



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ – ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
 Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ - ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ
 ΝΟΤΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΑΔΕΙΩΝ ΟΔΗΓΗΣΗΣ
 Ταχ. Δ/ση : Θεομήτορος 59
 Τ.Κ. : 174 55 Άλιμος
 Τηλέφωνο : 2132101536
 Fax : 210.9812106
 Πληρ. : Ψάλλη Άννα
 E MAIL : metaforesnt1@patt.gov.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
 ΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ

ΑΛΙΜΟΣ : 31/08/2017
 ΑΡ.ΠΡ. οικ: 14004

ΚΟΙΝΟ

ΘΕΜΑ: Διενέργεια εξετάσεων για απόκτηση και ανανέωση πιστοποιητικών επαγγελματικής κατάρτισης οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικινδύνων εμπορευμάτων (ADR) 5^{ης} & 6^{ης} περιόδου του 2017.

ΑΠΟΦΑΣΗ Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΝΟΤΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ87Α/7-6-2010) << Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης >> όπως συμπληρώθηκε με το Ν.3979/11(ΦΕΚ 138Α/16-6-2011) και τροποποιήθηκε με το άρθρο 1 του κεφαλαίου Α΄ της από 31/12/2012 Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου (ΦΕΚ 256^Α/31-12-2012) η οποία κυρώθηκε με το Ν.4147/13(ΦΕΚ 98/Α/26-04-2013) και ισχύει.
2. Το ΠΔ 145/2010 (ΦΕΚ238/Τ.Α΄/27-12-2010) << Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής>> και την Υ.Α υπ΄ αρ.44403 20-10-11 (ΦΕΚ 2494 τΒ΄ /04-11-0011) <<Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής >>όπως ισχύουν.
3. Τις διατάξεις της αριθμ.:109290/39629/29-12-2016 απόφασης της Ασκούσας καθήκοντα Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης με την οποία εγκρίθηκε η αριθμ.: 438/2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Αττικής που αφορά την τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής όπως ισχύει.

4. Τις διατάξεις της αριθμ οικ.8840/13-01-2017 (ΦΕΚ 39Β/17-01-2017) απόφαση της Περιφερειάρχη Αττικής περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων σε Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Αττικής, σε Περιφερειακούς Συμβούλους της Περιφέρειας Αττικής και παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής << Με εντολή Περιφερειάρχη >> σε Προϊσταμένους της Περιφέρειας Αττικής, όπως αυτή τροποποιήθηκε-συμπληρώθηκε και ισχύει.
5. Το ΠΔ 355/1994 (ΦΕΚ189/τΑ) περί προσαρμογής της ελληνικής νομοθεσίας προς τις διατάξεις της οδηγίας 89/684/ΕΟΚ/21.12.89 σχετικά με την επαγγελματική κατάρτιση οδηγών οχημάτων που μεταφέρουν οδικώς επικίνδυνα εμπορεύματα, όπως αυτή τροποποιήθηκε με το Π.Δ 32/1996 (ΦΕΚ 23/τΑ), το ΠΔ 106/1998 (ΦΕΚ113/τΑ).
6. Το ΠΔ 104/1999 (ΦΕΚ113/τΑ) περί προσαρμογής της ελληνικής νομοθεσίας προς τις διατάξεις της οδηγίας 94/55/ΕΚ/21.11.94 για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών - μελών σχετικά με τις οδικές μεταφορές επικινδύνων εμπορευμάτων, και την ΚΥΑ Φ2/21099/1700 (ΦΕΚ509/τΒ/2000), ΚΥΑ 21736/2092/99 (ΦΕΚ 1232/τΒ/2001), ΚΥΑ 47368 /2522/2004 (ΦΕΚ 1303/τΒ/2004), ΚΥΑ 19403/1388/08 (ΦΕΚ 781 /τΒ/2008) ΚΥΑ 3504/2524/2010 (ΦΕΚ 1385/τΒ/2010), ΚΥΑ 52167/4683/2012 (ΦΕΚ 37/τΒ/2012).
7. Την αριθ. 60740/1027/03.04.95 (ΦΕΚ 246/τΒ/1995) απόφαση Υπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών σχετικά με την επαγγελματική κατάρτιση οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικινδύνων εμπορευμάτων όπως αυτή τροποποιήθηκε με τις αριθ. 72572/2977 (ΦΕΚ 848 /τΒ/1997) και αρ.Φ102/2/7468/966 (ΦΕΚ 973 /τΒ/2010) όμοιες.
8. Τα κάτωθι έγγραφα του υπουργείου Υποδομών, Μεταφορών & Δικτύων:
 - α. το με αριθ.πρωτ.Α140/55069/8224/27-12-12 έγγραφο περί της διαδικασίας εκτύπωσης πιστοποιητικών ADR Οδηγών.
 - β. το με αριθ. πρωτ. Α140/19672/2813/28-03-2014 έγγραφο με θέμα «Περί επικαιροποίησης ερωτηματολογίου εξετάσεων υποψηφίων οδηγών ADR», όπως συμπληρώθηκε με το αριθ.Α110/44111/6779/21-07-2014 [ΑΔΑ:Ω7Χ31-ΞΗ3] .όμοιο.
9. Την ανάγκη διενέργειας εξετάσεων για την απόκτηση και ανανέωση πιστοποιητικών επαγγελματικής κατάρτισης οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικινδύνων εμπορευμάτων (ADR) βάσει του προγραμματισμού της Υπηρεσίας.

Αποφασίζουμε

1. Καθορίζουμε τις ημέρες διεξαγωγής των γραπτών εξετάσεων υποψηφίων για την απόκτηση ή ανανέωση πιστοποιητικού επαγγελματικής κατάρτισης οδηγού οχημάτων μεταφοράς επικινδύνων εμπορευμάτων (ADR) για την 5^η και 6^η εξεταστική περίοδο του 2017 και ανά κατηγορία εξέτασης, ως εξής:

Εξεταστική Περίοδος	Εξέταση υποψηφίων του Βασικού Προγράμματος εκπαίδευσης (Π1) & Εξέταση υποψηφίων των προγραμμάτων ειδίκευσης για μεταφορά σε δεξαμενές ή για μεταφορά ουσιών και ειδών της Κλάσης 1 ή ραδιενεργού υλικού της Κλάσης 7	Εξέταση υποψηφίων των ανανεωτικών προγραμμάτων εκπαίδευσης	Τελευταία ημέρα υποβολής οριστικών καταστάσεων & δικαιολογητικών για τη συμμετοχή των υποψηφίων στις εξετάσεις
5η Εξεταστική Περίοδος (Σεπτέμβριος 2017)	26/09/2017 & ΩΡΑ 12:00	26/09/2017 & ΩΡΑ 12:00	19/09/2017
6η Εξεταστική Περίοδος (Νοέμβριος 2017)	28/11/2017 & ΩΡΑ 12:00	28/11/2017 & ΩΡΑ 12:00	21/11/2017

2. Οι εξετάσεις θα διεξαχθούν στην αίθουσα της Δ.Ι.Ε. ή στην αίθουσα εξετάσεων ανάλογα με τον αριθμό των υποψηφίων σύμφωνα με τον προαναφερθέντα πίνακα.
3. Οι υποψήφιοι εξετάζονται γραπτώς σε ερωτηματολόγια πολλαπλών επιλογών στην Ελληνική γλώσσα. Για κάθε ερώτηση υπάρχει μια σωστή απάντηση, που θα πρέπει απαραίτητα να επισημαίνεται θέτοντας το σημείο (X) ή σταυρό (+) στο αντίστοιχο τετραγωνίδιο του φύλλου εξέτασης. Οποιαδήποτε άλλη σήμανση, ακόμα και εάν βρίσκεται στο σωστό τετραγωνίδιο, λαμβάνεται ως λανθασμένη. Εξυπακούεται ότι για κάθε ερώτηση που έχουν σημειωθεί περισσότερες από μία απαντήσεις ή για ερώτηση που δεν έχει σημειωθεί καθόλου απάντηση, αυτή λαμβάνεται ως λανθασμένη απάντηση. Όλοι οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν μαζί τους στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρο και όχι μολύβι. Επίσης απαγορεύεται η χρήση διορθωτικού υγρού ή μουντζούρες. Σημειώσεις, βοηθήματα, βιβλία & κάθε είδους ηλεκτρονικές συσκευές απαγορεύονται να μεταφέρονται στην αίθουσα των εξετάσεων. Η ύλη των εξετάσεων καλύπτει τα θέματα του κεφαλαίου 8,2 της αρ. ΚΥΑ 52167/4683/12 και είναι σύμφωνη με τη δομή των αντίστοιχων εγκεκριμένων προγραμμάτων εκπαίδευσης των ΣΕΚΟΟΜΕΕ.

ΕΙΔΙΚΟΤΕΡΑ:

4. α) Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει το αρχικό βασικό πρόγραμμα εκπαίδευσης εξετάζονται σε ερωτηματολόγια με 25 συνολικά ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής. Επιτυχών θεωρείται ο υποψήφιος, αν απαντήσει σωστά σε 21 τουλάχιστον ερωτήσεις.
- β) Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει τα αρχικά προγράμματα ειδίκευσης και συγκεκριμένα για μεταφορά σε δεξαμενές ή για μεταφορά ουσιών (κλάση 1 & κλάση 7) και εφόσον έχουν ήδη πετύχει στις εξετάσεις του αρχικού βασικού προγράμματος εκπαίδευσης, εξετάζονται σε ερωτηματολόγια με 15 συνολικά ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής, αντίστοιχα ανά κατηγορία εξέτασης. Επιτυχών θεωρείται ο υποψήφιος, αν απαντήσει σωστά σε 12 τουλάχιστον ερωτήσεις.
- γ) Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει το ανανεωτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης και εφόσον κατά τις ημερομηνίες των εξετάσεων διαθέτουν πιστοποιητικό σε ισχύ, εξετάζονται σε

ερωτηματολόγια με 15 συνολικά ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής, αντίστοιχα ανά κατηγορία εξέτασης. Επιτυχών θεωρείται ο υποψήφιος, αν απαντήσει σωστά σε 12 τουλάχιστον ερωτήσεις.

5. Οι ερωτήσεις των ερωτηματολογίων εξέτασης επιλέγονται από τα αντίστοιχα μέρη του εγχειριδίου του Υπουργείου Υποδομών Μεταφορών & Δικτύων << Οδική μεταφορά επικίνδυνων εμπορευμάτων >> [ISBN 978-960-87771-7-0].

Το εγχειρίδιο διατίθεται από τη Δ/ση Μεταφορών – Επικοινωνιών της Περιφερειακής Ενότητας Νότιου Τομέα Αθηνών έναντι του χρηματικού αντιτίμου 5 ευρώ σύμφωνα με την ΚΥΑ Α110/11017/1509/4-2-2014 (ΦΕΚ Β΄ 501/2014). Επίσης, διατίθεται δωρεάν σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα του Υπουργείου Υποδομών Μεταφορών & Δικτύων (www.yme.gov.gr) στη διαδρομή Μεταφορές > Οδική Ασφάλεια> Οδηγοί Μεταφοράς επικίνδυνων εμπορευμάτων ADR) http://www.yme.gov.gr/pdf/ADR_manual.pdf.

6. Υποψήφιος που κατά την εξέταση αντιγράφει ή συνεργάζεται με άλλον υποψήφιο θεωρείται ότι απέτυχε και δεν έχει δικαίωμα επανεξέτασης στις εξετάσεις της επόμενης εξεταστικής περιόδου.

7. Δικαίωμα συμμετοχής στις εξετάσεις έχουν όσοι υποψήφιοι περιλαμβάνονται στην κατάσταση που υποβάλλει η οικεία ΣΕΚΟΟΜΕΕ στην υπηρεσία μας και έχουν υποβάλλει :

α) Ευκρινές φωτοαντίγραφο της αστυνομικής ταυτότητας κάθε υποψηφίου ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της βεβαίωσης εγγραφής του (για πολίτες από κράτος μέλος της ΕΕ.) ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της άδειας παραμονής του (για πολίτες από κράτος μη μέλος της ΕΕ.)

β) Φωτοαντίγραφο ισχύουσας κοινοτικής άδειας οδήγησης.

γ). Αποδεικτικό έκδοσης ηλεκτρονικού παραβόλου (e-παραβόλο) της Γενικής Γραμματείας Πληροφοριακών Συστημάτων (www.gsis.gr) για το **Φορέα Δημοσίου:** Υπουργείο Υποδομών Μεταφορών & Δικτύων / Σχολές Οδηγών – ΚΕΘΕΥΟ-ΠΕΙ-ADR, **Κατηγορία Παραβόλου:** πιστοποιητικό (ADR) Οδηγών, **Τύπος Παραβόλου:** Θεωρητική Εξέταση [14,67 ευρώ] βάσει ΠΟΛ 1163/03-07-2013.

δ) ευκρινές φωτοαντίγραφο του πιστοποιητικού επαγγελματικής κατάρτισης οδηγών (ADR) κάθε υποψηφίου που ζητά την ανανέωση του πιστοποιητικού του ή την επέκταση του σε ανώτερη κατηγορία ή σε εξετάσεις για την ανανέωση του πιστοποιητικού του.

8 α). Οι καταστάσεις που υποβάλλουν οι ΣΕΚΟΟΜΕΕ θα πρέπει να αναφέρουν κατ' απόλυτη αλφαβητική σειρά τα πλήρη στοιχεία των υποψηφίων (όνομα, πατρώνυμο, ημερ. γέννησης, ΑΦΜ, αρ. άδειας οδήγησης, δ/ση κατοικίας, αρ. αστ. ταυτότητας),την περίοδο την οποία φοίτησαν οι υποψήφιοι, τις ώρες φοίτησης κατά μάθημα, καθώς και την κατηγορία του Πιστοποιητικού για την οποία θα εξετασθούν.

- β).** Για τους υποψηφίους που στην κατάσταση δηλώνονται ότι θα συμμετάσχουν στις εξετάσεις προς ανανέωση ή επέκταση σε ανώτερη κατηγορία Πιστοποιητικού θα αναφέρεται και ο αριθμός του αντίστοιχου Πιστοποιητικού καθώς και η ημερομηνία ισχύος αυτού. Δικαίωμα στις εξετάσεις έχουν μόνο οι υποψήφιοι που κατά τις ημερομηνίες διεξαγωγής των εξετάσεων διαθέτουν πιστοποιητικό σε ισχύ.
- γ).** Η κατάσταση θα πρέπει να υπογράφεται από τον Δ/ντή Σπουδών κάθε ΣΕΚΟΟΜΕΕ και θα υποβάλλεται μαζί με σχετική αίτηση και υπεύθυνη δήλωση. Αντίγραφο της κατάστασης θα πρέπει να κατατεθεί και στην αρμόδια Οικονομική Εφορία που υπάγεται η ΣΕΚΟΟΜΕΕ.
- ε.** Για τους υποψηφίους που έχουν απορριφθεί σε προηγούμενη εξεταστική περίοδο, γίνεται σχετική παρατήρηση κατά την εγγραφή τους στις παραπάνω καταστάσεις, χωρίς να χρειάζεται η υποβολή ξεχωριστής κατάστασης.
- 9.** Επισημαίνεται ότι δεν θα γίνονται δεκτοί σε καμία περίπτωση :
- α.)** Υποψήφιοι οι οποίοι δεν περιλαμβάνονται στις καταστάσεις της παρ.4 της παρούσας , που έχουν υποβάλλει οι νομίμως λειτουργούσες ΣΕΚΟΟΜΕΕ στην υπηρεσία μας μέσα στην προθεσμία που ορίζεται.
- β.)** Υποψήφιοι για τους οποίους δεν έχουν κατατεθεί όλα ανεξαρτήτως των απαιτούμενα δικαιολογητικά που αναφέρονται στην παρ.4. της παρούσας , ακόμα και αν αυτοί συμπεριλήφθηκαν στις καταστάσεις που υπέβαλλαν οι ΣΕΚΟΟΜΕΕ στην υπηρεσία μας.
- γ.)** Υποψήφιοι για τους οποίους αποδειχθεί ότι δεν συντρέχουν αθροιστικά οι προϋποθέσεις της ΥΑ60740/1027/03-04-95 (ΦΕΚ 246/τβ./1995) όπως αυτή τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, ακόμα & αν συμπεριλήφθηκαν στις καταστάσεις της παρ.4. της παρούσας.
- 10.** Οι υποψήφιοι για να τους επιτραπεί η συμμετοχή τους στις εξετάσεις **επιδεικνύουν** στην Επιτροπή εισερχόμενοι στο εξεταστικό κέντρο:
- α.** Την αστυνομική τους ταυτότητα ή κάθε άλλο αποδεικτικό μέσο των στοιχείων ταυτότητάς τους όπως αυτά ορίζονται στον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας (ν.2690 /1999-ΦΕΚ99-τΑ) ή την βεβαίωση εγγραφής τους (για πολίτες από κράτος μέλος της ΕΕ.) ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της άδειας παραμονής του (για πολίτες από κράτος μη μέλος της ΕΕ.) ή ευκρινές φωτοαντίγραφο του ειδικού δελτίου ταυτότητας του (για ομογενείς).
- β.** Ισχύουσα κοινοτικού τύπου άδεια οδήγησης.
- γ.** το πρωτότυπο πιστοποιητικό ADR που κατέχουν εφόσον συμμετέχουν σε εξετάσεις ανανέωσης ή επέκτασης.
- δ.** Μια πρόσφατη φωτογραφία έγχρωμη τύπου διαβατηρίου, διαστάσεων 40X60 mm, τυπωμένη σε αναλογικό φωτ/κό χαρτί, χωρίς τη χρήση τεχνολογίας ink-jet ή laser.
- 11.** Η υπηρεσία μας δύναται να τροποποιήσει την ημέρα, τις ώρες και τον τόπο διεξαγωγής των εξετάσεων ανάλογα με τον συνολικό αριθμό των υποψηφίων και τις υπηρεσιακές ανάγκες που θα προκύψουν με νέα απόφαση που θα εκδοθεί τουλάχιστον 2 ημέρες από την

προκαθορισμένη, με την απόφαση αυτή ημερομηνία διεξαγωγής των εξετάσεων. Η τροποποιημένη απόφαση θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής και θα αποσταλεί στις ΣΕΚΟΟΜΕΕ προκειμένου να ενημερωθούν εγκαίρως όλοι οι υποψήφιοι.

12. Οι εξετάσεις θα πραγματοποιηθούν στην αίθουσα Δ.Ι.Ε. ή στην αίθουσα εξετάσεων της Υπηρεσίας που βρίσκεται στο ισόγειο (Θεομήτορος 59 – Άλιμος)
13. Τα αποτελέσματα των εξετάσεων θα εκδοθούν μετά τη διόρθωση των γραπτών και θα αναρτηθούν στο κατάστημα της Περιφέρειας Αττικής (ΘΕΟΜΗΤΟΡΟΣ 59, ΑΛΙΜΟΣ). Αντίγραφο των καταστάσεων των αποτελεσμάτων θα αποσταλεί σε έντυπη μορφή στις ΣΕΚΟΟΜΕΕ.
14. Αποδεικτικό χορήγησης & πληρωμής ηλεκτρονικού παραβόλου (e-παράβολο) της Γενικής Γραμματείας Πληροφοριακών Συστημάτων (www.gsis.gr) βάσει ΠΟΛ 1163/03-07-2013 με τα εξής στοιχεία :**Φορέας Δημοσίου:** Υπουργείο Υποδομών Μεταφορών & Δικτύων / Σχολές Οδηγών – ΚΕΘΕΥΟ-ΠΕΙ-ADR, **Κατηγορία Παραβόλου:** πιστοποιητικό (ADR) Οδηγών, **Τύπος Παραβόλου:** Έκδοση – Χορήγηση [29.35 ευρώ].

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΚΑΠΑΤΑΝΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

Εσωτερική Διανομή

1. Αρχείο ADR
2. Γρ. Προϊσταμένου Δ/σης

Πίνακας Κοινοποιήσεων

1. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ

- α. Γραφείο Περιφερειάρχη
- β. Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Νότιου Τομέα
κ. Χρ. Καπάταη
- γ. Γραφείο Γεν. Διευθυντή Μ.Ε.
Λεωφ..Μεσογείων 156
15510, Χολαργός
- δ. Δ/ση Τεχνολογιών Πληροφορικής & Επικ/νίων
Λεωφ..Συγγρού 15-17
11743 Αθήνα
(Με την παράκληση ανάρτησης στην ιστοσελίδα της Περιφ.Αττικής)

**2. Σώμα Επιθεωρητών Ελεγκτών Υπουργείου
Υποδομών Μεταφορών**

Καραγεώργη Σερβίας & Νίκης 2
Τ.Κ.10563 ΑΘΗΝΑ
EMAIL:seeyme@yme.gov.gr

3. Υπουργείο Υποδομών Μεταφορών

- α. Δ/ση Οδικής Κυκλοφορίας
EMAIL: dok@yme.gov.gr
- β. Τμήμα Τεχνικών Υπηρεσιών
Αναστάσεως 2 & Τσιγάντε
10191 Παπάγου
EMAIL:tmt@yme.gov.gr

4. ΣΕΚΟΟΜΕΕ

α. ΠΡΟΤΥΠΟ ΚΕΝΤΡΟ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ ΑΕ

Λ. Βουλιαγμένης 26
164 52 Αργυρούπολη
tsirikos@RedL.gr

Με την παράκληση να ενημερωθούν οι υποψήφιοι.