



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Δ/ση: Λ. Συγγρού 15 – 17
Τ.Κ.: 117 43 Αθήνα
Τηλ.: 213 20 63 776
213 20 63 538

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Συνεδρίαση 64^η

Απόφαση υπ' αριθ. 2867/2016

Στην Αθήνα, σήμερα στις **02-12-2016**, ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **09.15π.μ.**, στο Κατάστημα της Περιφέρειας Αττικής, συνήλθε σε τακτική συνεδρίαση η **Οικονομική Επιτροπή**, ύστερα από την υπ' αριθ. πρωτ. οικ. **224073** πρόσκληση του Προέδρου της που κοινοποιήθηκε νόμιμα στα μέλη της, στις **29-11-2016**.

Θέμα 30^ο

Ανάθεση κατά το άρθρο 118 του Ν.4412/2016 για την προμήθεια και αντικατάσταση δύο (2) ελαστικών του υπηρεσιακού οχήματος ΚΗΙ-9666, ΚΙΑ CERATO, 1591 κ.β., του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 150,00€, συμπ. ΦΠΑ.

Παρόντες:

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, κος Καραμάνος Χρήστος και
Τα τακτικά μέλη της Οικονομικής Επιτροπής κ.κ.:

- Μπαλάφας Γεώργιος
- Δημάκος Δημήτρης
- Αλεξίου Αθανάσιος

Τα αναπληρωματικά μέλη:

- Τσούπρα Ιωάννα
- Νερούτσου Μαρία
- Λεβέντη Αγγελική
- Δανάκος Χριστόφορος

Απόντες:

Τα τακτικά μέλη της Οικονομικής Επιτροπής κ.κ.:

- Στεργίου Ιωάννα
- Τζίβα Αιμιλία
- Σαπουνά Αγγελική
- Μοίρας Ιωάννης
- Μπαλού Αλεξάνδρα
- Καραμπέλας Κωνσταντίνος
- Κορομάντζος Βασίλειος

Χρέη Γραμματέα της Οικονομικής Επιτροπής εκτελεί η υπάλληλος της Περιφέρειας κα Γεωργία Κονταρά.



Αφού διαπιστώθηκε απαρτία, ο πρόεδρος της Επιτροπής κ. Καραμάνος, δίνει τον λόγο στην κα Παπαθανάση, η οποία ενημερώνει τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής για τα εξής:

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α'/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 145/2010 (ΦΕΚ 238/τ.Α' 2010) «Οργανισμός Περιφέρειας Αττικής», όπως τροποποιήθηκε με την αριθμ. 44403/20-03-2011 (ΦΕΚ 2494/τ.Β' / 04-11-2011) απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής».

3. Τις διατάξεις του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/Α΄/11-04-2012) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Π.Δ. 113/2010 (ΦΕΚ 194/Α΄/22-11-2010) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Το Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ Α΄112/13.07.2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις».
6. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143/Α΄/28-06-2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
7. Το Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α΄/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών».
8. Την υπ' αρ. οικ.177070/2014 (ΦΕΚ 2542/Β΄/24-09-2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Αττικής με θέμα «Ανάθεση – Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες».
9. Την υπ' αρ. 330/2014 Απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής με θέμα «Εκλογή Τακτικών και Αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Αττικής».
10. Την υπ' αρ. 184244/22-9-2014 (ΦΕΚ 599/30-9-2014) Απόφαση της Περιφερειάρχη Αττικής περί «Ορισμού Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής».
11. Την υπ' αρ. 45/2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής με θέμα «Έγκριση σκοπιμότητας και δαπάνης για προμήθειες της Περιφέρειας Αττικής, έτους 2016».
12. Το υπ' αρ. 163496/07-09-2016 έγγραφο της Δ/σης Διοικητικών Υπηρεσιών, με θέμα «Επισκευή του ΚΗΙ-9666 υπηρεσιακού οχήματος της Περιφέρειας Αττικής», με το οποίο μας διαβιβάζεται το υπ' αρ. οικ. 102009/30-05-2016 έγγραφό του Γραφ. Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Δυτικού Τομέα Αθηνών, καθώς και το από 02-09-2016 Πρακτικό της Επιτροπής Τεχνικής Επιθεώρησης Οχημάτων και Προμήθεια Υλικών, σύμφωνα με το οποία διαπιστώθηκε ότι το υπ' αρ. κυκλοφορίας ΚΗΙ-9666 υπηρεσιακού αυτοκινήτου, χρειάζεται αντικατάσταση δύο (2) ελαστικών του οχήματος.
13. Την υπ' αρ. 2184/2016 (ΑΔΑ: Ω2ΜΕ7Λ7-ΓΟΖ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής με θέμα: «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για την αντικατάσταση δύο (2) ελαστικών του υπηρεσιακού οχήματος ΚΗΙ-9666, ΚΙΑ CERATO, 1591 κ.β., του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 150,00 €, συμπ. ΦΠΑ».
14. Την με α/α 2841 και αρ. πρωτ. 187785/18-10-2016 (ΑΔΑ: ΩΨΩΛ7Λ7-Δ2Ξ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 1317/24-10-2016 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας Δημοσιονομικού Ελέγχου.
15. Την υπ' αρ. οικ. 210933/10-11-2016 έγγραφη πρόσκληση της υπηρεσίας μας προς την εταιρεία Θ. Πανουσάκης Α.Ε. και κ. Ηλιόπουλο Ιωάννη Γ., για την υποβολή των οικονομικών τους προσφορών.
16. Τις κάτωθι οικονομικές προσφορές:

Α/Α	ΑΡ. ΠΡΩΤ.	ΕΤΑΙΡΕΙΑ	Μάρκα/ Τύπος/ Διαστάσεις	Τεμ.	Τιμή μονάδος	ΣΥΝΟΛΟ χωρίς ΦΠΑ	ΦΠΑ 24%	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ
1	214051/ 16-11-2016	Θ. Πανουσάκης Α.Ε.	FIRESTONE/ TZ300/ 185/65 R15	2	54,22 €	108,44 €	26,03 €	134,47 €
2	217021/ 21-11-2016	Ηλιόπουλος Ιωάννης Γ.	LASA GREENWAYS/ 185/65/15H ή KENTA/ 185/65/15H	2	58,47 € ή 54,435 €	116,94 € ή 108,87 €	28,06 € ή 26,13 €	145,00 € ή 135,00 €

ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

Την ανάθεση κατά το άρθρο 118 του Ν.4412/2016, για την προμήθεια και αντικατάσταση δύο (2) ελαστικών του υπηρεσιακού οχήματος ΚΗΙ-9666, ΚΙΑ CERATO, 1591 κ.β., του Γραφείου

Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 150,00€, συμπτ. ΦΠΑ., στην εταιρεία Θ. Πανουσάκης Α.Ε., με ΑΦΜ 094397562, ΔΟΥ ΦΑΕΕ Αθηνών, τηλ. 210-9761339 και στην συνολική τιμή της οικονομικής προσφοράς του, ήτοι 134,47 € συμπτ. ΦΠΑ, η οποία αναλύεται ως εξής:

Ελαστικά	Τεμ.	Τιμή μονάδος	ΣΥΝΟΛΟ χωρίς ΦΠΑ	ΦΠΑ 24%	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ
Ελαστικά FIRESTONE, τύπος TZ300, Διάσταση 185/65R15	2	54,22 €	108,44 €	26,03 €	134,47 €

Ο ανάδοχος υποχρεούται να προβεί στην προμήθεια και τοποθέτηση των ελαστικών, τη ζυγοστάθμιση αυτών και την αντικατάσταση βαλβίδων. Επιπλέον στον έλεγχο ευθυγράμμισης και αμορτισερομέτρησης.

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την αντικατάσταση των ελαστικών και την ποιοτική και ποσοτική παραλαβή αυτών από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής εργασιών και πάσης φύσεως υλικών των επιβατικών αυτοκινήτων, φορηγών μικτού βάρους μέχρι 1550 KG και δικύκλων των ΠΕ Κεντρικού, Βόρειου, Δυτικού και Νότιου Τομέα Αθηνών.

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει από τη Διεύθυνση Οικονομικών της Περιφέρειας Αττικής, σύμφωνα με τις διατάξεις των Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών», υπό την προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον ανάδοχο των απαιτούμενων δικαιολογητικών, τα οποία είναι τα εξής:

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

1. Πρωτόκολλο οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής.
2. Τιμολόγιο.
3. Πιστοποιητικά Φορολογικής και Ασφαλιστικής Ενημερότητας.

Οι νόμιμες κρατήσεις θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο Φ.Π.Α. 24% βαρύνει την Περιφέρεια Αττικής.

Η ανωτέρω δαπάνη θα βαρύνει τον ΚΑΕ 132101 με ποσό 150,00 € συμπτ. ΦΠΑ, προϋπολογισμού 2016 του ειδικού φορέα 03072.

Μετά από διαλογική συζήτηση μεταξύ των μελών της
η Οικονομική Επιτροπή
ομόφωνα αποφασίζει

την ανάθεση κατά το άρθρο 118 του Ν.4412/2016, για την προμήθεια και αντικατάσταση δύο (2) ελαστικών του υπηρεσιακού οχήματος ΚΗΙ-9666, KIA CERATO, 1591 κ.β., του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Δυτικού Τομέα Αθηνών, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 150,00€, (εκατόν πενήντα ευρώ) συμπτ. ΦΠΑ., στην εταιρεία **Θ. Πανουσάκης Α.Ε.**, με ΑΦΜ 094397562, ΔΟΥ ΦΑΕΕ Αθηνών, τηλ. 210-9761339 και στην συνολική τιμή της οικονομικής προσφοράς του, ήτοι **134,47 €** (εκατόν τριάντα τέσσερα ευρώ και σαράντα επτά λεπτά) συμπτ. ΦΠΑ, η οποία αναλύεται ως εξής:

Ελαστικά	Τεμ.	Τιμή μονάδος	ΣΥΝΟΛΟ χωρίς ΦΠΑ	ΦΠΑ 24%	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ
Ελαστικά FIRESTONE, τύπος TZ300, Διάσταση 185/65R15	2	54,22 €	108,44 €	26,03 €	134,47 €

Ο ανάδοχος υποχρεούται να προβεί στην προμήθεια και τοποθέτηση των ελαστικών, τη ζυγοστάθμιση αυτών και την αντικατάσταση βαλβίδων. Επιπλέον στον έλεγχο ευθυγράμμισης και αμορτισερομέτρησης.

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την αντικατάσταση των ελαστικών και την ποιοτική και ποσοτική παραλαβή αυτών από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής εργασιών και πάσης φύσεως υλικών των επιβατικών αυτοκινήτων, φορητών μικτού βάρους μέχρι 1550 KG και δικύκλων των ΠΕ Κεντρικού, Βόρειου, Δυτικού και Νότιου Τομέα Αθηνών.

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει από τη Διεύθυνση Οικονομικών της Περιφέρειας Αττικής, σύμφωνα με τις διατάξεις των Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α΄/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών», υπό την προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον ανάδοχο των απαιτούμενων δικαιολογητικών, τα οποία είναι τα εξής:

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

1. Πρωτόκολλο οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής.
2. Τιμολόγιο.
3. Πιστοποιητικά Φορολογικής και Ασφαλιστικής Ενημερότητας.

Οι νόμιμες κρατήσεις θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο Φ.Π.Α. 24% βαρύνει την Περιφέρεια Αττικής.

Η ανωτέρω δαπάνη θα βαρύνει τον **ΚΑΕ 132101** με ποσό **134,47 €** (εκατόν τριάντα τέσσερα ευρώ και σαράντα επτά λεπτά) συμπ. ΦΠΑ, προϋπολογισμού 2016 του ειδικού φορέα 03072.

Ο Πρόεδρος

Καραμάνος Χρήστος

Τα Μέλη

Μπαλάφας Γεώργιος

Δημάκος Δημήτρης

Αλεξίου Αθανάσιος

Τσούπρα Ιωάννα

Νερούτσου Μαρία

Λεβέντη Αγγελική

Δανάκος Χριστόφορος