



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΠΕΙΡΑΙΑ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Πειραιάς, 10-05 -2017
Αρ. Πρωτ:51059

Ταχ. Διεύθυνση: Ακτή Ποσειδώνος 14-16
Πειραιάς
Ταχ. Κώδικας: 18531
Τηλέφωνο: 213-2073701
Πληροφορίες: Δ. Μπήτου
FAX: 213-2073702
Email: tpromithion.p@patt.gov.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Για την προμήθεια 2.600 σφραγίδων ασφαλείας για τη διενέργεια δειγματοληψιών της Δ/σης Ανάπτυξης Π.Ε. Πειραιά και Νήσων καθώς και της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής Π.Ε. Πειραιά της Περιφέρειας Αττικής, συνολικού προϋπολογισμού €700,00 συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α/07-06-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α/11-4-2012) «Ρυθμίσεις για την Τοπική Ανάπτυξη, την Αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» και το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ. Α/14-4-2014) «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών».
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 145/27-12-2010 (ΦΕΚ 238/Α' /27.12.2010) - «Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής» όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. πρωτ. 44403/2011 απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών (ΦΕΚ 2494/Β' /4-11-2011), την ορθή επανάληψη αυτής (ΦΕΚ 2822/Β' /14-12-2011) και την υπ' αριθ. 109290/39629/23-12-2016 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής (ΦΕΚ 4251/τ.Β' /29-12-2016) και ισχύει.
3. Το Ν.4013/2011 (ΦΕΚ 204/τ.Α/2011) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων - Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του Ν.3588/2007 (πτωχευτικός κώδικας) - Προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Το Ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α΄/11-4-2012) «Ρυθμίσεις για την Τοπική Ανάπτυξη, την Αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» και ειδικότερα τις διατάξεις της παρ.14 του άρθρο 6.
5. Το Ν. 4270/2014 »(ΦΕΚ 143/τ.Α/2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
6. Το Ν.4412/2016 (ΦΕΚ147/τ.Α΄/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και ειδικότερα το άρθρο 2 παρ.1 περ.31 και το άρθρο 6 παρ.2.
7. Το Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ145/τ.Α΄/05-08-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
8. Την υπ' αρ.οικ.48105/06-03-2017 Απόφαση της Περιφερειάρχη Αττικής περί «Ορισμού Αντιπεριφερειάρχη και Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής» (ΦΕΚ Υ.Ο.Δ.Δ. 114/10-03-2017) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
9. Το υπ' αρ.68765/30-03-2017 έγγραφο της Γενικής Δ/νσης Οικονομικών που αφορά γενικές οδηγίες σχετικά με την εκκαθάριση δαπανών και τις προμήθειες.
10. Την 13/1985 (ΦΕΚ314/τ.Β΄/23-05-1985) Απόφαση του Ανώτατου Χημικού Συμβουλίου «Τρόπος δειγματοληψίας πετρελαίου και προϊόντων πετρελαίου».
11. Την υπ'αρ.54/12-02-2016 (ΦΕΚ462/τ.Β΄/24-02-2016) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού «Διαδικασίες δειγματοληψίας, εξέτασης και γνωμοδότησης περί της κανονικότητας ή μη δειγμάτων υγρών καυσίμων».
12. Την υπ' αρ.61/2017 (ΑΔΑ:7ΧΠ47Λ7-ΧΨ9) Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής «Έγκριση σκοπιμότητας και δαπάνης για προμήθειες και υπηρεσίες της Περιφέρειας Αττικής έτους 2017».
13. Το υπ'αρ.πρωτ.:12052/18-11-2016 έγγραφο του τμήματος Εμπορίου, της Δ/νσης Ανάπτυξης Π.Ε. Πειραιώς & Νήσων για την προμήθεια χιλίων τριακοσίων (1.300) σφραγίδων ασφαλείας, οι οποίες τοποθετούνται ανάμεσα στα δύο πώματα του δοχείου που προορίζεται για τη διενέργεια δειγματοληψίας υγρών καυσίμων, όπου και αποτελεί αρμοδιότητα του ανωτέρω τμήματος, σύμφωνα με το άρθρο 69 του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής (ΦΕΚ 4251/τ.Β΄/29-12-2016).
14. Το υπ' αρ.πρωτ.:1645/20-02-2017 έγγραφο του Τμήματος Εμπορίου, της Δ/νσης Ανάπτυξης Π.Ε. Πειραιώς & Νήσων σχετικά με τις τεχνικές προδιαγραφές για τις πλαστικές σφραγίδες ασφαλείας των λευκοσιδηρών δοχείων.
15. Τα υπ'αρ.πρωτ.:9893/14-12-2015 και υπ'αρ.πρωτ.:1171/01-02-2017 της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής Π.Ε. Πειραιά σχετικά με την προμήθεια χιλίων τριακοσίων (1.300) σφραγίδων ασφαλείας, οι οποίες είναι απαραίτητες για το Τμήμα Ποιοτικού και Φυτοϋγειονομικού Ελέγχου σχετικά με τη διενέργεια δειγματοληψίας στα προγράμματα: α) έλεγχος υπολειμμάτων φυτοφαρμάκων σε τρόφιμα, β) επισκοπήσεις για ασθένειες σε φυτικό κεφάλαιο, γ) πολυετές ολοκληρωμένο εθνικό σύστημα ελέγχων στο Τελωνείο κατά την εισαγωγή των φυτικών προϊόντων και δ) πολυετές ολοκληρωμένο εθνικό σύστημα ελέγχων στην εσωτερική αγορά για τον έλεγχο των τροφίμων.
16. Το υπ'αρ.Χ-2894/7-3-2017 έγγραφο της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής Π.Ε. Πειραιά σύμφωνα με το οποίο μας ενημερώνουν: α) για τις τεχνικές προδιαγραφές των σφραγίδων β) ότι η σφράγιση των δειγμάτων για την αποστολή τους στα εργαστήρια αναφέρεται στο άρθρο 13 παρ.14 του Κώδικα Τροφίμων Ποτών και Αντικειμένων Κοινής Χρήσης του Γενικού Χημείου του Κράτους, όπου αναγράφεται «ότι τα δείγματα προσδένονται και σφραγίζονται κατά τρόπο που εξασφαλίζεται το απαραβίαστο τους», γ) η δειγματοληψία τροφίμων απορρέει από το άρθρο 61 του

Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής (ΦΕΚ 4251/τ.Β΄/29-12-2016).

17. Την υπ'αρ.672/2017 (ΑΔΑ:ΩΞΔΗ7Λ7-ΣΘ9) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και η διάθεση πίστωσης για την παρούσα.
18. Την με αρ.πρωτ.75650/10-04-2017 (ΑΔΑ:Ω54Γ7Λ7-ΒΧΠ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ύψους 700,00€ του ΕΦ: 07072, ΚΑΕ: 169901 «ΛΟΙΠΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ» του οικ. έτους 2017, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 1720 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Οικονομικής Υπηρεσίας του Φορέα μας με Α/Α ΒεΒ:1458.

ΚΑΛΕΙ

Όλους τους ενδιαφερόμενους, που επιθυμούν και δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας, να υποβάλλουν έγγραφη σφραγισμένη οικονομική προσφορά για την ανάγκη προμήθειας 2.600 σφραγίδων ασφαλείας για τη διενέργεια δειγματοληψιών της Δ/νσης Ανάπτυξης της Π.Ε. Πειραιά και Νήσων καθώς και της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής της Π.Ε. Πειραιά της Περιφέρειας Αττικής, συνολικού προϋπολογισμού €700,00 συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α., με τη διαδικασία ανάθεσης κατά το άρθρο 118 του Ν.4412/2016.

Κριτήριο κατακύρωσης η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής σε ευρώ συνολικά, για την προμήθεια 2.600 σφραγίδων ασφαλείας για τη διενέργεια δειγματοληψιών της Δ/νσης Ανάπτυξης της Π.Ε. Πειραιά και Νήσων καθώς και της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής της Π.Ε. Πειραιά της Περιφέρειας Αττικής, συνολικού προϋπολογισμού €700,00 συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

Α. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ- ΟΡΟΙ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Ο «Προμηθευτής» αναλαμβάνει την υποχρέωση της προμήθειας συνολικά 2.600 σφραγίδων ασφαλείας, οι οποίες θα χρησιμοποιηθούν για τη διενέργεια δειγματοληψιών, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές της Δ/νσης Έρευνας και Τεχνικών Προδιαγραφών της Γενικής Δ/νσης Δημοσίων Συμβάσεων και Προμηθειών της Γ.Γ. Εμπορίου και Προστασίας Καταναλωτή του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης που καταγράφονται στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄**.

Για οποιαδήποτε επιπλέον πληροφορία ως προς το σχεδιασμό των ανωτέρω σφραγίδων, μπορείτε να επικοινωνείτε με το Τμήμα Εμπορίου της Δ/νσης Ανάπτυξης Π.Ε. Πειραιά και Νήσων της Περιφέρειας Αττικής στο τηλ. 2131602119 καθώς και με τη Δ/νση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Πειραιά στο τηλ.2131602608.

Η παράδοση θα πραγματοποιηθεί ως εξής: α) 1.300 σφραγίδες ασφαλείας, στη Δ/νση Ανάπτυξης της Π.Ε.Πειραιά και Νήσων της Περιφέρειας Αττικής, στην οδό Γρ. Λαμπράκη 12, Πειραιάς, Τ.Κ. 185 32, τηλ.2131602119 και β) 1.300 σφραγίδες ασφαλείας, στη Δ/νση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε.Πειραιά της

Περιφέρειας Αττικής, στην οδό Μ. Μπότσαρη 7 & Ψαρρών, Πειραιάς Τ.Κ.186 48, τηλ.2131602608.

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό πρέπει να υποβάλλουν:

1. Έγγραφη οικονομική προσφορά σε φάκελο κλειστό σύμφωνα με το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Β΄.

2. Υπεύθυνη δήλωση (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ΄) της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν.1599/1986 (ΦΕΚ 75/τ.Α/1986), όπως εκάστοτε ισχύει, η οποία θα φέρει ημερομηνία εντός των τελευταίων τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών προ της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών χωρίς θεώρηση του γνήσιου της υπογραφής, στην οποία θα δηλώνεται ότι:

I. η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης, της οποίας έλαβαν γνώση και αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα .

II. έλαβαν γνώση και συμμορφώνονται με όλους τους όρους των τεχνικών προδιαγραφών του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α΄.

III. τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις της νομοθεσίας περί γενικής ασφάλειας των προϊόντων (Οδηγία 2001/95/ΕΚ) και τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 R.E.A.C.H. ή άλλη ειδικότερη νομοθεσία, που διέπει την ασφαλεία των συγκεκριμένων προϊόντων.

3. Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή ελλείπει αυτού, ισοδύναμου εγγράφου που εκδίδεται από αρμόδια δικαστική ή διοικητική αρχή του κράτους-μέλους ή της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο εν λόγω οικονομικός φορέας.

Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος αφορά:

α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. , Ε.Ε., Ι.Κ.Ε.), τον διαχειριστή,

β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.

4. Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα.

Σε περίπτωση που κάποιο από τα ανωτέρω δικαιολογητικά δεν έχει εκδοθεί έως την καταληκτική ημερομηνία υποβολής της προσφοράς, χωρίς υπαιτιότητα του προσφέροντος, τότε ο προσφέρων θα πρέπει να υποβάλει Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία να δηλώνει ότι έχει κάνει αίτηση στην αρμόδια αρχή για την έκδοση του εν λόγω πιστοποιητικού, να συνυποβάλει αντίγραφο του αριθμού πρωτοκόλλου της εν λόγω αίτησης και να δηλώνει επίσης ότι θα προσκομίσει το πιστοποιητικό πριν την έκδοση της απόφασης ανάθεσης.

Στο φάκελο κάθε προσφοράς πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

α. Η λέξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ» με κεφαλαία γράμματα.

β. Ο πλήρης τίτλος της αρμόδιας Υπηρεσίας (Περιφέρεια Αττικής/Γενική Διεύθυνση Οικονομικών/Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά/Τμήμα Προμηθειών).

γ. Ο αριθμός πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης.

δ. Τα στοιχεία του αποστολέα.

Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται ή να αποστέλλονται με οποιονδήποτε τρόπο στην Υπηρεσία μας (Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά, Τμήμα Προμηθειών, Ακτή Ποσειδώνος 14-16 Πειραιάς, ΤΚ:18531, 1ος όροφος) και θα παραλαμβάνονται με απόδειξη, μέχρι την 16-05-2017 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ.

Β. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

1. Ο Προμηθευτής ρητά ευθύνεται για κάθε ενέργεια υπαλλήλων του, τυχόν συμβούλων ή αντιπροσώπων, συμπεριλαμβανομένου ανεξαιρέτως οποιουδήποτε, που θα χρησιμοποιηθεί από αυτόν για την εκπλήρωση των υποχρεώσεων που αναλαμβάνει καθώς και για τις τυχόν παρεπόμενες υποχρεώσεις.

2. Ο Προμηθευτής υποχρεούται να συνεργαστεί με οποιαδήποτε υπηρεσία της Περιφέρειας Αττικής ή και κάθε τρίτο, με τον τρόπο που θα του υποδείξει η αρμόδια Διεύθυνση της Περιφέρειας Αττικής.

3. Ο Προμηθευτής υποχρεούται να εξασφαλίσει την έγκαιρη και άριστης ποιότητας προμήθεια, που συνιστά το αντικείμενο της παρούσας Πρόσκλησης.

4. Στο κόστος προμήθειας περιλαμβάνονται όλα τα παράπλευρα έξοδα μετακίνησης, αμοιβής προσωπικού, που κρίνονται κάθε φορά απαραίτητα.

Γ. ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ - ΠΛΗΡΩΜΗ

Η πληρωμή του «Προμηθευτή» θα γίνει μετά την ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των υπό προμήθεια ειδών από την αρμόδια Επιτροπή παραλαβής της Περιφέρειας Αττικής με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής στο όνομα του Προμηθευτή και υπό τη προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον «Προμηθευτή» των απαιτούμενων από το Νόμο δικαιολογητικών.

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

- Πρωτόκολλο για την καλή εκτέλεση της προμήθειας.
- Φορολογικό παραστατικό (ΤΔΑ)
- Αποδεικτικό φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας.

Οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό μπορεί να ζητηθεί από την υπηρεσία.

Τον «Προμηθευτή» θα βαρύνουν:

Οι νόμιμες κρατήσεις επί της συνολικής συμβατικής αξίας

Ο ΦΠΑ θα βαρύνει την Περιφέρεια Αττικής.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Αττικής και ειδικότερα τον ΕΦ: 07072 και τον ΚΑΕ: 169901 «ΛΟΙΠΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ» του οικ.έτους 2017.

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται στο διαδίκτυο στο Πρόγραμμα «Διαύγεια» στην ηλεκτρονική διεύθυνση et.diangeia.gov.gr/f/perifereia_attikis καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής www.patt.gov.gr.

Ο ΑΝΑΠΛ. ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΤΖΑΦΕΡΗΣ ΓΙΩΡΓΟΣ

Κοινοποίηση:

1. Διεύθυνση Τεχνολογιών Πληροφορικής και Επικοινωνιών (Τ.Π.Ε.)/Τμήμα Διαδικτύου (με την παράκληση να την αναρτήσει στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής)
email: site@patt.gov.gr

Εσωτερική διανομή:

- 1.Στο Δ/ντή
- 2.Στο Τμήμα

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΓΙΑ ΠΛΑΣΤΙΚΕΣ ΣΦΡΑΓΙΔΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

1.Εισαγωγή

Η προδιαγραφή αυτή αποσκοπεί στον καθορισμό των απαιτήσεων για την προμήθεια του είδους «Πλαστική Σφραγίδα Ασφαλείας».

2.Χαρακτηριστικά Προϊόντος

2.1. Γενικά Χαρακτηριστικά

2.1.1. Η πλαστική σφραγίδα ασφαλείας θα πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και οι πρώτες ύλες που έχουν χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή της να συμφωνούν με τις απαιτήσεις της ενωσιακής και εθνικής νομοθεσίας.

2.1.2. Η πλαστική σφραγίδα ασφαλείας θα πρέπει να είναι κατασκευασμένη από πολυπροπυλένιο.

2.1.3. Η πλαστική σφραγίδα θα πρέπει να έχει υψηλό επίπεδο ασφαλείας, με μεταλλικό κλείδωμα εσωτερικά (εσωτερική μεταλλική υποδοχή στην οπή).

2.1.4. Να έχει αντοχή εφελκυσμού έως 15 kg.

2.1.5. Να έχει αντοχή σε θερμοκρασίες από -40C° έως +80C°.

2.1.6. Μετά το κλείσιμό της να μην υπάρχει δυνατότητα αποκοπής με το χέρι, ενώ μετά το άνοιγμά της να μην υπάρχει η δυνατότητα να ξανακλείσει.

2.1.7. Θα πρέπει να έχει δυνατότητα εκτύπωσης στην ετικέτα των εξής στοιχείων: λογότυπο της υπηρεσίας, κείμενο, αρίθμηση οκτώ (8) ψηφίων και δυνατότητα γραμμωτού κώδικα (Barcode). Σε περίπτωση που ζητηθεί γραμμωτός κώδικας, ο τύπος και η θέση του στη σφραγίδα θα καθορίζονται από την αναθέτουσα αρχή μετά την κατακύρωση του διαγωνισμού και πριν τη μαζική παραγωγή.

2.1.8. Η αρίθμηση των προς παράδοση πλαστικών σφραγίδων θα υποδειχτεί από την αναθέτουσα αρχή μετά την κατακύρωση του διαγωνισμού και πριν τη μαζική παραγωγή. Θα πρέπει δε να είναι αύξουσα και μοναδική.

2.1.9. Η πλαστική σφραγίδα θα πρέπει να διατίθεται στο εμπόριο σύμφωνα με την ελληνική και την ευρωπαϊκή νομοθεσία.

2.1.10. Θα πρέπει να πληρούνται οι απαιτήσεις της νομοθεσίας περί γενικής ασφάλειας των προϊόντων, σύμφωνα με την Οδηγία 2001/95/ΕΚ και τον Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 (REACH) ή άλλη ειδικότερη νομοθεσία, που διέπει την ασφάλεια συγκεκριμένων προϊόντων.

2.2. Μακροσκοπικά Χαρακτηριστικά

2.2.1. Η σφραγίδα ασφαλείας πρέπει να είναι κατασκευασμένη από πλαστικό υλικό και να αποτελείται από το κυρίως μέρος και την «ουρά».

2.2.2. Το συνολικό μήκος της σφραγίδας να είναι τουλάχιστον 320mm.

2.2.3. Να έχει οδόντωση στην ουρά, για να εξασφαλίζει γερό κλείσιμο.

2.2.4. Να παράγεται σε ενότητες τουλάχιστον 5 τεμαχίων.

2.2.5. Κατά την παραλαβή να βρίσκεται σε άριστη κατάσταση, να μην είναι παραμορφωμένη ή σπασμένη και να μην παρουσιάζει ενδείξεις προηγούμενης χρήσης.

3. Συσκευασία

3.1. Κάθε δέκα (10) τεμάχια μπορούν να συσκευάζονται σε διαφανή πλαστική συσκευασία (προσυσκευασία), η οποία θα σφραγίζεται με τρόπο ώστε να εξασφαλίζεται το σύνολο του περιεχομένου της. Υπάρχει βέβαια και η δυνατότητα οι σφραγίδες να διατίθενται και χωρίς προσυσκευασία. Η παραπάνω επιλογή θα ορίζεται από την αναθέτουσα αρχή μετά την κατακύρωση του διαγωνισμού και πριν τη μαζική παραγωγή.

3.2. Οι προσυσκευασίες των σφραγίδων ή τα τεμάχια των σφραγίδων, σύμφωνα με την παράγραφο 3.1, θα παραδίδονται σε χαρτοκιβώτια κατάλληλου βάρους και αντοχής για παλετοποίηση.

4. Επισημάνσεις

4.1 Ενδείξεις πάνω στην προσυσκευασία

Σε περίπτωση που χρησιμοποιηθεί προσυσκευασία, επί αυτής θα πρέπει να αναγράφεται με ευανάγνωστους, εμφανείς και ανεξίτηλους χαρακτήρες το εύρος της αρίθμησης των περιεχόμενων σφραγίδων.

4.2 Ενδείξεις πάνω στα χαρτοκιβώτια

Στην εξωτερική επιφάνεια των χαρτοκιβωτίων θα πρέπει να υπάρχει επισήμανση με τα παρακάτω τουλάχιστον στοιχεία:

- Η επωνυμία του αναδόχου.
- Η ονομασία πώλησης του προϊόντος.
- Ο αριθμός των τεμαχίων που περιέχονται.
- Το εύρος της αρίθμησης των περιεχόμενων σφραγίδων.
- Ο αριθμός της απόφασης ανάθεσης

5. Διενεργούμενοι Έλεγχοι

Η Επιτροπή Παραλαβής σε τυχαία και αντιπροσωπευτικά δείγματα σε ποσοστό 5% (στην πλησιέστερη ακέραια μονάδα) της παραδοθείσας ποσότητας ελέγχει τις απαιτήσεις της παραγράφου 2.1.3., 2.1.8. και 2.2 και τις απαιτήσεις συσκευασίας και επισήμανσης, σύμφωνα με τις παραγράφους 3 και 4.

Επίσης, η Επιτροπή Παραλαβής προβαίνει σε πρακτική δοκιμασία στα μισά από τα δείγματα του ως άνω μακροσκοπικού ελέγχου, για τον έλεγχο των λειτουργικών χαρακτηριστικών των προϊόντων, όπως αυτά περιγράφονται στην παράγραφο 2.1.6. Τα δείγματα που λαμβάνονται βαρύνουν τον προμηθευτή, ο οποίος υποχρεούται σε άμεση αντικατάσταση των δειγμάτων, ώστε σε κάθε περίπτωση να παραδίδεται η αρχικώς συμφωνηθείσα ποσότητα.

Σχετική Νομοθεσία

- Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006 για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH).
- Οδηγία 2001/95/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 3ης Δεκεμβρίου 2001 για τη γενική ασφάλεια των προϊόντων.
- Υ.Α. Α2-718/2014 (ΦΕΚ 2090/Β/31.7.2014) Κανόνες Διακίνησης και Εμπορίας Προϊόντων και Παροχής Υπηρεσιών (ΔΙ.Ε.Π.Π.Υ.).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΙΝΑΚΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	Μονάδα μέτρησης	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	Τιμή τεμαχίου χωρίς ΦΠΑ	Άξια χωρίς ΦΠΑ
1.	ΣΦΡΑΓΙΔΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	ΤΕΜ	2.600		
ΦΠΑ					
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ Φ.Π.Α. (αριθμητικώς & ολογράφως)					

Ημερομηνία

Υπογραφή & σφραγίδα

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ΄**ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ**

(άρθρο 8 Ν. 1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ⁽¹⁾:							
Ο - Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης⁽²⁾:							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:				Οδός:			
				Αριθ:			
				ΤΚ:			
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/νση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από της διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

I. η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης, τους οποίους έλαβα γνώση και αποδέχομαι πλήρως και ανεπιφύλακτα.

II. Λάβαμε γνώση και συμμορφωνόμαστε με όλους τους όρους των τεχνικών προδιαγραφών του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α΄.

III. Τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις της νομοθεσίας περί γενικής ασφάλειας των προϊόντων (Οδηγία 2001/95/ΕΚ) και τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 R.E.A.C.H. ή άλλη ειδικότερη νομοθεσία, που διέπει την ασφάλεια των συγκεκριμένων προϊόντων.

Ημερομηνία:-.....- 20

Ο – Η Δηλ.

(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.