



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΝΗΣΩΝ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η **ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ** προκηρύσσει Διαγωνισμό, σύμφωνα με το άρθρο 27 του Ν.4412/2016 και με σύστημα υποβολής προσφοράς των διαγωνιζομένων σύμφωνα με το άρθρο 95, παρ.5 του ίδιου νόμου, για την επιλογή αναδόχου για την «**Παροχή υπηρεσιών συντήρησης πρασίνου και αποκατάστασης περιβάλλοντος στην οδό Π.Επίδαυρος-Κόμβος Καλλονής (νέα χάραξη)**» σε περιοχή της χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Νήσων, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
2. Αντικείμενο των ζητούμενων υπηρεσιών, είναι η παροχή συντήρησης του εγκατεστημένου πρασίνου, καθώς και συμπληρωματικών φυτεύσεων για την αποκατάσταση του φυσικού περιβάλλοντος, της οδού Π. Επίδαυρος – Κόμβος Καλλονής (νέα χάραξη).
3. Ο συνολικός προϋπολογισμός της παροχής υπηρεσίας ανέρχεται σε **(247.678,84 €)**, που αναλύεται σε:

Δαπάνη Εργασιών	199.741,00 Ευρώ
Φ.Π.Α. (24%)	47.937,84 Ευρώ
4. Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η χαμηλότερη τιμή, όπως ειδικότερα ορίζεται στο άρθρο 86 του Ν. 4412/2016.
5. Δεν προβλέπεται χορήγηση προκαταβολής στον ανάδοχο.
6. Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή Ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται επαγγελματικά και στο αντικείμενο της δραστηριότητος τους και στο σκοπό ίδρυσης τους, (εφόσον είναι νομικά πρόσωπα) περιλαμβάνεται αποδεδειγμένα η εκτέλεση συμβάσεων **Παροχής υπηρεσιών συντήρησης πρασίνου και αποκατάστασης περιβάλλοντος**.
7. Οι ανωτέρω υποψήφιοι ανάδοχοι πρέπει να είναι εγκατεστημένοι σε:
 α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
 β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα τεύχη 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας,
 δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
8. Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η **26 /06 /2018** και ώρα **11:00 π.μ.**.
 Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος, την **02-07-2018**, ημέρα **Δευτέρα** και ώρα **11:00 π.μ.**.
9. Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **3.994,82 ευρώ** (τρεις χιλιάδες εννιακόσια ενενήντα τέσσερα ευρώ και ογδόντα δύο λεπτά).
10. Η παροχή υπηρεσίας χρηματοδοτείται από **Πιστώσεις Ιδίων Πόρων της Περιφέρειας Αττικής – ΚΑΕ 087901** και υπόκειται στις κρατήσεις που προβλέπονται για τις παροχές υπηρεσιών αυτές.

11. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες και αρχίζει από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

12. Η περίληψη της παρούσας Διακήρυξης δημοσιεύεται στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης δημοσιεύεται:

- στο δικτυακό τόπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) στην ηλεκτρονική διεύθυνση, www.eprocurement.gov.gr,
- στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., <http://www.promitheus.gov.gr>, καθώς και
- στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής www.patt.gov.gr.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ