



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ**  
 ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ  
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ: **«ΕΞΩΡΑΙΣΜΟΣ  
 ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΤΑΔΙΟΥ  
 ΠΕΥΚΗΣ»**

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: **ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
 ΚΑΕ 9777.02.004**

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ **403.225,81 Ευρώ (Πλέον  
 Φ.Π.Α.)**

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΡΓΟΥ

#### Περίληψη προκήρυξης σύμβασης εκπόνησης έργου κατά το Ν. 4412/2016:

1. Αναθέτουσα Αρχή: Περιφέρεια Αττικής (Π.Α.).  
 Προϊστάμενη Αρχή: Οικονομική Επιτροπή της Π.Α. που έχει έδρα: Λ. Συγγρού 15-17, 117 43, Αθήνα) και η Δ/ση Τεχνικών Έργων της Περιφέρειας Αττικής (που έχει έδρα: Λ. Συγγρού 80-88, 117 41, Αθήνα), σύμφωνα με το Π.Δ 7/2013.  
 Διευθύνουσα Υπηρεσία: Τμήμα Κτιριακών Έργων-Η/Μ Έργων της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Αττικής.
2. Παραλαβή τευχών του διαγωνισμού: Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα τεύχη του διαγωνισμού και το έντυπο οικονομικής προσφοράς στην τιμή αναπαραγωγής τους από τη Γραμματεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Αττικής: Λεωφόρος Συγγρού 80-88, ΤΚ.11741, Αθήνα – Τηλ. 213.2065313 μέχρι και την **27-4-2017**.
3. Τόπος διεξαγωγής διαγωνισμού: Δ/ση Τεχνικών Έργων της Περιφέρειας Αττικής / 5ος όροφος, Λ. Συγγρού 80-88, Αθήνα.  
 Προθεσμία υποβολής προσφορών είναι η **2-5-2017** ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10:00π.μ.** κατά την οποία θα ανοιχθούν οι προσφορές σε δημόσια συνεδρίαση της Επιτροπής Διαγωνισμού.  
 Τα έντυπα των προσφορών θα είναι στην ελληνική γλώσσα.
4. Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2132065313, φαξ επικοινωνίας 2132065003, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία κα Αικατερίνη Ανδρέου.
5. Αντικείμενο της Σύμβασης:  
 Τίτλος έργου: **«ΕΞΩΡΑΪΣΜΟΣ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΤΑΔΙΟΥ ΠΕΥΚΗΣ».**  
 CPV: 45236100-1  
 Προϋπολογισμός: 403.225,81 Ευρώ (πλέον Φ.Π.Α.) και αναλύεται σε:  
   Δαπάνη Εργασιών 287.308,00 Ευρώ  
   Γενικά έξοδα και Όφελος εργολάβου (Γ.Ε.+Ο.Ε.) 51.715,44 Ευρώ  
   Απρόβλεπτα (ποσοστού 15% επί της δαπάνης εργασιών και του κονδυλίου Γ.Ε.+Ο.Ε.) 50.853,52 Ευρώ, που αναλώνονται σύμφωνα με τους όρους του άρθρου 156 παρ. 3.(α) του ν. 4412/2016.  
   Απολογιστικές εργασίες: 10.000,00 Ευρώ  
   Αναθεώρηση 3.348,85 Ευρώ σύμφωνα με το άρθρο 153 του ν. 4412/2016.
6. Τόπος αντικειμένου μελέτης: Αττική (κωδικός NUTS: EL3), Δήμος Λυκόβρυσσης-Πεύκης/ Δ.Δ. Πεύκης/Βόρειος Τομέας Αθηνών (κωδικός NUTS: EL301).
7. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:  
 Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ και που είναι εγκατεστημένα:  
 α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,  
 β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),  
 γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και  
 δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και

έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, εφόσον:

- οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα είναι εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.ΕΠ στην 1η τάξη και άνω και για ενώσεις οικονομικών φορέων με τις προϋποθέσεις της παρ. 3β του άρθρου 76 του Ν. 4412/2016 στην τάξη Α2 του Μ.Ε.Ε.Π., για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ.
  - οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, είναι εγγεγραμμένες στους **επίσημους καταλόγους** ή διαθέτουν πιστοποιητικό από οργανισμούς πιστοποίησης που συμμορφώνονται με τα ευρωπαϊκά πρότυπα πιστοποίησης, κατά την έννοια του Παραρτήματος VII του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016. Στην περίπτωση που χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθιστάται από ένορκη βεβαίωση ή, στα κράτη - μέλη ή στις χώρες όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα της παρούσας παραγράφου.
8. Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικειμένου της σύμβασης ορίζεται σε έξι (6) μήνες από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.
  9. Για την συμμετοχή στη διαδικασία απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής, **ποσού οκτώ χιλιάδων εξήντα τεσσάρων ευρώ και πενήντα δύο λεπτών (8.064,52 €)** η οποία εκδίδεται είτε από πιστωτικά ιδρύματα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη-μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη-μέλη της ΣΔΣ και έχουν, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, το δικαίωμα αυτό, είτε από το Ε.Τ.Α.Α. – Τ.Σ.Μ.Ε.Δ.Ε. ή να παρέχονται με γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων με παρακατάθεση σε αυτό του αντίστοιχου χρηματικού ποσού.
  10. Οι διαγωνιζόμενοι για τη συμμετοχή τους υποβάλλουν το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης (Τ.Ε.Υ.Δ) του άρθρου 79 παρ. 4 του ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Β/3698/16-11-2016).
  11. Χρόνος ισχύος προσφορών: 9 μήνες από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.
  12. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).
  13. Η μελέτη του έργου συντάχθηκε από την Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Λυκόβρυσσης - Πεύκης και εγκρίθηκε με την υπ' αριθμ. 29/2014 Απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου του ΝΠΔΔ «ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ-ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΣ-ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΛΥΚΟΒΡΥΣΣΗΣ-ΠΕΥΚΗΣ ΝΟΜΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΟ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ (Ν.Π.Δ.Δ.)». Η Διακήρυξη, η Περίληψη Διακήρυξης, το Τ.Ε.Υ.Δ και το Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς συντάχθηκαν από τη Δ/ση Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Αττικής και εγκρίθηκαν με την υπ. αρ. 641/2017 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Αττικής.
  14. Η σύμβαση χρηματοδοτείται από ίδιους πόρους Περιφέρειας Αττικής (ΚΑΕ 977702004, του ειδικού φορέα 02.072).
  15. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, ήτοι την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Αττικής.

Παρατήρηση: Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ στις 4-4-2017 (Κωδικός ΑΔΑΜ: 17PROC006018302 2017-04-04).

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**

**ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ**