

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΕΡΓΩΝ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**

Ταχ. Δ/ση : 17^ο χιλ. Λ. Μαραθώνος
Ταχ.Κώδιας : 153 51 Παλλήνη
Πληροφορίες : Θ.Θεοφράντζουλος
Τηλέφωνο : 213 2005321, 5330
FAX : 213 2005359

Παλλήνη 30.04.2018
Αρ. Πρωτ. Τ.Ε. 83010/2056/οικ

ΠΡΟΣ: 1. ΕΒΔΟΜΗ

Fax:2109658949, Τηλ: 210 6030655
press@ebdomi.com

2. ΣΥΝΕΙΔΗΣΗ

Fax:2102794687, Τηλ: 210 2710769
synidisi@otenet.gr

3. ΤΕΧΝΙΚΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΕΛΛΑΔΟΣ

(fax) 210 3221772
meletes@central.tee.gr

ΘΕΜΑ :

Δημοσίευση Περίληψης Διακήρυξης για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης
**«ΜΕΛΕΤΗ ΟΡΙΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΕΥΘΕΤΗΣΗΣ ΤΟΥ ΡΕΜΑΤΟΣ ΧΕΡΩΜΑΤΟΣ -
ΜΗΛΑΔΕΖΑΣ ΚΑΙ ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΡΡΟΗΣ ΟΜΒΡΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ»**
προεκτιμώμενης αμοιβής 532.215,03 € (προ ΦΠΑ)

Σας αποστέλλουμε Περίληψη Διακήρυξης για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο
**«ΜΕΛΕΤΗ ΟΡΙΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΕΥΘΕΤΗΣΗΣ ΤΟΥ ΡΕΜΑΤΟΣ ΧΕΡΩΜΑΤΟΣ -
ΜΗΛΑΔΕΖΑΣ ΚΑΙ ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΡΡΟΗΣ ΟΜΒΡΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ»** και παρακαλούμε
για τη δημοσίευσή της μία φορά μέχρι 04-05-2018.

Επίσης παρακαλούμε, αφού γίνει η δημοσίευσή της, να μας στείλετε το σχετικό φύλλο σε τρία (3) αντίτυπα και το Τιμολόγιο.

Στο Τ.Ε.Ε, στο οποίο κοινοποιείται το παρόν, παρακαλείται για τη δημοσίευση της Περίληψης Προκήρυξης στο Ενημερωτικό του Δελτίο και στην ιστοσελίδα του, μία και μόνη φορά.

Συνημμένα: Περίληψη Διακήρυξης

Εσωτερική Διανομή:

κ. Δ/ντή
ΤΥΕΛΕ
Χ.Α.
Φ.Μ. (Θ.Θεοφράντζουλος)

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Ιωάννης Ασπρουλάκης
Πολιτικός Μηχανικός

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**
ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση : Λ. Συγγρού 15-17
 Ταχ. Κώδικας : 117 43 Αθήνα
 Τηλ.: : 213 2063776

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Αττικής προκηρύσσει Δημόσιο Διαγωνισμό με ανοιχτή διαδικασία για τη σύναψη ηλεκτρονικών δημόσιων συμβάσεων μελετών άνω των ορίων του Ν.4412/2016, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής, για την επιλογή αναδόχου για την ανάθεση της μελέτης **«ΜΕΛΕΤΗ ΟΡΙΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΕΥΘΕΤΗΣΗΣ ΤΟΥ ΡΕΜΑΤΟΣ ΧΕΡΩΜΑΤΟΣ - ΜΗΛΑΔΕΖΑΣ ΚΑΙ ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΡΡΟΗΣ ΟΜΒΡΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ» προεκτιμώμενης αμοιβής 532.215,03 € (προ ΦΠΑ)** ή συνολικής αμοιβής 659.946,64 €(με ΦΠΑ), που θα διεξαχθεί σύμφωνα με το άρθρο 27 του Ν.4412/2016 και του όρους της σχετικής διακήρυξης.

2. Η μελέτη αφορά στον σχεδιασμό των υδραυλικών έργων αποχέτευσης ομβρίων και αντιπλημμυρικής προστασίας σε περιοχές της Βάρης του Δήμου Βάρης-Βούλας-Βουλιαγμένης κατάντη της λ. Βάρης-Κορωπίου που απορρέουν προς το ρέμα Χέρωμα αλλά και στην οριοθέτηση και διευθέτηση του ρέματος.

3. Η προεκτιμώμενη αμοιβή της μελέτης ανέρχεται σε **532.215,03 € (χωρίς ΦΠΑ)** και περιλαμβάνει τις προεκτιμώμενες αμοιβές ανά κατηγορία μελέτης, καθώς και ποσό για απρόβλεπτα(15%):

Μελέτη	Αμοιβή €
Υδραυλικές Μελέτες(κατ. 13)	405.194,78
Τοπογραφικές Μελέτες(κατ. 16)	24.360,75
Περιβαλλοντικές Μελέτες(κατ. 27)	19.226,36
Γεωτεχνικές Μελέτες(κατ. 21)	14.013,79
ΣΥΝΟΛΟ	462.795,68
ΑΠΡΟΒΛΕΠΤΑ 15%	69.419,35
ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΜΟΙΒΗ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	532.215,03
ΦΠΑ 24%	127.731,61
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΜΟΙΒΗ ΜΕ ΦΠΑ 24%	659.946.64

3. Δικαίωμα συμμετοχής στον διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των ζητούμενων κατηγοριών και που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας
- δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των περιπτώσεων γ) και δ) της παρ. 1 του άρθρου 77 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών.

4. Κάθε προσφέρων πρέπει να διαθέτει τεχνική ικανότητα ως εξής:

Για την κατηγορία μελέτης 13: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 12ετούς εμπειρίας και ένα (1) μελετητή 8ετούς εμπειρίας και δύο (2) μελετητές 4ετούς εμπειρίας.

Για την κατηγορία μελέτης 27: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας.

Για την κατηγορία μελέτης 16: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας.

Για την κατηγορία μελέτης 21: τουλάχιστον ένα (1) μελετητή 4ετούς εμπειρίας.

5. Προς απόδειξη της καταλληλότητας για την άσκηση της δραστηριότητάς τους:

Α) Για τα τηρούμενα μητρώα Μελετητών στην Ελλάδα οι κατηγορίες πτυχίων μελετών που απαιτούνται για κάθε κατηγορία μελέτης της σύμβασης που θα συναφθεί, η καλούμενη τάξη κάθε πτυχίου είναι η εξής:

στην κατηγορία μελέτης 13, πτυχίο τάξης Δ' και άνω.

στην κατηγορία μελέτης 27, πτυχίο τάξης Α' και άνω.

στην κατηγορία μελέτης 16, πτυχίο τάξης Α' και άνω.

στην κατηγορία μελέτης 21, πτυχίο τάξης Α' και άνω.

Β) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι σε αντίστοιχα Μητρώα του Παραρτήματος ΧΙ του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016.

Γ) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, προσκομίζουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που η χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού

οργανισμού του κράτους μέλους ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας, ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα του άρθρου 17.1 της σχετικής διακήρυξης.

6. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες.

7. Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, όπου οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να έχουν ελεύθερη, πλήρη, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης.

8. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην 117384/26-10-2017(ΦΕΚ 3821Β') Κοινή Υπουργική Απόφαση "Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων έργων, μελετών, και παροχής τεχνικών και λοιπών συναφών επιστημονικών υπηρεσιών με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής και μόνο στην ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 σχετικά με τη χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)".

9. Ημερομηνία ανάρτησης στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ είναι η **30/04/2018**. Ημερομηνία και ώρα έναρξης υποβολής προσφορών είναι η **30/04/2018, ώρα 15:00**.

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής των προσφορών είναι η **07/06/2018, ώρα 15:00**.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης είναι η **14/06/2018, ώρα 10:00**.

10. Σε περίπτωση που ζητηθούν από τους ενδιαφερόμενους συμπληρωματικές πληροφορίες ή διευκρινίσεις, σχετικές με τα έγγραφα του διαγωνισμού, αυτές υποβάλλονται μέχρι και την 01-06-2018 και παρέχονται από την Υπηρεσία μέχρι και την 05-06-2018. Τα σχετικά αιτήματα υποβάλλονται ηλεκτρονικά μόνο στο δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

11. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής συμμετοχής ποσού **10.644,00 €**. Σε περίπτωση διαγωνιζόμενης κοινοπραξίας ή ένωσης πρέπει να είναι κοινές υπέρ όλων των μελών της. Η εγγύηση πρέπει να έχει χρόνο ισχύος τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος των προσφορών, ήτοι μέχρι τις 07/07/2018.

12. Η μελέτη θα χρηματοδοτηθεί από πιστώσεις της Περιφέρειας Αττικής ΚΑΕ 9762.05.046 . Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

13. Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικειμένου της σύμβασης ορίζεται σε δέκα επτά (17) μήνες από την υπογραφή του συμφωνητικού. Ο καθαρός χρόνος εκπόνησης της μελέτης ορίζεται σε δέκα (10) μήνες.

14. Το αποτέλεσμα του διαγωνισμού θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Αττικής.

15. Το κείμενο της περίληψης διακήρυξης της δημοπρασίας και τα λοιπά έγγραφα της σύμβασης θα αναρτηθούν και στην ηλεκτρονική διεύθυνση της Περιφέρειας Αττικής: www.patt.gov.gr στην υποενότητα: Δημοπρατήσεις Τεχνικών Έργων της ενότητας: Διαγωνισμοί. Πληροφορίες στα τηλ. 2132005321, 2135330.

16. Προκήρυξη σύμβασης(Οδηγία 2004/18/ΕΚ) απεστάλη στην Υπηρεσία Επίσημων Δημοσιεύσεων της Ε.Ε. την 05/04/2018.

17. Το συνολικό κείμενο της Διακήρυξης αναρτήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ την 25/04/2018(κωδικός ΑΔΑΜ:18PROC002998298).

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ