



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

**ΤΙΤΛΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ: «Εκπόνηση μελέτης
διαδρομών και οριζόντιας - κατακόρυφης
σήμανσης στην πόλη του Πειραιά για τους
επιβάτες κρουαζιερόπλοιων».**

ΧΡΗΜ/ΣΗ : **ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ - ΚΑΕ** : 9762.07.030
ΠΡΟΕΚ/ΝΗ ΑΜΟΙΒΗ : 28.177,83 € € (χωρίς ΦΠΑ)
34.940,51 € (με ΦΠΑ)
CPV : 71322500-6

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ

ΣΥΝΑΨΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ

Συνοπτικός Διαγωνισμός του άρθρου 117 του Ν.4412/2016.

Περίληψη προκήρυξης συνοπτικού διαγωνισμού για τη σύναψη σύμβασης εκπόνησης μελέτης κατά το Ν. 4412/16 (προεκτιμώμενη αμοιβή κάτω του ορίου του άρθρου 117 του Ν.4412/2016).

1. Αναθέτουσα Αρχή: η Περιφέρεια Αττικής (Π.Α.)

Ιστοσελίδα : www.patt.gov.gr

Προϊστάμενη Αρχή: η Οικονομική Επιτροπή της Π.Α. που έχει έδρα: Λ. Συγγρού 80-88 - 117 41- Αθήνα, για όσα θέματα αποφασίζει σύμφωνα με το Π.Δ 7/2013, και ο Δ/ντής της Δ/σης Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά που έχει έδρα Ακτή Ποσειδώνος 14-16 - Τ.Κ.18531 - Πειραιάς, για όσα θέματα αποφασίζει σύμφωνα με το Π.Δ 7/2013.

Διευθύνουσα Υπηρεσία: το Τμήμα Κτιριακών Έργων- Έργων Περιβάλλοντος- Η/Μ της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Πειραιά.

2. Παραλαβή τευχών των διαγωνισμού (πλην Εντυπου Προσφοράς) θα γίνεται από την ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής. Το Εντυπο Προσφοράς θα διατίθεται από τη Γραμματεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Πειραιά, Ακτή Ποσειδώνος 14-16, 2ος όροφος -Τ.Κ.18531-Πειραιάς- τηλ. 2132073707, έως και την **04 - 01 -2017**.

3. Τόπος διεξαγωγής διαγωνισμού: Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Π.Ε. Πειραιά, Ακτή Ποσειδώνος 14-16 - 2ος όροφος - Τ.Κ.18531- Πειραιάς.

Προθεσμία υποβολής προσφορών είναι η **10- 01- 2017**, ημέρα **Τρίτη**, και ώρα **10:00 π.μ.** κατά την οποία θα ανοιχθούν οι προσφορές σε δημόσια συνεδρίαση της Επιτροπής Διαγωνισμού. Τα έντυπα των προσφορών θα είναι στην ελληνική γλώσσα.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2132073707, φάξ επικοινωνίας 2132073733 - αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Ν. Χατζηδάκης. E-mail: dtexnikon.p@patt.gov.gr

4. Αντικείμενο της Σύμβασης : Τίτλος μελέτης: « **Εκπόνηση μελέτης διαδρομών και οριζόντιας - κατακόρυφης σήμανσης στην πόλη του Πειραιά για τους επιβάτες κρουαζιερόπλοιων** ».

Η μελέτη θα περιλαμβάνει :

α. ΠΡΟΜΕΛΕΤΗ

Οικονομοτεχνική μελέτη επιλογής τουριστικών διαδρομών (εκπόνηση σε ένα στάδιο).

(Μελέτες Οργάνωσης και Επιχειρησιακής Έρευνας - κατηγορία 5.),

β. ΟΡΙΣΤΙΚΗ

Η μελέτη οριζόντιας - κατακόρυφης σήμανσης και ασφάλισης των Διαδρομών (εκπόνηση σε ένα στάδιο). (Μελέτες συγκοινωνιακών έργων και Κυκλοφοριακών μελετών, κατηγορία 10).

Σύνταξη ΣΑΥ – ΦΑΥ και Τευχών δημοπράτησης .

Προεκτιμώμενη αμοιβή: Συνολική 28.177,83 € (χωρίς ΦΠΑ).

Προεκτιμώμενη αμοιβή ανά κατηγορία μελέτης:

1. 9.022,50 € για μελέτη κατηγορίας 5
2. 13.804,43 € για μελέτη κατηγορίας 10
3. 571,18 € για εκπόνηση ΣΑΥ – ΦΑΥ
4. 1.104,35 € για σύνταξη Τευχών δημοπράτησης
5. 3.675,37 € για απρόβλεπτες δαπάνες .

5. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί

α) ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία – σύμπραξη, εγγεγραμμένοι στα μητρώα Μελετητών-Εταιρειών Μελετών, που καλύπτουν τις ακόλουθες κατηγορίες και τάξεις της μελέτης:

- στην κατηγορία μελέτης 5, πτυχία τάξεων Α' και άνω.
- στην κατηγορία μελέτης 10, πτυχία τάξεων Α' και άνω.

β) Αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της Ε.Ε., του Ε.Ο.Χ., ή χώρες που έχουν υπογράψει την Συμφωνία Δημοσίων Συμβάσεων του Π.Ο.Ε. που τηρούν αντίστοιχα

μητρώα, σύμφωνα με το άρθρο 52 της οδηγίας 2004/18/ΕΚ και είναι εγγεγραμμένα σε τάξεις και κατηγορίες μελετών αντίστοιχες με τις προαναφερθείσες, ή

γ) Αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της Ε.Ε. ή του Ε.Ο.Χ. που δεν τηρούν μητρώα των προηγούμενων παραγράφων, ή κράτη που έχουν κυρώσει την συμφωνία για τις δημόσιες συμβάσεις του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου, είναι εγγεγραμμένα στα Επαγγελματικά/ Εμπορικά Μητρώα του Παραρτήματος ΙΧ Γ της οδηγίας 2004/18 ΕΚ ή στα αντίστοιχα μητρώα των χωρών τους, και διαθέτουν γενική εμπειρία αντίστοιχη αυτής που απορρέει από την εγγραφή στο Μητρώο Μελετητών – Εταιρειών / Γραφείων Μελετών, δηλαδή στελεχικό δυναμικό με εμπειρία σε αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, ως εξής:

- Για την κατηγορία μελέτης 5: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας,
- Για την κατηγορία μελέτης 10: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας,

6. Ο καθαρός χρόνος ολοκλήρωσης του μελετητικού αντικειμένου ορίζεται σε έξι (6) μήνες. Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικειμένου της σύμβασης εκτιμάται σε οκτώ (8) μήνες από την υπογραφή του ιδιωτικού συμφωνητικού.

7. Η μελέτη χρηματοδοτείται από ιδίους πόρους της Περιφέρειας Αττικής (ΚΑΕ 9762.07.030).

8. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό δεν απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής.

9. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι εκείνο της «πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς με μοναδικό κριτήριο το κόστος» , σύμφωνα με την παράγραφο 6 του άρθρου 86 του Ν. 4412/2016, δηλ. η μεγαλύτερη προσφερθείσα έκπτωση.

10. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, ήτοι την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Αττικής.

Σημείωση: Τα τεύχη του διαγωνισμού έχουν εγκριθεί με την υπ' αρ. 2770/2016 απόφαση (συνεδρίαση 62^η /25 -11-2016) της Οικονομικής Επιτροπής.

ΑΘΗΝΑ 25-11-2016

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ