



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
 Γενική Διεύθυνση Αναπτυξιακού
 Προγραμματισμού & Υποδομών
 Διεύθυνση Τεχνικών Έργων

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ: «Οριστική Μελέτη αγωγών ομβρίων για αντιπλημμυρική προστασία των Δήμων Ηλιούπολης και Βύρωνα (περιοχή Καρέα-Αναστάσεως)»

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ

Περίληψη προκήρυξης σύμβασης εκπόνησης μελέτης κατά το Ν. 3316/05 (προεκτιμώμενη αμοιβή άνω του ορίου εφαρμογής της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ).

1. Αναθέτουσα Αρχή: Περιφέρεια Αττικής (Π.Α.)

Προϊστάμενη Αρχή: **Οικονομική Επιτροπή της Π.Α. και η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Αττικής που έχει έδρα: Λ. Συγγρού 80-88, 117 41, Αθήνα**

Διευθύνουσα Υπηρεσία: **Τμήμα Υδραυλικών έργων-Λιμενικών έργων & Εγγείων Βελτιώσεων της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Περιφ. Αττικής.**

2. Παραλαβή τευχών των διαγωνισμού θα γίνεται από τη Γραμματεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Π.Α. – Αθήνα - Λ. Συγγρού 80-88 – 5^{ος} όροφος– Τ.Κ. 117.41 – Τηλ. 2132065313-310 μέχρι και τις 28/04/2014.

3. Τόπος διεξαγωγής διαγωνισμού: Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Π.Α. – Αθήνα - Λ. Συγγρού 80-88 – Τ.Κ. 117.41 – Προθεσμία υποβολής προσφορών είναι η **6η Μαΐου 2014 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00π.μ. κατά την οποία θα ανοιχθούν οι προσφορές σε δημόσια συνεδρίαση της Επιτροπής Διαγωνισμού. Τα έντυπα των προσφορών θα είναι στην ελληνική γλώσσα.**

4. Η προκήρυξη έχει συνταχθεί κατά το σχετικό υπόδειγμα του ΥΠΕΧΩΔΕ τύπου Α (ανάθεση μελέτης κατά το άρθρο 7 του Ν. 3316/05). Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2132065141, φαξ επικοινωνίας 2106984020, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Ελένη Δέτση.

5. Αντικείμενο της Σύμβασης

Τίτλος μελέτης: **«Οριστική Μελέτη Αγωγών Ομβρίων για αντιπλημμυρική προστασία των Δήμων Ηλιούπολης και Βύρωνα (περιοχή Καρέα-Αναστάσεως)».** Η μελέτη θα περιλαμβάνει Υδραυλική μελέτη σε ένα στάδιο αυτό της Οριστικής, Τεύχη Δημοπράτησης, ΣΑΥ-ΦΑΥ, Τοπογραφική μελέτη, και Γεωτεχνική Μελέτη.

Προεκτιμώμενη αμοιβή: Συνολική **217.223,49€** (χωρίς ΦΠΑ 23%).

Προεκτιμώμενη αμοιβή ανά κατηγορία μελέτης: α) **185.539,48 €** για μελέτη κατηγορίας 13 (Υδραυλικές μελέτες), β) **10.667,87 €** για μελέτη κατηγορίας 16 (Τοπογραφικές μελέτες) και γ) **21.016,14 €** για μελέτη κατηγορίας 21 (Γεωτεχνικές μελέτες και Ερευνες).

6. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί

α) ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία – σύμπραξη, εγγεγραμμένοι στα μητρώα Μελετητών-Εταιρειών Μελετών, που καλύπτουν τις ακόλουθες κατηγορίες και τάξεις της μελέτης:

- Πτυχίο τάξης Γ΄ ή Δ΄ για την κατηγορία μελέτης 13.
- Πτυχίο τάξης Α΄ για την κατηγορία μελέτης 16,

- Πτυχίο τάξης Α΄ για την κατηγορία μελέτης 21

β) Αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της Ε.Ε., του Ε.Ο.Χ., ή χώρες που έχουν υπογράψει την Συμφωνία Δημοσίων Συμβάσεων του Π.Ο.Ε. που τηρούν αντίστοιχα μητρώα, σύμφωνα με το άρθρο 52 της οδηγίας 2004/18/ΕΚ και είναι εγγεγραμμένα σε τάξεις και κατηγορίες μελετών αντίστοιχες με τις προαναφερθείσες, ή

γ) Αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της Ε.Ε. ή του Ε.Ο.Χ. που δεν τηρούν μητρώα των προηγούμενων παραγράφων ή κράτη, που έχουν κυρώσει την συμφωνία για τις δημόσιες συμβάσεις του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου, είναι εγγεγραμμένα στα Επαγγελματικά/ Εμπορικά Μητρώα του Παραρτήματος ΙΧ Γ της οδηγίας 2004/18 ΕΚ ή στα αντίστοιχα μητρώα των χωρών τους, και διαθέτουν γενική εμπειρία αντίστοιχη αυτής που απορρέει από την εγγραφή στο Μητρώο Μελετητών – Εταιρειών / Γραφείων Μελετών, δηλαδή στελεχικό δυναμικό με εμπειρία σε αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, κατά το άρθρο 39 του Ν.3316/05, ως εξής:

1. Για την κατηγορία μελέτης 13

πτυχίο Γ΄: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 12ετούς εμπειρίας

πτυχίο Δ΄: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 12ετούς εμπειρίας, και ένα μελετητή 8ετούς εμπειρίας και δύο (2) μελετητές 4ετούς εμπειρίας

2. Για την κατηγορία μελέτης 16:

τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας

3. Για την κατηγορία μελέτης 21:

τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας

7. Ο καθαρός χρόνος ολοκλήρωσης του μελετητικού αντικειμένου ορίζεται σε επτά (7) μήνες. Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικειμένου της σύμβασης ορίζεται σε εννιά (9) μήνες από την υπογραφή του ιδιωτικού συμφωνητικού.
8. Η μελέτη χρηματοδοτείται από ιδίους πόρους της Περιφέρειας Αττικής (ειδικός φορέας 072 – ΚΑΕ 976901049).
9. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής, ποσού **4.344,47 €** και διάρκειας ισχύος τουλάχιστον εννιά (9) μηνών από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής προσφορών.
10. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι εκείνο της «πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς» σύμφωνα με το άρθρο 7 του Ν. 3316/05, όπως αυτή θα προκύψει μετά από αξιολόγηση των τεχνικών και οικονομικών προσφορών των διαγωνιζομένων σύμφωνα με τα σχετικά άρθρα της προκήρυξης.
11. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, ήτοι την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Αττικής.

Σημείωση: Περίληψη που περιέχει τις πληροφορίες της παρούσας απεστάλη ήδη στην υπηρεσία Επισήμων Εκδόσεων της Ε.Ε. στις 28/2/2014, και τα τεύχη του διαγωνισμού έχουν εγκριθεί με την 501/2014 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΛΙΛΙΚΑ ΒΑΣΙΛΑΚΟΥ