



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Π.Ε. ΝΟΤΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΑΔ. ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ**

Άλιμος, 31/07/2015

Αρ.Πρωτ: οίκ. 15109

Ταχ.Δ/ση: Θεομήτορος 59, Άλιμος

Τ.Κ.: 17455

Πληροφορίες : Α. Κιντή

Τηλ : 213 2101549

FAX: 210 9812106

Ιστοσελίδα: www.patt.gov.gr

E-Mail: metaforesnt1@patt.gov.gr

ΘΕΜΑ: Προγραμματισμός εξετάσεων υποψηφίων οδικών μεταφορέων επιβατών και εμπορευμάτων Γ' περιόδου 2015

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΝΟΤΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ**

Έχοντας υπ' όψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/τΑ/7-6-2010), όπως συμπληρώθηκε με το Ν. 3979/11(ΦΕΚ 138/τ.Α'/16-6-2011), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 1 του Κεφαλαίου Α' της από 31-12-2012 Πράξη Νομοθετικού Περιεχομένου (ΦΕΚ 256/τ.Α'/31-12-2012) και η οποία κυρώθηκε με τον Ν. 4147/2013 (ΦΕΚ 98/τ.Α'/26-04-2013).
2. Τις διατάξεις του ΠΔ 145/2010 (ΦΕΚ238/τΑ/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής», όπως τροποποιήθηκαν με την αριθ.44403/20-10-2011 (ΦΕΚ2494/τΒ/04-11-2011) απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής».
3. Την αριθ.οικ177070/10-9-2014 (ΦΕΚ 2542/τ.Β'/24-9-2014) απόφαση της Περιφερειάρχη Αττικής περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες.
4. Το ΠΔ346/2001 «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς τις διατάξεις των οδηγιών 96/26/ΕΚ και 98/76/ΕΚ του Συμβουλίου «Περί προσβάσεως στο επάγγελμα του οδικού μεταφορέα εμπορευμάτων και επιβατών και αμοιβαίας αναγνώρισεως των διπλωμάτων πιστοποιητικών και άλλων τίτλων που διευκολύνουν την πραγμάτωση του δικαιώματος εγκαταστάσεως των μεταφορέων αυτών στον τομέα των εσωτερικών και διεθνών μεταφορών» (Α'223)
5. Την υπ' αριθ: Β/31367/2483/25-05-2007 (ΦΕΚ968/τΒ/2007) απόφαση υπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών με θέμα «Ίδρυση, λειτουργία, έλεγχος Σχολών Επαγγελματικής Κατάρτισης Μεταφορέων (ΣΕΚΑΜ) και διαδικασία διενέργειας εξετάσεων υποψηφίων οδικών μεταφορέων επιβατών και εμπορευμάτων».
6. Το Ν.3710/2008 (ΦΕΚ216/τΑ) «Ρυθμίσεις για θέματα μεταφορών και άλλες διατάξεις» και ειδικότερα του άρθρου 19 με το οποίο επιτρέπεται η άσκηση του επαγγέλματος του οδικού

μεταφορέα επιβατών και εμπορευμάτων στον τομέα των εσωτερικών και διεθνών μεταφορών από φυσικά πρόσωπα που αποδεδειγμένα έχουν ελληνική καταγωγή.

7. Το Ν.3082/2002 (ΦΕΚ316/τΑ) και ειδικότερα το Κεφάλαιο Β, άρθρο 11, παρ.7 στο οποίο ορίζεται το παράβολο που καταβάλλουν οι υποψήφιοι για συμμετοχή ή επανεξέτασης λόγω απόρριψης στις εξετάσεις για χορήγηση Πιστοποιητικών Επαγγελματικής Επάρκειας οδικού μεταφορέα επιβατών ή εμπορευμάτων.
8. Την ΚΥΑ 31065/30-11-2007 (ΦΕΚ2351/τΒ/2007) «Περί αναπροσαρμογής παραβόλου για συμμετοχή στις εξετάσεις για απόκτηση ΠΕΕ Οδικού Μεταφορέα επιβατών ή εμπορευμάτων εθνικών ή διεθνών μεταφορών».
9. Την υπ' αριθ: Γ6/14989/1146/14-03-2007 εγκύκλιο του Υπουργείου Μεταφορών και Επικοινωνιών
10. Την υπ' αριθ: Β4/26858/3182/05-07-2011 (ΑΔΑ:4ΑΣ41-ΓΟΖ) εγκύκλιο του Υπ. Υποδομών, Μεταφορών & Δικτύων σχετικά με την συμμετοχή αλλοδαπών στις εξετάσεις για την απόκτηση ΠΕΕ Οδικού Μεταφορέα.
11. Την υπ' αριθ: Β/οικ6707/509/10-02-2012 (ΑΔΑ:ΒΟΖΘ1-ΦΚΚ) εγκύκλιο του Υπ. Υποδομών, Μεταφορών & Δικτύων με την οποία διαφοροποιείται η διαδικασία εξετάσεων για την απόκτηση πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας (Π.Ε.Ε.) οδικών μεταφορέων κατά εφαρμογή των απαιτήσεων του κανονισμού (ΕΚ) 1071/2009.
12. Το υπ' αριθ: οικ13724/19-04-13 έγγραφό μας με θέμα Προγραμματισμός εξετάσεων υποψηφίων για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας (ΠΕΕ) Οδ. Μεταφορέα.
13. Την ανάγκη διενέργειας εξετάσεων για την απόκτηση πιστοποιητικού επαγγελματικής επάρκειας οδικού μεταφορέα επιβατών ή εμπορευμάτων Β' Περιόδου 2015.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Προκηρύσσουμε γραπτές εξετάσεις της **3^{ης} Περιόδου 2015**, για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας για την οδική μεταφορά Εμπορευμάτων/Επιβατών, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ.1071/2009 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 21^{ης} Οκτωβρίου 2009.
2. Οι εξετάσεις θα διεξαχθούν στην αίθουσα εξετάσεων της Υπηρεσίας μας, που βρίσκεται στο ισόγειο (Θεομήτορος 59 – Άλιμος) **9 Σεπτεμβρίου 2015**, ημέρα **Τετάρτη** στις **10.00** πμ για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας (Π.Ε.Ε.) για την οδική μεταφορά Εμπορευμάτων & Επιβατών.
3.
 - α. Οι υποψήφιοι εξετάζονται γραπτώς σε δύο φύλλα εξέτασης στην Ελληνική γλώσσα που καλύπτουν την ενότητα των Εθνικών και των Διεθνών Μεταφορών, αντίστοιχα. Κάθε φύλλο εξέτασης αποτελείται από συνολικά 30 ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής και 2 μελέτες περιπτώσεων προς ανάπτυξη. Η χρονική διάρκεια της εξέτασης είναι τέσσερις ώρες.
 - β. Οι υποψήφιοι, κάτοχοι Πιστοποιητικού Εθνικών Μεταφορών που τους έχει χορηγηθεί με προϊσχύουσες διατάξεις, εξετάζονται μόνο στο φύλλο εξέτασης της ενότητας των Διεθνών Μεταφορών. Η χρονική διάρκεια της εξέτασης, σ' αυτήν την περίπτωση μειώνεται στις δύο ώρες.
 - γ. Οι υποψήφιοι, θα πρέπει να χρησιμοποιούν, για την συμπλήρωση του ερωτηματολογίου, στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρου και όχι μολύβι. Επίσης, απαγορεύεται η χρήση διορθωτικού υγρού ή ταινίας, μουντζούρες ή διορθώσεις. Για κάθε ερώτηση πολλαπλής επιλογής υπάρχει μία σωστή απάντηση, που θα πρέπει απαραίτητα να επισημαίνεται θέτοντας το σημείο (X) ή σταυρό (+) στο αντίστοιχο τετραγωνίδιο του φύλλου εξέτασης. Οποιαδήποτε άλλη σήμανση, ακόμα και εάν βρίσκεται στο σωστό τετραγωνίδιο, λαμβάνεται ως λανθασμένη. Εξυπακούεται ότι για κάθε ερώτηση που έχουν σημειωθεί περισσότερες από μία απαντήσεις ή για ερώτηση που δεν έχει σημειωθεί καθόλου απάντηση, αυτή λαμβάνεται ως λανθασμένη απάντηση.
 - δ. Η σωστή απάντηση σε κάθε ερώτηση πολλαπλής επιλογής βαθμολογείται με 2 μονάδες. Η πλήρης ανάπτυξη κάθε μελέτης βαθμολογείται με 20 μονάδες. Για τους υποψηφίους που εξετάζονται στα φύλλα εξέτασης της ενότητας των εθνικών και των διεθνών μεταφορών, η βαθμολογία της εξέτασης στα ερωτηματολόγια πολλαπλής επιλογής, υπολογίζεται ως ο μέσος όρος της βαθμολογίας στο σύνολο των ερωτήσεων εθνικών και διεθνών μεταφορών. Ομοίως, η βαθμολογία στις μελέτες περιπτώσεων υπολογίζεται ως ο μέσος όρος των βαθμολογιών στο

σύνολο των μελετών περιπτώσεων εθνικών και διεθνών μεταφορών. Επιτυχών θεωρείται ο υποψήφιος που συγκεντρώνει συνολική βαθμολογία τουλάχιστον **60 μονάδων**, έχοντας παράλληλα ελάχιστη βαθμολογία **30 μονάδων** (βάση) από τα ερωτηματολόγια πολλαπλής επιλογής και **20 μονάδων** (βάση) από τις μελέτες περιπτώσεων.

ε. Υποψήφιος που κατά την εξέταση καταλαμβάνεται να αντιγράφει ή να συνεργάζεται με άλλον υποψήφιο θεωρείται ότι απέτυχε και δεν έχει δικαίωμα επανεξέτασης στις εξετάσεις του επόμενου τριμήνου (παρ.6 της ΥΑ Β2/14971/2649/94)

4. Ο κατάλογος όλων των ερωτήσεων και των μελετών περίπτωσης (case studies) που χρησιμοποιούνται στις εξετάσεις, βρίσκεται στην ιστοσελίδα του Υπουργείου Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων (www.yme.gr) και συγκεκριμένα στη διαδρομή Μεταφορές>Πληροφόρηση για Θέματα Οδικού Μεταφορέα.
5. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν:
 - α. Όσοι υποψήφιοι περιλαμβάνονται στην κατάσταση που υποβάλλει η οικεία ΣΕΚΑΜ στην υπηρεσία μας, υπό των όρων των παρ.7 και 9 της παρούσας.
 - β. Όσοι είναι κάτοχοι πτυχίων ή διπλωμάτων Ανωτάτων ή Ανωτέρων Σχολών της Χώρας μας ή ισοτίμων σχολών εξωτερικού και υποβάλουν αίτηση (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι) στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, μέσα στην αποκλειστική προθεσμία που ορίζεται στη παρ.7 της παρούσας, στην οποία θα δηλώνουν την κατηγορία του Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας που επιθυμούν να αποκτήσουν, τα πλήρη στοιχεία ταυτότητας (Διεύθυνση κατοικίας, ΑΦΜ, τηλέφωνο επικοινωνίας). Η αίτηση θα πρέπει να συνοδεύεται από τα παρακάτω δικαιολογητικά:
 - βα. Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο του Δελτίου Αστυνομικής Ταυτότητας
 - ββ. Επικυρωμένο αντίγραφο του κατεχόμενου τίτλου σπουδών
 - βγ. Βεβαίωση ισοτιμίας από την αρμόδια υπηρεσία του Υπουργείου Παιδείας, Δια Βίου Μάθησης και Θρησκευμάτων, εάν ο τίτλος σπουδών έχει αποκτηθεί στην αλλοδαπή.
 - βδ. Αποδεικτικό Δ.Ο.Υ, για κατάθεση 50,00 € υπέρ Περιφερειακού Ταμείου Ανάπτυξης Αττικής, με αιτιολογικό την συμμετοχή στις εξετάσεις οδικών μεταφορέων για την συγκεκριμένη περίοδο. Η κατάθεση γίνεται στον **Κ.Α.Ε. 82859**
 - βε. Επικυρωμένο αντίγραφο άδειας οδικού μεταφορέα ή πιστοποιητικό ΕΘΝΙΚΩΝ μεταφορών για όσους υποψηφίους δηλώνεται μόνο συμμετοχή στην ενότητα των Διεθνών μεταφορών (Επιβατικές ή Εμπορευματικές)
6. Κάθε ΣΕΚΑΜ υποβάλλει στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, μέχρι και την **26 Αυγούστου 2015**, ημέρα **Τετάρτη**, κατάσταση σε ηλεκτρονική μορφή στην οποία αναφέρονται τα ονόματα των υποψηφίων οι οποίοι πρόκειται να μετράσουν στις εξετάσεις. Οι καταστάσεις αυτές μπορούν να συμπληρωθούν μέχρι την ημέρα υποβολής των οριστικών καταστάσεων.
7. Τελευταία ημέρα υποβολής των οριστικών καταστάσεων των υποψηφίων ως και των αιτήσεων αυτών που θα πρέπει να υποβάλλουν οι ΣΕΚΑΜ στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, θα είναι η **2 Σεπτεμβρίου 2015**, ημέρα **Τετάρτη**. Την ίδια ημέρα, οι ΣΕΚΑΜ θα πρέπει να καταθέσουν και σε ηλεκτρονική μορφή, τις οριστικές καταστάσεις των υποψηφίων, σε περίπτωση που αυτές έχουν διαφοροποιηθεί από εκείνες που αρχικά κατατέθηκαν.
8. α. Οι καταστάσεις που υποβάλλουν οι ΣΕΚΑΜ θα πρέπει να αναφέρουν κατ' απόλυτη αλφαβητική σειρά τα πλήρη στοιχεία των υποψηφίων (όνομα, πατρώνυμο, τόπο γέννησης, ημερομηνία γέννησης, ΑΦΜ, Διεύθυνση κατοικίας, αριθμό Αστυνομικής ταυτότητας), την περίοδο την οποία φοίτησαν οι υποψήφιοι, τις ώρες φοίτησης κατά μάθημα, τις συνολικές ώρες φοίτησης που αφορούν στο ΠΔ 346/2001, καθώς και την κατηγορία του Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας για την οποία θα εξετασθούν (Εμπορευμάτων ή Επιβατών)

β. Για τους υποψήφιους που στην κατάσταση δηλώνονται ότι θα συμμετάσχουν στις εξετάσεις μόνο για την ενότητα των Διεθνών Μεταφορών (Επιβατικών ή Εμπορευματικών Μεταφορών) θα αναφέρεται και ο αριθμός μητρώου του αντίστοιχου Πιστοποιητικού Εθνικών Μεταφορών που κατέχουν ή ο αριθμός μητρώου της αντίστοιχης άδειας οδικού μεταφορέα εθνικών μεταφορών.

γ. Η κατάσταση θα πρέπει να υπογράφεται από τον Διευθυντή Σπουδών κάθε ΣΕΚΑΜ και υποβάλλεται μαζί με σχετική αίτηση και υπεύθυνη δήλωση. Αντίγραφο της κατάστασης θα πρέπει να κατατεθεί και στην αρμόδια Οικονομική Εφορία που υπάγεται η ΣΕΚΑΜ.

δ. Μαζί με την παραπάνω κατάσταση θα συνυποβάλλονται για κάθε υποψήφιο:

δα. Ευκρινές αντίγραφο της αστυνομικής ταυτότητας

δβ. Αποδεικτικό Δ.Ο.Υ, για κατάθεση 50,00 € υπέρ Περιφερειακού Ταμείου Ανάπτυξης Αττικής, με αιτιολογικό την συμμετοχή στις εξετάσεις οδικών μεταφορέων για την συγκεκριμένη περίοδο. Η κατάθεση γίνεται στον **Κ.Α.Ε. 82859**

δγ. Αντίγραφο του τίτλου σπουδών, υποχρεωτικής εκπαίδευσης.

δδ. Επικυρωμένο αντίγραφο άδειας οδικού μεταφορέα ή πρωτότυπο πιστοποιητικό ΕΘΝΙΚΩΝ μεταφορών για όσους υποψηφίους δηλώνεται μόνο συμμετοχή σε «Διεθνείς» μεταφορές (Επιβατικές ή Εμπορευματικές)

ε. Για τους υποψηφίους που έχουν απορριφθεί σε προηγούμενη εξεταστική περίοδο, γίνεται σχετική παρατήρηση κατά την εγγραφή τους στις παραπάνω καταστάσεις, χωρίς να χρειάζεται η υποβολή ξεχωριστής κατάστασης.

9. Επισημαίνεται ότι δεν θα γίνονται δεκτοί, σε καμία περίπτωση:

α. Υποψήφιοι, οι οποίοι δεν περιλαμβάνονται στις καταστάσεις της παρ.7 της παρούσας, που έχουν υποβάλει οι νομίμως λειτουργούσες ΣΕΚΑΜ στην υπηρεσία μας μέσα στην προθεσμία που ορίζεται.

β. Υποψήφιοι, για τους οποίους δεν έχουν κατατεθεί όλα ανεξαιρέτως τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που αναφέρονται στην παρ.8δ της παρούσας, ακόμα και εάν αυτοί συμπεριλήφθηκαν στις καταστάσεις που υπέβαλλαν οι ΣΕΚΑΜ.

γ. Υποψήφιοι, για τους οποίους αποδειχθεί ότι δεν συντρέχουν αθροιστικά οι προϋποθέσεις του άρθρου 4, της ΥΑ.Β/31367/2483/25-05-2007(ΦΕΚ968/τΒ/07), ακόμα και αν συμπεριλήφθηκαν στις καταστάσεις της παρ.8 της παρούσας.

δ. Υποψήφιοι, οι οποίοι δεν υπέβαλλαν οι ίδιοι, ως όφειλαν, όλα ανεξαιρέτως τα απαιτούμενα δικαιολογητικά της παρ.5β στην προθεσμία που ορίζεται.

10. Οι υποψήφιοι, που προσέρχονται για εξέταση θα πρέπει να επιδεικνύουν την αστυνομική τους ταυτότητα ή κάθε άλλο αποδεικτικό μέσο των στοιχείων ταυτότητάς τους, όπως αυτά ορίζονται στον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας (ν.2690/99,ΦΕΚ99,τΑ) στην αρμόδια επιτροπή εξετάσεων, προκειμένου να τους επιτραπεί η συμμετοχή τους στις εξετάσεις. Όλοι οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν μαζί τους δύο στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρο. Σημειώσεις, βοηθήματα, βιβλία, και κάθε είδους ηλεκτρονικές συσκευές απαγορεύονται να μεταφέρονται στην αίθουσα των εξετάσεων.

11. Η υπηρεσία μας δύναται να τροποποιήσει την ημέρα, τις ώρες και τον τόπο διεξαγωγής των εξετάσεων ανάλογα με τον συνολικό αριθμό των υποψηφίων και τις υπηρεσιακές ανάγκες που θα προκύψουν με νέα απόφαση που θα εκδοθεί τουλάχιστον 2 ημέρες από την καθορισμένη, με την απόφαση αυτή, ημερομηνία διεξαγωγής των εξετάσεων. Η τροποποιημένη απόφαση θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής και θα αποσταλεί στις ΣΕΚΑΜ προκειμένου να ενημερωθούν εγκαίρως όλοι οι υποψήφιοι.

12. Τα αποτελέσματα των εξετάσεων θα εκδοθούν μετά τη διόρθωση των γραπτών και θα αναρτηθούν στο κατάστημα της Περιφέρειας Αττικής (Θεομήτορος 59, Άλιμος) καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής (www.patt.gov.gr). Αντίγραφο των καταστάσεων των αποτελεσμάτων θα αποσταλεί τόσο σε έντυπη όσο και σε ηλεκτρονική μορφή στις Σχολές ΣΕΚΑΜ.

**Ο
ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

Χρήστος Καπάτης

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΝΟΜΗΣ**1. Περιφέρεια Αττικής**

- > Γραφείο κ.Περιφερειάρχη
gperatt@patt.gov.gr
- > Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Νοτίου Τομέα
Κ. Χρήστου Καπάταη
ant.nta@patt.gov.gr
- > Γραφείο Εκτελεστικού Γραμματέα
ektelestikos@patt.gov.gr
- > Γενική Διεύθυνση Μεταφορών-Επικοινωνιών
gdme@patt.gov.gr
- > Διεύθυνση Διαφάνειας & Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης
site@patt.gov.gr
*με την παράκληση για την ανάρτηση της παρούσας
στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής*

**2. Υπ.Ανάπτυξης, Ανταγωνιστικότητας, Υποδομών
Μεταφορών & Δικτύων***(Τομέας Υποδομών-Μεταφορών-Δικτύων)*

- > Διεύθυνση Εμπορευματικών Μεταφορών
dem@yme.gov.gr
- > Διεύθυνση Επιβατικών Μεταφορών
depn@yme.gov.gr
- > Τμήμα Τεχνικών Υπηρεσιών
tnty@yme.gov.gr
Σχετικό το αριθ.οικ905/10-01-2013 έγγραφό μας

**3. Υπ.Ανάπτυξης, Ανταγωνιστικότητας, Υποδομών
Μεταφορών & Δικτύων**

- > Σώμα Ελεγκτών-Επιθεωρητών (ΣΕΕΥΜΕ)
seeyme@yme.gov.gr

4. Περιφέρεια Αττικής

- > Περιφερειακό Ταμείο Ανάπτυξης Αττικής
Λεωφ.Συγγρού 15-17, Αθήνα ΤΚ 11743
ptapatt@patt.gov.gr

5. ΣΕΚΑΜ**ΠΕ ΝΟΤΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ**

- > 3S4S Εφαρμογές Τεχνική & Συμβουλευτική Ε.Π.Ε.
Λ. Βουλιαγμένης 8 & Θάσου 7-9, **Γλυφάδα** ΤΚ 16675
Τηλ:210 5238205 και Φαξ:210 9859140

6. Εσωτ.Διανομή

- > ΣΕΚΑΜ/Φ2

Περιφέρεια Αττικής

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

Π.Ε. ΝΟΤΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ-ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Θεομήτορος 59, Άλιμος

ΑΙΤΗΣΗ
ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(αρ.8 ν.1599/1986 και αρ.3 παρ.3 ν.2690/1999)

Αριθ.
Πρωτ:

(Συμπληρώνεται από την υπηρεσία)

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΙΤΟΥΝΤΟΣ

ΕΠΩΝΥΜΟ:					
ΟΝΟΜΑ:					
ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ:		ΕΠΩΝΥΜΟ ΠΑΤΕΡΑ:			
ΟΝΟΜΑ ΜΗΤΕΡΑΣ:		ΕΠΩΝΥΜΟ ΜΗΤΕΡΑΣ:			
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:		(αριθμητικώς)	ΑΦΜ:		
ΑΡ. ΔΕΛΤ. ΤΑΥΤΟΤΗΤΟΣ:		ΤΟΠΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:			
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ:					
	ΟΔΟΣ	ΑΡΙΘ.	ΠΟΛΗ, ΔΗΜΟΣ	Τ.Κ.	ΝΟΜΟΣ
ΤΗΛΕΦΩΝΑ: (με κωδικό)			e-mail:		

- Παρακαλώ να γίνω δεκτός στις εξετάσεις οδικών μεταφορέων της Γ' Περιόδου 2015 στην κατηγορία των εξετάσεων που σημειώνω (σημειώστε με Χ την εξέταση στην οποία θέλετε να συμμετέχετε):

	ΕΘΝΙΚΩΝ-ΔΙΕΘΝΩΝ	ΔΙΕΘΝΩΝ*
➤ ΕΠΙΒΑΤΙΚΕΣ		
➤ ΕΜΠΟΡΕΥΜΑΤΙΚΕΣ		

- Συνημμένα, σας υποβάλλω:

- Επικυρωμένο τίτλο σπουδών/Βεβαίωση ισοτιμίας για πτυχία αλλοδαπής
- Επικυρωμένο αντίγραφο δελτίου αστ.ταυτότητας
- Αποδεικτικό Δ.Ο.Υ (50,00€ /ΚΑΕ 82859/ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΤΑΜΕΙΟ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ)
- *Επικυρωμένο Πιστοποιητικό ή Επικυρωμένη Αδ.Οδικού Μεταφοράς Εθνικών, όπου απαιτείται

ΟΡΙΣΜΟΣ/ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΥ: (για κατάθεση αίτησης)

ΟΝΟΜΑ:		ΕΠΩΝΥΜΟ:			
ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ:		ΑΔΤ			
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ:					
	ΟΔΟΣ	ΑΡΙΘ.	ΠΟΛΗ, ΔΗΜΟΣ	Τ.Κ.	ΝΟΜΟΣ
ΤΗΛΕΦΩΝΑ: (με κωδικό)			e-mail:		

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από της διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22 του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι:

Διαμένω μόνιμα στην παραπάνω διεύθυνση. Στο πρόσωπό μου δεν συντρέχει κανένα κώλυμα για την συμμετοχή μου στις εξετάσεις. Ενημερώθηκα για τα όσα αναφέρονται στην σχετική προκήρυξη των εξετάσεων.

Εξουσιοδοτώ τον/την πιο πάνω αναφερόμενο/η να καταθέσει την αίτηση. (διαγράφεται όταν δεν ορίζεται εκπρόσωπος)

Ημερομηνία: - -2015

Βεβαιώνεται το γνήσιο της υπογραφής
του/της
Με ΑΔΤ:

(Υπογραφή)