



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ: **«ΜΕΛΕΤΗ ΑΝΤΙΣΤΗΡΙΞΗΣ
 ΟΔΟΥ ΑΡ. 3, ΠΙΝΑΚΑ 2,
 ΦΕΚ 1787Β/2007 ΣΤΟ
 ΔΗΜΟ ΚΗΦΙΣΙΑΣ»**

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: **ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ**
ΚΑΕ 97690207501

ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ **148.828,41€ (Πλέον του**
 ΑΜΟΙΒΗ: **αναλογούντος Φ.Π.Α.)**

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ

Περίληψη προκήρυξης σύμβασης εκπόνησης μελέτης κατά το Ν. 4412/2016:

1. Αναθέτουσα Αρχή: Περιφέρεια Αττικής (Π.Α.).
 Προϊστάμενη Αρχή: Οικονομική Επιτροπή της Π.Α. που έχει έδρα: Λ. Συγγρού 15-17, 117 43, Αθήνα) και η Δ/ση Τεχνικών Έργων της Περιφέρειας Αττικής (που έχει έδρα: Λ. Συγγρού 80-88, 117 41, Αθήνα), σύμφωνα με το Π.Δ 7/2013.
 Διευθύνουσα Υπηρεσία: Τμήμα Οδοποιίας και Μηχανημάτων Έργων της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Αττικής.
2. Παραλαβή τευχών του διαγωνισμού: Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων, Τεύχος τεχνικών δεδομένων, τεύχος προεκτιμώμενων αμοιβών) σε πλήρη ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Περιφ. Αττικής: www.patt.gov.gr και την ιστοσελίδα του ΚΗΜΔΗΣ: www.eprocurement.gov.gr (Διακήρυξη). Το έντυπο οικονομικής προσφοράς θα παραλαμβάνεται δωρεάν από τη Γραμματεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Αττικής: Λεωφόρος Συγγρού 80-88, ΤΚ .11741, Αθήνα – Τηλ. 210.2065313 μέχρι και την **4-1-2017**.
3. Τόπος διεξαγωγής διαγωνισμού: Δ/ση Τεχνικών Έργων της Περιφέρειας Αττικής / 5ος όροφος, Λ. Συγγρού 80-88, Αθήνα.
 Προθεσμία υποβολής προσφορών είναι η **10-1-2017** ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10:00π.μ.** κατά την οποία θα ανοιχθούν οι προσφορές σε δημόσια συνεδρίαση της Επιτροπής Διαγωνισμού.
 Τα έντυπα των προσφορών θα είναι στην ελληνική γλώσσα.
4. Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2132065313, φαξ επικοινωνίας 2132065003, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία κα Αικατερίνη Ανδρέου.
5. Αντικείμενο της Σύμβασης:
 Τίτλος μελέτης: «ΜΕΛΕΤΗ ΑΝΤΙΣΤΗΡΙΞΗΣ ΟΔΟΥ ΑΡ. 3, ΠΙΝΑΚΑ 2, ΦΕΚ 1787Β/2007 ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΚΗΦΙΣΙΑΣ».
 Προεκτιμώμενη αμοιβή: 148.828,41€ (Πλέον του αναλογούντος Φ.Π.Α.)
 Η μελέτη συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες μελετών:

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΜΕΛΕΤΗΣ	CPV	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ	ΠΡΟ-ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΑΜΟΙΒΗΣ ΟΛΩΝ ΤΩΝ ΣΤΑΔΙΩΝ ΜΕΛΕΤΗΣ	ΚΑΛΟΥΜΕΝΗ ΤΑΞΗ ΜΕΛΕΤΗΤΙΚΩΝ ΠΤΥΧΙΩΝ	ΠΡΟ-ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΑΜΟΙΒΗΣ ΠΑΡΟΥΣΑΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
8	71322000-1	ΣΤΑΤΙΚΕΣ ΜΕΛΕΤΕΣ	44.874,31	Γ' και άνω	35.899,45
		ΜΕΛΕΤΗ ΣΑΥ – ΦΑΥ	2.122,84		2.122,84
		ΤΕΥΧΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ	3.589,94		3.589,94
10	71322500-6	ΣΥΓΚΟΙΝΩΝΙΑΚΕΣ ΜΕΛΕΤΕΣ	4.691,70	Α' και άνω	4.691,70
16	71351810-4	ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΕΣ ΜΕΛΕΤΕΣ	24.269,33	Α' και άνω	24.269,33
21	71352000-0	ΓΕΩΤΕΧΝΙΚΕΣ ΜΕΛΕΤΕΣ	58.842,75	Β' και άνω	58.842,75
ΣΥΝΟΛΟ					129.416,01
ΑΠΡΟΒΛΕΠΤΑ (15%)					19.412,40
ΑΜΟΙΒΗ ΠΑΡΟΥΣΑΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ					148.828,41
Φ.Π.Α. (24%)					35.718,82
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΜΟΙΒΗ ΠΑΡΟΥΣΑΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΜΕ Φ.Π.Α.					184.547,23

6. Τόπος αντικειμένου μελέτης: Αττική (κωδικός NUTS: EL3), Δήμος Κηφισιάς/Βόρειος Τομέας Αθηνών (κωδικός NUTS: EL301).
7. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:
- α) οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα προσκομίζουν Πτυχίο Μελετητή ή Γραφείων Μελετών για τις αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, ως εξής :

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ	ΕΛΑΧΙΣΤΗ ΤΑΞΗ ΠΤΥΧΙΟΥ
8	ΣΤΑΤΙΚΕΣ ΜΕΛΕΤΕΣ	Γ' και άνω
10	ΣΥΓΚΟΙΝΩΝΙΑΚΕΣ ΜΕΛΕΤΕΣ	Α' και άνω
16	ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΕΣ ΜΕΛΕΤΕΣ	Α' και άνω
21	ΓΕΩΤΕΧΝΙΚΕΣ ΜΕΛΕΤΕΣ	Β' και άνω

β) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016, ή

γ) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην

προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, προσκομίζουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, στα κράτη - μέλη ή στις χώρες όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί δραστηριότητα αντίστοιχη αυτής που απορρέει από την εγγραφή στο Μητρώο Μελετητών – Εταιρειών / Γραφείων Μελετών, δηλαδή στελεχικό δυναμικό με εμπειρία σε αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, ως εξής:

- Για την κατηγορία μελέτης 8: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 12ετούς εμπειρίας.
 - Για την κατηγορία μελέτης 10: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας.
 - Για την κατηγορία μελέτης 16: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας.
 - Για την κατηγορία μελέτης 21: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 8ετούς εμπειρίας.
8. Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικειμένου της σύμβασης ορίζεται σε εξίμηση (6,5) μήνες από την υπογραφή του ιδιωτικού συμφωνητικού. Ο καθαρός χρόνος ολοκλήρωσης του μελετητικού αντικειμένου ορίζεται σε τέσσερις (4) μήνες.
 9. Για την συμμετοχή στη διαδικασία απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής, **ποσού δύο χιλιάδων εννιακοσίων εβδομήντα έξι ευρώ και πενήντα επτά λεπτών (2.976,57 €)**, η οποία εκδίδεται είτε από πιστωτικά ιδρύματα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη-μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη-μέλη της ΣΔΣ και έχουν, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, το δικαίωμα αυτό, είτε από το Ε.Τ.Α.Α. – Τ.Σ.Μ.Ε.Δ.Ε. ή να παρέχονται με γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων με παρακατάθεση σε αυτό του αντίστοιχου χρηματικού ποσού.
 10. Οι διαγωνιζόμενοι για τη συμμετοχή τους υποβάλλουν υπεύθυνη δήλωση, περί μη συνδρομής λόγων αποκλεισμού και πλήρωσης των κριτηρίων ποιοτικής επιλογής (άρθρο 79 Ν. 4412/2016).
 11. Χρόνος ισχύος προσφορών: 13 μήνες.
 12. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι εκείνο της **«πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς»**, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 86 του Ν. 4412/2016. Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, θα προκύψει μετά από αξιολόγηση των Τεχνικών και Οικονομικών προσφορών των Διαγωνιζομένων.
 13. Το Τεύχος των Τεχνικών Δεδομένων (Φάκελος του Έργου) και τα Τεύχη Δημοπράτησης συντάχθηκαν από την Διευθύνουσα Υπηρεσία -ήτοι το Τμήμα Οδοποιίας και Μηχανημάτων Έργων της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Αττικής- και εγκρίθηκαν από την Προϊσταμένη Αρχή με την υπ' αρ. πρωτ. οικ. 222802/28-11-2016 Απόφαση Δ.Τ.Ε.Π.Α. και την υπ. αρ. 2843/2016 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Αττικής.
 14. Η σύμβαση χρηματοδοτείται από ιδίους πόρους Περιφέρειας Αττικής (ΚΑΕ 97690207501, του ειδικού φορέα 02.072).
 15. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, ήτοι την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Αττικής.

Παρατήρηση: Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ στις 6/12/2016 (Κωδικός ΑΔΑΜ: 16PROC005519571).

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**

ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ