



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ: «Μελέτη δικτύου ομβρίων
στους Δήμους Κορυδαλλού και
Νίκαιας - Αγίου Ι. Ρέντη»

ΧΡΗΜ/ΣΗ: ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ
ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ
ΑΜΟΙΒΗ 549.005,63 € (ΜΕ Φ.Π.Α)

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ

Περίληψη προκήρυξης σύμβασης εκπόνησης μελέτης κατά το Ν. 3316/05 (προεκτιμώμενη αμοιβή άνω του ορίου εφαρμογής της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ).

1. Αναθέτουσα Αρχή: **Περιφέρεια Αττικής (Π.Α.)**

Προϊστάμενη Αρχή: **Οικονομική Επιτροπή της Π.Α.** που έχει έδρα: Λ. Συγγρού 80-88, 117 41, Αθήνα για όσα θέματα αποφασίζει σύμφωνα με το Π.Δ 7/2013 και ο **Δ/ντής της Δ/νσης Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά** που έχει έδρα Ακτή Ποσειδώνος 14-16 Τ.Κ.18563 Πειραιάς για όσα θέματα αποφασίζει σύμφωνα με το Π.Δ 7/2013

Διευθύνουσα Υπηρεσία: **Τμήμα Υδραυλικών έργων-Λιμενικών έργων & Εγγείων Βελτιώσεων της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Πειραιά**

2. Παραλαβή τευχών των διαγωνισμού θα γίνεται από τη Γραμματεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Π.Ε.Π .Ακτή Ποσειδώνος 14-16 2ος όροφος– Τ.Κ.18563 Πειραιάς – Τηλ. 2132073745 μέχρι και την **2-11-2015**

3. Τόπος διεξαγωγής διαγωνισμού: Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Π.Ε.Π . – .Ακτή Ποσειδώνος 14-16 2ος όροφος– Τ.Κ.18563 Πειραιάς

Προθεσμία υποβολής προσφορών είναι η **10-11-2015** ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10:00π.μ.** κατά την οποία θα ανοιχθούν οι προσφορές σε δημόσια συνεδρίαση της Επιτροπής Διαγωνισμού. Τα έντυπα των προσφορών θα είναι στην ελληνική γλώσσα.

4. Η προκήρυξη έχει συνταχθεί κατά το σχετικό υπόδειγμα του ΥΠΕΧΩΔΕ τύπου Α (ανάθεση μελέτης κατά το άρθρο 7 του Ν. 3316/05). Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2132073745, φαξ επικοινωνίας 2132073733 αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία κ.Νικ. Χατζηδάκης

5. Αντικείμενο της Σύμβασης : Τίτλος μελέτης: **«Μελέτη δικτύου ομβρίων στους Δήμους Κορυδαλλού και Νίκαιας - Αγίου Ι. Ρέντη»**

Η μελέτη θα περιλαμβάνει : Υδραυλική μελέτη θα εκπονηθεί και θα υποβληθεί στην Υπηρεσία στα στάδια της **Προμελέτης** και **Οριστικής Μελέτης**, Τεύχη Δημοπράτησης, ΣΑΥ-ΦΑΥ, Τοπογραφική μελέτη, και Γεωτεχνική Μελέτη.

Προεκτιμώμενη αμοιβή: Συνολική **446.346,04 €** (χωρίς ΦΠΑ 23%).

Προεκτιμώμενη αμοιβή ανά κατηγορία μελέτης: α) **391.991.79 €** για μελέτη κατηγορίας 13 (Υδραυλικές μελέτες), β) **37.205.59 €** για μελέτη κατηγορίας 16 (Τοπογραφικές μελέτες) και γ) **17.148.66 €** για μελέτη κατηγορίας 21 (Γεωτεχνικές μελέτες).

6. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί

α) ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία – σύμπραξη, εγγεγραμμένοι στα μητρώα Μελετητών-Εταιρειών Μελετών, που καλύπτουν τις ακόλουθες κατηγορίες και τάξεις της μελέτης:

- Πτυχίο τάξης Δ και άνω για την κατηγορία μελέτης 13.
- Πτυχίο τάξης Όλες για την κατηγορία μελέτης 16,
- Πτυχίο τάξης Όλες για την κατηγορία μελέτης 21

β) Αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της Ε.Ε., του Ε.Ο.Χ., ή χώρες που έχουν υπογράψει την Συμφωνία Δημοσίων Συμβάσεων του Π.Ο.Ε. που τηρούν αντίστοιχα μητρώα, σύμφωνα με το άρθρο 52 της οδηγίας 2004/18/EK και είναι εγγεγραμμένα σε τάξεις και κατηγορίες μελετών αντίστοιχες με τις προαναφερθείσες, ή

γ) Αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της Ε.Ε. ή του Ε.Ο.Χ. που δεν τηρούν μητρώα των προηγούμενων παραγράφων ή κράτη, που έχουν κυρώσει την συμφωνία για τις δημόσιες συμβάσεις του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου, είναι εγγεγραμμένα στα Επαγγελματικά/ Εμπορικά Μητρώα του Παραρτήματος ΙΧ Γ της οδηγίας 2004/18 ΕΚ ή στα αντίστοιχα μητρώα των χωρών τους, και διαθέτουν γενική εμπειρία αντίστοιχη αυτής που απορρέει από την εγγραφή στο Μητρώο Μελετητών – Εταιρειών / Γραφείων Μελετών, δηλαδή στελεχικό δυναμικό με εμπειρία σε αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, κατά το άρθρο 39 του Ν.3316/05, ως εξής:

- Για την κατηγορία μελέτης 13 : τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 12ετούς εμπειρίας, ένα (1) μελετητή 8ετούς εμπειρίας και δύο μελετητές 4ετούς εμπειρίας,
- Για την κατηγορία μελέτης 16: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας
- Για την κατηγορία μελέτης 21: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας

7. Ο καθαρός χρόνος ολοκλήρωσης του μελετητικού αντικειμένου ορίζεται σε οκτώ (8) μήνες. Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικειμένου της σύμβασης ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες από την υπογραφή του ιδιωτικού συμφωνητικού.

8. Η μελέτη χρηματοδοτείται από ιδίους πόρους της Περιφέρειας Αττικής (**ΚΑΕ 9762.07.013.01.**).

9. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής, ποσού **8.926,92 €** και διάρκειας ισχύος τουλάχιστον εν **οκτώ (8) μηνών και τριάντα ημερών** από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής προσφορών.

10. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι εκείνο της **«πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς»** σύμφωνα με την παρ.4 του άρθρου 7 του Ν. 3316/05, όπως αυτή θα προκύψει μετά από αξιολόγηση των τεχνικών και οικονομικών προσφορών των διαγωνιζομένων σύμφωνα με τα σχετικά άρθρα της προκήρυξης.

11. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, ήτοι την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Αττικής.

Σημείωση: Περίληψη που περιέχει τις πληροφορίες της παρούσας απεστάλη ήδη στην υπηρεσία Επισήμων Εκδόσεων της Ε.Ε. στις 2-9-2015 και τα τεύχη του διαγωνισμού έχουν εγκριθεί με την υπ' αρ. 1632/15 (συν/ση 45^η /29-7-15) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ