

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ ΜΕ ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΜΟΙΒΗ ΑΝΩ ΤΟΥ ΟΡΙΟΥ
ΤΗΣ ΟΔΗΓΙΑΣ 2004/18**

Η ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ προκηρύσσει την ανάθεση της μελέτης με τίτλο:

«**Μελέτη Αναβάθμισης Λεωφόρου Φλέμινγκ Ραφήνας**» προεκτιμώμενης αμοιβής 219.601,92€ (χωρίς ΦΠΑ), ή 270.110,36€(με ΦΠΑ 23%).

ΤΜΗΜΑ Ι: ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ

Ι.1) ΕΠΩΝΥΜΙΑ, ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΗΜΕΙΟ(-Α) ΕΠΑΦΗΣ

Επίσημη επωνυμία: ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ / ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

Ταχυδρομική διεύθυνση: 17ο χλμ. Λ. ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ, ΠΑΛΛΗΝΗ, Τ.Κ. 15351, ΕΛΛΑΔΑ

Περαιτέρω πληροφορίες: Θεοφανόπουλος Θεοφάνης, τηλ. 213 2005321

Προσφορές ή αιτήσεις συμμετοχής αποστέλλονται: Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π.Ε.Α.Α., 17^ο χλμ. Λ. Μαραθώνος(κτίριο Λίρα), Παλλήνη 153 51.

ΤΜΗΜΑ ΙΙ: ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

ΙΙ.1) ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ: Ο τίτλος της μελέτης είναι «**Μελέτη Αναβάθμισης Λεωφόρου Φλέμινγκ Ραφήνας**» και ο τόπος της παροχής: Ραφήνα Νομού Αττικής.

ΙΙ.1.1. Σύντομη περιγραφή της σύμβασης

Με την παρούσα πρόσκληση θα επιλεγεί ένας (1) ανάδοχος, με τον οποίο θα συναφθεί ιδιαίτερη σύμβαση για τη εκπόνηση συγκοινωνιακών μελετών στο στάδιο της οριστικής μελέτης καθώς και των αντίστοιχων υποστηρικτικών μελετών, για το οδικό τμήμα από τον κόμβο της Λεωφ. Μαραθώνος μέχρι την οδό Δημοκρατίας του οικισμού Ραφήνας

Η σύμβαση καλύπτεται από τη συμφωνία για τις δημόσιες συμβάσεις, δεν κατανέμεται σε τμήματα και δεν θα ληφθούν υπόψη εναλλακτικές προσφορές. Προεκτιμώμενη Αμοιβή κατά κατηγορία μελέτης και συνολική όπως στο παρακάτω πίνακα:

Μελέτη		Αμοιβή €
1.	Συγκοινωνιακές Μελέτες(κατ. 10)	57.174,97
2.	Τοπογραφικές Μελέτες(κατ. 16)	87.456,73
3.	Στατικές Μελέτες-Τεχνικών(κατ. 8)	5.848,69
4.	Γεωτεχνικές Μελέτες-Ερευνες(κατ. 21)	2.175,91
5.	Μελέτες περιβαλλοντικών(κατ. 27)	9.926,61
6.	Μελέτες υδραυλικών(κατ. 23)	33.048,43
7.	Μελέτες Η/Μ	11.016,18
8.	ΣΑΥ - ΦΑΥ	2.954,40
	Συνολική Αμοιβή (Χωρίς ΦΠΑ 21%)	219.601,92

Διάρκεια της Σύμβασης ή συνολική προθεσμία εκτέλεσης 14 μήνες.

Τμήμα III A: Νομικές, Οικονομικές και Τεχνικές πληροφορίες:

1. Απαιτούμενες Εγγυήσεις

Εγγύηση συμμετοχής:

Η εγγύηση συμμετοχής στη διαδικασία του διαγωνισμού ανέρχεται σε 4.392,04 ευρώ (€) (αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της προεκτιμώμενης αμοιβής της σύμβασης), απαιτούμενος χρόνος ισχύος 13 τουλάχιστον μήνες από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής προσφορών.

Εγγύηση καλής εκτέλεσης :

Η εγγύηση καλής εκτέλεσης που θα καταθέσει ο ανάδοχος για την υπογραφή της σύμβασης ανέρχεται σε 10.980,10 ευρώ (€) (5% επί της προεκτιμώμενης αμοιβής της σύμβασης)

2. Κύριοι όροι χρηματοδότησης και πληρωμής.

Η μελέτη θα χρηματοδοτηθεί από πιστώσεις της Περιφέρειας Αττικής(ΚΑΕ 9762.05.001.20).

Η καταβολή της αμοιβής θα γίνει σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 30 του Ν.3316/2005.

3. Αν η σύμβαση ανατεθεί σε σύμπραξη ή κοινοπραξία, δεν είναι υποχρεωτικό να λάβει συγκεκριμένη νομική μορφή. Δικαιούνται να συμμετέχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα αυτοτελώς ή σε σύμπραξη ή σε κοινοπραξία σύμφωνα με το Ν.3316/2005.

4. Δεν τίθενται άλλοι ειδικοί όροι στους οποίους υπόκειται η εκτέλεση της σύμβασης. Η εκτέλεση της σύμβασης υπόκειται στις διατάξεις του Ν. 3316/2005 "Ανάθεση και εκτέλεση δημοσίων συμβάσεων εκπόνησης μελετών και παροχής συναφών υπηρεσιών".

Τμήμα III B. 1. Οι απαιτήσεις για την προσωπική κατάσταση των διαγωνιζομένων αναφέρονται στο άρθρο 19 του τεύχους της Προκήρυξης. Το περιεχόμενο του φακέλου συμμετοχής των διαγωνιζομένων περιγράφεται αναλυτικά στο άρθρο 21 του τεύχους της Προκήρυξης.

2. Στο διαγωνισμό καλούνται: α) ημεδαποί ενδιαφερόμενοι (μεμονωμένοι ή σε σύμπραξη ή κοινοπραξία) που καλύπτουν τις κατηγορίες μελετών και είναι εγγεγραμμένοι στα Ελληνικά Μητρώα (Μελετητών ή Γραφείων Εταιρειών) του άρθρου 39 του Ν. 3316/2005 (ή, μέχρι την έναρξη εφαρμογής αυτού του άρθρου, του Ν. 716/1977 και των εκτελεστικών του διαταγμάτων), στις ακόλουθες κατηγορίες και τάξεις:

Στην κατηγορία μελέτης 10, πτυχίο τάξης Β

Στην κατηγορία μελέτης 13, πτυχίο τάξης Α ή Β

Στην κατηγορία μελέτης 16, πτυχίο τάξης Β ή Γ

Στην κατηγορία μελέτης 8, πτυχίο τάξης Α

Στην κατηγορία μελέτης 21, πτυχίο τάξης Α

Στην κατηγορία μελέτης 27, πτυχίο τάξης Α

Στην κατηγορία μελέτης 9, πτυχίο τάξης Β

β) Αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της Ε.Ε. ή του Ε.Ο.Χ. που τηρούν αντίστοιχα μητρώα (κατά το άρθρο 18.2.2 της προκήρυξης), σύμφωνα με το άρθρο 52 της οδηγίας 2004/18/ΕΚ, εγγεγραμμένοι σε τάξεις και κατηγορίες μελετών αντίστοιχες με τις προαναφερθείσες ή

γ) Αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της Ε.Ε. ή του Ε.Ο.Χ. που δεν τηρούν μητρώα (κατά το άρθρο 18.2.3 της προκήρυξης, ή κράτη που έχουν κυρώσει την συμφωνία για τις δημόσιες συμβάσεις του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου. Οι ενδιαφερόμενοι πρέπει στη περίπτωση αυτή να είναι

εγγεγραμμένοι στα Επαγγελματικά / Εμπορικά Μητρώα του Παραρτήματος ΙΧ Γ της οδηγίας 2004/18/ΕΚ ή στα αντίστοιχα μητρώα των χωρών τους και να διαθέτουν γενική εμπειρία αντίστοιχη αυτής που απαιτείται για την εγγραφή στα ελληνικά Μητρώα, δηλαδή **στελεχικό δυναμικό** με εμπειρία σε αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, κατά το άρθρο 39 του Ν.3316/2005, ως εξής:
Για την κατηγορία μελέτης 10, 1 τουλάχιστον στέλεχος 8ετούς εμπειρίας.
Για την κατηγορία μελέτης 13, 1 τουλάχιστον στέλεχος 4ετούς εμπειρίας.
Για την κατηγορία μελέτης 16, 1 τουλάχιστον στέλεχος 8ετούς εμπειρίας.
Για την κατηγορία μελέτης 8, 1 τουλάχιστον στέλεχος 4ετούς εμπειρίας.
Για την κατηγορία μελέτης 21, 1 τουλάχιστον στέλεχος 4ετούς εμπειρίας.
Για την κατηγορία μελέτης 9, 1 τουλάχιστον στέλεχος 8ετούς εμπειρίας.
Για την κατηγορία μελέτης 27, 1 τουλάχιστον στέλεχος 4ετούς εμπειρίας.

3. Κάθε διαγωνιζόμενος απαιτείται να καλύπτει συνολικά τις απαιτήσεις των παρ. 1 και 2. Κάθε μέλος σύμπραξης ή κοινοπραξίας απαιτείται να εμπίπτει σε μία από τις περιπτώσεις της παρ. 2 και να συμμετέχει σε ένα και μόνο διαγωνιζόμενο σχήμα, επί ποινή αποκλεισμού της σύμπραξης ή κοινοπραξίας στην οποία μετέχει.

Η σύμπραξη μπορεί να αφορά στην ίδια ή / και σε διαφορετικές κατηγορίες των επί μέρους μελετών. Σε περίπτωση σύμπραξης στην ίδια κατηγορία μελέτης, ο μέγιστος αριθμός συμπραττόντων είναι τρεις (3), επί ποινή αποκλεισμού της διαγωνιζόμενης σύμπραξης.

ΤΜΗΜΑ ΙV Α. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ.

Ο διαγωνισμός θα ανατεθεί με **ανοικτή διαδικασία** και **κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά**, με τα ακόλουθα κριτήρια:

1. Πληρότητα και αρτιότητα της εκτίμησης του γενικού και ειδικού αντικειμένου της μελέτης (βαρύτητα 35%)
2. Οργανωτική αποτελεσματικότητα της ομάδας εκπόνησης της μελέτης (βαρύτητα 40%)
3. Οικονομική προσφορά (βαρύτητα 25%).

Β. Όροι για την παραλαβή των τευχών του διαγωνισμού:

1. Προθεσμία υποβολής αίτησης για παροχή εγγράφων και πληροφοριών 12/06/13.

2. Προθεσμία υποβολής προσφορών είναι η **Πέμπτη 20 Ιουνίου 2013** και **ώρα 10:00**, κατά την οποία θα ανοιχτούν οι προσφορές σε δημόσια συνεδρίαση της Επιτροπής Διαγωνισμού. Τα έντυπα των προσφορών πρέπει να είναι συνταγμένα στην ελληνική γλώσσα.

3. Απαιτούμενος **χρόνος ισχύος** προσφορών τουλάχιστον 12 μήνες από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής προσφορών.

ΤΜΗΜΑ V: ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Ενστάσεις και προσφυγές (κατά την Οδηγία 89/665 και το ν. 2522/97), κατατίθενται στην αρχή που διεξάγει το διαγωνισμό ήτοι Δ/νση Τεχνικών Έργων της Περιφερειακής Ενότητας Ανατολικής Αττικής, από την οποία μπορούν επίσης να ληφθούν σχετικές πληροφορίες.

Ενστάσεις μπορούν να ασκηθούν:

α) Κατά της προκήρυξης και των τευχών του διαγωνισμού, το αργότερο επτά (7) ημέρες πριν από τη διενέργεια του διαγωνισμού.

β) Κατά των Πρακτικών της Επιτροπής διαγωνισμού και συγκεκριμένα:

β₁. κατά του Πρακτικού Ι (Ελεγχος Δικαιολογητικών Συμμετοχής) σε πέντε (5) εργάσιμες ημέρες

β₂. κατά του Πρακτικού ΙΙ (Αξιολόγηση Τεχνικών Προσφορών) σε δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες

β₃. κατά του Πρακτικού ΙΙΙ (Αξιολόγηση Οικονομικών Προσφορών) σε πέντε (5) εργάσιμες ημέρες

Οι προθεσμίες αρχίζουν από την επομένη της ημερομηνίας ανακοίνωσης της γνωστοποίησης τοιχοκόλλησης των αντίστοιχων Πρακτικών.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ. Περίληψη που περιέχει τις πληροφορίες της παρούσας απεστάλη ήδη στην **Υπηρεσία Επισήμων Εκδόσεων της Ε.Ε. στις 25/04/2013.**

ΑΘΗΝΑ 26-04-2013

**Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

ΛΙΛΙΚΑ ΒΑΣΙΛΑΚΟΥ