ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ
Δ/νση: Λ. Συγγρού 15 – 17
Τ.Κ.: 117 43 Αθήνα
Τηλ.: 213 20 63 776
213 20 63 537

Συνεδρίαση 18η

Απόφαση υπ' αριθ. 892/2014

Στην Αθήνα, σήμερα στις **04/04/2014,** ημέρα **ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ** και ώρα **12:00.μ.**, στο Κατάστημα της Περιφέρειας Αττικής, συνήλθε σε τακτική συνεδρίαση η **Οικονομική Επιτροπή**, ύστερα από πρόσκληση της Προέδρου της, που κοινοποιήθηκε νόμιμα στα μέλη της, στις **01/04/2014.**

Θέμα 51ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ύψους 504,00€ πλέον ΦΠΑ (619,92€) και απευθείας ανάθεση στον ΔΑΓΡΕ ΣΩΤ.ΕΥΑΓΓΕΛΟ για την αντικατάσταση δύο μπαταριών στο με αρ.κυκλοφορίας ΚΗΗ 3258 φορτηγό της Περιφερειακής Ενότητας Δυτικής Αττικής λόγω του επείγοντος.

Παρόντες:
- Η Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, κα Λιλίκα Βασιλάκου

Τα τακτικά μέλη της Οικονομικής Επιτροπής κ.κ.:
- Στυλιανός Μαριδάκης
- Βασίλειος Κόκκαλης
- Γεώργιος Καστρινάκης
- Δημοσθένης Μπαρούτας
- Ιωάννης Αξαρλής
- Χαράλαμπος Καραθάνος

Το αναπληρωματικό μέλος της Οικονομικής Επιτροπής, κ.:
- Ιάκωβος Προμπονάς

Απόντες:
Το τακτικό μέλος της Οικονομικής Επιτροπής κ.:
- Άννα Μεθυμάκη
- Σπυρίδων Σπυρίδων
- Χρήστος Κουρούσης
- Ελένη Ζαφειρίου

Χρέη Γραμματέα της Οικονομικής Επιτροπής εκτελεί η υπάλληλος της Περιφέρειας κα Άννα Τρουλάκη.

Αφού διαπιστώθηκε απαρτία, η Πρόεδρος της Επιτροπής, κα Βασιλάκου δίνει το λόγο στον κ. Μακρή, ο οποίος ενημερώνει τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής για τα εξής:

Έχοντας υπόψη:
1. Τις διατάξεις του **Ν.3852/2010** «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» και τις όμοιες της **παρ. 7** του **άρθρου 6** του **Ν. 4071/2012** για τις «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ».
2. Τις διατάξεις του **Ν. 2286/1995** «περί Προμηθειών του Δημοσίου και συναφών θεμάτων»
3. Τις διατάξεις του **Ν. 2362/1995** «περί Δημοσίου Λογιστικού Ελέγχου των δαπανών του κράτους»
4. Τις διατάξεις του **Π.Δ. 118/2007** «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου»
5. Τις διατάξεις του **Π.Δ. 145/23-12-2010 (ΦΕΚ 238/Α/27.12.2010)** «Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής» και της τροποποίησής του **(ΦΕΚ 2494/Β/04.11.2011).**
6. Την με αρ.πρωτ.67227/1-4-2014 γραπτή αναφορά του αρμόδιου για τα οχήματα υπαλλήλου της Π.Ε. και οδηγών (η οποία επισυνάπτεται) και κατόπιν τεχνικής επιθεώρησης της αρμόδιας επιτροπής ελέγχου συντήρησης και επισκευής αυτών,απαιτείται η προμήθεια και η

αντικατάσταση μπαταριών για το φορτηγό με αρ.κυκλ**.** ΚΗΗ 3258 της Πειφερειακής Ενότητας Δυτ.Αττικής.

7. Το γεγονός ότι οι αρχικές μπαταρίες του ανωτέρω φορτηγού εκλάπησαν όπως φαίνεται και από σχετικό έγγραφο του Τμήματος Ασφαλείας Μάνδρας.
8. Το γεγονός ότι το ανωτέρω φορτηγό έχει ακινητοποιηθεί και η αδυναμία χρήσης του προκαλεί σοβαρά προσκόμματα στην εύρυθμη λειτουργία των υπηρεσιών της Π.Ε.Δ.Α.
9. Τις επισυναπτόμενες προσφορές του ηλεκτρολογείου αυτοκινήτων του **ΔΑΓΡΕ ΕΥΑΓΓΕΛΟΥ αντί του συνολικού ποσού των 504,00€ πλέον του ΦΠΑ (619,92€).**

Κατόπιν των ανωτέρω η υπηρεσία **εισηγείται,** στην Οικονομική Επιτροπή να αποφασίσει την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης έως του ποσού των πεντακοσίων τεσσάρων ευρώ **(504,00€) πλέον του ΦΠΑ (619,92€)** και την απευθείας ανάθεση λόγω **του επείγοντος** στο ηλεκτρολογείο του **ΔΑΓΡΕ ΕΥΑΓΓΕΛΟΥ** για την **προμήθεια και τοποθέτηση δύο μπαταριών** για τα οχήματα με αρ.κυκλ**. ΚΗΗ 3258** της Πειφερειακής Ενότητας Δυτ.Αττικής καθώς το ανωτέρω φορτηγό έχει ακινητοποιηθεί και έτσι εμποδίζεται η σωστή λειτουργία των υπηρεσιών της Π.Ε.Δ.Α.

Α/Α	**ΟΧΗΜΑ**	**ΒΛΑΒΗ**	**ΚΟΣΤΟΣ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ**	**ΦΠΑ**	**ΣΥΝΟΛΟ**
1	ΚΗΗ 3258	ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ	504,00 €	115,92 €	619,92 €
		ΣΥΝΟΛΟ	504,00 €	115,92 €	619,92 €

Η δαπάνη των **504,00€ πλέον ΦΠΑ (619,92€)** θα βαρύνει τον **ΕΦ 06072, ΚΑΕ 1321** του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Αττικής – Π.Ε.Δ.Α **οικ. Έτους 2014.**

Μετά από διαλογική συζήτηση μεταξύ των μελών της
η Οικονομική Επιτροπή
ομόφωνα αποφασίζει

την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης έως του ποσού των πεντακοσίων τεσσάρων ευρώ **(504,00€) πλέον του ΦΠΑ (619,92€)** και την απευθείας ανάθεση λόγω **του επείγοντος** στο ηλεκτρολογείο του **ΔΑΓΡΕ ΕΥΑΓΓΕΛΟΥ** για την **προμήθεια και τοποθέτηση δύο μπαταριών** για τα οχήματα με αρ.κυκλ**. ΚΗΗ 3258** της Περιφερειακής Ενότητας Δυτ. Αττικής καθώς το ανωτέρω φορτηγό έχει ακινητοποιηθεί και έτσι εμποδίζεται η σωστή λειτουργία των υπηρεσιών της Π.Ε.Δ.Α.

Α/Α	**ΟΧΗΜΑ**	**ΒΛΑΒΗ**	**ΚΟΣΤΟΣ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ**	**ΦΠΑ**	**ΣΥΝΟΛΟ**
1	ΚΗΗ 3258	ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ	504,00 €	115,92 €	619,92 €
		ΣΥΝΟΛΟ	504,00 €	115,92 €	619,92 €

Η δαπάνη των **504,00€ πλέον ΦΠΑ (619,92€)** θα βαρύνει τον **ΕΦ 06072, ΚΑΕ 1321** του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Αττικής – Π.Ε.Δ.Α **οικ. Έτους 2014.**

Η Πρόεδρος **Η Γραμματέας** **Τα Μέλη**
Στυλιανός Μαριδάκης
Βασίλειος Κόκκαλης
Γεώργιος Καστρινάκης
Δημοσθένης Μπαρούτας
Ιωάννης Αξαρλής
Χαράλαμπος Καραθάνος
Λιλίκα Βασιλάκου **Άννα Τρουλάκη** **Ιάκωβος Προμπονάς**