



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

16PROC004582926 2016-06-14

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΠΕΡ. ΕΝΟΤ. ΔΥΤΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Περιστέρι, 14 - 06 - 2016

Αρ. Πρωτ.: οικ. 113871

Ταχ. Δ/ση : Τρώων 1 & Χαλκίδος,  
Περιστέρι  
Ταχ. Κώδικας : 121 33  
Πληροφορίες : *Ελευθερία Δούμπου*  
Τηλέφωνο : 213 2100371  
Fax : 213 2114420  
Ηλεκτρ. Δ/ση : [doikdt@patt.gov.gr](mailto:doikdt@patt.gov.gr)

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Για την ετήσια συντήρηση και αντικατάσταση των φίλτρων σε έξι (6) ψύκτες παροχής νερού  
στις Δ/σεις της Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης  
670,00 €, συμπεριλ. ΦΠΑ.**

#### **Η Περιφέρεια Αττικής**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α' /7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Τις διατάξεις του Ν. 2286/1995 (ΦΕΚ 19/Α' /1-2-1995) «Προμήθειες του δημοσίου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων».
3. Τις Διατάξεις του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ Α' 143/28-06-14). «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»).
4. Τις διατάξεις του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/Α' /11-04-2012) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» όπως τροποποιήθηκε με το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ.Α/14-04-2014) «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Οικονομικών».
5. Τις διατάξεις του Π.Δ.118/2007 (ΦΕΚ 150/Α' /10-7-2007) «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου».
6. Τις διατάξεις του Π.Δ. 113/2010 (ΦΕΚ 194/Α' /22-11-2010) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
7. Τις διατάξεις του Π.Δ. 145/2010 (ΦΕΚ 238/τ.Α' 2010) «Οργανισμός Περιφέρειας Αττικής», όπως τροποποιήθηκε με την αριθμ. 44403/20-03-2011 (ΦΕΚ 2494/τ.Β' / 04-11-2011) απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής».
8. Την υπ' αρ. 35130/739 (ΦΕΚ 1291/Β' /11-08-2010) Απόφαση του Υπουργού Οικονομικών περί «Αύξησης των χρηματικών ποσών του άρθρου 83 παρ.1 του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων».

- 16PROC004582926 2016-06-14
9. Το Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ Α'112/13.07.2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις».
  10. Το Ν. 4281/2014 (ΦΕΚ 160/τ.Α'/08-08-2014) «ΜΕΡΟΣ Β' Διατάξεις Αρμοδιότητας Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας Κανόνες Σύναψης Δημοσίων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών» όπως ισχύει.
  11. Την υπ' αριθμ. 45/2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής με θέμα «Έγκριση σκοπιμότητας και δαπάνης για προμήθειες της Περιφέρειας Αττικής, έτους 2016».
  12. Την υπ' αρ. 938/2016 (ΑΔΑ: 6ΡΑΤ7Λ7-ΧΣΦ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής, με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για την ετήσια συντήρηση και αντικατάσταση των φίλτρων σε έξι (6) ψύκτες παροχής νερού στις Δ/σεις της Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 670,00 €, συμπεριλ. ΦΠΑ.»
  13. Την αρ. α/α 1826, με αρ. πρωτ. 88174/10-05-2016 Απόφαση Ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 812 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας Δημοσιονομικού Ελέγχου (ΑΔΑ: ΩΖΧ47Λ7-Π7Κ και ΑΔΑΜ: 16REQ004455645) και την αρ. α/α 1823, με αρ. πρωτ. 86545/10-05-2016 Απόφαση Ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 811 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας Δημοσιονομικού Ελέγχου (ΑΔΑ: 726Χ7Λ7-Ο7Υ και ΑΔΑΜ: 16REQ004455831), για την πραγματοποίηση της δαπάνης.

### ΚΑΛΕΙ

Όλους τους ενδιαφερόμενους, που επιθυμούν να υποβάλλουν με οποιοδήποτε τρόπο, στη Γραμματεία της Διεύθυνσης Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Δυτικού Τομέα Αθηνών, Τρώων 1 & Χαλκίδος, Περιστέρι, 4<sup>ος</sup> όροφος, τηλ. 213 2100359, 213 2100371, 213 2114417, fax 213 2114420, μέχρι την 27-06-2016 ημέρα Δευτέρα και ώρα 14:00 μ.μ., έγγραφες σφραγισμένες οικονομικές προσφορές, για την ετήσια συντήρηση και αντικατάσταση των φίλτρων σε έξι (6) ψύκτες παροχής νερού στις Δ/σεις της Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 670,00 €, συμπεριλ. ΦΠΑ, με κριτήριο κατακύρωσης τη συνολικά χαμηλότερη τιμή.

### 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ

Ο προϋπολογισμός της δαπάνης αναλύεται ως εξής:

| ΕΙΔΟΣ        | Συνολική Τιμή<br>με ΦΠΑ 24% |
|--------------|-----------------------------|
| Ανταλλακτικά | 500,00 €                    |
| Εργασία      | 170,00 €                    |

16PROC004582926 2016-06-14  
 Η ετήσια συντήρηση περιλαμβάνει την αλλαγή φίλτρων και την απολύμανση των παρακάτω ψυκτών ζεστού-κρύου νερού, παροχής δικτύου πόλης:

| ΜΟΝΤΕΛΟ ΨΥΚΤΗ                      | ΥΠΗΡΕΣΙΑ                                                                                       | ΤΕΜ |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| ECLIPSE Επιδαπέδιο 2000E           | Δ/νση Μεταφορών & Επικοινωνιών<br>(ισόγειο, 1ος & 2ος όροφος),<br>Τρώων 1 & Χαλκίδος Περιστερί | 3   |
| ECLIPSE Επιτραπέζιο 1000E          | Δ/νση Ανάπτυξης,<br>Τρώων 1 & Χαλκίδος Περιστερί                                               | 1   |
| ENTEK τύπου Aqua Vita<br>/AV-20LVC | Δ/νση Οικονομικών,<br>Τρώων 1 & Χαλκίδος Περιστερί                                             | 1   |
| ECLIPSE Επιδαπέδιο 2000E           | Δ/νση Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας,<br>Ιερά Οδός 294 Αιγάλεω                                   | 1   |

## 2. ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Όσοι επιθυμούν να λάβουν μέρος στο διαγωνισμό πρέπει να καταθέσουν έγγραφη σφραγισμένη οικονομική προσφορά μέσα στην προθεσμία που ορίζεται από την παρούσα διακήρυξη.

Οι ενδιαφερόμενοι θα καταθέτουν έγγραφες οικονομικές προσφορές σε φάκελο ο οποίος θα πρέπει να είναι κλειστός και σφραγισμένος με τη σφραγίδα του υποψηφίου και στην όψη του θα πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς τα ακόλουθα στοιχεία:

***Προς Τμήμα Προμηθειών Δ/νσης Οικονομικών Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών***

***«Προσφορά για την ανάδειξη μειοδότη, για την ετήσια συντήρηση και αντικατάσταση των φίλτρων σε έξι (6) ψύκτες παροχής νερού στις Δ/νσεις της Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 670,00 €, συμπεριλ. ΦΠΑ»***

***Στοιχεία υποψηφίου (Επωνυμία, Δ/νση, Τηλέφωνο, Φαξ, e-mail, Α.Φ.Μ.)***

Οι ενδιαφερόμενοι θα προσκομίσουν, μαζί με την οικονομική τους προσφορά, **Υπεύθυνη δήλωση** της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν. 1599/1986 (Α' 75), όπως εκάστοτε ισχύει, με την οποία θα δηλώνεται ότι:

- Αναλαμβάνει να παρέχει τις αναφερόμενες υπηρεσίες και να προμηθεύσει το σύνολο των αναφερομένων υλικών, για το οποίο κάνει προσφορά.

Μειοδότης θα αναδειχθεί εκείνος ο οποίος θα προσφέρει τη συνολικά χαμηλότερη τιμή σε ευρώ, συμπ. ΦΠΑ, σύμφωνα με το κάτωθι υπόδειγμα:

16PROC004582926 2016-06-14

| ΕΙΔΟΣ                                          | ΤΕΜΑΧΙΑ | ΤΙΜΗ<br>ΑΝΤΑΛ/ΚΩΝ<br>ΤΕΜ. ΠΡΟ ΦΠΑ | ΣΥΝ. ΤΙΜΗ<br>ΑΝΤΑΛ/ΚΩΝ<br>ΠΡΟ ΦΠΑ |
|------------------------------------------------|---------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| ECLIPSE Επιδαπέδιος 2000E                      | 4       |                                   |                                   |
| ECLIPSE Επιτραπέζιος 1000E                     | 1       |                                   |                                   |
| ENTEK Επιδαπέδιος<br>τύπου Aqua Vita /AV-20LVC | 1       |                                   |                                   |
| ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΑΝΤΑΛ/ΚΩΝ ΠΡΟ ΦΠΑ                |         |                                   |                                   |
| ΦΠΑ ΑΝΤΑΛ/ΚΩΝ                                  |         |                                   |                                   |
| <b>ΣΥΝΟΛΟ ΤΙΜΗ ΑΝΤΑΛ/ΚΩΝ ΜΕ ΦΠΑ</b>            |         |                                   |                                   |
| ΚΟΣΤΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΠΡΟ ΦΠΑ                        |         |                                   |                                   |
| ΦΠΑ ΕΡΓΑΣΙΩΝ                                   |         |                                   |                                   |
| <b>ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΜΕ ΦΠΑ</b>         |         |                                   |                                   |

Η παράδοση των ειδών θα πραγματοποιηθεί με έξοδα του προμηθευτή.

### 3.ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ – ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την παροχή των υπηρεσιών και την παράδοση των ειδών και την ποιοτική και ποσοτική παραλαβή αυτών από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής ειδών και υπηρεσιών.

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει από τη Διεύθυνση Οικονομικών της Περιφέρειας Αττικής και εντός εννέα (9) ημερών από την επιστροφή του χρηματικού εντάλματος από την αρμόδια Υπηρεσία Εντελλομένων Εξόδων της Περιφέρειας Αττικής, υπό την προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον ανάδοχο των απαιτούμενων από το Νόμο δικαιολογητικών.

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

1. Τιμολόγιο Παροχής Υπηρεσιών και Τιμολόγιο Δελτίο Αποστολής.
2. Αποδεικτικό φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας.
3. Πρακτικό οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής, από τις αρμόδιες Επιτροπές Παραλαβής.
4. Οι νόμιμες κρατήσεις θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο Φ.Π.Α. 24% βαρύνει την Περιφέρεια Αττικής.

Η δαπάνη θα βαρύνει τους ΚΑΕ 086901 και ΚΑΕ 132901, προϋπολογισμού 2016, του ειδικού φορέα 03072.

**Η αποσφράγιση των οικονομικών προσφορών θα γίνει την 29-06-2016 ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:10 π.μ. από την αρμόδια υπηρεσία, Διεύθυνση Οικονομικών Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών, Τμήμα Προμηθειών, Τρώων 1 & Χαλκίδος, Περιστέρι, 4ος όροφος.**

**16PROC004582926 2016-06-14**

Τυχόν διευκρινίσεις σχετικά με τους όρους της παρούσης παρέχονται από την Υπηρεσία.

Η Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος είναι διαθέσιμη στη Δ/ση Οικονομικών ΠΕ Δυτικού Τομέα Αθηνών, Τμήμα Προμηθειών και στο Διαδίκτυο, στην ηλεκτρονική διεύθυνση: [www.patt.gov.gr](http://www.patt.gov.gr).

**Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**

**ΡΕΝΑ ΔΟΥΡΟΥ**

**Κοινοποίηση:**

- Δ/ση Διαφάνειας & Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης/Τμήμα Διαφάνειας (με την παράκληση να την αναρτήσει στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής) email: [site@patt.gov.gr](mailto:site@patt.gov.gr)