



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
ΑΔΑ :

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΠΕΙΡΑΙΑ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Πειραιάς 7-7-2014
Αρ. Πρωτ: 104985

14PROC002150317 2014-07-07

Ταχ. Διεύθυνση: Ακτή Ποσειδώνος 14-16 Πειραιάς
Ταχ. Κώδικας: 18531
Τηλέφωνο: 213-2073708
Πληροφορίες: Σ. Χατζηιωαννίδου
FAX: 213-2073702
Email: tpromithion.p@patt.gov.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την παροχή υπηρεσίας τεχνικής συντήρησης τεσσάρων (4) αυτόματων Ηλεκτρονικών Συστημάτων Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes (E586(E566/E576)/B96B) των Δ/σεων της ΠΕ Πειραιά για ένα έτος, προϋπολογισμού 3.350,00€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ για το έτος 2014

Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α/07-06-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε με το Ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α/11-4-2012) «Ρυθμίσεις για την Τοπική Ανάπτυξη, την Αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» » και το Ν.4257/14-4-2014 (ΦΕΚ/τεύχος Α'/Αρ.Φ 93) « Επείγουσες Ρυθμίσεις Αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών».
2. Το ΠΔ145/2010 (ΦΕΚ 238/τ.Α/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής», όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αρ. 44403/04-11-2011 (ΦΕΚ 2494/τ.Β/04-11-2011, 2822/τ.Β/14-12-2011) Απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής».
3. Τις διατάξεις της παρ. 3 του άρθρου 100 του ΠΔ30/1996 «Κώδικας Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης» (ΦΕΚ 21/τ.Α/1996), όπως ισχύει.
4. Το Ν. 2286/95 (ΦΕΚ19/τ.Α/1-2-1995) «Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα και ρύθμιση συναφών θεμάτων».
5. Το ΠΔ118/2007 (ΦΕΚ 150/τ.Α/10-07-2007) «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου (ΚΠΔ)».
6. Το Ν.Δ. 496/1974 (ΦΕΚ 204/τ.Α/19-07-1974) «Περί Λογιστικού των Νομικών Προσώπων Δημοσίου Δικαίου», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
7. Το Ν. 2362/95 (ΦΕΚ 247/τ.Α/1995) «Περί Δημόσιου, Λογιστικού ελέγχου και Δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε με το Ν.3871/2010 (ΦΕΚ 141/τ.Α/17-08-2010) «Περί Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Ευθύνης».
8. Την υπ' αρ. οικ. 117324/2014 Απόφαση Μεταβίβασης Αρμοδιοτήτων του Περιφερειάρχη Αττικής (ΦΕΚ 1622/τ.Β/19-6-2014) με την οποία μεταβιβάζεται στην Αντιπεριφερειάρχη Λιλίκα Βασιλάκου του Αχχιλέα: α) η αρμοδιότητα της απευθείας ανάθεσης ή με συνοπτική διαδικασία (πρόχειρο διαγωνισμό), δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών που δεν υπάγονται στις διατάξεις του Ν. 3316/2005 (ΦΕΚ Α 42), με την σύναψη δημοσίων συμβάσεων,

σύμφωνα με τις προβλέψεις του άρθρου 83 του Ν.2362/1995 (ΦΕΚ Α247) ως προς τα επιτρεπόμενα χρηματικά όρια, όπως αυτά καθορίζονται με τις εκάστοτε εκδιδόμενες αποφάσεις του Υπουργείου Οικονομικών και β) η έγκριση των συντασσόμενων τευχών που αφορούν τις παραπάνω αναφερόμενες περιπτώσεις.

9. Την υπ' αρ. 1107/2014 απόφαση της ΟΕ (Α.Δ.Α ΒΙΦΣ7Λ7-Δ9Σ) Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και η διάθεση πίστωσης για τη παρούσα.
10. Την με αρ. πρωτ. **οικ.102710/20-5-2014 (ΑΔΑ: ΒΙΥΗ7Λ7-ΒΝ9) (ΑΔΑΜ 14REQ002093743)** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ύψους **3.350,00€** του ΕΦ: **07072, ΚΑΕ: 0869 « ΑΜΟΙΒΕΣ ΓΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΛΟΙΠ. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ»** του οικ. έτους **2014** από την αρμόδια Οικονομική Υπηρεσία.

ΚΑΛΕΙ

Τα φυσικά πρόσωπα και νομικά πρόσωπα, ενώσεις φυσικών ή και νομικών προσώπων, συνεταιρισμούς καθώς και κοινοπραξίες φυσικών ή και νομικών προσώπων, να υποβάλλουν έγγραφες σφραγισμένες οικονομικές προσφορές για την **παροχή υπηρεσίας τεχνικής συντήρησης τεσσάρων (4) αυτόματων Ηλεκτρονικών Συστημάτων Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes (E586(E566/E576)/B96B) των Δ/σεων της ΠΕ Πειραιά για ένα έτος, προϋπολογισμού 3.350,00€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ** της Περιφέρειας Αττικής με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Κριτήριο κατακύρωσης η χαμηλότερη τιμή για το σύνολο της συντήρησης τεσσάρων (4) αυτόματων Ηλεκτρονικών Συστημάτων Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes για ένα έτος.

A. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ - ΟΡΟΙ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Οι συμμετέχοντες στον Διαγωνισμό πρέπει να υποβάλλουν έγγραφη οικονομική προσφορά σε φάκελο κλειστό για την **παροχή υπηρεσίας τεχνικής συντήρησης τεσσάρων (4) αυτόματων Ηλεκτρονικών Συστημάτων Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes των Δ/σεων της ΠΕ Πειραιά για ένα έτος, προϋπολογισμού 3.350,00€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ** της Περιφέρειας Αττικής.

Στον φάκελο κάθε προσφοράς πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

- α. Η λέξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ» με κεφαλαία γράμματα.
- β. Ο πλήρης τίτλος της αρμόδιας Υπηρεσίας (Περιφέρεια Αττικής/Γενική Διεύθυνση Οικονομικών/Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά/Τμήμα Προμηθειών).
- γ. Ο αριθμός πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης.
- δ. Τα στοιχεία του αποστολέα.

Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται ή να αποστέλλονται με οποιονδήποτε τρόπο στην Υπηρεσία μας (**Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά, Τμήμα Προμηθειών, Ακτή Ποσειδώνος 14-16 Πειραιάς, ΤΚ:18531, 1^{ος} όροφος**) και θα παραλαμβάνονται με απόδειξη, μέχρι την **14-7-14 ημέρα Δευτέρα 10.00 μμ.**

B. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΑΝΑΔΟΧΟΥ

Ο "Ανάδοχος" αναλαμβάνει την υποχρέωση παροχής των παρακάτω:

B.1. Προληπτική Συντήρηση.

Στην έκταση που χρειάζεται, να επιθεωρεί, να καθαρίζει, να λιπαίνει, να ρυθμίζει και να ελέγχει τα "**Ηλεκτρονικά Συστήματα Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes (E586(E566/E576)/B96B) των Υπηρεσιών της ΠΕ Πειραιά**", δύο φορές τον χρόνο παρέχοντας ταυτόχρονα και τα σχετικά υλικά λίπανσης και καθαρισμού.

B.2. Αποκατάσταση βλαβών.

Να πραγματοποιεί τόσες επιπλέον επισκέψεις όσες θα χρειάζεται να ρυθμίσει τα " **Ηλεκτρονικά Συστήματα Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes των Υπηρεσιών της ΠΕ Πειραιά** " για αποκατάσταση της κανονικής λειτουργίας τους, χωρίς επιπλέον χρέωση της "Περιφέρειας Αττικής".

B.3. Ανταλλακτικά.

Να τοποθετηθεί στα " **Ηλεκτρονικά Συστήματα Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes των Υπηρεσιών της ΠΕ Πειραιά** " κατά την διάρκεια των επισκέψεων του για προληπτική συντήρηση και αποκατάσταση βλαβών όλα τα ανταλλακτικά , τα οποία χρειάζονται αντικατάσταση, χωρίς χρέωση της "Περιφέρειας Αττικής", υπό τον όρο ότι η καταστροφή ή η φθορά αυτή προήλθε από την κανονική και καλή χρήση στα " **Ηλεκτρονικά Συστήματα Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes** ", καθώς και να προσθέτει μελάνη στις τακτικές επισκέψεις του μηχανικού για την συντήρηση.

B.4. Προϋποθέσεις και έκταση ευθύνης του "Ανάδοχου".

Προϋπόθεση των υποχρεώσεων αυτών του "Αναδόχου" είναι ότι κάθε βλάβη και ανωμαλία λειτουργίας των " **Ηλεκτρονικών Συστημάτων Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes των Υπηρεσιών της ΠΕ Πειραιά** ", πρέπει αμέσως με την εμφάνισή της, να αναφέρεται γραπτώς ή τηλεφωνικώς στον "Ανάδοχο". Η υποχρέωση του "Αναδόχου" δεν ισχύει αν η "Περιφέρεια Αττικής", χωρίς προηγούμενη γραπτή άδεια του "Αναδόχου", προχωρήσει η ίδια σε επισκευές ή επιτρέψει αυτό σε τρίτα πρόσωπα.

B.5. Περιορισμός της ευθύνης του "Αναδόχου".

Η ευθύνη του "Αναδόχου" για εσφαλμένη ή πλημμελή τυχόν εκτέλεση των υπηρεσιών της τεχνικής εξυπηρέτησης, που παρέχει, όπως επίσης και για τις βλάβες που πιθανόν θα προκύψουν κατά την εκτέλεση των εργασιών τεχνικής εξυπηρέτησης, περιορίζεται στην χωρίς χρέωση της "Περιφέρειας Αττικής" αποκατάσταση των ελλείψεων και βλαβών των " **Ηλεκτρονικών Συστημάτων Γραμματοσήμανσης τύπου Pitney Bowes των Υπηρεσιών της ΠΕ Πειραιά** " οι οποίες αποδεδειγμένα προήλθαν από υπαιτιότητα του "Αναδόχου" ή εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου του.

Γ. ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ - ΠΛΗΡΩΜΗ

Η πληρωμή του «Αναδόχου» θα γίνεται μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή από την αρμόδια Επιτροπή παραλαβής της Περιφέρειας Αττικής των εργασιών δύο φορές τον χρόνο μετά την περάτωση της εξαμηνιαίας προληπτικής συντήρησης, ακολουθούμενης της διαδικασίας του άρθρου 35 του ΠΔ118/2007 και ειδικότερα εντός **εννιά (9) ημερών** από την επιστροφή του χρηματικού εντάλματος πληρωμής από την Υπηρεσία Δημοσιονομικού Ελέγχου (ΥΔΕ) της Περιφέρειας Αττικής υπό τη προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον «Ανάδοχο» των απαιτούμενων από το νόμο δικαιολογητικών

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

- Πρωτόκολλο για την καλή εκτέλεση της παροχής υπηρεσίας.
- Τιμολόγιο Παροχής Υπηρεσιών
- Δελτίου Τεχνικού Ελέγχου
- Αποδεικτικό φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας.
- Οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό μπορεί να ζητηθεί από την υπηρεσία.

Τον «Ανάδοχο» θα βαρύνουν:

Οι ακόλουθες νόμιμες κρατήσεις επί της συνολικής συμβατικής αξίας

- Υπέρ ΜΤΠΥ 3%, επί της καθαρής αξίας.
- Χαρτόσημο 2% επί του ΜΤΠΥ.
- ΟΓΑ χαρτοσήμου 20% επί του χαρτοσήμου.
- Υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων κράτηση 0,10% επί της αξίας της σύμβασης (εκτός ΦΠΑ).
- Χαρτόσημο 3% επί της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων.
- ΟΓΑ χαρτοσήμου 20% επί του χαρτοσήμου επί της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων.

Ο ΦΠΑ θα βαρύνει την Περιφέρεια Αττικής.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Αττικής και ειδικότερα τον ΕΦ: **07072** και **ΚΑΕ: 0869** «**ΑΜΟΙΒΕΣ ΓΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ** » του οικ.έτους **2014**.

Δ. ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

	Αυτόματα Ηλεκτρονικά Σύστημα Γραμ/νσης τύπου Pitney Bowes		
		Μηνιαία Χρέωση Πλέον ΦΠΑ	Ετήσια Χρέωση Πλέον ΦΠΑ
1	Δ/ση Δημ. Υγείας & Κοιν. Μέριμνας		
2	Δ/ση Μεταφορών & Επικοινωνιών		
3	Δ/ση Ανάπτυξης		
4	Δ/ση Διοικητικού & Οικονομικού		
	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ		
	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ		

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται στο διαδίκτυο στο Πρόγραμμα «Διαύγεια» στην ηλεκτρονική διεύθυνση et.diavgeia.gov.gr/f/perifereia_attikis καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής www.patt.gov.gr.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

ΛΙΛΙΚΑ ΒΑΣΙΛΑΚΟΥ

Κοινοποίηση:

- 1 Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Πειραιά Κου Στέφανου Χρήστου.
- 2 Διεύθυνση διαφάνειας & ηλεκτρονικής διακυβέρνησης/Τμήμα Διαφάνειας (με την παράκληση να την αναρτήσει στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής) email: site@patt.gov.gr