



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΠΕΙΡΑΙΑ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Πειραιάς, 19/06/2017
Αρ. Πρωτ:245420

Ταχ. Διεύθυνση: Ακτή Ποσειδώνος 14-16
Πειραιάς
Ταχ. Κώδικας: 18531
Τηλέφωνο: 213-2073 701
Πληροφορίες: Δ. Μπήτου
FAX: 213-2073702
Email: tpromithion.p@patt.gov.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Για την προμήθεια (4) τεσσάρων Αντιδραστηρίων pH- περιοχή 6,5 έως 8,5 pH των 100 τεστ καθώς και (1) ένα Αντιδραστήριο ελεύθερου χλωρίου-περιοχή 0.00 έως 5.00mg/L (300 τεστ-υγρό) για την δειγματοληψία ύδατος, της Δ/νσης Υγειονομικού Ελέγχου & Περιβαλλοντικής Υγιεινής Π.Ε. Πειραιά & Νήσων της Περιφέρειας Αττικής, προϋπολογισμού €250,00 συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α/07-06-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α/11-4-2012) «Ρυθμίσεις για την Τοπική Ανάπτυξη, την Αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» και το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ. Α/14-4-2014) «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών».
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 145/27-12-2010 (ΦΕΚ 238/Α' /27.12.2010) - «Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής» όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. πρωτ. 44403/2011 απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών (ΦΕΚ 2494/Β'/4-11-2011), την ορθή επανάληψη αυτής (ΦΕΚ 2822/Β'/14-12-2011) και την υπ' αριθ. 109290/39629/23-12-2016 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής (ΦΕΚ 4251/τ.Β' /29-12-2016) και ισχύει.
3. Το Ν.4013/2011 (ΦΕΚ 204/τ.Α/2011) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων - Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του Ν.3588/2007 (πτωχευτικός κώδικας) - Προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α' /11-4-2012) «Ρυθμίσεις για την Τοπική Ανάπτυξη, την Αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» και ειδικότερα τις διατάξεις της παρ.14 του άρθρου 6.

5. Το Ν. 4270/2014 »(ΦΕΚ 143/τ.Α/2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
6. Το Ν.4412/2016 (ΦΕΚ147/τ.Α΄/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και ειδικότερα το άρθρο 2 παρ.1 περ.31 και το άρθρο 6 παρ.2.
7. Το Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ145/τ.Α΄/05-08-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
8. Την υπ'αρ.οικ.8840/13-01-2017 (Β΄39) Απόφαση της Περιφερειάρχη Αττικής «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων σε Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Αττικής, σε Περιφερειακούς Συμβούλους της Περιφέρειας Αττικής και παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» σε Προϊσταμένους της Περιφέρειας Αττικής» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
9. Την υπ' αρ.οικ.48105/06-03-2017 Απόφαση της Περιφερειάρχη Αττικής περί «Ορισμού Αντιπεριφερειάρχη και Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής» (ΦΕΚ Υ.Ο.Δ.Δ. 114/10-03-2017) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
10. Το υπ' αρ.68765/30-03-2017 έγγραφο της Γενικής Δ/νσης Οικονομικών που αφορά γενικές οδηγίες σχετικά με την εκκαθάριση δαπανών και τις προμήθειες.
11. Την υπ'αρ.162/2017 (ΦΕΚ1718/τ.Β΄/18-05-2017) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής με θέμα «Μεταβίβαση αρμοδιότητας για απευθείας ανάθεση κατά το άρθρο 118 του ν. 4412/2016 στην Οικονομική Επιτροπή».
12. Την υπ' αρ. 45/2016 (ΑΔΑ:ΩΟΞΙ7Λ7-ΜΛΤ) Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής «Έγκριση σκοπιμότητας και δαπάνης για προμήθειες της Περιφέρειας Αττικής έτους 2016».
13. Τα με αρ. πρωτ.οικ.2597/09-08-2016 και αρ.πρωτ.3096/03-10-2016 έγγραφα της Δ/νσης Υγειονομικού Ελέγχου & Περιβαλλοντικής Υγιεινής της Π.Ε. Πειραιά για την προμήθεια (4) τεσσάρων Αντιδραστηρίων pH- περιοχή 6,5 έως 8,5 pH των 100 τεστ καθώς και (1) ένα Αντιδραστήριο ελεύθερου χλωρίου-περιοχή 0.00 έως 5.00mg/L (300 τεστ-υγρό) για την δειγματοληψία ύδατος.
14. Την υπ'αρ.2351/2016 (ΑΔΑ:669Κ7Λ7-ΙΞΟ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και η διάθεση πίστωσης για την παρούσα.
15. Την με αρ.πρωτ.201157/2016 (ΑΔΑ:ΩΛΚΡ7Λ7-2ΛΓ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ύψους 250,00€ του ΕΦ: 07072, ΚΑΕ: 121101 ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ του οικ. έτους 2016 από την αρμόδια Οικονομική Υπηρεσία.
16. Την υπ' αριθμ.2726/2016(ΑΔΑ:6ΨΑΗ7Λ7-ΗΓ4) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με θέμα «Έγκριση των όρων της Πρόσκλησης Υποβολής Προσφοράς για την προμήθεια (4) τεσσάρων Αντιδραστηρίων pH- περιοχή 6,5 έως 8,5 pH των 100 τεστ καθώς και (1) ένα Αντιδραστήριο ελεύθερου χλωρίου-περιοχή 0.00 έως 5.00mg/L (300 τεστ-υγρό) για την δειγματοληψία ύδατος, της Δ/νσης Υγειονομικού Ελέγχου & Περιβαλλοντικής Υγιεινής προϋπολογισμού €250,00 συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.».
17. Την υπ'αρ.πρωτ.οικ.220404/24-11-2016 (ΑΔΑ:ΩΙΜΛ7Λ7-ΙΝ4) Πρόσκληση υποβολής προσφοράς για την προμήθεια (4) τεσσάρων Αντιδραστηρίων pH- περιοχή 6,5 έως 8,5 pH των 100 τεστ καθώς και (1) ένα Αντιδραστήριο ελεύθερου χλωρίου-περιοχή 0.00 έως 5.00mg/L (300 τεστ-υγρό) για την δειγματοληψία ύδατος, της Δ/νσης Υγειονομικού Ελέγχου & Περιβαλλοντικής Υγιεινής Π.Ε. Πειραιά, προϋπολογισμού €250,00 συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.
18. Το γεγονός ότι δεν κατατέθηκε καμία προσφορά για την υπ' αρ.πρωτ.οικ. 220404/24-11-2016 (ΑΔΑ:ΩΙΜΛ7Λ7-ΙΝ4) Πρόσκληση υποβολής προσφοράς.
19. Το υπ'αρ.πρωτ.4256/28-12-2016 έγγραφο της Δ/νσης Υγειονομικού Ελέγχου & Περιβαλλοντικής Υγιεινής Π.Ε. Πειραιά ότι υφίσταται ακόμη η συγκεκριμένη ανάγκη.

20. Την υπ' αρ.61/2017 (ΑΔΑ:7ΧΠ47Λ7-ΧΨ9) Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής «Έγκριση σκοπιμότητας και δαπάνης για προμήθειες και υπηρεσίες της Περιφέρειας Αττικής έτους 2017» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
21. Την με αρ.πρωτ.οικ.32213/13-02-2017 (ΑΔΑ:6ΞΗΒ7Λ7-Ν2Α) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ύψους 250,00€ του ΕΦ: 07072, ΚΑΕ: 121101 ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ του οικ. έτους 2017 από την Δ/νση Οικονομικής Διαχ/σης, η οποία καταχωρήθηκε με αρ.Βεβ:537 στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής.

ΚΑΛΕΙ

Όλους τους ενδιαφερόμενους, που επιθυμούν και δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας, να υποβάλλουν έγγραφη σφραγισμένη οικονομική προσφορά για την ανάγκη προμήθειας (4) τεσσάρων Αντιδραστηρίων pH- περιοχή 6,5 έως 8,5 pH των 100 τεστ καθώς και (1) ένα Αντιδραστήριο ελεύθερου χλωρίου-περιοχή 0.00 έως 5.00mg/L (300 τεστ-υγρό) για την δειγματοληψία ύδατος, της Δ/σης Υγειονομικού Ελέγχου & Περιβαλλοντικής Υγιεινής Π.Ε. Πειραιά & Νήσων της Περιφέρειας Αττικής, προϋπολογισμού €250,00 συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. με τη διαδικασία της ανάθεσης κατά το άρθρο 118 του Ν.4412/2016.

Κριτήριο κατακύρωσης η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής σε ευρώ για την προμήθεια (4) τεσσάρων Αντιδραστηρίων pH- περιοχή 6,5 έως 8,5 pH των 100 τεστ καθώς και (1) ένα Αντιδραστήριο ελεύθερου χλωρίου-περιοχή 0.00 έως 5.00mg/L (300 τεστ-υγρό) για την δειγματοληψία ύδατος, της Δ/σης Υγειονομικού Ελέγχου & Περιβαλλοντικής Υγιεινής Π.Ε. Πειραιά & Νήσων προϋπολογισμού €250,00 συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

Α. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ- ΟΡΟΙ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Ο «Προμηθευτής» αναλαμβάνει την υποχρέωση της προμήθειας (4) τεσσάρων Αντιδραστηρίων pH- περιοχή 6,5 έως 8,5 pH των 100 τεστ καθώς και (1) ένα Αντιδραστήριο ελεύθερου χλωρίου-περιοχή 0.00 έως 5.00mg/L (300 τεστ-υγρό) για την δειγματοληψία ύδατος, της Δ/σης Υγειονομικού Ελέγχου & Περιβαλλοντικής Υγιεινής Π.Ε. Πειραιά & Νήσων, προϋπολογισμού €250,00 συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και η παράδοση τους θα πραγματοποιηθεί στην ταχυδρομική διεύθυνση Ψαρρών και Μ. Μπότσαρη 7, Πειραιάς, Τ.Κ.186 48. Για οποιαδήποτε επιπλέον πληροφορία για τα ανωτέρω υπό προμήθεια είδη, μπορείτε να επικοινωνείτε με τη Δ/νση Υγειονομικού Ελέγχου & Περιβαλλοντικής Υγιεινής Π.Ε. Πειραιά και Νήσων της Περιφέρειας Αττικής στο τηλ. 2131602639.

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό πρέπει να υποβάλλουν:

1. Έγγραφη οικονομική προσφορά (σύμφωνα με το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α΄) σε φάκελο κλειστό.

Στο φάκελο κάθε προσφοράς πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

- α. Η λέξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ» με κεφαλαία γράμματα.
- β. Ο πλήρης τίτλος της αρμόδιας Υπηρεσίας (Περιφέρεια Αττικής/Γενική Διεύθυνση Οικονομικών/Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά/Τμήμα Προμηθειών).
- γ. Ο αριθμός πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης.
- δ. Τα στοιχεία του αποστολέα.

2. Υπεύθυνη δήλωση (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄) της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν.1599/1986 (ΦΕΚ 75/τ.Α/1986), όπως εκάστοτε ισχύει, η οποία θα φέρει ημερομηνία εντός των τελευταίων τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών προ της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών χωρίς θεώρηση του γνήσιου της υπογραφής, στην οποία θα δηλώνεται ότι:

Ι. η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης, της οποίας έλαβαν γνώση και αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα .

3. Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή ελλείπει αυτού, ισοδύναμου εγγράφου που εκδίδεται από αρμόδια δικαστική ή διοικητική αρχή του κράτους-μέλους ή της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο εν λόγω οικονομικός φορέας.

Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος αφορά:

- α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. , Ε.Ε. , Ι.Κ.Ε.), τον διαχειριστή,
- β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.

4. Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα.

Σε περίπτωση που κάποιο από τα ανωτέρω δικαιολογητικά δεν έχει εκδοθεί έως την καταληκτική ημερομηνία υποβολής της προσφοράς, χωρίς υπαιτιότητα του προσφέροντος, τότε ο προσφέρων θα πρέπει να υποβάλει Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία να δηλώνει ότι έχει κάνει αίτηση στην αρμόδια αρχή για την έκδοση του εν λόγω πιστοποιητικού, να συνυποβάλει αντίγραφο του αριθμού πρωτοκόλλου της εν λόγω αίτησης και να δηλώνει επίσης ότι θα προσκομίσει το πιστοποιητικό πριν την έκδοση της απόφασης ανάθεσης.

Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται ή να αποστέλλονται με οποιονδήποτε τρόπο στην Υπηρεσία μας (Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά, Τμήμα Προμηθειών, Ακτή Ποσειδώνος 14-16 Πειραιάς, ΤΚ:18531, 1^{ος} όροφος) και θα παραλαμβάνονται με απόδειξη, μέχρι την 03-07-2017 ημέρα Δευτέρα και ώρα 11:00 π.μ.

Β. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

1. Ο Προμηθευτής ρητά ευθύνεται για κάθε ενέργεια υπαλλήλων του, τυχόν συμβούλων ή αντιπροσώπων, συμπεριλαμβανομένου ανεξαιρέτως οποιουδήποτε, που θα χρησιμοποιηθεί από αυτόν για την εκπλήρωση των υποχρεώσεων που αναλαμβάνει καθώς και για τις τυχόν παρεπόμενες υποχρεώσεις.
2. Ο Προμηθευτής υποχρεούται να συνεργαστεί με οποιαδήποτε υπηρεσία της Περιφέρειας Αττικής ή και κάθε τρίτο, με τον τρόπο που θα του υποδείξει η αρμόδια Διεύθυνση της Περιφέρειας Αττικής.

3. Ο Προμηθευτής υποχρεούται να εξασφαλίσει την έγκαιρη και άριστης ποιότητας προμήθεια, που συνιστά το αντικείμενο της παρούσας Πρόσκλησης.
4. Στο κόστος προμήθειας περιλαμβάνονται όλα τα παράπλευρα έξοδα μετακίνησης, αμοιβής προσωπικού, που κρίνονται κάθε φορά απαραίτητα.

Γ. ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ - ΠΛΗΡΩΜΗ

Η πληρωμή του «Προμηθευτή» θα γίνει μετά την ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των υπό προμήθεια ειδών από την αρμόδια Επιτροπή παραλαβής της Περιφέρειας Αττικής και υπό τη προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον «Προμηθευτή» των απαιτούμενων από το Νόμο δικαιολογητικών.

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

- Πρωτόκολλο για την καλή εκτέλεση της προμήθειας.
- Φορολογικό παραστατικό (ΤΔΑ)
- Αποδεικτικό φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας.
- Οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό μπορεί να ζητηθεί από την υπηρεσία.

Τον «Προμηθευτή» θα βαρύνουν:

Οι νόμιμες κρατήσεις επί της συνολικής συμβατικής αξίας.

Ο ΦΠΑ θα βαρύνει την Περιφέρεια Αττικής.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Αττικής και ειδικότερα τον ΕΦ: 07072 και τον, ΚΑΕ: 121101 ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ποσού 250,00 Ευρώ του ειδικού φορέα 07072.

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται στο διαδίκτυο στο Πρόγραμμα «Διαύγεια» στην ηλεκτρονική διεύθυνση et.diavgeia.gov.gr/f/perifereia_attikis καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής www.patt.gov.gr.

Ο ΑΝΑΠΛ. ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΤΖΑΦΕΡΗΣ ΓΙΩΡΓΟΣ

Κοινοποίηση:

1. Διεύθυνση Τεχνολογιών Πληροφορικής και Επικοινωνιών (Τ.Π.Ε.)/Τμήμα Διαδικτύου (με την παράκληση να την αναρτήσει στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής)
email: site@patt.gov.gr

Εσωτερική διανομή:

1. Στο Δ/ντη
2. Στο Τμήμα

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΙΝΑΚΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	Μονάδα μέτρησης	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	Τιμή τεμαχίου χωρίς ΦΠΑ	Άξια χωρίς ΦΠΑ
1.	Αντιδραστήριο pH- περιοχή 6.5 έως 8.5 pH (100 τεστ)	ΤΕΜ	4		
2.	Αντιδραστήριο Ελεύθερου Χλωρίου- περιοχή 0.00 έως 5.00mg/L (300 τεστ - υγρό)	ΤΕΜ	1		
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ					
ΦΠΑ					
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ					

**Υπογραφή και Σφραγίδα του
Νόμιμου Εκπροσώπου**

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8 Ν. 1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :							
Ο - Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾ :							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:	ΤΚ:
Αρ. Τηλεομοιούτυπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από της διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

Η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης της οποίας έλαβα γνώση και αποδέχομαι πλήρως και ανεπιφύλακτα.

(4)

Ημερομηνία:-.....- 20

Ο - Η Δηλ.
(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.