



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
Π.Ε. ΝΟΤΙΟΥ ΤΟΜΕΑ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Καλλιθέα, 14/10/2016

ΑΠ. οικ189206

Ταχ. Δ/ση : Καλαμακίου 46, Άλιμος

Ταχ. Κωδ. : 17455
Τηλέφωνο : 213 2101711
Πληροφορίες : Π.Καραγιάννη
Φαξ : 213 2101710
Email : doiknt@patt.gov.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Εκ νέου για την συντήρηση και την προμήθεια των απαραίτητων ανταλλακτικών συντήρησης του υπηρεσιακού οχήματος της ΠΕ Νοτίου Τομέα Αθηνών προϋπολογισμού 500 € πλέον ΦΠΑ (336 € πλέον ΦΠΑ για ανταλλακτικά και 164,00€ πλέον ΦΠΑ για εργασία)

Έχοντας υπόψη :

1. Τον Ν 4412/2016 περί δημοσίων συμβάσεων έργων προμηθειών και υπηρεσιών
2. Το Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.α/07-06-2010) “Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης” όπως τροποποιήθηκε με το Ν. 4071/11-04-2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση – ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» όπως ισχύει,
3. α. Το Ν.2286/1995 (ΦΕΚ 19/τ.α./01-02-1995) “Προμήθειες του δημοσίου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων”,
β. Τα άρθρα 21 & 22 του Ν.2362/1995 (ΦΕΚ 247/τ.α./23-11-1995) “Περί Δημοσίου Λογιστικού ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις”, όπως τροποποιήθηκε με τα άρθρα 21 & 23 του Ν.3871/2010 (ΦΕΚ 247/τ.α./17-08-2010) “Περί Δημοσιονομικής Διαχείρισης & Ευθύνης”,
γ. Την υπ' αριθμ. 35130/739/11-08-2010 (ΦΕΚ 1291/τ.β./11-08-2010) Απόφαση του Υπουργού Οικονομικών “Αύξηση των χρηματικών ποσών του άρθρ. 83 παρ. 1 του Ν. 2362/95 που αφορούν στην προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων”.
4. Το Π.Δ. 145/2010 (ΦΕΚ 145/τ.α/27-12-2010) “Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής” όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθμ. 44403/04-11-2011 Απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών (ΦΕΚ 2494/τ.β/04-11-2011, 2822/τ.β/14-12-2011) και ισχύει,
5. Το ΦΕΚ 599/Τεύχος ΥΟΔΔ/ 30-09-2014 «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και προέδρου Οικονομικής Επιτροπής»,
5. Τον Ν.4270/2014 «Περί Δημοσίου Λογιστικού και άλλων διατάξεων» (ΦΕΚ 143/τ.Α/2014)
6. Την υπ' αρ.1/14-01-2016(ΑΔΑ:1Υ7Ξ7Λ7-420) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου με την οποία εγκρίθηκε ο Προϋπολογισμός της Περιφέρειας Αττικής για το οικ. έτος 2016.
7. Την υπ' αρ.2913/1120/15-01-2016 επικύρωση προϋπολογισμού οικ. Έτους 2016 από την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Αττικής.
8. Τον Ν.4281/2014 (ΦΕΚ 160/Α/8-08-2014) όπως ισχύει.

9. Την υπ αριθμ. 5025/4220/30-01-2014 (ΑΔΑ ΒΙΨΓΟΡ1Κ-Ο3Π) απόφαση της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με θέμα «Εξαίρεση από την απόσυρση επιβατικών οχημάτων άνω των 1400cc της Περιφέρειας Αττικής»
10. Την υπ αριθμ. 527/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ 7ΔΝΛ7Λ7-Γ0Ε) με την οποία συγκροτήθηκε η Τεχνική Επιτροπή.
11. Το από 12/04/2016 πρακτικό τεχνικής επιθεώρησης του ΚΗΙ-7337 υπηρεσιακού οχήματος Μάρκας FIAT..
12. Την υπ αριθμ. 964/2016 (ορθή επανάληψη) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με ΑΔΑ ΩΗΞ77Λ7-ΑΕ0, με την οποία εγκρίνει την παρούσα δαπάνη.
13. Τις υπ' αριθμ.84424 /2016 (ΑΔΑ ΩΨΔΘ7Λ7-6ΡΗ), 105024/1 (ΑΔΑ 7Σ5Υ7Λ7-ΔΑ9), 105024 (ΑΔΑ: 7ΤΟ37Λ7-Ν1Ζ) αποφάσεις ανάληψης , με α/α 809, 960 και 95 αντίστοιχα στο Βιβλίο εγκρίσεων και πληρωμών της ΥΔΕ.
14. Το από 05/07/2016 νέο πρακτικό τεχνικής επιθεώρησης οχήματος και προμήθειας υλικών στο οποίο αναφέρονται οι εργασίες που πρέπει να γίνουν στο service.
15. Την υπ αριθμ. 133574/2016 Πρόσκληση Ενδιαφέροντος η οποία απέβη άγονη
16. Την υπ αριθμ 2246/2016 απόφαση Οικονομικής επιτροπής με την οποία εγκρίνονται οι όροι της Πρόσκλησης.

Καλεί

Τα φυσικά και νομικά πρόσωπα, ενώσεις φυσικών και νομικών προσώπων συνεταιρισμούς καθώς και κοινοπραξίες φυσικών ή και νομικών προσώπων , που επιθυμούν και δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας, να υποβάλλουν έγγραφη σφραγισμένη οικονομική προσφορά για την συντήρηση και την αλλαγή της μπαταρίας του οχήματος της ΠΕ Νοτίου Τομέα Αθηνών, όπως περιγράφονται στο άρθρο Α της παρούσης.

Α. Περιγραφή αντικειμένου – Όροι Εκτέλεσης Εργασιών.

Ο « Προμηθευτής» αναλαμβάνει την συντήρηση καθώς και την προμήθεια των απαραίτητων ανταλλακτικών συντήρησης του επιβατικού οχήματος ΚΗΙ-7334, μάρκας FIAT, 1242 κυβικών της ΠΕ Νοτίου Τομέα Αθηνών. Το ανωτέρω όχημα, χρήζει γενικού service και αλλαγή μπαταρίας.

Εργασίες που απαιτούνται:

1. Αλλαγή λάδια κινητήρα	
2. Αλλαγή φίλτρο λαδιού	
3. Φίλτρο αέρος	
4. Φίλτρο καμπίνας	336 ,00 € πλέον ΦΠΑ
5. Φίλτρο βενζίνης	
6. Μπουζί	
7. Μάκτρα υαλοκαθαριστήρα	
8. Αλλαγή Μπαταρίας	

Κόστος Εργασίας : 164,00 € πλέον ΦΠΑ

Β. Κατάρτιση προσφοράς.

Έγγραφο οικονομική προσφορά σε φάκελο κλειστό

Στον φάκελο κάθε προσφοράς πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς :

α. Η λέξη « ΠΡΟΣΦΟΡΑ» με κεφαλαία γράμματα

β. Ο πλήρης τίτλος της αρμόδιας Υπηρεσίας (Περιφέρεια Αττικής / Γενική Διεύθυνση Οικονομικών / Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Νοτίου Τομέα Αθηνών./ Τμήμα Προμηθειών.

γ. Ο αριθμός πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης

δ. Τα στοιχεία του αποστολέα.

Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται ή να αποστέλλονται με οποιονδήποτε τρόπο στην Υπηρεσία μας (Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Νοτίου Τομέα Αθήνας , Τμήμα Προμηθειών, Καλαμακίου 46, Άλιμος, 17455) και θα παραλαμβάνονται με πρωτόκολλο, μέχρι την 20/10/2016 στις 10πμ.

Οι προσφέροντες είναι υποχρεωμένοι ν' αναφέρουν το προσφερόμενο κόστος εργασιών χωρίς ΦΠΑ και με ΦΠΑ.

Ανώτατο κόστος εργασιών με ΦΠΑ 203,36€ (προσφερόμενο κόστος χωρίς ΦΠΑ...../με ΦΠΑ)

Ανώτατο κόστος ανταλλακτικών με ΦΠΑ 416,64 (προσφερόμενο κόστος χωρίς ΦΠΑ..... /με ΦΠΑ)

Γ. Κρατήσεις – Πληρωμή.

Η πληρωμή του « Προμηθευτή» θα γίνεται μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή από την αρμόδια Επιτροπή παραλαβής της Περιφέρειας Αττικής μετά την παράδοση του έργου, σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία και ειδικότερα μετά από την επιστροφή του χρηματικού εντάλματος πληρωμής από την Υπηρεσία Δημοσιονομικού Ελέγχου (ΥΔΕ) της Περιφέρειας Αττικής υπό την προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον « Προμηθευτή» των απαιτούμενων από τον νόμο δικαιολογητικών

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

- Πρωτόκολλο για την καλή εκτέλεση της προμήθειας
- Φορολογικό παραστατικό
- Αποδεικτικό φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας
- Τιμολόγιο

Τον « Προμηθευτή» θα βαρύνουν:

Οι νόμιμες κρατήσεις επί της συνολικής συμβατικής αξίας

Ο ΦΠΑ θα βαρύνει την Περιφέρεια Αττικής.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Αττικής και ειδικότερα τον ΕΦ 04072 και τους ΚΑΕ 0861.01 Αμοιβές για συντήρηση και επισκευή μεταφορικών μέσων και 1321.01

Προμήθεια ειδών συντ. & επισκ. μεταφορικών μέσων, οικ. Έτους 2016 .

Η παρούσα πρόσκληση δημοσιεύεται στο διαδίκτυο στο Πρόγραμμα « Διαύγεια» στην ηλεκτρονική διεύθυνση [et.diavgeia.gov.gr/f/perifereia attikis](http://et.diavgeia.gov.gr/f/perifereia_attikis) καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής www.patt.gov.gr

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ

ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ	ΤΜΗΜΑΤΑΡΧ	ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ	ΓΕΝ. Δ/ΝΤΗΣ
...../...../2016	/...../201	/...../20	/...../2016

Κοινοποίηση:

- α. Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Νοτίου Τομέα
- β. Διεύθυνση Διαφάνειας και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης Τμήμα Διαφάνειας (με την παράκληση να την αναρτήσει στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής) email : site @ patt.gov.gr