Οκτωβρίου 5 στον Αγ. Ι. Ρέντη.

Διαπιστώθηκε η απαρτία, με σύνολο παρόντων Περιφερειακών Συμβούλων κατά την έναρξη της συνεδρίασης εξήντα επτά (67) ενώ οι παρόντες και απόντες στη συζήτηση του συγκεκριμένου θέματος έχουν ως εξής:

Παρόντες:

Ο Περιφερειάρχης Αττικής κος Σγουρός Ιωάννης.

Οι Αντιπεριφερειάρχες Αττικής κ.κ. Παπαδημητρίου – Τσάτσου Άννα, Μανιάτης Κων/νος, Καρακλιούμη Μαρία, Παπαντωνίου Κων/νος, Κατσικάρης Δημήτριος, Δήμου Σταυρούλα.

Ο Πρόεδρος του Π.Σ. κ. Καράμπελας Κωνσταντίνος

Ο Αντιπρόεδρος του Π.Σ. κ. Ζαφειρόπουλος Γρηγόριος

Η Γραμματέας του Π.Σ. κ. Πιπιλή Αικατερίνη

Τα μέλη του Π.Σ. κ.κ.:

Αγγελονίδη Χρηστίνα, Αγγελόπουλος Παναγιώτης, Αδαμόπουλος Κων/νος, Αδαμοπούλου Μαρίνα, Αθανασιάδης Λεωνίδα, Αθανασίου Αθανάσιος, Αθανασόπουλος Κων/νος, Αλεβίζος Περικλής, Αμανατίδης Νικόλαος, Αναγνωστοπούλου Μαργαρίτα, Αναγνώστου Αικατερίνη, Ανδρουλακάκης Νικόλαος, Αξαρχής Ιωάννης, Αρσένης Γεώργιος, Αυγερινός Αθανάσιος, Αφεντούλη Δέσποινα, Βαρελάς Δημήτριος, Βασιλάκης Μιχαήλ, Βασιλάκου Λιλίκα, Βιδάλη Μαρία, Βουδούρης Παναγιώτης, Βουράκης Μιχαήλ-Άγγελος, Βούτσης Νικόλαος, Γάκης Αντώνιος, Γαλανός Νικόλαος, Γιαννακάκος Βασίλειος, Γιαννικάκης Θεμιστοκλής, Γιομπαζολιάς Γεράσιμος, Γκούμας Ιωάννης, Γούδης Χρήστος, Δαμάσκος Χαράλαμπος, Δημαράς Γεώργιος, Δημόπουλος Ιωάννης, Διάκος Κων/νος, Επιτροπάκης Εμμανουήλ, Ερμίδου Γεωργία, Ζαννιάς Αναστάσιος, Ηλίας Ιωάννης, Καληώρας Αθανάσιος, Καμμένος Γεώργιος, Κανελλάκης Κων/νος, Καπάτας Χρήστος, Καραθάνος Χαράλαμπος, Καραϊνδρου Θάλεια, Καραμανλή Άννα, Καστρινάκης Γεώργιος, Καψής Κων/νος, Κικίλιας Βασίλειος, Κόκκαλης Βασίλειος, Κοκκινόπουλος Ιπποκράτης, Κολοβού Ελένη, Κουρή - Συμβουλάκη Στυλιανή, Κυπραίος Δημήτριος, Κωνσταντάκου Μερόπη, Λιόσης Άγγελος, Λυμπέρη Ελένη - Κων/να, Λούσκος Παναγιώτης, Μανιάτης Καλλικράτης, Μανουσogiαννάκης Ιωάννης, Μαντισιώκα Αλεξάνδρα, Μανώλης Ιωάννης, Μαργαρίτης Γεώργιος, Μαριδάκης Στυλιανός, Μαρούλη Μαρία - Χρυσούλα, Ματαράγκας Γεώργιος, Μεθυμάκη Άννα, Μπαλού Αλεξάνδρα, Μπαρούτας Δημοσθένης, Μπάστας Κων/νος, Μπενέτος Ιωάννης, Παναγούλης Ευστάθιος, Παφίλης Αθανάσιος, Πολυζωγόπουλος Ανδρέας, Προμπονάς Ιάκωβος, Ροκοφύλλου Άννα, Σαμόλης Αλέξανδρος, Σμέρος Γεώργιος, Σπονδυλίδης Αθανάσιος, Τσιρίδης Γεώργιος, Τσουκαλάς Δημήτριος, Φλούδα Γεωργία, Φουντάς Γεώργιος, Χάγιος Άγγελος, Χολέβα Μαρία.

Απόντες:

Οι Αντιπεριφερειάρχες κ.κ. Χρήστου Στέφανος, Κισκήρα Χρυσάνθη.

Τα μέλη του Π.Σ. κ.κ.:

Βαρεμένος Γεώργιος, Βλάχος Ιωάννης, Γιαννακάκης Αντώνιος, Δημαράς Ιωάννης, Ζαφειρίου Ελένη, Ζερβάκη Ηρώ, Κουρούσης Χρήστος, Μαΐστρος Παναγιώτης, Μαρούγκα Ασπασία, Μηταράκης Παναγιώτης, Μπένος Ηλίας, Πλεύρης Αθανάσιος, Σπυρίδων Σπυρίδων, Ψαριανός Γρηγόριος.

Χρέη υπηρεσιακών γραμματέων άσκησαν οι υπάλληλοι της Περιφέρειας Αττικής κ. Ελένη Σκληβανίτη και Πάνθη Δούκα.

Αφού διαπιστώθηκε η απαρτία, ο Πρόεδρος του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής κ. Κων/νος Καραμπέλας θέτει υπ' όψιν του Περιφερειακού Συμβουλίου την εισήγηση του Περιφερειακού Συμβούλου κ. Ι. Προμπονά και την υπ' αριθμ. πρωτ. 109088/27-12-2011 εισήγηση του Τμήματος Περιβάλλοντος της Δ/σης Περιβάλλοντος & Χωρικού Σχεδιασμού της Περιφέρειας Αττικής, η οποία έχει σταλεί μαζί με την πρόσκληση και έχει ως εξής:

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν. 4014/2011 (ΦΕΚ 209/Α/21-09-2011) «Περιβαλλοντική αδειοδότηση έργων και δραστηριοτήτων, ρύθμιση αυθαιρέτων σε συνάρτηση με δημιουργία περιβαλλοντικού ισοζυγίου και άλλες διατάξεις αρμοδιότητας Υπουργείου Περιβάλλοντος.»
2. Τον Ν.1650/1986 (ΦΕΚ 160/τ.Α/16.10.1986) για την προστασία του περιβάλλοντος, όπως τροποποιήθηκε από το Ν.3010 (ΦΕΚ Α΄ 91/25.04.2002).
3. Την ΚΥΑ 69269/5387/25-10-90 (ΦΕΚ 678/Β) «Κατάταξη έργων και δραστηριοτήτων σε κατηγορίες, περιεχόμενο ΜΠΕ και λοιπές συναφείς διατάξεις», σύμφωνα με το Ν.1650/86.
4. Την ΚΥΑ 15393/2332/2002 (ΦΕΚ 1022Β/05-08-2002) «Κατάταξη δημοσίων και ιδιωτικών έργων και δραστηριοτήτων σε κατηγορίες σύμφωνα με το Ν.1650/1986».
5. Την ΚΥΑ 11014/703/Φ104 (ΦΕΚ 332/Β/20-03-2003) «Διαδικασία Προκαταρκτικής Περιβαλλοντικής Εκτίμησης και Αξιολόγησης και Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων».
6. Της ΚΥΑ 37111/2021/26.9.03 (ΦΕΚ 1391/Β/29.9.03) «περί καθορισμού τρόπου ενημέρωσης και συμμετοχής του κοινού κατά την Ε.Π.Ο.».
7. Τον Ν.3325/05 «Ίδρυση και λειτουργία βιομηχανικών – βιοτεχνικών εγκαταστάσεων στο πλαίσιο της αειφόρου ανάπτυξης και άλλες διατάξεις» ΦΕΚ 68/Α/11-03-2005.
8. Την ΚΥΑ 50910/2727/2003 (ΦΕΚ 1909Β/22-12-2003) «Μέτρα και όροι για τη διαχείριση στερεών αποβλήτων».
9. Το Π.Δ. 82/2004 (ΦΕΚ64Α/2-3-2004) «Μέτρα, όροι και πρόγραμμα για την εναλλακτική διαχείριση των Αποβλήτων Λιπαντικών Ελαίων».
10. Τον Ν. 2939/2001 (ΦΕΚ 179Α/6-8-2001) «Συσκευασίες και εναλλακτική διαχείριση των συσκευασιών και άλλων προϊόντων –Ίδρυση Εθνικού Οργανισμού Εναλλακτικής Διαχείρισης Συσκευασιών και άλλων Προϊόντων (Ε.Ο.Ε.Δ.Σ.Α.Π) και άλλες διατάξεις».
11. Το υπ' αρ. πρωτ. Φ.5826/4273/02-11-2011 με θέμα «Διαβίβαση Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων κατόπιν αιτήματος, λόγω μηχανολογικού εκσυγχρονισμού, της υφιστάμενης δραστηριότητας: «εργοστάσιο εκτύπωσης φύλλων αλουμινίου & τσιγκογραφία» της Φ. ΣΙΝΟΠΟΥΛΟΥ Α.Β.Ε.Ε., που βρίσκεται, στη οδό 28ης Οκτωβρίου 5 στον Αγ. Ι. Ρέντη» από το Τμ. Α / Δ/ση Περιβάλλοντος και Χωρικού Σχεδιασμού / Γενική Δ/ση Χωρ/κης και Περ/κης Πολιτικής / Αποκεντρωμένη Διοίκηση Αττικής.
12. Το υπ' αρ. πρωτ. Φ661/66734/31-10-2011 με θέμα «Χορήγηση βεβαίωσης» σχετικά με τις χρήσεις γης, από το Υπηρεσία Τεχνική / Δημοτική Ενότητα Αγ. Ι. Ρέντη / Δήμος Νίκαιας – Αγ. Ιωάννου Ρέντη.
13. Την υπ' αρ. πρωτ. Β4735/Φ14ΑΙΡ752/03-05-2000 άδεια λειτουργίας από το Τμήμα Α / Δ/ση Βιομηχανίας & Ορυκτού Πλούτου / Νομαρχιακό Διαμέρισμα Πειραιά / Νομαρχιακή Αυτοδιοίκηση Αθηνών Πειραιώς.
14. Την υπ' αρ. πρωτ. οικ. 1044/284/26-01-1998 απόφαση έγκρισης περιβαλλοντικών όρων, από το Τμήμα Προστασίας Περ/ντος / Δ/ση Πολεοδομίας και Περιβάλλοντος / Νομ/κο Δ/μα Πειραιά / Νομαρχιακή Αυτοδιοίκηση Αθηνών Πειραιώς.
15. Το υπ' αρ. πρωτ. 11446/φ.701.4/9944/14-10-2009 πιστοποιητικό πυρασφάλειας από το Τμήμα Πυρασφάλειας Πειραιά.
16. Την υπ' αρ. 5301/65 άδεια οικοδομής από την Πολεοδομία Πειραιά.

17. Την υπ' αρ. 2999/72 άδεια οικοδομής από την Πολεοδομία Πειραιά.
18. Την Υπ' Αριθμ. SP11-191/23-09-2011 σύμβαση με την «ΣΟΥΚ ΕΛΛΑΣ Ε.Π.Ε.» για την συλλογή επικινδύνων.
19. Την από 23-09-2011 βεβαίωση παραλαβής αποβλήτων με ΕΚΑ 11 01 11* από την «ΣΟΥΚ ΕΛΛΑΣ Ε.Π.Ε.».
20. Το από 25-01-2011 συμφωνητικό συνεργασίας με την «ΚΛΕΙΔΑΣ ΜΕΤΑΛ ΜΟΝ/ΠΗ Ε.Π.Ε.» για την συλλογή scrap και ΑΗΗΕ.
21. Τα λοιπά δικαιολογητικά που περιέχονται εντός του φακέλου.

Θέτουμε υπόψη του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής, τη Μελέτη Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων κατόπιν αιτήματος, λόγω μηχανολογικού εκσυγχρονισμού, της υφιστάμενης δραστηριότητας: «εργοστάσιο εκτύπωσης φύλλων αλουμινίου & τσιγκογραφία» της Φ. ΣΙΝΟΠΟΥΛΟΥ Α.Β.Ε.Ε., που βρίσκεται, στη οδό 28^{ης} Οκτωβρίου 5 στον Αγ. Ι. Ρέντη, η οποία διαβιβάστηκε με το (11) σχετικό, για την έκφραση απόψεων μας, στο πλαίσιο της διαδικασίας απόφαση έγκρισης περιβαλλοντικών όρων από την αρμόδια υπηρεσία της ΠΕΧΩ.

Κύριος του Έργου:
Φ. ΣΙΝΟΠΟΥΛΟΥ Α.Β.Ε.Ε.

Συντάκτης μελέτης:
ΓΕΩΡΓΙΟΣ Ι. ΘΩΜΑΪΔΗΣ - Διπλ. Μηχανολόγος Μηχανικός ΕΜΠ

Η μελέτη περιλαμβάνει:

ΕΙΣΑΓΩΓΗ

1. ΟΝΟΜΑΣΙΑ & ΕΙΔΟΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ
2. ΚΑΤΑΤΑΞΗ
3. ΓΕΩΓΡΑΦΙΚΗ ΘΕΣΗ
4. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ
5. ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
6. ΕΚΤΙΜΗΣΗ & ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΕΠΙΠΤΩΣΕΩΝ ΣΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ
7. ΔΙΕΡΕΥΝΗΣΗ ΥΠΑΓΩΓΗΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΤΗΝ ΚΥΑ 1641/1942/02
8. ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

Περίληψη της υφιστάμενης μονάδας

Σκοπός της παρούσας μελέτης είναι να εξετάσει το μέγεθος και τη φύση των περιβαλλοντικών επιπτώσεων που προκύπτουν από το εργοστάσιο εκτύπωσης φύλλων αλουμινίου & τσιγκογραφία της εταιρείας Φ. ΣΙΝΟΠΟΥΛΟΥ Α.Β.Ε.Ε., που είναι εγκατεστημένο στην οδό 28^{ης} Οκτωβρίου 5 στον Αγ. Ι. Ρέντη, στον νομό Αττικής.

Το υπό εξέταση εργοστάσιο εκτύπωσης φύλλων αλουμινίου & τσιγκογραφείου της εταιρείας Φ. ΣΙΝΟΠΟΥΛΟΥ Α.Β.Ε.Ε., λειτουργεί επί της οδού 28ης Οκτωβρίου 5 στο Δήμο Νίκαιας - Αγ. Ι. Ρέντη, σε οικόπεδο συνολικής επιφανείας περίπου 2.000,00 τ.μ. Η θέση εγκατάστασης του εξεταζόμενου εργοστασίου βρίσκεται στην περιοχή Ελαιώνα με στοιχείο Β. Το 1995 με το από 20.9.1995 Πολεοδομικό Διάταγμα (ΦΕΚ

1049/_/30.11.1995), εγκρίθηκε το Πολεοδομικό σχέδιο τμημάτων της πολεοδομικής ενότητας Ελαιώνα με τον καθορισμό οικοδομήσιμων χώρων, οδών και χώρων κοινόχρηστου πρασίνου. Σύμφωνα με το ανωτέρω Π.Δ. στη θέση εγκατάστασης της εξεταζόμενης μονάδας επιτρέπονται οι νόμιμα

υφιστάμενες βιομηχανικές – βιοτεχνικές μονάδες χαμηλής και μέσης όχλησης.

Η εν λόγω επιχείρηση λειτουργεί νόμιμα βάσει της υπ' αριθμ. πρωτ. Β4735/Φ14ΑΙΡ752/3.5.2000 άδειας λειτουργίας της Δ/σης Βιομηχανίας & Ορυκτού Πλούτου του Νομαρχιακού Διαμερίσματος Πειραιά, απεριόριστης χρονικής διάρκειας και για μηχανολογικό εξοπλισμό συνολικής κινητήριας και θερμικής ισχύος ίση με 197,90HP και 197,60KW αντίστοιχα.

Επίσης, για την εν λόγω δραστηριότητα έχει χορηγηθεί:

- η υπ' αριθμ. πρωτ. 1044/2.84/21.1.1998 Απόφαση Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων της Δ/σης Πολεοδομίας & Περιβάλλοντος της Νομαρχίας Πειραιά, χρονικής διάρκειας ίση με το χρονικό διάστημα ισχύος της άδειας λειτουργίας, για μηχανολογικό εξοπλισμό συνολικής κινητήριας και θερμικής ισχύος ίση με 197,90HP και 197,60KW αντίστοιχα.

- το υπ' αριθμ. 11446/Φ.701.4/9944/14.10.2009 Πιστοποιητικό του Τμ. Πυρασφάλειας Πειραιά χρονικής ισχύος μέχρι 14.10.2017.

Η δραστηριότητα εκτύπωσης φύλλων αλουμινίου & τσιγκογραφείου του εξεταζόμενου εργοστασίου κατατάσσεται στους υπ' αριθμ. 222.2, 222.4 & 222.9 Κωδικούς ΕΣΥΕ, ως εξής:

ΟΜΑΔΑ	Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΕΣΥΕ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΥΠΟΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΓΚΑΤΕΣΤΗΜΕΝΗ ΙΣΧΥΣ (KW)
ENATH (9 ^η)	96	222.2	ΠΡΩΤΗ (1 ^η)	ΔΕΥΤΕΡΗ (2 ^η)	200,00<234,06< 1.000,00
ENATH (9 ^η)	98	222.4	ΔΕΥΤΕΡΗ (2 ^η)	ΤΡΙΤΗ (3 ^η)	50,00<234,06< 1.000,00
ENATH (9 ^η)	99	222.9	ΔΕΥΤΕΡΗ (2 ^η)	ΤΡΙΤΗ (3 ^η)	50,00<234,06< 1.000,00

Περιγραφή της υφιστάμενης μονάδας

Κτιριακές Εγκαταστάσεις δραστηριότητας

Το υπό εξέταση εργοστάσιο λειτουργεί στο ισόγειο και Α' όροφο κτιρίου κάλυψης και δόμησης ίση με 833,40m² και 1.666,80m² αντίστοιχα, το οποίο έχει ανεγερθεί βάσει των υπ' αριθμ. 5301/65 & 2999/72 οικοδομικών αδειών.

Μηχανολογικός Εξοπλισμός

Βάσει της υπ' αριθμ. πρωτ. Β4735/Φ14ΑΙΡ752/3.5.2000 άδειας λειτουργίας και της υπ' αριθμ. πρωτ. 1044/2.84/21.1.1998 Απόφασης Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων, η συνολική κινητήρια και θερμική ισχύς του μηχανολογικού εξοπλισμού του εργοστασίου ανέρχεται σε 197,90HP και 197,60KW αντίστοιχα.

Σήμερα, η εν λόγω επιχείρηση έχει προβεί σε μηχανολογικό εκσυγχρονισμό, ο οποίος περιλαμβάνει την αφαίρεση ορισμένων πετपालαιωμένων μηχανημάτων και την προσθήκη ορισμένων νέων. Αναλυτικά, ο μηχανολογικός εξοπλισμός του εξεταζόμενου εργοστασίου μετά τον αιτούμενο εκσυγχρονισμό έχει ως εξής:

- Α1! Υφιστάμενα Μηχανήματα βάσει της υπ' αριθμ. 1044/2.84/21.1.1998 ΑΕΠΟ και της υπ' αριθμ. πρωτ. Β4735/Φ14ΑΙΡ752/3.5.2000 άδειας λειτουργίας. Κινητήρια Ισχύς: 147,58 KW & Θερμική Ισχύς: 197,60 KW

• B! Αφαιρεθέντα Μηχανήματα. Κινητήρια Ισχύς: 33,56 KW & Θερμική Ισχύς: 110,00 KW

• Γ! Μηχανήματα πραγματοποιηθέντος εκσυγχρονισμού
Γ1! Παραγωγικά Μηχανήματα. Κινητήρια Ισχύς: 102,06 KW & Θερμική Ισχύς: 72,00 KW

Γ2! Μηχανήματα προστ. περιβάλλοντος. Κινητήρια Ισχύς: 18,00 KW & Θερμική Ισχύς: 00,00 KW

Γ3! Βοηθητικά Μηχανήματα. Κινητήρια Ισχύς: 15,00 KW & Θερμική Ισχύς: 00,00 KW

• Η! Μηχανήματα μετά τον πραγματοποιηθέντα εκσυγχρονισμό
Η1! Παραγωγικά Μηχανήματα. Κινητήρια Ισχύς: 216,06 KW & Θερμική Ισχύς: 159,60 KW

Η2! Μηχανήματα προστ. περιβάλλοντος. Κινητήρια Ισχύς: 18,06 KW & Θερμική Ισχύς: 00,00 KW

Η3! Βοηθητικά Μηχανήματα. Κινητήρια Ισχύς: 15,00 KW & Θερμική Ισχύς: 00,00 KW

E! Συνολική ισχύς μηχανημάτων μετά την ολοκλήρωση του μηχανολογικού εκσυγχρονισμού

E1! Παραγωγικά Μηχανήματα

$E1 = A1 - B1 + Γ1 = (197,90\text{HP K.I.} + 197,60\text{KW Θ.I.}) - (45,00\text{HP K.I.} + 110,00\text{KW}$

$\Theta.I.) + (136,84\text{HP K.I.} + 72,00\text{KW Θ.I.})$

$E1 = 289,74\text{HP (ή } 216,06\text{KW)} \text{ K.I.} + 159,60\text{KW Θ.I.}$

E2! Μηχανήματα Προστασίας Περιβάλλοντος

$E2 = Γ2 \rightarrow E2 = 24,14\text{HP (ή } 18,00\text{KW)} \text{ K.I.} + 0\text{KW Θ.I.}$

E3! Βοηθητικά Μηχανήματα

$E3 = Γ3 \rightarrow E3 = 20,12\text{HP (ή } 15,00\text{KW)} \text{ K.I.} + 0 \text{ KW Θ.I.}$

Παραγόμενα προϊόντα

Η εν λόγω επιχείρηση δραστηριοποιείται στην παραγωγή εύκαμπτων υλικών συσκευασίας, όπως :

• Αλουμινόφυλλο θερμοκολλητικό σε ρολλά, φύλλα και δίσκους για γιαούρτια, μαρμελάδες, κ.λ.π.

• Αλουμινόφυλλο σκληρό θερμοκολλητικό σε ρολλά, φύλλα για συσκευασία Blister (φαρμακευτικά) κ.λ.π.

• Αλουμινόχαρτο σε ρολλά, φύλλα και δίσκους για συσκευασίες βουτύρου, μαργαρίνης κ.λ.π.

• Κώνοι αλουμινόχαρτου για παγωτά

• Διάφορα άλλα

Για το έτος 2009, οι αντίστοιχες ποσότητες των προϊόντων είχαν ως εξής:

• Αλουμινόφυλλα σε δίσκους (καπάκια για γιαούρτια, κλπ): ~ 260.000 χιλ. τεμ.

• Αλουμινόφυλλα σε ρολλά (για συσκευασίες βουτύρου, μαρμελάδας, κλπ): ~ 93.000Kg

• Κώνοι αλουμινόχαρτου για παγωτά: ~ 560 χιλ. τεμ.

• Χαρτί (π.χ. για συσκευασία τυριών): ~ 7.500Kg

Πρώτες ύλες

Οι πρώτες και βοηθητικές ύλες συνίσταται σε:

- Αλουμίνιο, χαρτί & πολυαιθυλένιο σε ρολλά
- Μελάνια και διαλύτες για τις διαδικασίες εκτύπωσης
- Κερί και κόλλες για τη διαδικασία του λαμιναρίσματος

Κατά το έτος 2009 χρησιμοποιήθηκαν οι ακόλουθες πρώτες και βοηθητικές ύλες:

- Αλουμίνιο: ~ 360.000 Kg
- Πολυαιθυλένιο (PE): ~ 5.100Kg
- Χαρτί: ~ 29.000Kg
- Κόλλες: ~ 23.000Kg
- Μελάνια: ~ 18.000Kg
- Κερί: ~ 2.000Kg
- Διαλύτες

Για την παραγωγή των μελανιών:

- Νιτροκυτταρίνη: 20.000Kg
- Αιθυλική αλκοόλη: ~ 10.000Kg
- Ethyl acetate: ~ 130.000Kg

Για την παραγωγή των κολλών:

- SBP: ~ 31.000Kg
- Acetone: ~ 18.000Kg
- Methyl Ethyl Ketone (MEK) : ~ 4.200Kg

Παραγωγική Διαδικασία

Χάραξη κυλίνδρων

Η διαδικασία χάραξης των κυλίνδρων ακολουθεί τα παρακάτω στάδια:

1. Επινικέλωση του σιδερένιου κυλίνδρου. Η επινικέλωση λαμβάνει χώρα σε δύο μικρά μπάνια, τα οποία περιέχουν διάλυμα που αποτελείται από 70gr/lit θειικό νικέλιο και 6gr/lit χλωριούχο αμμώνιο.

2. Όξινη επιχάλκωση του σώματος του κυλίνδρου με ηλεκτροχημικό τρόπο. Η διαδικασία αυτή απαιτείται για την δημιουργία:

- της κατάλληλης εξωτερικής διαμέτρου του κυλίνδρου ώστε η περιφέρεια του να είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του μήκους (βήματος) της προς εκτύπωση εικόνας και
- του κατάλληλου υποστρώματος για την εγχάραξη (δεκτικό σε μηχανική παραμόρφωση).

Πραγματοποιείται σε μπάνιο που περιέχει διάλυμα με περιεκτικότητα 200gr/lit θειικού χαλκού (γαλαζόπετρα) και 100gr/lit θειικού οξέος.

3. Λείανση και ακριβής διαστασιολόγηση του κυλίνδρου: η διαδικασία αυτή απαιτείται για την ακριβέστατη διαστασιολόγηση της εξωτερικής διαμέτρου του επιχαλκωμένου κυλίνδρου (σε επίπεδο 0,01 mm) έτσι ώστε ο κύλινδρος να μπορεί να συνεργάζεται με τους υπολοίπους στην σειρά (1-1,5 mm αύξηση περιμέτρου, ανά κύλινδρο, από τον 1ο έως τον 9ο). Από αυτή τη διαδικασία δημιουργούνται υπολείμματα (γρέζια) χαλκού.

4. Εγχάραξη κυλίνδρου: προσκολλάται πάνω στον κύλινδρο το φιλμ. Για κάθε κύλινδρο υπάρχει ένα φιλμ και κάθε φιλμ αντιστοιχεί σε ένα χρώμα. Με τη φωτομεταφορά εμφανίζεται στον κύλινδρο το φιλμ, ενώ με τη χρήση ειδικού οξέος, οξειδώνεται και επιτυγχάνεται το επιθυμητό βάθος και άρα η εγχάραξη του κυλίνδρου.

5. Επιχρωμίσωση του επιχαλκωμένου και εγχαραγμένου σώματος του κυλίνδρου: η διαδικασία αυτή απαιτείται για την προστασία του μαλακού χαλκού από την τριβή με το μαχαίρι καθαρισμού (doctor blade) της επιφάνειας του κυλίνδρου από το μελάνι (στα μη εγχαραγμένα σημεία). Αυτό

επιτυγχάνεται με εμβάπτιση σε διάλυμα αποτελούμενο από νερό χρωμικό και θειικό οξύ. Κατά την ανωτέρω διαδικασία δημιουργούνται ατμοί, για την αντιμετώπιση των οποίων υπάρχει πάνω από το μπάνιο επιχρωμίωσης πλαστική φούσκα απαγωγής με αγωγό που καταλήγει στο δώμα του εργοστασίου. Εντός του αγωγού υπάρχουν περσίδες στις οποίες πραγματοποιείται συμπύκνωση – υγροποίηση των ατμών οι οποίοι τελικά καταλήγουν πάλι στο μπάνιο επιχρωμίωσης.

6. Λείανση του επιχρωμιωμένου κυλίνδρου: κατά την διαδικασία αυτή απομακρύνονται με την χρήση λειαντικών τροχών όσα μικρά εξογκώματα χρωμίου έχουν παραμείνει στην επιφάνεια του κυλίνδρου έτσι ώστε να μην υπάρχει τίποτε που θα επηρεάσει αρνητικά την εκτύπωση. Από τη διαδικασία αυτή δεν προκύπτουν απόβλητα αφού ουσιαστικά το λειαντικό μόνο 'αγριεύει' την επιφάνεια του κυλίνδρου.

Παραγωγή προϊόντων

1. Εκτύπωση: στην εκτυπωτική μηχανή βαθυτυπίας χρησιμοποιούνται σαν κύριες α' ύλες, φιλμ και μελάνι ή βερνίκι και γίνεται εκτύπωση στο φιλμ με χρήση των κατάλληλων χαραγμένων κυλίνδρων. Για την παραγωγή των μελανιών, γίνεται ανάμιξη του βερνικιού νιτροκυτταρίνης με προδιαγραφμένα πιγμέντα (χρωστικές) στους αναδευτήρες. Επισημαίνεται ότι τα δοχεία που χρησιμοποιούνται για την παραγωγή των μελανιών είναι κλειστά, ενώ δεδομένου ότι για κάθε χρώμα υπάρχει ξεχωριστό δοχείο δεν απαιτείται η πλήυση αυτών.

Κατά τη μέθοδο βαθυτυπίας οι απεικονίσεις είναι χαραγμένες πάνω στην κυλινδρική εκτυπωτική πλάκα, η οποία περιστρέφεται μέσα σε μια λεκάνη με μελάνι, καθώς τα προς εκτύπωση φύλλα κινούνται διαμέσου του πιεστηρίου και πάνω από τον κύλινδρο εκτύπωσης και το μελάνι γεμίζει τις αυλακώσεις. Οι μηχανές βαθυτυπίας και φλεξογραφίας είναι περιστροφικά ταχυπιεστήρια και γι' αυτό είναι απαραίτητο να χρησιμοποιούν πολύ αραιωμένο χρώμα με διαλύτη. Η ξήρανση των χρωμάτων βαθυτυπίας γίνεται με εξάτμιση των περιεχομένων σ' αυτά διαλυτών. Ο τρόπος εξάτμισης των διαλυτών εξαρτάται από την πτητικότητά τους.

Το τυπωμένο φιλμ διέρχεται μέσω πύργων ξήρανσης και με ζεστό αέρα εξατμίζεται ο διαλύτης των μελανιών -βερνικιών και το φιλμ στεγνώνει.

2. Επικάλυψη - Λαμινάρισμα (όπου χρειάζεται). Η επικάλυψη – λαμινάρισμα πραγματοποιείται στα προϊόντα όπου απαιτείται η δημιουργία διπλών φιλμς που σκοπό έχουν την αύξηση των ροστατευτικών φραγμών έναντι των φυσικοχημικών κινδύνων για τη συντήρηση και διατήρηση της ποιότητας του προϊόντος που μέλλει να συσκευασθεί. Μπορεί να πραγματοποιείται με φύλλο αλουμινίου και φύλλο πολυστερίνης ή με φύλλο αλουμινίου και φύλλο χαρτιού.

Η διαδικασία της επικάλυψης γίνεται στη μηχανή τοποθέτησης κόλλας Νο 6 & στη λακαριστική Νο 54, στις οποίες ορίζεται η επιθυμητή ποσότητα κόλλας (gr/m^2), η θερμοκρασία και η ταχύτητα. Συγκεκριμένα η διαδικασία έχει ως εξής: το ένα φιλμ, το τυπωμένο, επιστρώνεται με απλή επίστρωση κόλλας (2 με $3gr/m^2$), συμπιέζεται με ένα περιστρεφόμενο ελαστικό κύλινδρο με ένα ατύπωτο φιλμ (δεύτερο), περνάει στη συνέχεια από ένα πύργο ξήρανσης όπου με θερμό αέρα η κόλλα στεγνώνει και το φιλμ, διπλό πια, κολλημένο και ξηρό αποτελεί μια μάζα. Επισημαίνεται ότι οι κόλλες που χρησιμοποιούνται για να κολλήσει αλουμίνιο και χαρτί είναι βάσεως νερού ή μικροκρυσταλλικού κεριού, ενώ για τη συγκόλληση αλουμινίου – πλαστικού χρησιμοποιούνται κόλλες πολυουρεθάνης διαλύτου. Από τις ανωτέρω

διαδικασίες, προκύπτουν ατμοί διαλύτη, οι οποίοι απορροφούνται και εν συνεχεία οδηγούνται στον μετακαύστη.

3. Ρολοκόψιμο. Γίνεται το κόψιμο των παραγομένων από τα προηγούμενα στάδια ρολών, στα ρολοκοπτικά μηχανήματα. Αρχικά κόβεται το ρολό αλουμινόφυλλου & χάρτου σε μικρότερες ροδέλες, διαδικασία η οποία έχει ως εξής: τοποθετείται το ρολό στις ρολοκοπτικές μηχανές (No 2,3,44,45), ορίζεται το επιθυμητό πάχος και εν συνεχεία το ρολό κόβεται. Ακολουθεί το κόψιμο των ροδελών σε μικρότερες ροδέλες π.χ. καπάκια για γιαούρτια, χωνάκια για παγωτό: τοποθετείται το ρολό στις πρέσες κοπής & διαμόρφωσης αλουμινόφυλλου & χάρτου (No 28), ορίζεται το καλούπι (επιθυμητές διαστάσεις) και εν συνεχεία αρχίζει το κόψιμο του ρολού.

4. Συσκευασία. Μετά την ολοκλήρωση των απαραίτητων ελέγχων ακολουθεί η συσκευασία των τελικών προϊόντων που γίνεται σύμφωνα με τον προβλεπόμενο - από την εκάστοτε σύμβαση / παραγγελία - τρόπο υπό την ευθύνη του αρμόδιου συσκευαστή με τη βοήθεια της συσκευαστικής παλετών και χαρτοκιβωτίων.

Τα κρίσιμα τεχνολογικά σημεία των διαδικασιών που αναφέρθηκαν είναι:

- η σωστή και πλήρης απαγωγή των διαλυτών στην εκτύπωση και στο λαμινάρισμα
- η σταθερότητα της εκτύπωσης με σκοπό την τέλεια εικόνα
- η σωστή χάραξη των κυλίνδρων εκτύπωσης
- η ταχύτητα παραγωγής
- η μείωση της φύρας κατά την παραγωγή
- η μείωση των νεκρών χρόνων προετοιμασίας της μηχανής.

Στις εισερχόμενες α' ύλες (φιλμ, μελάνια, κόλλες διαλύτες), στα ενδιάμεσα και στα τελικά προϊόντα εκτελούνται διάφοροι έλεγχοι και επιθεωρήσεις από το αρμόδιο προσωπικό (οπτικοί έλεγχοι, έλεγχος βάρους κλπ.) για την επιβεβαίωση της συμμόρφωσης των προϊόντων με τις υπάρχουσες προδιαγραφές. Με την εφαρμογή του υφιστάμενου Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας ISO 22000 (HACCP), οι έλεγχοι αυτοί έχουν συστηματοποιηθεί ενώ παράλληλα υπάρχει συνεχής καταγραφή και τήρηση αρχείων μέσω της χρήσης τυποποιημένων εντύπων.

Ειδικές Οριακές τιμές στάθμης θορύβου και ρυπαντ. φορτίων σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις:

- Στάθμη θορύβου και σκόνης: Π.Δ. 1180/81 (άρθ. 2, πιν. 1)
- Ρυπαντικά φορτία στην ατμόσφαιρα: Π.Υ.Σ. 99 (ΦΕΚ 135/Α/87) & 25 (ΦΕΚ 52/Α/88)
- Επικίνδυνα απόβλητα: ΚΥΑ 13588/725/2006 (ΦΕΚ 383/Β'/28-03-06)
- Απόβλητα λιπαντικών ελαίων: Π.Δ. 82/04 (ΦΕΚ 64/02-03-04)
- Στερεά απόβλητα: 50910/2727/03 (ΦΕΚ Β1909/22-12-03)
- Διαχείριση συσκευασιών: Ν. 2939/01 (ΦΕΚ 179Α/06-08-01)
- Άχρηστα ανταλλακτικά: Π.Δ. 116/04 (ΦΕΚ 81/05-03-04)

Για την αντιμετώπιση των περιβαλλοντικών επιπτώσεων που είναι δυνατόν να επέλθουν στο φυσικό και ανθρωπογενές περιβάλλον της περιοχής, κατά τη φάση κατασκευής και λειτουργίας του έργου, προτείνεται η λήψη των ακόλουθων μέτρων:

ΘΟΡΥΒΟΣ

1. Να τηρούνται τα όρια θορύβου που αναφέρονται στο ΠΔ 1180/81 και στις λοιπές διατάξεις περί θορύβου.

2. Τα μηχανήματα που δημιουργούν κραδασμούς και δονήσεις να εδράζονται σε ειδικές ελαστικές αντικραδασμικές βάσεις και στηρίξεις και να μονώνονται κατάλληλα για την αποφυγή οχλήσεως.

3. Να λαμβάνονται τα κατάλληλα θερμομονωτικά και ηχομονωτικά μέτρα ούτως ώστε η στάθμη θορύβου από την λειτουργία των ηλεκτρομηχανολογικών εγκαταστάσεων, να μην υπερβαίνει το επιτρεπόμενο όριο που ορίζεται από το Π.Δ. 1180/81 και τις λοιπές διατάξεις περί θορύβου τηρώντας τις ώρες κοινής ησυχίας, και γενικότερα να μην επηρεάζει το ακουστικό περιβάλλον της περιοχής.

ΑΕΡΙΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

4. Εγκατάσταση και λειτουργία καταλλήλου και ικανής ισχύος συστήματος απαγωγής των οσμηρών αναθυμιάσεων από όλο το φάσμα της διαδικασίας από τους χώρους εργασίας, ώστε να εξασφαλίζεται αποδεκτό εργασιακό περιβάλλον, σύμφωνα με τη Νομοθεσία.

5. Απαγωγή των παραπάνω αερόβλητων σε ικανό ύψος, ώστε να εξασφαλίζεται υψηλός βαθμός διασποράς των στην ατμόσφαιρα.

6. Εφαρμογή της ΚΥΑ 11641/1942/2002 (ΦΕΚ 832/Β/2002) για τον περιορισμό των εκπομπών πτητικών οργανικών ενώσεων που οφείλονται στη χρήση οργανικών διαλυτών σε ορισμένες δραστηριότητες και εγκαταστάσεις.

7. Να διενεργούνται συνεχείς μετρήσεις των εκπομπών απαερίων όπως προβλέπεται στο άρθρο 5 της ΚΥΑ 11641/1942/2002 (ΦΕΚ 832/Β/2002).

8. Το εξεταζόμενο εργοστάσιο έχει εγκατεστημένο μετακαύστη, μέσω του οποίου εκμηδενίζονται οι διαφυγές Π.Ο.Ε., εφαρμόζει δηλαδή την μέθοδο της θερμικής καταστροφής. Συγκεκριμένα, οι ατμοί διαλυτών που προκύπτουν από τη διαδικασία της εκτύπωσης και τη διαδικασία του λαμιναρίσματος οδηγούνται προς μετάκαυση. Το ρεύμα ατμών εισέρχεται στο σύστημα με μέγιστη ροή 80m³/h και με πίεση 60-100mbar, όπου καίγονται σε θερμοκρασία περίπου 760oC με τη βοήθεια ρεύματος αέρα το οποίο θερμαίνεται με τη χρήση φυσικού αερίου. Η επιχείρηση να πραγματοποιεί περιοδικές μετρήσεις (τουλάχιστον 3 φορές τον χρόνο) προς συμμόρφωση σε κάθε περίπτωση με τα όρια εκπομπής και τους περιορισμούς που καθορίζονται στην ΚΥΑ 11641/1942/2002.

ΥΓΡΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ ΑΣΤΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ

9. Τα αστικά υγρά απόβλητα (χώροι υγιεινής προσωπικού) να οδηγούνται στο δίκτυο της ΕΥΔΑΠ. Απαγορεύεται κάθε είδους απόρριψη στερεών ή υγρών (μελάνια, κόλες, υγρά εμφανιστηρίου, χαλκός, χρώμιο, κλπ.) προς το δίκτυο της ΕΥΔΑΠ.

10. Στα μπάνια επιχάλκωσης και επιχρωμίωσης να προστίθεται, όταν απαιτείται, νέο διάλυμα χαλκού και χρωμίου. Μετά, την πάροδο μεγάλου χρονικού διαστήματος και όταν η ποσότητα της ιλύος αυξηθεί, τότε να απομακρύνεται μαζί με το διάλυμα χαλκού και χρωμίου μέσω αδειοδοτημένη εταιρεία συλλογής και μεταφοράς επικίνδυνων αποβλήτων, κρατώντας τα σχετικά παραστατικά.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΥΓΡΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

11. Τα ορυκτέλαια που προκύπτουν από τη χρήση – συντήρηση των μηχανημάτων να συλλέγονται, σε ειδικά σχεδιασμένη στεγανή δεξαμενή, να μην διοχετεύονται στο δίκτυο αποχέτευσης ή σε οποιοδήποτε φυσικό αποδέκτη και μαζί με τις συσκευασίες τους να παραδίδονται σε νόμιμα αδειοδοτημένες εταιρείες διαχείρισης προς αναγέννηση ή σε

εξουσιοδοτημένο φορέα που έχει άδεια για τη μεταφορά και διαχείριση των χρησιμοποιούμενων ορυκτελαίων, με τον οποίο η επιχείρηση θα έχει συνάψει ειδική σύμβαση σύμφωνα με το Π.Δ. 82/2004 (ΦΕΚ 64Α'02-03-2004), κρατώντας τα σχετικά παραστατικά.

12. Απαγορεύεται αυστηρά κάθε διάθεση των βιομηχανικών υγρών αποβλήτων της δραστηριότητας σε οποιοδήποτε ρέμα ή άλλο φυσικό αποδέκτη. Απαγορεύεται η διάθεση μελανιών / ξεπλυμάτων, υγρά εμφανιστηρίου, χαλκός, χρώμιο, κλπ. σε αποχέτευση ή υδάτινο αποδέκτη.

13. Οι επικίνδυνες ουσίες (μελάνι, διαλύτες, κόλλες, υγρά εμφανιστηρίου, χαλκός, χρώμιο, κλπ.) και τα απορροφητικά υλικά που έχουν μολυνθεί από επικίνδυνες ουσίες να συλλέγονται και να παραδίδονται σε αδειοδοτημένη εταιρεία διαχείρισης επικίνδυνων αποβλήτων, κρατώντας σχετικά παραστατικά σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. 13588/725/2006 (ΦΕΚ Β383/28-3-06) και το Ν. 2939/06-08-2001.

ΣΤΕΡΕΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

14. Τα άχρηστα φιλμ του εμφανιστηρίου να δίνονται σε αδειοδοτημένες εταιρείες για την ανάκτηση αργύρου, κρατώντας τα σχετικά παραστατικά.

15. Τα υπολείμματα από την παραγωγική διαδικασία (μικρά τεμάχια αλουμινίου, γρέζια, πλαστικό, κλπ.) να συλλέγονται σε ειδικό χώρο και να οδηγούνται τακτικά προς ανακύκλωση ή πώληση σαν σκραπ και να μην παραμένουν για μεγάλο χρονικό διάστημα στο χώρο του εργοστασίου. Να τηρείται αρχείο με τα παραστατικά διάθεσης και τα στοιχεία των παραληπτών.

16. Οι άδειες συσκευασίες που περιέχουν υπολείμματα επικινδύνων ουσιών (άδεια δοχεία μελανιών, άδεια-σακιά κουτιά από κόλλες, άδεια βαρέλια διαλυτών, δοχεία από υγρά καθαρισμού μηχανών, δοχεία από λιπαντικά, ρυπασμένα πανιά – στουπιά, κ.α.) είτε να επιστρέφονται στους προμηθευτές, είτε να παραδίδονται σε αδειοδοτημένη εταιρεία διαχείρισης επικίνδυνων αποβλήτων, κρατώντας σχετικά παραστατικά σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. 13588/725/2006 (ΦΕΚ Β383/28-3-06). Διαφορετικά να υφίστανται στεγνό καθάρισμα και να παραδίδονται για ανακύκλωση.

17. Τα στερεά απόβλητα (χάρτινα και πλαστικά υπολείμματα, υλικά συσκευασίας, κλπ.) μαζί με τα ανακυκλώσιμα υλικά (χαρτί, γυαλί, πλαστικό, μέταλλο, κλπ.) να συλλέγονται σε ειδικό κλειστό χώρο, να διαχωρίζονται από τα υπόλοιπα και να διατίθενται τακτικά προς ανακύκλωση ή πώληση διαμέσου συλλεκτών για ανακύκλωση σύμφωνα με το Ν. 2939/01 (ΦΕΚ 179Α/01) «Συσκευασίες και εναλλακτική διαχείριση συσκευασιών και άλλων προϊόντων» και να μην παραμένουν για μεγάλο χρονικό διάστημα στο χώρο της μονάδας. Να τηρείται αρχείο με τα παραστατικά διάθεσης (σχετικά δελτία αποστολής) και τα στοιχεία των παραληπτών.

18. Τα λοιπά στερεά απόβλητα που προκύπτουν από τη δραστηριότητα να συλλέγονται και να διαχωρίζονται στην πηγή σε αξιοποιήσιμα και μη και να αποθηκεύονται προσωρινά σε ειδικούς κάδους και χώρους υπό κατάλληλες υγειονομικές συνθήκες. Τα αξιοποιήσιμα στερεά απόβλητα (π.χ. χαρτί, ελαστικά, μέταλλα, γυαλί κλπ) να δίνονται για ανακύκλωση. Τα υπόλοιπα να απομακρύνονται για διάθεση μέσω του συστήματος αποκομιδής απορριμμάτων του Δήμου. Απαγορεύεται η ανεξέλεγκτη απόρριψη ή διάθεση στερεών αποβλήτων σε ιδιωτικούς και δημόσιους χώρους.

19. Κατά την αποθήκευση, διακίνηση και χρήση πρώτων υλών και προϊόντων να λαμβάνεται πρόνοια για την αποφυγή ρύπανσης του

περιβάλλοντος και υποβάθμισης της υγείας των εργαζομένων τηρουμένων των διατάξεων της σχετικής νομοθεσίας.

ΓΕΝΙΚΕΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ

20. Τα χρησιμοποιούμενα υλικά στη παραγωγική διαδικασία να προέρχονται από περιβαλλοντικά αποδεκτές πρώτες ύλες.

21. Να αντικατασταθούν ουσίες ή παρασκευάσματα που λόγω της περιεκτικότητάς τους σε ΠΟΕ (πτητικές οργανικές ενώσεις) ταξινομούνται ως καρκινογόνα, μεταλλαξιογόνα, ή τοξικά για την αναπαραγωγή (φράσεις κινδύνου R45, 46, 49, 60, 61), από λιγότερο επιβλαβή παρασκευάσματα.

22. Τήρηση όλων των απαιτούμενων μέτρων πυρασφαλείας που προβλέπονται από την Πυροσβεστική Υπηρεσία και να εφαρμόζεται κατάλληλη εγκατάσταση συστήματος πυρόσβεσης (πυροσβεστήρες, υδροδοτικό πυροσβεστικό δίκτυο, αυτόματο σύστημα καταιονισμού, πυροσβεστικές φωλιές, κλπ.).

23. Ο κύριος του έργου οφείλει να υποβάλει ετήσια έκθεση αποβλήτων κάθε Φεβρουάριο σε τρία αντίγραφα εκ των οποίων το ένα θα αποσταλεί στην Υπηρεσία μας, το άλλο στην Δ/νση Π.Ε.ΧΩ. της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής και το άλλο στο Υ.Π.Ε.Κ.Α. / Δ/νση Περιβαλλοντικού Σχεδιασμού / Τμήμα Διαχείρισης Στερεών Αποβλήτων σύμφωνα με την υπ. αρ. 149023/1799/30-3-10 εγκύκλιο του Υ.Π.Ε.Κ.Α. / Δ/νση Περιβαλλοντικού Σχεδιασμού / Τμήμα Διαχείρισης Στερεών Αποβλήτων.

24. Ο κύριος του έργου να εφαρμόσει μέτρα για την συστηματική παρακολούθηση, τη μέτρηση και τον έλεγχο των βασικών χαρακτηριστικών της λειτουργίας των εγκαταστάσεων και ειδικότερα όσων χαρακτηριστικών έχουν προσδιοριστεί ως σημαντικά και διέπονται από την περιβαλλοντική νομοθεσία. Συγκεκριμένα προτείνεται η εφαρμογή των παρακάτω προγραμμάτων:

- Πρόγραμμα Παρακολούθησης Ποιότητας της Ατμόσφαιρας.
- Πρόγραμμα Παρακολούθησης Ποιότητας Ακουστικού Περιβάλλοντος

25. Να συνταχθεί αναλυτικό σχέδιο για την αντιμετώπιση έκτακτων περιστατικών με τα στοιχεία των υπευθύνων ανά ενέργεια, το οποίο θα πρέπει να είναι διαθέσιμο και προσβάσιμο από το προσωπικό. Στο χώρο να υπάρχουν σε επάρκεια μέσα χημικής εξουδετέρωσης (πριονίδι, ή άμμο με ασβέστη) των τυχόν διαρρεόντων ηλεκτρολυτών, υγρών. Το μείγμα να συλλέγεται και να αποθηκεύεται σε στεγανά βαρέλια με κάλυμμα και να διαχειρίζεται ως επικίνδυνο απόβλητο από αδειοδοτημένο διαχειριστή.

26. Απαγόρευση τοποθέτησης αντιαισθητικών διαφημιστικών πινακίδων, επιγραφών κλπ κατά παράβαση του Γ.Ο.Κ.

27. Περιορισμός των τσιμεντοεπικαλύψεων του εδάφους στα απολύτως απαραίτητα για την διακίνηση των αυτοκινήτων ώστε να μην αλλοιωθεί ο ρυθμός απορρόφησης των όμβριων και η πρόκληση δυσμενών για το περιβάλλον φαινομένων, όπως λιμνάζοντα νερά κλπ.

28. Περιμετρικές δενδροφυτεύσεις υψηλών αειθαλών όπως: ευκάλυπτοι, βραχυχίτωνες, πεύκα, εσπεριδοειδή κλπ. σε κατάλληλα σημεία και εστίες πρασίνου του ακαλύπτου και του πεζοδρομίου.

29. Οι ακαλύπτοι και κοινόχρηστοι χώροι να μην χρησιμοποιούνται για πάσης φύσεως εργασίες, ούτε για αποθήκευση πρώτων υλών, προϊόντων και μηχανημάτων παρά μόνο για την εναπόθεση κάδων που προορίζονται για ανακύκλωση, πάνω σε στεγανές επιφάνειες.

30. Σύναψη συμβάσεων με όλες τις απαραίτητες εταιρείες διαχείρισης επικινδύνων (και μη) αποβλήτων και υποβολή αυτών στις αρμόδιες υπηρεσίες.

31. Να λαμβάνονται μέτρα για την ατομική υγιεινή και ασφάλεια των εργαζομένων (μάσκες, ωτοασπίδες, γάντια, στολές, κλπ.) για την προστασία τους κατά τη διάρκεια της παραγωγικής διαδικασίας.

32. Επιμελής συντήρηση και τακτική επιθεώρηση μηχανημάτων.

33. Γενικά να λαμβάνονται όλα τα μέτρα περιβαλλοντικής προστασίας και αποφυγής οχλήσεων.

34. Να οριστεί υπεύθυνος για την τήρηση των περιβαλλοντικών όρων.

Η Δ/νση Περιβάλλοντος & Χωρικού Σχεδιασμού λαμβάνοντας υπόψη τα παραπάνω, γνωμοδοτεί υπέρ της εγκρίσεως της υποβληθείσας Μ.Π.Ε.

Στη συνέχεια το λόγο πήρε ο Περιφερειακός Σύμβουλος κ. Ι. Προμπονάς, ο οποίος πρότεινε να προστεθεί ο εξής όρος:

- Να γίνεται περιβαλλοντικός έλεγχος των όρων που θα τεθούν στην απόφαση έγκρισης της μελέτης περιβαλλοντικών όρων της ανωτέρω δραστηριότητας κάθε εξάμηνο.

**Το Περιφερειακό Συμβούλιο Αττικής
μετά από διαλογική συζήτηση μεταξύ των μελών του
αποφασίζει κατά πλειοψηφία**

Γνωμοδοτεί υπέρ της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων κατόπιν αιτήματος, λόγω μηχανολογικού εκσυγχρονισμού, της υφιστάμενης δραστηριότητας: «εργοστάσιο εκτύπωσης φύλλων αλουμινίου & τσιγκογραφία» της Φ. ΣΙΝΟΠΟΥΛΟΥ Α.Β.Ε.Ε., που βρίσκεται στην οδό 28^{ης} Οκτωβρίου 5 στον Αγ. Ι. Ρέντη, με την προϋπόθεση να τηρηθούν:

Α) Οι περιβαλλοντικοί όροι, που αναφέρονται στην ανωτέρω εισήγηση του Τμήματος Περιβάλλοντος της Δ/νσης Περιβάλλοντος & Χωρικού Σχεδιασμού της Περιφέρειας Αττικής, οι οποίοι έχουν ως εξής:

Ειδικές Οριακές τιμές στάθμης θορύβου και ρυπαντ. φορτίων σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις:

Στάθμη θορύβου και σκόνης: Π.Δ. 1180/81 (άρθ. 2, πιν. 1)

Ρυπαντικά φορτία στην ατμόσφαιρα: Π.Υ.Σ. 99 (ΦΕΚ 135/Α/87) & 25 (ΦΕΚ 52/Α/88)

Επικίνδυνα απόβλητα: ΚΥΑ 13588/725/2006 (ΦΕΚ 383/Β'/28-03-06)

Απόβλητα λιπαντικών ελαίων: Π.Δ. 82/04 (ΦΕΚ 64/02-03-04)

Στερεά απόβλητα: 50910/2727/03 (ΦΕΚ Β1909/22-12-03)

Διαχείριση συσκευασιών: Ν. 2939/01 (ΦΕΚ 179Α/06-08-01)

Άχρηστα ανταλλακτικά: Π.Δ. 116/04 (ΦΕΚ 81/05-03-04)

Για την αντιμετώπιση των περιβαλλοντικών επιπτώσεων που είναι δυνατόν να επέλθουν στο φυσικό και ανθρωπογενές περιβάλλον της περιοχής, κατά τη φάση κατασκευής και λειτουργίας του έργου, προτείνεται η λήψη των ακόλουθων μέτρων:

ΘΟΡΥΒΟΣ

1. Να τηρούνται τα όρια θορύβου που αναφέρονται στο ΠΔ 1180/81 και στις λοιπές διατάξεις περί θορύβου.

2. Τα μηχανήματα που δημιουργούν κραδασμούς και δονήσεις να εδράζονται σε ειδικές ελαστικές αντικραδασμικές βάσεις και στηρίζεις και να μονώνονται κατάλληλα για την αποφυγή οχλήσεως.

3. Να λαμβάνονται τα κατάλληλα θερμομονωτικά και ηχομονωτικά μέτρα ούτως ώστε η στάθμη θορύβου από την λειτουργία των ηλεκτρομηχανολογικών εγκαταστάσεων, να μην υπερβαίνει το επιτρεπόμενο όριο που ορίζεται από το Π.Δ. 1180/81 και τις λοιπές διατάξεις περί θορύβου τηρώντας τις ώρες κοινής ησυχίας, και γενικότερα να μην επηρεάζει το ακουστικό περιβάλλον της περιοχής.

ΑΕΡΙΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

4. Εγκατάσταση και λειτουργία καταλλήλου και ικανής ισχύος συστήματος απαγωγής των οσμηρών αναθυμιάσεων από όλο το φάσμα της διαδικασίας από τους χώρους εργασίας, ώστε να εξασφαλίζεται αποδεκτό εργασιακό περιβάλλον, σύμφωνα με τη Νομοθεσία.

5. Απαγωγή των παραπάνω αερόβλητων σε ικανό ύψος, ώστε να εξασφαλίζεται υψηλός βαθμός διασποράς των στην ατμόσφαιρα.

6. Εφαρμογή της ΚΥΑ 11641/1942/2002 (ΦΕΚ 832/Β/2002) για τον περιορισμό των εκπομπών πτητικών οργανικών ενώσεων που οφείλονται στη χρήση οργανικών διαλυτών σε ορισμένες δραστηριότητες και εγκαταστάσεις.

7. Να διενεργούνται συνεχείς μετρήσεις των εκπομπών απαερίων όπως προβλέπεται στο άρθρο 5 της ΚΥΑ 11641/1942/2002 (ΦΕΚ 832/Β/2002).

8. Το εξεταζόμενο εργοστάσιο έχει εγκατεστημένο μετακαύστη, μέσω του οποίου εκμηδενίζονται οι διαφυγές Π.Ο.Ε., εφαρμόζει δηλαδή την μέθοδο της θερμικής καταστροφής. Συγκεκριμένα, οι ατμοί διαλυτών που προκύπτουν από τη διαδικασία της εκτύπωσης και τη διαδικασία του λαμιναρίσματος οδηγούνται προς μετάκαυση. Το ρεύμα ατμών εισέρχεται στο σύστημα με μέγιστη ροή 80m³/h και με πίεση 60-100mbar, όπου καίγονται σε θερμοκρασία περίπου 760oC με τη βοήθεια ρεύματος αέρα το οποίο θερμαίνεται με τη χρήση φυσικού αερίου. Η επιχείρηση να πραγματοποιεί περιοδικές μετρήσεις (τουλάχιστον 3 φορές τον χρόνο) προς συμμόρφωση σε κάθε περίπτωση με τα όρια εκπομπής και τους περιορισμούς που καθορίζονται στην ΚΥΑ 11641/1942/2002.

ΥΓΡΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ ΑΣΤΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ

9. Τα αστικά υγρά απόβλητα (χώροι υγιεινής προσωπικού) να οδηγούνται στο δίκτυο της ΕΥΔΑΠ. Απαγορεύεται κάθε είδους απόρριψη στερεών ή υγρών (μελάνια, κόλες, υγρά εμφανιστηρίου, χαλκός, χρώμιο, κλπ.) προς το δίκτυο της ΕΥΔΑΠ.

10. Στα μπάνια επιχάλκωσης και επιχρωμίωσης να προστίθεται, όταν απαιτείται, νέο διάλυμα χαλκού και χρωμίου. Μετά, την πάροδο μεγάλου χρονικού διαστήματος και όταν η ποσότητα της ιλύος αυξηθεί, τότε να απομακρύνεται μαζί με το διάλυμα χαλκού και χρωμίου μέσω αδειοδοτημένη εταιρεία συλλογής και μεταφοράς επικίνδυνων αποβλήτων, κρατώντας τα σχετικά παραστατικά.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΥΓΡΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

11. Τα ορυκτέλαια που προκύπτουν από τη χρήση – συντήρηση των μηχανημάτων να συλλέγονται, σε ειδικά σχεδιασμένη στεγανή δεξαμενή, να μην διοχετεύονται στο δίκτυο αποχέτευσης ή σε οποιοδήποτε φυσικό

αποδέκτη και μαζί με τις συσκευασίες τους να παραδίδονται σε νόμιμα αδειοδοτημένες εταιρείες διαχείρισης προς αναγέννηση ή σε εξουσιοδοτημένο φορέα που έχει άδεια για τη μεταφορά και διαχείριση των χρησιμοποιούμενων ορυκτελαίων, με τον οποίο η επιχείρηση θα έχει συνάψει ειδική σύμβαση σύμφωνα με το Π.Δ. 82/2004 (ΦΕΚ 64Α'/02-03-2004), κρατώντας τα σχετικά παραστατικά.

12. Απαγορεύεται αυστηρά κάθε διάθεση των βιομηχανικών υγρών αποβλήτων της δραστηριότητας σε οποιοδήποτε ρέμα ή άλλο φυσικό αποδέκτη. Απαγορεύεται η διάθεση μελανιών / ξεπλυμάτων, υγρά εμφανιστηρίου, χαλκός, χρώμιο, κλπ. σε αποχέτευση ή υδάτινο αποδέκτη.

13. Οι επικίνδυνες ουσίες (μελάνι, διαλύτες, κόλλες, υγρά εμφανιστηρίου, χαλκός, χρώμιο, κλπ.) και τα απορροφητικά υλικά που έχουν μολυνθεί από επικίνδυνες ουσίες να συλλέγονται και να παραδίδονται σε αδειοδοτημένη εταιρεία διαχείρισης επικίνδυνων αποβλήτων, κρατώντας σχετικά παραστατικά σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. 13588/725/2006 (ΦΕΚ Β383/28-3-06) και το Ν. 2939/06-08-2001.

ΣΤΕΡΕΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

14. Τα άχρηστα φιλμ του εμφανιστηρίου να δίνονται σε αδειοδοτημένες εταιρείες για την ανάκτηση αργύρου, κρατώντας τα σχετικά παραστατικά.

15. Τα υπολείμματα από την παραγωγική διαδικασία (μικρά τεμάχια αλουμινίου, γρέζια, πλαστικό, κλπ.) να συλλέγονται σε ειδικό χώρο και να οδηγούνται τακτικά προς ανακύκλωση ή πώληση σαν σκραπ και να μην παραμένουν για μεγάλο χρονικό διάστημα στο χώρο του εργοστασίου. Να τηρείται αρχείο με τα παραστατικά διάθεσης και τα στοιχεία των παραληπτών.

16. Οι άδειες συσκευασίες που περιέχουν υπολείμματα επικινδύνων ουσιών (άδεια δοχεία μελανιών, άδεια-σακιά κουτιά από κόλλες, άδεια βαρέλια διαλυτών, δοχεία από υγρά καθαρισμού μηχανών, δοχεία από λιπαντικά, ρυπασμένα πανιά – στουπιά, κ.α.) είτε να επιστρέφονται στους προμηθευτές, είτε να παραδίδονται σε αδειοδοτημένη εταιρεία διαχείρισης επικίνδυνων αποβλήτων, κρατώντας σχετικά παραστατικά σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. 13588/725/2006 (ΦΕΚ Β383/28-3-06). Διαφορετικά να υφίστανται στεγνό καθάρισμα και να παραδίδονται για ανακύκλωση.

17. Τα στερεά απόβλητα (χάρτινα και πλαστικά υπολείμματα, υλικά συσκευασίας, κλπ.) μαζί με τα ανακυκλώσιμα υλικά (χαρτί, γυαλί, πλαστικό, μέταλλο, κλπ.) να συλλέγονται σε ειδικό κλειστό χώρο, να διαχωρίζονται από τα υπόλοιπα και να διατίθενται τακτικά προς ανακύκλωση ή πώληση διαμέσου συλλεκτών για ανακύκλωση σύμφωνα με το Ν. 2939/01 (ΦΕΚ 179Α/01) «Συσκευασίες και εναλλακτική διαχείριση συσκευασιών και άλλων προϊόντων» και να μην παραμένουν για μεγάλο χρονικό διάστημα στο χώρο της μονάδας. Να τηρείται αρχείο με τα παραστατικά διάθεσης (σχετικά δελτία αποστολής) και τα στοιχεία των παραληπτών.

18. Τα λοιπά στερεά απόβλητα που προκύπτουν από τη δραστηριότητα να συλλέγονται και να διαχωρίζονται στην πηγή σε αξιοποιήσιμα και μη και να αποθηκεύονται προσωρινά σε ειδικούς κάδους και χώρους υπό κατάλληλες υγειονομικές συνθήκες. Τα αξιοποιήσιμα στερεά απόβλητα (π.χ. χαρτί, ελαστικά, μέταλλα, γυαλί κλπ) να δίνονται για ανακύκλωση. Τα υπόλοιπα να απομακρύνονται για διάθεση μέσω του συστήματος αποκομιδής απορριμμάτων του Δήμου. Απαγορεύεται η ανεξέλεγκτη απόρριψη ή διάθεση στερεών αποβλήτων σε ιδιωτικούς και δημόσιους χώρους.

19. Κατά την αποθήκευση, διακίνηση και χρήση πρώτων υλών και προϊόντων να λαμβάνεται πρόνοια για την αποφυγή ρύπανσης του περιβάλλοντος και υποβάθμισης της υγείας των εργαζομένων τηρουμένων των διατάξεων της σχετικής νομοθεσίας.

ΓΕΝΙΚΕΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ

20. Τα χρησιμοποιούμενα υλικά στη παραγωγική διαδικασία να προέρχονται από περιβαλλοντικά αποδεκτές πρώτες ύλες.

21. Να αντικατασταθούν ουσίες ή παρασκευάσματα που λόγω της περιεκτικότητάς τους σε ΠΟΕ (πτητικές οργανικές ενώσεις) ταξινομούνται ως καρκινογόνα, μεταλλαξιογόνα, ή τοξικά για την αναπαραγωγή (φράσεις κινδύνου R45, 46, 49, 60, 61), από λιγότερο επιβλαβή παρασκευάσματα.

22. Τήρηση όλων των απαιτούμενων μέτρων πυρασφαλείας που προβλέπονται από την Πυροσβεστική Υπηρεσία και να εφαρμόζεται κατάλληλη εγκατάσταση συστήματος πυρόσβεσης (πυροσβεστήρες, υδροδοτικό πυροσβεστικό δίκτυο, αυτόματο σύστημα καταιονισμού, πυροσβεστικές φωλιές, κλπ.).

23. Ο κύριος του έργου οφείλει να υποβάλει ετήσια έκθεση αποβλήτων κάθε Φεβρουάριο σε τρία αντίγραφα εκ των οποίων το ένα θα αποσταλεί στην Υπηρεσία μας, το άλλο στην Δ/νση ΠΕ.ΧΩ. της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής και το άλλο στο Υ.Π.Ε.Κ.Α. / Δ/νση Περιβαλλοντικού Σχεδιασμού / Τμήμα Διαχείρισης Στερεών Αποβλήτων σύμφωνα με την υπ. αρ. 149023/1799/30-3-10 εγκύκλιο του Υ.Π.Ε.Κ.Α. / Δ/νση Περιβαλλοντικού Σχεδιασμού / Τμήμα Διαχείρισης Στερεών Αποβλήτων.

24. Ο κύριος του έργου να εφαρμόσει μέτρα για την συστηματική παρακολούθηση, τη μέτρηση και τον έλεγχο των βασικών χαρακτηριστικών της λειτουργίας των εγκαταστάσεων και ειδικότερα όσων χαρακτηριστικών έχουν προσδιοριστεί ως σημαντικά και διέπονται από την περιβαλλοντική νομοθεσία. Συγκεκριμένα προτείνεται η εφαρμογή των παρακάτω προγραμμάτων:

- Πρόγραμμα Παρακολούθησης Ποιότητας της Ατμόσφαιρας.
- Πρόγραμμα Παρακολούθησης Ποιότητας Ακουστικού

Περιβάλλοντος

25. Να συνταχθεί αναλυτικό σχέδιο για την αντιμετώπιση έκτακτων περιστατικών με τα στοιχεία των υπευθύνων ανά ενέργεια, το οποίο θα πρέπει να είναι διαθέσιμο και προσβάσιμο από το προσωπικό. Στο χώρο να υπάρχουν σε επάρκεια μέσα χημικής εξουδετέρωσης (πριονίδι, ή άμμο με ασβέστη) των τυχόν διαρρεόντων ηλεκτρολυτών, υγρών. Το μείγμα να συλλέγεται και να αποθηκεύεται σε στεγανά βαρέλια με κάλυμμα και να διαχειρίζεται ως επικίνδυνο απόβλητο από αδειοδοτημένο διαχειριστή.

26. Απαγόρευση τοποθέτησης αντιαισθητικών διαφημιστικών πινακίδων, επιγραφών κλπ κατά παράβαση του Γ.Ο.Κ.

27. Περιορισμός των τσιμεντοεπικαλύψεων του εδάφους στα απολύτως απαραίτητα για την διακίνηση των αυτοκινήτων ώστε να μην αλλοιωθεί ο ρυθμός απορρόφησης των όμβριων και η πρόκληση δυσμενών για το περιβάλλον φαινομένων, όπως λιμνάζοντα νερά κλπ.

28. Περιμετρικές δενδροφυτεύσεις υψηλών αειθαλών όπως: ευκάλυπτοι, βραχυχίτωνες, πεύκα, εσπεριδοειδή κλπ. σε κατάλληλα σημεία και εστίες πρασίνου του ακαλύπτου και του πεζοδρομίου.

29. Οι ακάλυπτοι και κοινόχρηστοι χώροι να μην χρησιμοποιούνται για πάσης φύσεως εργασίες, ούτε για αποθήκευση πρώτων υλών, προϊόντων και μηχανημάτων παρά μόνο για την εναπόθεση κάδων που προορίζονται για ανακύκλωση, πάνω σε στεγανές επιφάνειες.

30. Σύναψη συμβάσεων με όλες τις απαραίτητες εταιρείες διαχείρισης επικινδύνων (και μη) αποβλήτων και υποβολή αυτών στις αρμόδιες υπηρεσίες.

31. Να λαμβάνονται μέτρα για την ατομική υγιεινή και ασφάλεια των εργαζομένων (μάσκες, ωτοασπίδες, γάντια, στολές, κλπ.) για την προστασία τους κατά τη διάρκεια της παραγωγικής διαδικασίας.

32. Επιμελής συντήρηση και τακτική επιθεώρηση μηχανημάτων.

33. Γενικά να λαμβάνονται όλα τα μέτρα περιβαλλοντικής προστασίας και αποφυγής οχλήσεων.

34. Να οριστεί υπεύθυνος για την τήρηση των περιβαλλοντικών όρων.

Β) Ο περιβαλλοντικός όρος : Να γίνεται περιβαλλοντικός έλεγχος των όρων που θα τεθούν στην απόφαση έγκρισης της μελέτης περιβαλλοντικών όρων της ανωτέρω δραστηριότητας κάθε εξάμηνο.

Λευκό δήλωσαν οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι κ.κ. Κ. Διάκος και Γ. Δημαράς.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Π.Σ.

Η ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΤΟΥ Π.Σ.

ΚΑΡΑΜΠΕΛΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

ΠΙΠΙΛΗ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ