



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΝΟΤΙΟΥ ΤΟΜΕΑ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Πειραιάς 2-06-2015

Αρ. Πρωτ: 75662

Ταχ. Διεύθυνση: Ελ.Βενιζέλου 273 Σόλωνος 133
 Ταχ. Κώδικας: 176 74
 Τηλέφωνο: 213-2101208-07
 Πληροφορίες: Πέππας Θωμάς
 FAX: 213-2101217
 Email: doiknt@patt.gov.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την προμήθεια ανταλλακτικών και το κόστος εργασίας για την επισκευή ρολού εξωτερικής πόρτας της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Νοτίου Τομέα Αθηνών

Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α/07-06-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε με το Ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α/11-4-2012) «Ρυθμίσεις για την Τοπική Ανάπτυξη, την Αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» » και το Ν.4257/14-4-2014 (ΦΕΚ/τεύχος Α΄/Αρ.Φ 93) « Επείγουσες Ρυθμίσεις Αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών»
2. Το ΠΔ145/2010 (ΦΕΚ 238/τ.Α/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής», όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αρ. 44403/04-11-2011 (ΦΕΚ 2494/τ.Β/04-11-2011, 2822/τ.Β/14-12-2011) Απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής»
3. Τις διατάξεις της παρ. 3 του άρθρου 100 του ΠΔ30/1996 «Κώδικας Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης» (ΦΕΚ 21/τ.Α/1996), όπως ισχύει
4. Το Ν. 2286/95 (ΦΕΚ19/τ.Α/1-2-1995) «Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα και ρύθμιση συναφών θεμάτων»
5. Το ΠΔ118/2007 (ΦΕΚ 150/τ.Α/10-07-2007) «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου (ΚΠΔ)»
6. Το Ν.Δ. 496/1974 (ΦΕΚ 204/τ.Α/19-07-1974) «Περί Λογιστικού των Νομικών Προσώπων Δημοσίου Δικαίου», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
7. Το Ν. 2362/95 (ΦΕΚ 247/τ.Α/1995) «Περί Δημόσιου, Λογιστικού ελέγχου και Δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε με το Ν.3871/2010 (ΦΕΚ 141/τ.Α/17-08-2010) «Περί Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Ευθύνης»

8. Την υπ'αρ.366/23-10-2014 (ΑΔΑ:7ΓΧΑ7Λ7-1ΤΚ) Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου με την οποία εγκρίθηκε ο Προϋπολογισμός της Περιφέρειας Αττικής για το οικ. έτος 2015
9. Την υπ'αρ.72423/22-12-2014 επικύρωση προϋπολογισμού οικ. έτους 2015 από την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Αττικής
10. Την υπ' αρ. **918/2015 (Α.Δ.Α:ΩΠΑΧ7Λ7-ΗΒΚ)** Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και η διάθεση πίστωσης για τη παρούσα
11. Την με αρ. πρωτ.**89492/1/4-05-2015 (ΑΔΑ:7ΑΘΟ7Λ7-ΥΡ4)** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ύψους **184,50€** του ΕΦ: **04072**, ΚΑΕ: **086901** « **ΑΜΟΙΒΕΣ ΓΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**» του οικ. έτους **2015** από την αρμόδια Οικονομική Υπηρεσία,
12. Την με αρ. πρωτ. **89492/4-05-2015 (ΑΔΑ:7ΕΗΠ7Λ7-ΡΓΩ)** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ύψους **98,40€** του ΕΦ: **04072**, ΚΑΕ: **131101** «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ & ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ**»
13. Τα υπ' αριθμ 7081/31-03-2015, 7083/31-03-2015 έγγραφα της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε Νοτίου Τομέα Αθηνών

ΚΑΛΕΙ

Τα φυσικά πρόσωπα και νομικά πρόσωπα, ενώσεις φυσικών ή και νομικών προσώπων, συνεταιρισμούς καθώς και κοινοπραξίες φυσικών ή και νομικών προσώπων, να υποβάλλουν έγγραφες σφραγισμένες οικονομικές προσφορές για την προμήθεια ανταλλακτικών και το κόστος εργασίας για την επισκευή ρολού εξωτερικής πόρτας της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Νοτίου Τομέα Αθηνών συνολικού προϋπολογισμού 282,90€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Συγκεκριμένα η προμήθεια υλικών ανέρχεται στο ποσό των 98,40€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α., και θα βαρύνει τον ΚΑΕ 131101 του Ε.Φ. 04072 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2015. Ενώ το κόστος εργασίας ανέρχεται στο ποσό των 184,50€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α και θα βαρύνει τον ΚΑΕ 086901 του Ε.Φ. 04072 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2015

Κριτήριο κατακύρωσης η χαμηλότερη τιμή

Α. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ - ΟΡΟΙ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Ο «Προμηθευτής » αναλαμβάνει την προμήθεια ανταλλακτικών και το κόστος εργασίας για την επισκευή ρολού εξωτερικής πόρτας της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Νοτίου Τομέα Αθηνών συνολικού προϋπολογισμού 282,90€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ

Οι συμμετέχοντες στον Διαγωνισμό πρέπει να υποβάλλουν:

1. Έγγραφο οικονομική προσφορά σε φάκελο κλειστό

Στον φάκελο κάθε προσφοράς πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

- α. Η λέξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ» με κεφαλαία γράμματα.
- β. Ο πλήρης τίτλος της αρμόδιας Υπηρεσίας (Περιφέρεια Αττικής/Γενική Διεύθυνση Οικονομικών/Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Νοτίου Τομέα Αθηνών/Τμήμα Προμηθειών).
- γ. Ο αριθμός πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης.

δ. Τα στοιχεία του αποστολέα.

Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται ή να αποστέλλονται με οποιονδήποτε τρόπο στην Υπηρεσία μας (Διεύθυνση Οικονομικού Περιφερειακής Ενότητας Νότιου Τομέα Αθήνας, Τμήμα Προμηθειών, Ελ. Βενιζέλου 273 Σόλωνος 133 Καλλιθέα, ΤΚ:17674, 4^{ος} όροφος) και θα παραλαμβάνονται με απόδειξη, μέχρι την **4-06-15** ημέρα ΠΕΜΠΤΗ τη **10.00 πμ.**

Β. ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ - ΠΛΗΡΩΜΗ

Η πληρωμή του «Προμηθευτή» θα γίνεται μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή από την αρμόδια Επιτροπή παραλαβής της Περιφέρειας Αττικής μετά την παράδοση των υλικών, ακολουθούμενης της διαδικασίας του άρθρου 35 του ΠΔ118/2007 και ειδικότερα εντός **εννιά (9) ημερών** από την επιστροφή του χρηματικού εντάλματος πληρωμής από την Υπηρεσία Δημοσιονομικού Ελέγχου (ΥΔΕ) της Περιφέρειας Αττικής υπό τη προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον «Προμηθευτή» των απαιτούμενων από το νόμο δικαιολογητικών

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

- Πρωτόκολλο για την καλή εκτέλεση της προμήθειας.
- Φορολογικό παραστατικό
- Αποδεικτικό φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας.

Τον «Προμηθευτή» θα βαρύνουν οι νόμιμες κρατήσεις
Ο ΦΠΑ θα βαρύνει την Περιφέρεια Αττικής.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Αττικής και ειδικότερα τον ΕΦ: **04072** και τους ΚΑΕ: **131101 «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ & ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ»**, ΚΑΕ: **086901 «ΑΜΟΙΒΕΣ ΓΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ»** του οικ.έτους **2015**.

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται στο διαδίκτυο στο Πρόγραμμα «Διαύγεια» στην ηλεκτρονική διεύθυνση et.diavgeia.gov.gr/f/perifereia_attikis καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής www.patt.gov.gr.

Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΡΕΝΑ ΔΟΥΡΟΥ

Κοινοποίηση:

- 1 Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Νότιου Τομέα
- 2 Διεύθυνση διαφάνειας & ηλεκτρονικής διακυβέρνησης/Τμήμα Διαφάνειας (με την παράκληση να την αναρτήσει στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής) email: site@patt.gov.gr