



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Π.Ε. ΔΥΤΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΩΝ ΟΔΗΓΗΣΗΣ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ

Ελευσίνα 07-6-2018

Αρ.Πρωτ: ΟΙΚ-18-0374

Ταχ.Δ/ση : Β. Λάσκου & Διογένους
Τ.Κ. : 192 00 Ελευσίνα
Πληροφορίες : Αικ. Αυγούστη
Τηλ : 2131600964
FAX : 2131600950
Ιστοσελίδα : www.patt.gov.gr
E-Mail : metafores.da@patt.gov.gr

ΘΕΜΑ: Διενέργεια γραπτών εξετάσεων υποψηφίων οδηγών για την απόκτηση και ανανέωση πιστοποιητικών επαγγελματικής κατάρτισης οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικίνδυνων εμπορευμάτων (ADR) 4^{ης} Περιόδου 2018.

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**

Έχοντας υπ' όψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852 / 2010 (ΦΕΚ 87/Α/7-6-10) "Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης ", όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Τις διατάξεις της αριθ. 37419/13479/08.5.18 απόφασης (ΦΕΚ 1661/τ.Β'/2018) του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης, με την οποία εγκρίθηκε η αριθ. 121/2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Αττικής, με την οποία τροποποιείται – επικαιροποιείται ο Οργανισμός Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας.
3. Τη με αρ. 8840/13-1-2017 (ΦΕΚ 39/Β/17-1-2017) απόφαση της Περιφερειάρχη Αττικής "Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων σε Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Αττικής, σε Περιφερειακούς Συμβούλους της Περιφέρειας Αττικής και παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» σε Προϊσταμένους της Περιφέρειας Αττικής, όπως αυτή τροποποιήθηκε-συμπληρώθηκε με τις αρ. 14027/20-1-2017 (ΦΕΚ 97/Β/2017), οικ.53499/13-3-17 (ΦΕΚ 804/Β/2017), οικ. 59417/20-3-17 (ΦΕΚ 945/Β/2017), 69629/3-4-17 (ΦΕΚ 1192/Β/2017) οικ.97087/11-5-2017 (ΦΕΚ 1688/Β/16-5-2017), οικ104693/22-5-2017 (ΦΕΚ1818/Β/2017), οικ195983/28-9-2017 (ΦΕΚ 3545/Β/2017) και οικ.217528/23-10-2017 (ΦΕΚ 3768/Β/2017) όμοιες και ισχύει σήμερα.
4. Το ΠΔ 355/1994 (ΦΕΚ189/τΑ) για την προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας προς τις διατάξεις της οδηγίας 89/684/ΕΟΚ/21.12.89 που αφορά την επαγγελματική κατάρτιση των οδηγών οχημάτων που μεταφέρουν οδικώς επικίνδυνα εμπορεύματα, όπως τροποποιήθηκε με το ΠΔ32/1996 (ΦΕΚ23/τΑ), το ΠΔ106/1998 (ΦΕΚ113/τΑ).

5. Το ΠΔ104/1999 (ΦΕΚ113/τΑ) περί προσαρμογής της ελληνικής νομοθεσίας προς τις διατάξεις της οδηγίας 94/55/ΕΚ/21.11.94 για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών-μελών σχετικά με τις οδικές μεταφορές επικινδύνων εμπορευμάτων, και την ΚΥΑ Φ2/21099/1700 (ΦΕΚ509/τΒ/2000), ΚΥΑ 21736/2092/99 (ΦΕΚ1232/τΒ/2001), ΚΥΑ 47368/2522/2004 (ΦΕΚ1303/τΒ/2004), ΚΥΑ 19403/1388/08 (ΦΕΚ781/τΒ/2008), ΚΥΑ35043/2524/10 (ΦΕΚ1385/τΒ/2010) και ΚΥΑ 52167/4683/12 (ΦΕΚ37/τΒ/2012).
6. Την αριθ.60740/1027/03.04.95 (ΦΕΚ246/τΒ/1995) απόφαση Υπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών σχετικά με την επαγγελματική κατάρτιση οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικινδύνων εμπορευμάτων όπως αυτή τροποποιήθηκε και ισχύει.
7. Την αριθ.16031/2333/02-04-2012 εγκύκλιο του Υπ. Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων σχετικά με την συμμετοχή υποψηφίων ανακληθείσας άδειας λειτουργίας ΣΕΚΟΟΜΕΕ.
8. Το αριθ.Α140/55069/8224/27-12-12 έγγραφο της ΔΟΚ του Υπ. Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων «Περί της διαδικασίας εκτύπωσης πιστοποιητικών ADR Οδηγών»
9. Την αριθ.Α140/19672/2813/28-03-2014 [ΑΔΑ:ΒΙΞΞ1-ΙΤΥ] εγκύκλιο της ΔΟΚ του Υπουργείου Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων «Περί επικαιροποίησης ερωτηματολογίου εξετάσεων υποψηφίων οδηγών ADR», όπως συμπληρώθηκε με το αριθ.Α110/44111/6779/21-7-2014[ΑΔΑ:Ω7Χ31-ΞΗ3] όμοιο.
10. Την ανάγκη διενέργειας εξετάσεων για την απόκτηση και ανανέωση πιστοποιητικών επαγγελματικής κατάρτισης οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικινδύνων εμπορευμάτων (ADR) βάσει του ετήσιου προγραμματισμού.

Αποφασίζουμε

1. Προκηρύσσουμε γραπτές εξετάσεις της 4^{ης} **Περίοδου 2018**, για την απόκτηση και ανανέωση πιστοποιητικού επαγγελματικής κατάρτισης οδηγών οχημάτων μεταφοράς επικινδύνων εμπορευμάτων (ADR).
2. Οι εξετάσεις θα διεξαχθούν στην αίθουσα εξετάσεων στη Δ/νση Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Δυτικής Αττικής (Οδός Β. Λάσκου & Διογένους, *Ελευσίνα*) ως εξής:
Την Δευτέρα 16 Ιουλίου 2018 στις 09:00 θα ξεκινήσουν οι εξετάσεις για το αρχικό βασικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (Π1). Η διάρκεια της εξέτασης ορίζεται στα 45 λεπτά. Στις 11:00, και εφόσον έχει ολοκληρωθεί η διόρθωση των γραπτών της προηγούμενης εξέτασης, θα ξεκινήσουν οι εξετάσεις για τα αρχικά προγράμματα ειδίκευσης και συγκεκριμένα για μεταφορά σε δεξαμενές, για μεταφορά εκρηκτικών ουσιών (Κλάση 1) και για μεταφορά ραδιενεργού υλικού (Κλάση 7). Η διάρκεια της εξέτασης ορίζεται στα 30 λεπτά για κάθε κατηγορία εξέτασης. Στη συνέχεια θα γίνουν οι εξετάσεις των ανανεωτικών προγραμμάτων εκπαίδευσης. Η διάρκεια της εξέτασης ορίζεται στα 30 λεπτά.

3. Οι υποψήφιοι εξετάζονται γραπτώς σε ερωτηματολόγια πολλαπλών επιλογών στην Ελληνική γλώσσα. Για κάθε ερώτηση υπάρχει μία σωστή απάντηση, που θα πρέπει απαραίτητα να επισημαίνεται θέτοντας το σημείο (X) ή σταυρό (+) στο αντίστοιχο τετραγωνίδιο του φύλλου εξέτασης. Οποιαδήποτε άλλη σήμανση, ακόμα και εάν βρίσκεται στο σωστό τετραγωνίδιο, λαμβάνεται ως λανθασμένη. Εξυπακούεται ότι για κάθε ερώτηση που έχουν σημειωθεί περισσότερες από μία απαντήσεις ή για ερώτηση που δεν έχει σημειωθεί καθόλου απάντηση, αυτή λαμβάνεται ως λανθασμένη απάντηση.

Οι υποψήφιοι, θα πρέπει να χρησιμοποιούν, για την συμπλήρωση του ερωτηματολογίου, στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρου και όχι μολύβι. Επίσης, απαγορεύεται η χρήση διορθωτικού υγρού ή ταινίας, μουντζούρες ή διορθώσεις. Η ύλη των εξετάσεων καλύπτει τα θέματα του κεφαλαίου 8.2 της αριθ. ΚΥΑ 52167/4683/12 (ΦΕΚ37/τΒ/2012) και είναι σύμφωνη με την δομή των αντίστοιχων εγκεκριμένων προγραμμάτων εκπαίδευσης των ΣΕΚΟΟΜΕΕ.

Ειδικότερα:

α. Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει το αρχικό βασικό πρόγραμμα εκπαίδευσης εξετάζονται σε ερωτηματολόγιο με 25 συνολικά ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής. Επιτυχών θεωρείται ο υποψήφιος, αν απαντήσει σωστά σε 21 τουλάχιστον ερωτήσεις.

β. Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει τα αρχικά προγράμματα ειδίκευσης και συγκεκριμένα για μεταφορά σε δεξαμενές ή για μεταφορά εκρηκτικών ουσιών (Κλάση 1) ή για μεταφορά ραδιενεργού υλικού (Κλάση 7) και εφόσον έχουν ήδη επιτύχει στις εξετάσεις του αρχικού βασικού προγράμματος εκπαίδευσης, εξετάζονται σε ερωτηματολόγιο με 15 συνολικά ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής, αντίστοιχα ανά κατηγορία εξέτασης. Επιτυχών, για κάθε κατηγορία εξέτασης, θεωρείται ο υποψήφιος, αν απαντήσει σωστά σε 12 τουλάχιστον ερωτήσεις του ερωτηματολογίου της αντίστοιχης κατηγορίας.

γ. Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει το ανανεωτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης και εφόσον κατά τις ημερομηνίες διεξαγωγής των εξετάσεων διαθέτουν πιστοποιητικό σε ισχύ, εξετάζονται σε ερωτηματολόγιο της κατηγορίας του πιστοποιητικού που διαθέτουν το οποίο καταρτίζεται από 15 συνολικά ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής. Επιτυχών, θεωρείται ο υποψήφιος, αν απαντήσει σωστά σε 12 τουλάχιστον ερωτήσεις.

4. Οι ερωτήσεις των ερωτηματολογίων εξέτασης επιλέγονται από τα αντίστοιχα μέρη του εγχειριδίου του Υπουργείου Υποδομών, Μεταφορών & Δικτύων «Οδική μεταφορά επικίνδυνων εμπορευμάτων» [ISBN: 978-960-87771-7-0] σύμφωνα με τα παρακάτω :

α. Για την αρχική χορήγηση

Κατηγορία Εξέτασης	Σύνολο Ερωτήσεων	Μέρος Εγχειριδίου
Βασική Εκπαίδευση (Π1)	25	Α'
Βασική Εκπαίδευση και Κλάση 1 (Π2)	25 και 15	Α' και Γ'
Βασική Εκπαίδευση και Κλάση 7 (Π3)	25 και 15	Α' και Δ'
Βασική Εκπαίδευση και Κλάση 1 και Κλάση 7 (Π4)	25 και 15 και 15	Α', Γ' και Δ'
Βασική Εκπαίδευση και Βυτία (Π5)	25 και 15	Α' και Β'
Βασική Εκπαίδευση και Βυτία (Π5) και Κλάση 1 (Π6)	25 και 15 και 15	Α', Β' και Γ'
Βασική Εκπαίδευση και Βυτία (Π5) και Κλάση 7 (Π7)	25 και 15 και 15	Α', Β' και Δ'
Βασική Εκπαίδευση και Βυτία (Π5) και Κλάση 1 και Κλάση 7 (Π8)	25 και 15 και 15 και 15	Α', Β', Γ' και Δ'

β. Για την ανανέωση

Κατηγορία Εξέτασης	Σύνολο Ερωτήσεων	Μέρος Εγχειριδίου
Βασική Εκπαίδευση (Π1)	15	Α'
Βασική Εκπαίδευση και Κλάση 1 (Π2)	15	Α' και Γ'
Βασική Εκπαίδευση και Κλάση 7 (Π3)	15	Α' και Δ'
Βασική Εκπαίδευση και Κλάση 1 και Κλάση 7 (Π4)	15	Α', Γ' και Δ'
Βασική Εκπαίδευση και Βυτία (Π5)	15	Α' και Β'
Βασική Εκπαίδευση και Βυτία (Π5) και Κλάση 1 (Π6)	15	Α', Β' και Γ'
Βασική Εκπαίδευση και Βυτία (Π5) και Κλάση 7 (Π7)	15	Α', Β' και Δ'
Βασική Εκπαίδευση και Βυτία (Π5) και Κλάση 1 και Κλάση 7 (Π8)	15	Α', Β', Γ' και Δ'

βα. Από το Α' Μέρος του εγχειριδίου (Βασική Εκπαίδευση) οι ερωτήσεις για την ανανέωση των πιστοποιητικών A.D.R., επιλέγονται μεταξύ των εξής ερωτήσεων: 1–20 (του Κεφαλαίου 1), 31–42 (του Κεφαλαίου 2), 31–35 (του Κεφαλαίου 3), 14–20 (του Κεφαλαίου 4), 14–19 (του Κεφαλαίου 5).

ββ. Από το Β' Μέρος του εγχειριδίου (Οδική Μεταφορά με Βυτιοφόρα Οχήματα) οι ερωτήσεις για την ανανέωση των πιστοποιητικών A.D.R., επιλέγονται μεταξύ των εξής ερωτήσεων: 30–64 (του Κεφαλαίου 1), 33–52 (του Κεφαλαίου 2), 42–46 (του Κεφαλαίου 3).

βγ. Από το Γ' Μέρος του εγχειριδίου (Οδική Μεταφορά Εκρηκτικών Υλικών - Κλάσεως 1), οι ερωτήσεις για την ανανέωση των πιστοποιητικών A.D.R., επιλέγονται μεταξύ των εξής ερωτήσεων: 11–15 (του Κεφαλαίου 1), 11 – 15 (του Κεφαλαίου 2), 16 – 20 (του Κεφαλαίου 3), 19 – 23 (του Κεφαλαίου 4) και 11 – 15 (του Κεφαλαίου 5).

βδ. Από το Δ' Μέρος του εγχειριδίου (Οδική Μεταφορά Ραδιενεργών Υλικών - Κλάσεως 7) οι ερωτήσεις για την ανανέωση των πιστοποιητικών A.D.R., επιλέγονται μεταξύ των εξής ερωτήσεων: 15–19 (του Κεφαλαίου 1), 1 – 5 (του Κεφαλαίου 2), 17 – 21 (του Κεφαλαίου 3), 7 – 11 (του Κεφαλαίου 4).

γ. Για την επέκταση

Κατηγορία Ειδίκευσης	Σύνολο Ερωτήσεων	Μέρος Εγχειριδίου
Κλάση 1	15	Γ'
Κλάση 7	15	Δ'
Κλάση 1 και Κλάση 7	15 και 15	Γ' και Δ'
Βυτία	15	Β'
Βυτία και Κλάση 1	15 και 15	Β' και Γ'
Βυτία και Κλάση 7	15 και 15	Β' και Δ'
Βυτία και Κλάση 1 και Κλάση 7	15 και 15 και 15	Β' και Γ' και Δ'

Το εγχειρίδιο διατίθεται από την Διεύθυνση Μεταφορών-Επικοινωνιών της Περιφερειακής Ενότητας Δυτικής Αττικής έναντι του χρηματικού αντιτίμου των 5 ευρώ σύμφωνα με την ΚΥΑ 39276/5904/26-6-2014 (ΦΕΚ 1891/Β/11-7-2014). Επίσης, διατίθεται δωρεάν σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα του Υπουργείου Υποδομών & Μεταφορών (www.yme.gov.gr) στην διαδρομή: Μεταφορές> Οδική Ασφάλεια > Οδηγοί Μεταφοράς Επικίνδυνων Εμπορευμάτων (ADR) [http://www.yme.gov.gr/pdf/ADR_manual.pdf].

5. Υποψήφιος που κατά την εξέταση καταλαμβάνει να αντιγράψει ή να συνεργάζεται με άλλον υποψήφιο θεωρείται ότι απέτυχε και δεν έχει δικαίωμα επανεξέτασης στις εξετάσεις της επόμενης εξεταστικής περιόδου.

6. Δικαίωμα συμμετοχής στις εξετάσεις έχουν:
- α.** Όσοι υποψήφιοι περιλαμβάνονται στην κατάσταση που υποβάλλει η οικεία ΣΕΚΟΟΜΕΕ στην υπηρεσία μας, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στις παρ.7 και 8 της παρούσας.
- β.** Υποψήφιοι οι οποίοι εμπíπτουν στις διατάξεις της αριθ.16031/2333/02-04-2012 εγκυκλίου του Υπ. Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων και εφόσον υποβάλουν αίτηση (Συν. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι) στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, μέσα στην αποκλειστική προθεσμία που ορίζεται στη παρ.7 της παρούσας, στην οποία θα δηλώνουν την κατηγορία εξέτασης στην οποία θα συμμετέχουν και τα πλήρη στοιχεία ταυτότητας (Διεύθυνση κατοικίας, ΑΦΜ, τηλέφωνο επικοινωνίας). Η αίτηση θα πρέπει να συνοδεύεται από τα παρακάτω δικαιολογητικά:
- βα.** Ευκρινές φωτοαντίγραφο της αστυνομικής ταυτότητας ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της βεβαίωσης εγγραφής (για πολίτες από κράτος μέλος της Ε.Ε.) ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της άδειας παραμονής (για πολίτες από κράτος μη μέλος της Ε.Ε.)
- ββ.** Φωτοαντίγραφο ισχύουσας κοινοτικής άδειας οδήγησης.
- βγ.** Αποδεικτικό έκδοσης και πληρωμής ηλεκτρονικού παραβόλου (e-Παράβολο) της Γενικής Γραμματείας Πληροφοριακών Συστημάτων (www.gsis.gr) για το **Φορέα Δημοσίου**: Υπουργείο Υποδομών Μεταφορών και Δικτύων / Σχολές Οδηγών-ΚΕΘΕΥΟ-ΠΕΙ-ADR, **Κατηγορία Παραβόλου** : Πιστοποιητικό ADR Οδηγών, **Τύπος Παραβόλου**: Θεωρητική εξέταση [14,67€], βάσει ΠΟΛ 1163/03-07-2013, **Κωδικός Παραβόλου**:2961.
- βδ.** Φωτοαντίγραφο του πιστοποιητικού επαγγελματικής ικανότητας οδηγού οχήματος μεταφοράς επικίνδυνων εμπορευμάτων (ADR) που κατέχουν εφόσον συμμετέχουν σε εξετάσεις για την επέκταση του πιστοποιητικού σε ανώτερη κατηγορία ή σε εξετάσεις για την ανανέωση πιστοποιητικού.
7. Τελευταία ημέρα υποβολής των οριστικών καταστάσεων των υποψηφίων ως και των αιτήσεων αυτών που θα πρέπει να υποβάλλουν οι ΣΕΚΟΟΜΕΕ στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, ορίζεται η **9^η Ιουλίου 2018**, ημέρα Δευτέρα.
8. **α.** Οι καταστάσεις που υποβάλλουν οι ΣΕΚΟΟΜΕΕ θα πρέπει να αναφέρουν κατ' απόλυτη αλφαβητική σειρά τα πλήρη στοιχεία των υποψηφίων (επώνυμο, όνομα, πατρώνυμο, αριθμό αστυνομικής ταυτότητας, Διεύθυνση κατοικίας (οδός, αριθμός, Δήμος, ΤΚ), Αριθμός Άδειας Οδήγησης, αριθμός ωρών φοίτησης, περίοδος φοίτησης καθώς και την κατηγορία του πιστοποιητικού για την οποία θα εξετασθούν.
- β.** Για τους υποψήφιους που στην κατάσταση δηλώνονται ότι θα συμμετάσχουν στις εξετάσεις προς ανανέωση ή επέκταση σε ανώτερη κατηγορία Πιστοποιητικού θα αναφέρεται και ο αριθμός του αντίστοιχου Πιστοποιητικού καθώς και η ημερομηνία λήξης ισχύος τού. Δικαίωμα συμμετοχής στις εξετάσεις ανανέωσης ή επέκτασης έχουν μόνο οι υποψήφιοι που κατά τις ημερομηνίες διεξαγωγής των εξετάσεων διαθέτουν πιστοποιητικό σε ισχύ.
- γ.** Η κατάσταση θα πρέπει να υπογράφεται από τον Διευθυντή Σπουδών κάθε ΣΕΚΟΟΜΕΕ και υποβάλλεται μαζί με σχετική αίτηση και υπεύθυνη δήλωση.

δ. Μαζί με την παραπάνω κατάσταση θα συνυποβάλλονται:

δα. Ευκρινές φωτοαντίγραφο της αστυνομικής ταυτότητας κάθε υποψηφίου ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της βεβαίωσης εγγραφής του (για πολίτες από κράτος μέλος της Ε.Ε.) ή ευκρινές φωτοαντίγραφο της άδειας παραμονής του (για πολίτες από κράτος μη μέλος της Ε.Ε.)

δβ. Ευκρινές φωτοαντίγραφο του πιστοποιητικού επαγγελματικής κατάρτισης οδηγού (ADR) κάθε υποψηφίου που ζητά την ανανέωση του πιστοποιητικού του ή την επέκτασή του σε ανώτερη κατηγορία.

δγ. Ευκρινές φωτοαντίγραφο της ισχύουσας κοινοτικής άδειας οδήγησης.

δδ. *Αποδεικτικό έκδοσης και πληρωμής ηλεκτρονικού παραβόλου (e-Παράβολο) της Γενικής Γραμματείας Πληροφοριακών Συστημάτων (www.gsis.gr) για το Φορέα Δημοσίου: Υπουργείο Υποδομών Μεταφορών και Δικτύων / Σχολές Οδηγών-ΚΕΘΕΥΟ-ΠΕΙ-ADR, Κατηγορία Παραβόλου: Πιστοποιητικό ADR Οδηγών, Τύπος Παραβόλου: Θεωρητική εξέταση [14,67€], βάσει ΠΟΛ 1163/03-07-2013, Κωδικός Παραβόλου: 2961.*

ε. Για τους υποψηφίους που έχουν απορριφθεί σε προηγούμενη εξεταστική περίοδο, γίνεται σχετική παρατήρηση κατά την εγγραφή τους στις παραπάνω καταστάσεις, χωρίς να χρειάζεται η υποβολή ξεχωριστής κατάστασης. Η συγκεντρωτική κατάσταση των υποψηφίων υποβάλλεται στην υπηρεσία μας και σε ηλεκτρονική επεξεργάσιμη μορφή (όπως αρχείο Word ή Excel).

9. Επισημαίνεται ότι δεν θα γίνονται δεκτοί, σε καμία περίπτωση:

α. Υποψήφιοι, οι οποίοι δεν περιλαμβάνονται στις καταστάσεις της παρ.8 της παρούσας, που έχουν υποβάλλει οι νομίμως λειτουργούσες ΣΕΚΟΟΜΕΕ στην υπηρεσία μας μέσα στην προθεσμία που ορίζεται.

β. Υποψήφιοι, για τους οποίους δεν έχουν κατατεθεί όλα ανεξαιρέτως τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που αναφέρονται στην παρ.8δ της παρούσας, ακόμα και εάν αυτοί συμπεριλήφθηκαν στις καταστάσεις που υπέβαλλαν οι ΣΕΚΟΟΜΕΕ.

γ. Υποψήφιοι, για τους οποίους αποδειχθεί ότι δεν συντρέχουν αθροιστικά οι προϋποθέσεις της ΥΑ60740/1027/03.04.95 (ΦΕΚ246/τΒ/1995) όπως αυτή τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, ακόμα και αν συμπεριλήφθηκαν στις καταστάσεις της παρ.8 της παρούσας.

δ. Υποψήφιοι, για τους οποίους αποδειχθεί ότι δεν συντρέχουν αθροιστικά οι προϋποθέσεις της αριθ.16031/2333/02-04-2012 εγκυκλίου του Υπ. Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων, ακόμα και αν αυτοί κατέθεσαν σχετική αίτηση σύμφωνα με τα όσα αναφέρονται στην παρ.6β της παρούσας.

10. Οι υποψήφιοι, για να τους επιτραπεί η συμμετοχή τους στις εξετάσεις επιδεικνύουν στην Επιτροπή εισερχόμενοι στο εξεταστικό κέντρο:

α. Την αστυνομική τους ταυτότητα ή κάθε άλλο αποδεικτικό μέσο των στοιχείων ταυτότητάς τους, όπως αυτά ορίζονται στον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας (ν.2690/99,ΦΕΚ99,τΑ) ή την βεβαίωση εγγραφής τους (για πολίτες από κράτος μέλος της Ε.Ε.) ή την άδεια παραμονής τους (για πολίτες από κράτος μη μέλος της Ε.Ε.) ή το ειδικό δελτίο ταυτότητας τους (για ομογενείς)

β. Ισχύουσα κοινοτικού τύπου άδεια οδήγησης ή βεβαίωση περί κατάθεσης δικαιολογητικών για την ανανέωσή της.

γ. Το πρωτότυπο πιστοποιητικό επαγγελματικής κατάρτισης που κατέχουν εφόσον συμμετέχουν σε εξετάσεις ανανέωσης ή επέκτασης.

δ. Μία πρόσφατη έγχρωμη φωτογραφία τύπου διαβατηρίου, διαστάσεων 40X60 mm, τυπωμένη σε αναλογικό φωτογραφικό χαρτί, χωρίς τη χρήση τεχνολογίας ink-jet ή laser η οποία επικολλάται στην αίτηση εκτύπωσης που κάθε υποψήφιος συμπληρώνει ενώπιον της επιτροπής εξετάσεων. Όλοι οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν μαζί τους στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρο. Σημειώσεις, βοηθήματα, βιβλία, και κάθε είδους ηλεκτρονικές συσκευές απαγορεύονται να μεταφέρονται στην αίθουσα των εξετάσεων.

11. Οι ΣΕΚΟΟΜΕΕ οφείλουν να μεριμνούν ώστε να λάβουν γνώση οι υποψήφιοι για όλα τα θέματα που αφορούν στην διεξαγωγή των εξετάσεων (ημερομηνία, ώρα, τόπος διεξαγωγής των εξετάσεων) καθώς και των λοιπών θεμάτων που καθορίζει η παρούσα απόφαση(απαραίτητα έγγραφα για την είσοδο στο εξεταστικό κέντρο, φωτογραφίες κ.α.). Επιπλέον οφείλουν να υποβάλλουν έγκαιρα το σχετικό εκπαιδευτικό πρόγραμμα ενώ για οποιαδήποτε τροποποίηση του εν λόγω προγράμματος(π.χ. πρωί-απόγευμα), αυτή θα είναι δυνατή μετά από έγκριση της Υπηρεσίας και εφόσον δεν επηρεάζεται η διδακτέα ύλη σύμφωνα με το αρθ.3 παρ. 5 της ΥΑ 60740/1027/03.4.95(ΦΕΚ246/τΒ/1995).
12. Η υπηρεσία μας δύναται να τροποποιήσει την ημέρα, τις ώρες και τον τόπο διεξαγωγής των εξετάσεων ανάλογα με τον συνολικό αριθμό των υποψηφίων και τις υπηρεσιακές ανάγκες που θα προκύψουν με νέα απόφαση που θα εκδοθεί τουλάχιστον 2 ημέρες πριν από την καθορισμένη, με την απόφαση αυτή, ημερομηνία διεξαγωγής των εξετάσεων. Η τροποποιητική απόφαση θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής και θα αποσταλεί στις ΣΕΚΟΟΜΕΕ προκειμένου να ενημερωθούν εγκαίρως όλοι οι υποψήφιοι.
13. Τα αποτελέσματα των εξετάσεων θα εκδοθούν μετά τη διόρθωση των γραπτών και θα αναρτηθούν στο κατάστημα της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Δυτικής Αττικής (Οδός Β. Λάσκου & Διογένους, Ελευσίνα). Αντίγραφο των καταστάσεων των αποτελεσμάτων θα αποσταλεί τόσο σε έντυπη όσο και σε ηλεκτρονική μορφή στις Σχολές ΣΕΚΟΟΜΕΕ.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΝΟΜΗΣ

1. Περιφέρεια Αττικής

- Γραφείο Περιφερειάρχη Αττικής
gperatt@patt.gov.gr
- Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Δυτικής Αττικής
ant.dytikis@patt.gov.gr
- Γρ. Υποστήριξης Γενικής Δ/σης Μεταφορών
gdme@patt.gov.gr
- Διεύθυνση Τεχνολογιών Πληροφορικής και Επικοινωνιών(ΤΠΕ)
site@patt.gov.gr
με την παράκληση για την ανάρτηση της παρούσας στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής

2. Περιφέρεια Αττικής (Υπηρεσίες Μεταφορών-Επικοινωνιών)

- ΠΕ Κεντρικού Τομέα Αθηνών
Λεωφ. Μεσογείων 156, Χολαργός ΤΚ 115 10
metaforeskt1@patt.gov.gr
- ΠΕ Βόρειου Τομέα
Λεωφ. Μεσογείων 448, Αγ.Παρασκευή ΤΚ 15342
metaforesat1@patt.gov.gr
- ΠΕ Νότιου Τομέα
Θεομήτορος 59, Άλιμος ΤΚ 17455
metaforesnt1@patt.gov.gr
- ΠΕ Δυτικού Τομέα
Τρώων 1 & Χαλκίδος, Περιστερί ΤΚ 12133
metaforesdt1@patt.gov.gr
- ΠΕ Ανατολικής Αττικής
Κλεισθένους 35, Αγ.Παρασκευή ΤΚ 15343
dmetaforon.anat@patt.gov.gr
- ΠΕ Πειραιά & Νήσων
Ερμούπολεως 38 & Πηλίου, Πειραιάς ΤΚ 18541
dmetaforon.p@patt.gov.gr

3. Υπουργείο Υποδομών & Μεταφορών

- Διεύθυνση Εμπορευματικών Μεταφορών
dem@yme.gov.gr
- Διεύθυνση Επιβατικών Μεταφορών
depn@yme.gov.gr

4. Υπουργείο Υποδομών & Μεταφορών

Σώμα Ελεγκτών-Επιθεωρητών (ΣΕΕΥΜΕ)
seeyme@yme.gov.gr

5. Περιφέρεια Αττικής

Περιφερειακό Ταμείο Ανάπτυξης Αττικής
Λεωφ.Συγγρού 15-17, Αθήνα ΤΚ 11743
ptapatt@patt.gov.gr

6. ΣΕΚΑΜ Π.Ε. ΔΥΤΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

Με την παράκληση να ενημερώσουν τους υποψηφίους τους ιδιαίτερα για τα αναγκαία δικαιολογητικά της παρ.10

- Ασημακόπουλος Ιωάννης
Γρηγορίου Λαμπράκη 64 και Διγενή Ακρίτα, **Ελευσίνα** ΤΚ 192 00
Τηλ: 6944527725
mail@i-asimakopoulos.gr
- Τσάμος Τιμολέων - Ξένος
Ελ. Βενιζέλου και Μεγαρίδος, **Ασπρόπυργος** ΤΚ 193 00
Τηλ: 6932531251 - 6975221631
promitheasoe@gmail.com

Εσωτερική Διανομή

1) Χρονολογικό Αρχείο

2) Τμήμα Γραμματειακής Υποστήριξης

(με την παράκληση να αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων της υπηρεσίας)

Περιφέρεια Αττικής

Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ-ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Π.Ε. ΔΥΤΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
Οδός Β. Λάσκου & Διογένους, Ελευσίνα
Τηλ: 2131600964

ΑΙΤΗΣΗ ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(αρ.8 ν.1599/1986 και αρ.3 παρ.3 ν.2690/1999)

Αριθ. Πρωτ:	
Ημερομ.	

(Συμπληρώνεται από την υπηρεσία)

ΕΠΩΝΥΜΟ: _____

ΟΝΟΜΑ: _____

ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ: _____ ΕΠΩΝΥΜΟ ΠΑΤΕΡΑ: _____

ΟΝΟΜΑ ΜΗΤΕΡΑΣ: _____ ΕΠΩΝΥΜΟ ΜΗΤΕΡΑΣ: _____

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ: _____ (αριθμητικώς) ΑΦΜ: _____

ΑΡ. ΔΕΛΤ. ΤΑΥΤΟΤΗΤΟΣ: _____

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ: _____

ΟΔΟΣ ΑΡΙΘ. ΠΟΛΗ, ΔΗΜΟΣ Τ.Κ. ΝΟΜΟΣ

ΤΗΛΕΦΩΝΑ: _____ e-mail: _____
(με κωδικό)

- Παρακαλώ να γίνω δεκτός στις εξετάσεις για την απόκτηση/ανανέωση πιστοποιητικού επαγγελματικής ικανότητας οδηγού οχήματος μεταφοράς επικίνδυνων εμπορευμάτων της 4^{ης} Περιόδου 2018 στην κατηγορία των εξετάσεων που σημειώνω, σύμφωνα με τα όσα αναφέρονται στην αριθ.16031/2333/02-04-2012 εγκύκλιο του Υπ. Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων

(σημειώστε με X την εξέταση στην οποία θέλετε να συμμετέχετε):

➤ ΑΡΧΙΚΗ ΧΟΡΗΓΗΣΗ

ΒΑΣΙΚΗ (Π1)

ΒΥΤΙΑ

ΕΚΡΗΚΤΙΚΑ

ΡΑΔΙΟΕΝΕΡΓΑ

➤ ΑΝΑΝΕΩΣΗ

Π1

Π2

Π3

Π4

Π5

Π6

Π7

Π8

- Συνημμένα, σας υποβάλλω:

- Φωτοαντίγραφο δελτίου αστ. ταυτότητας
- Φωτοαντίγραφο άδειας οδήγησης
- Αποδεικτικό Κατάθεσης ΔΟΥ (14,67€/ ΚΑΕ 3439) ή Αποδεικτικό χορήγησης/πληρωμής e-Παράβολο
- Φωτοαντίγραφο Πιστοποιητικού ADR, (όπου απαιτείται)

ΟΡΙΣΜΟΣ/ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΥ: (για κατάθεση αίτησης)

ΟΝΟΜΑ: _____ ΕΠΩΝΥΜΟ: _____

ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ: _____ ΑΔΤ _____

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ: _____

ΟΔΟΣ ΑΡΙΘ. ΠΟΛΗ, ΔΗΜΟΣ Τ.Κ. ΝΟΜΟΣ

ΤΗΛΕΦΩΝΑ: _____ e-mail: _____
(με κωδικό)

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από της διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22 του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι:

Διαμένω μόνιμα στην παραπάνω διεύθυνση. Ενημερώθηκα για τα όσα αναφέρονται στην σχετική προκήρυξη των εξετάσεων. Εξουσιοδοτώ τον/την πιο πάνω αναφερόμενο/η να καταθέσει την αίτηση. (διαγράφεται όταν δεν ορίζεται εκπρόσωπος)

Ημερομηνία: - -2018

Βεβαιώνεται το γνήσιο της υπογραφής
του/της
Με ΑΔΤ:

(Υπογραφή)