



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Δ/ση: Λ. Συγγρού 15 – 17

Τ.Κ.: 117 43 Αθήνα

Τηλ.: 213 20 63 776

213 20 63 538

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Συνεδρίαση 49^η

Απόφαση υπ' αριθ. 1983/2016

Στην Αθήνα, σήμερα στις **12-09-2016**, ημέρα **Δευτέρα** και ώρα **13:00μ.μ.**, στο Κατάστημα της Περιφέρειας Αττικής, συνήλθε σε έκτακτη συνεδρίαση η **Οικονομική Επιτροπή**, ύστερα από την υπ' αριθ. πρωτ. οικ. **166197** πρόσκληση του Προέδρου της που κοινοποιήθηκε νόμιμα στα μέλη της, στις **12-09-2016**.

Η επιτροπή συνεδριάζει εκτάκτως λόγω του κατεπείγοντος των θεμάτων της ημερήσιας διάταξης που αφορούν στην μεταφορά μαθητών και της ανάγκης εφαρμογής του άρθρου 63 του Ν. 4415/2016, ο οποίος δημοσιεύτηκε στο ΦΕΚ στις 06/09/2016.

Θέμα 3^ο

Έγκριση των όρων της υπ' αρ. 17/2016 Διακήρυξης 2ου Επιμέρους Διαγωνισμού της Π.Ε. Κεντρικού Τομέα Αθηνών, στο πλαίσιο του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ), για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Αττικής, για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018 και 2018-2019, προϋπολογισμού 177.735 πλέον ΦΠΑ.

Παρόντες:

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, κος Καραμάνος Χρήστος και

Τα τακτικά μέλη της Οικονομικής Επιτροπής κ.κ.:

- Στεργίου Ιωάννα
- Τζίβα Αιμιλία
- Μπαλάφας Γεώργιος

Τα αναπληρωματικά μέλη:

- Τσούπρα Ιωάννα
- Νερούτσου Μαρία
- Λεβέντη Αγγελική
- Μεθυμάκη Άννα
- Ευαγγελίου Παρασκευάς
- Δανάκος Χριστόφορος

Απόντες:

Τα τακτικά μέλη της Οικονομικής Επιτροπής κ.κ.:

- Δημάκος Δημήτρης
- Μπαλού Αλεξάνδρα
- Σαπουνά Αγγελική
- Αλεξίου Αθανάσιος
- Μοίρας Ιωάννης
- Καραμπέλας Κωνσταντίνος
- Κορομάντζος Βασίλειος

Χρέη Γραμματέα της Οικονομικής Επιτροπής εκτελεί η υπάλληλος της Περιφέρειας κα Μαρία Ντόβα.



Αφού διαπιστώθηκε απαρτία, ο πρόεδρος της Επιτροπής κ. Καραμάνος, δίνει το λόγο στον κ. Κάββαλο, ο οποίος ενημερώνει τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής για τα εξής:

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/ΦΕΚ 87/Α/07.06.10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει καθώς και τις όμοιες του Ν. 4071/2012.
2. Το Ν. 2286/1995 «Προμήθειες του Δημοσίου τομέα και ρύθμιση συναφών θεμάτων».
3. Το Π.Δ. 118/2007 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου».
4. Το Π.Δ. 60/2007 «Προσαρμογή της Ελληνικής νομοθεσίας στις διατάξεις της οδηγίας 2004/18/ΕΚ περί συντονισμού των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών, όπως τροποποιήθηκε με την οδηγία 2005/51/ΕΚ της Επιτροπής και την οδηγία 2005/75/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16.11.2005» και συγκεκριμένα το άρθρο 27 «Δυναμικά Συστήματα Αγορών»
5. Το Ν. 4281/2014 «Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας, οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 160/τ.Α'/8-8-2014).
6. Τον Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143 τ. Α' 28-6-2014)
7. Τις διατάξεις του Π.Δ. 145/27-12-2010 (ΦΕΚ 238/α/27.12.2010 Οργανισμός Περιφέρειας Αττικής), όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθμ. 44403/20-10-2011 Απόφαση (ΦΕΚ 2494/Β/04-11-2011) και ισχύει.
8. Την υπ'αρ. 45/2016 Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου περί έγκρισης σκοπιμότητας και δαπάνης για προμήθειες της Περιφέρειας Αττικής έτους 2016 και την υπ'αρ. 112/2016 Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου με την οποία τροποποιήθηκε η ως άνω 45/2016 Απόφαση και συγκεκριμένα το μέρος που αφορά τη μεταφορά μαθητών
9. Την υπ'αρ. 778/2016 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία αποφασίστηκε η έγκριση δαπάνης και η διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού 91.800.000,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α και των δικαιωμάτων προαίρεσης, για την εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ) για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Αττικής, για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 & 2019-2020
10. Την υπ'αρ. 981/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής με την οποία εγκρίθηκαν οι όροι της υπ'αρ. 6/2016 Διακήρυξης για την εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΑΔΑ: 6ΔΡΟ7Λ7-Ξ2Υ).
11. Τις υπ'αρ. 1385/2016, 1457/2016, 1644/2016 , 1705/2016 και 1896/2016 Αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής με τις οποίες έγιναν αποδεκτοί οικονομικοί φορείς στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών για την ανάθεση Υπηρεσιών Μεταφοράς Μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Αττικής, για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 & 2019-2020.
12. Την ανάγκη ανάθεσης Υπηρεσιών Μεταφοράς Μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Αττικής, για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018 και 2018-2019, λόγω α) μη υποβολής προσφορών ή κατάλληλων προσφορών στον 1^ο επιμέρους διαγωνισμό και β) νέων αναγκών που προέκυψαν μετά την έναρξη του νέου σχολικού έτους, μέσω της προκήρυξης 2^{ου} επιμέρους διαγωνισμού στο πλαίσιο του ανωτέρω Δυναμικού Συστήματος Αγορών.

Η Υπηρεσία εισηγείται στην Οικονομική Επιτροπή :

Την έγκριση των όρων της διακήρυξης αρ. 17/2016 του 2^{ου} επιμέρους διαγωνισμού της Περιφερειακής Ενότητας Κεντρικού Τομέα Αθηνών στο πλαίσιο του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ) για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Αττικής, για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018 και 2018-2019, προϋπολογισμού 177.735 € πλέον ΦΠΑ. Στον προϋπολογισμό συμπεριλαμβάνονται τα δικαιώματα προαίρεσης έως ποσοστού 20% και αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω τιμής καυσίμου έως 10%.

Η διενέργεια του 2^{ου} επιμέρους διαγωνισμού θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής

πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, ύστερα από προθεσμία **δεκαπέντε (15) τουλάχιστον ημερών**, από την ημερομηνία ηλεκτρονικής αποστολής απλουστευμένης Διακήρυξης στην Υπηρεσία Επίσημων Εκδόσεων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 27 (παρ. 2) και άρθρο 32 του Π.Δ.60/2007.

Μετά από διαλογική συζήτηση μεταξύ των μελών της
η Οικονομική Επιτροπή
ομόφωνα αποφασίζει

Την έγκριση των όρων της διακήρυξης αρ. 17/2016 του 2^{ου} επιμέρους διαγωνισμού της Περιφερειακής Ενότητας Κεντρικού Τομέα Αθηνών στο πλαίσιο του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ) για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Αττικής, για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018 και 2018-2019, προϋπολογισμού 177.735 € πλέον ΦΠΑ. Στον προϋπολογισμό συμπεριλαμβάνονται τα δικαιώματα προαίρεσης έως ποσοστού 20% και αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω τιμής καυσίμου έως 10%.

Η διενέργεια του 2^{ου} επιμέρους διαγωνισμού θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, ύστερα από προθεσμία **δεκαπέντε (15) τουλάχιστον ημερών**, από την ημερομηνία ηλεκτρονικής αποστολής απλουστευμένης Διακήρυξης στην Υπηρεσία Επίσημων Εκδόσεων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 27 (παρ. 2) και άρθρο 32 του Π.Δ.60/2007.

Ο Πρόεδρος

Καραμάνος Χρήστος

Τα Μέλη

Στεργίου Ιωάννα

Τζίβα Αιμιλία

Μπαλάφας Γεώργιος

Τσούπρα Ιωάννα

Νερούτσου Μαρία

Λεβέντη Αγγελική

Μεθυμάκη Άννα

Ευαγγελίου Παρασκευάς

Δανάκος Χριστόφορος