



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Π.Ε. ΒΟΡΕΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΩΝ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ

ΑΓ.ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ: 16/11/ 2018

Αρ.Πρωτ: Οικ.10644

Ταχ.Δ/ση: Λ. Κηφισίας 20
15125 Μαρούσι
Πληροφορίες : Μέμου Ελευθερία
Τηλ : 2132100552
FAX: 2132100551
Ιστοσελίδα: www.patt.gov.gr
E-Mail: metaforesat1@patt.gov.gr
ememmu@patt.gov.gr

ΘΕΜΑ: Προγραμματισμός εξετάσεων υποψηφίων οδικών μεταφορέων επιβατών και εμπορευμάτων
Δ' περιόδου (ΔΕΚΕΜΒΡΙΟΣ 2018).

ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ
ΒΟΡΕΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ

Έχοντας υπόψη:

Τις διατάξεις:

- 1.Του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ87/τΑ/7-6-2010).
- 2.Της αριθ.37419/13479/11-05-2018 (ΦΕΚ 1661τ.Β'/11-05-2018) απόφασης του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής <<Εγκριση της 121/2018 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Αττικής, περί τροποποίησης -επικαιροποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής>>.
- 3.Της αριθμ.οικ.8840/13-01-17(ΦΕΚ39/τ.Β/2017) απόφασης της Περιφερειάρχη Αττικής περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων σε Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Αττικής, σε Περιφερειακούς Συμβούλους της Περιφέρειας Αττικής και παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» σε Προϊσταμένους της Περιφέρειας Αττικής, όπως αυτή τροποποιήθηκε-συμπληρώθηκε με τις αριθμ. οικ.14027/20-01-2017(ΦΕΚ97/τ.Β/2017),οικ.53499/13-03-2017(ΦΕΚ804/τ.Β/2017),οικ.59417/20-03-2017(ΦΕΚ945/τ.Β/2017) 69629/03-04-2017(ΦΕΚ 1192/τ.Β/2017), οικ.97087/11-05-2017(ΦΕΚ 1688/τ.Β'/2017), οικ.104693/22-05-2017(ΦΕΚ1818/τ.Β'/2017),οικ.195983/28-9-2017(ΦΕΚ 3545/τ.Β'/10-10-2017),οικ.217528/23-10-2017(ΦΕΚ 3768/τ.Β'/26-10-2017), οικ.42992/01-03-2018(ΦΕΚ 998/21-03-2018),91888/14-05-2018(ΦΕΚ 1954/01-06-2018) και 130459/02-07-2018(ΦΕΚ2780/τ.Β/2018).
- 4.Του Π.Δ 346/2001 «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς τις διατάξεις των οδηγιών 96/26/ΕΚ και 98/76/ΕΚ του Συμβουλίου «Περί προσβάσεως στο επάγγελμα του οδικού μεταφορέα εμπορευμάτων και επιβατών και αμοιβαίας αναγνώρισεως των διπλωμάτων πιστοποιητικών και άλλων τίτλων που διευκολύνουν την πραγμάτωση του δικαιώματος εγκαταστάσεως των μεταφορέων αυτών στον τομέα των εσωτερικών και διεθνών μεταφορών» (Α'223)
- 5.Της αριθ.Β6/36080/1318/24-10-2017(ΦΕΚ3749/τΒ/2017) απόφασης υπουργού Υποδομών & Μεταφορών με θέμα «Λειτουργία Σχολών Επαγγελματικής Κατάρτισης Μεταφορέων (ΣΕΚΑΜ), διενέργεια εξετάσεων για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας (Π.Ε.Ε.) οδικού μεταφορέα εμπορευμάτων και επιβατών.».
- 6.Του ν.3710/2008 (ΦΕΚ216/τΑ) «Ρυθμίσεις για θέματα μεταφορών και άλλες διατάξεις» και ειδικότερα του άρθρου 19 με το οποίο επιτρέπεται η άσκηση του επαγγέλματος του οδικού μεταφορέα επιβατών και εμπορευμάτων στον τομέα των εσωτερικών και διεθνών μεταφορών από φυσικά πρόσωπα που αποδεδειγμένα έχουν ελληνική καταγωγή.

7. Του ν.3082/2002 (ΦΕΚ316/τΑ) και ειδικότερα το Κεφάλαιο Β, άρθρο 11, παρ.7 στο οποίο ορίζεται το παράβολο που καταβάλλουν οι υποψήφιοι για συμμετοχή ή επανεξέτασης λόγω απόρριψης στις εξετάσεις για χορήγηση Πιστοποιητικών Επαγγελματικής Επάρκειας οδικού μεταφορέα επιβατών ή εμπορευμάτων.
8. Της ΚΥΑ 31065/30-11-2007 (ΦΕΚ2351/τΒ/2007) «Περί αναπροσαρμογής παραβόλου για συμμετοχή στις εξετάσεις για απόκτηση ΠΕΕ Οδικού Μεταφορέα επιβατών ή εμπορευμάτων εθνικών ή διεθνών μεταφορών».
9. Της αριθ.Β4/26858/3182/05-07-2011 (ΑΔΑ:4ΑΣ41-ΓΟΖ) εγκυκλίου του Υπουργείου Υποδομών & Μεταφορών & Δικτύων σχετικά με την συμμετοχή αλλοδαπών στις εξετάσεις για την απόκτηση ΠΕΕ Οδικού Μεταφορέα.
10. Του αριθ.οικ.13724/19-04-2013 (ορθή επανάληψη) εγγράφου της Γενικής Διεύθυνσης Μεταφορών-Επικοινωνιών με το οποίο ορίζεται ότι οι εξετάσεις για την απόκτηση πιστοποιητικού επαγγελματικής επάρκειας (ΠΕΕ) οδικού μεταφορέα εμπορευματικών και επιβατικών μεταφορών θα διεξάγονται αρχομένης της Β' περιόδου 2013 σε κάθε Δ/ση Μεταφορών & Επικοινωνιών στην αρμοδιότητα της οποίας λειτουργεί η Σχολή ΣΕΚΑΜ.
11. Της αριθμ. Γ4/66662/5253/14-11-2014 εγκυκλίου του Υπουργείου Υποδομών & Μεταφορών (ΑΔΑ:ΩΡΕΟ1-Β7Λ)<<Ηλεκτρονικό παράβολο για τη συμμετοχή στις εξετάσεις Οδικού Μεταφορέα Εμπορευμάτων και Επιβατών>>.
12. Την ανάγκη διενέργειας εξετάσεων για την απόκτηση πιστοποιητικού επαγγελματικής επάρκειας οδικού μεταφορέα επιβατών και εμπορευμάτων **Δ' Περιόδου 2018**.

Αποφασίζουμε

1. Προκηρύσσουμε γραπτές εξετάσεις της **4^{ης} Περιόδου 2018**, για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας για την οδική μεταφορά Εμπορευμάτων/Επιβατών, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ.1071/2009 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 21^{ης} Οκτωβρίου 2009.
2. Οι εξετάσεις θα διεξαχθούν στην αίθουσα εξετάσεων της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Βορείου Τομέα Αθηνών **Α. Κηφισίας 20-Μαρούσι** ως εξής:
 - α.** Την **13 Δεκεμβρίου 2018 ημέρα Τετάρτη** και ώρα 09:00 πμ θα ξεκινήσουν οι γραπτές εξετάσεις για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας (Π.Ε.Ε) για την οδική μεταφορά Εμπορευμάτων ή Επιβατών.
 - β.** Την **14 Δεκεμβρίου 2018 ημέρα Πέμπτη** και ώρα 09:00πμ θα συνεχιστούν οι γραπτές εξετάσεις για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας (Π.Ε.Ε) για την οδική μεταφορά Εμπορευμάτων ή Επιβατών και άλλων υποψηφίων, εφόσον υπάρξει αυξημένη συμμετοχή. Η ενημέρωση θα γίνει μέσω των Σχολών ΣΕΚΑΜ.
3. **α.** Οι εξετάσεις για τη απόκτηση ΠΕΕ εμπορευματικών ή επιβατικών μεταφορών Εθνικών και Διεθνών μεταφορών περιλαμβάνουν δύο δοκιμασίες: α) Ερωτηματολόγιο πολλαπλών επιλογών με τέσσερις προτεινόμενες απαντήσεις εκ των οποίων η μια ορθή, και β) μελέτες περιπτώσεων προς απάντηση. Ο αριθμός των ερωτήσεων πολλαπλής επιλογής και μελετών περιπτώσεων έχει ως εξής:
 - i) Για το ΠΕΕ Εθνικών και Διεθνών Μεταφορών ένα (1) ερωτηματολόγιο Εθνικών Μεταφορών και ένα (1) Διεθνών Μεταφορών με τριάντα (30) ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής το καθένα [σύνολο εξήντα (60) ερωτήσεις] και δύο (2) μελέτες περιπτώσεων (case studies) Εθνικών και δύο (2) μελέτες περιπτώσεων Διεθνών [σύνολο τέσσερις (4) μελέτες περιπτώσεων].
 - ii) Για το ΠΕΕ Διεθνών Μεταφορών ένα (1) ερωτηματολόγιο Διεθνών Μεταφορών με τριάντα (30) ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής και δύο (2) μελέτες περιπτώσεων Διεθνών Μεταφορών.
 Κάθε ορθή απάντηση στο ερωτηματολόγιο βαθμολογείται με δύο (2) μονάδες. Η πλήρης ανάπτυξη κάθε μελέτης περιπτώσεων βαθμολογείται με είκοσι (20) μονάδες.
 Επιτυχόντες, για το ΠΕΕ Εθνικών και Διεθνών Μεταφορών, θεωρούνται οι υποψήφιοι που έχουν συγκεντρώσει συνολική βαθμολογία τουλάχιστον εκατόν είκοσι (120) μονάδων, έχουν δηλαδή συγκεντρώσει τουλάχιστον εξήντα τοις εκατό (60%) του συνόλου της δυνατής βαθμολογίας, έχοντας παράλληλα ελάχιστη βαθμολογία εξήντα (60) μονάδων από τα ερωτηματολόγια πολλαπλής επιλογής και σαράντα (40) μονάδων από τις μελέτες περιπτώσεων. Επιτυχόντες, για το ΠΕΕ Διεθνών Μεταφορών, θεωρούνται οι υποψήφιοι που έχουν συγκεντρώσει συνολικά βαθμολογία τουλάχιστον εξήντα (60) μονάδων, έχουν δηλαδή συγκεντρώσει τουλάχιστον εξήντα τοις εκατό (60%) του συνόλου της δυνατής βαθμολογίας, έχοντας παράλληλα ελάχιστη βαθμολογία τριάντα (30) μονάδων από τα ερωτηματολόγια πολλαπλής επιλογής και είκοσι (20) μονάδων από τις μελέτες περιπτώσεων.
 Ο συνολικός χρόνος της εξέτασης έχει ως εξής: για το ΠΕΕ Εθνικών και Διεθνών Μεταφορών διακόσια σαράντα (240) λεπτά, για το ΠΕΕ Διεθνών Μεταφορών εκατόν είκοσι (120) λεπτά.

Η θεωρητική εξέταση των υποψηφίων οι οποίοι παρουσιάζουν ειδικές μαθησιακές δυσκολίες(π.χ δυσλεξία) παρατείνεται κατά 30 λεπτά για το ΠΕΕ Εθνικών & Διεθνών Μεταφορών και κατά 15 λεπτά για τους υποψηφίους Διεθνών Μεταφορών.

β. Οι υποψήφιοι, κάτοχοι Πιστοποιητικού Εθνικών Μεταφορών που τους έχει χορηγηθεί με προϊσχύουσες διατάξεις, εξετάζονται μόνο στο φύλλο εξέτασης της ενότητας των Διεθνών Μεταφορών. Η χρονική διάρκεια της εξέτασης, σ' αυτήν την περίπτωση είναι εκατόν είκοσι (120) λεπτά.

γ. Οι υποψήφιοι, θα πρέπει να χρησιμοποιούν, για την συμπλήρωση του ερωτηματολογίου, στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρου και όχι μολύβι. Επίσης, απαγορεύεται η χρήση διορθωτικού υγρού ή ταινίας, μουντζούρες ή διορθώσεις. Η επιλεγείσα απάντηση του ερωτηματολογίου σημειώνεται με σταυρό (+) ή Χ. Οποιαδήποτε άλλη σήμανση, ακόμα και εάν βρίσκεται στο σωστό τετραγωνίδιο, λαμβάνεται ως λανθασμένη. Εξυπακούεται ότι για κάθε ερώτηση που έχουν σημειωθεί περισσότερες από μία απαντήσεις ή για ερώτηση που δεν έχει σημειωθεί καθόλου απάντηση, αυτή θεωρείται ότι έχει απαντηθεί λανθασμένα.

δ. Υποψήφιος θεωρείται ότι απέτυχε όταν κατά την εξέταση καταλαμβάνεται να αντιγράφει με οποιονδήποτε τρόπο η κάνει χρήση οποιονδήποτε βιβλίων και σημειώσεων ή συνεργάζεται ή συνομιλεί με άλλους εξεταζόμενους ή κάνει χρήση οποιασδήποτε ηλεκτρονικής συσκευής ή απομακρύνεται από τη θέση εξέτασης για οποιοδήποτε λόγο πριν την ολοκλήρωση της εξέτασης, ή απομακρύνεται από τη θέση εξέτασης εάν είναι ο προτελευταίος υποψήφιος που έχει απομείνει, πριν ολοκληρώσει την εξέταση ΠΕΕ και ο τελευταίος υποψήφιος.

4.Ο κατάλογος του ερωτηματολογίου και των μελετών περίπτωσης (case studies) που χρησιμοποιούνται στις εξετάσεις, βρίσκεται στην ιστοσελίδα του Υπουργείου Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων (www.yme.gr) και συγκεκριμένα στη διαδρομή Μεταφορές>Πληροφόρηση για Θέματα Οδικού Μεταφορέα.

5.Δικαίωμα συμμετοχής έχουν:

α. Όσοι υποψήφιοι περιλαμβάνονται στις καταστάσεις που υποβάλλουν οι οικείες ΣΕΚΑΜ στην υπηρεσία μας, υπό των όρων των παρ.7 και 9 της παρούσας.

β. Όσοι είναι κάτοχοι πτυχίων ή διπλωμάτων Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης της Χώρας μας ή ισοτίμων σχολών εξωτερικού που δεν έχουν φοιτήσει σε ΣΕΚΑΜ, εφόσον υποβάλλουν στην υπηρεσία μας μέσα στην αποκλειστική προθεσμία που ορίζεται στη παρ.7 της παρούσας αίτηση-υπεύθυνη δήλωση (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι), στην οποία θα δηλώνουν την κατηγορία του Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας που επιθυμούν να αποκτήσουν, τα πλήρη στοιχεία ταυτότητας (Διεύθυνση κατοικίας, ΑΦΜ, τηλέφωνο επικοινωνίας).

Η αίτηση-υπεύθυνη δήλωση θα πρέπει να συνοδεύεται από τα παρακάτω δικαιολογητικά:

βα. Ευκρινές φωτοαντίγραφο του Δελτίου Αστυνομικής Ταυτότητας.

ββ. Ευκρινές φωτοαντίγραφο του κατεχόμενου τίτλου σπουδών.

βγ. Βεβαίωση ισοτιμίας από την αρμόδια υπηρεσία του Υπουργείου Παιδείας, Δια βίου Μάθησης και Θρησκευμάτων, εάν ο τίτλος σπουδών έχει αποκτηθεί στην αλλοδαπή.

βδ. Αποδεικτικό χορήγησης και πληρωμής ηλεκτρονικού παραβόλου (e-Παράβολο) της Γενικής Γραμματείας Πληροφοριακών Συστημάτων (www.gsis.gr) για το Φορέα Δημοσίου: Υπουργείο Υποδ.Μεταφορών/Σχολές Οδηγών-ΚΕΘΕΥΟ-ΠΕΙ-ΠΕΕ-ADR, Κατηγορία Παραβόλου: Εξετάσεις Π.Ε.Ε Οδικού Μεταφορέα Επιβατών ή Εμπ/των, Τύπος Παραβόλου: Συμμετοχή στις εξετάσεις Π.Ε.Ε Αττικής [Κωδικός τύπου 5321] , βάσει ΠΟΛ 1163/03-07-2013.

βε. Ευκρινές φωτοαντίγραφο άδειας οδικού μεταφορέα ή πρωτότυπο πιστοποιητικό ΕΘΝΙΚΩΝ μεταφορών για όσους υποψηφίους δηλώνεται μόνο συμμετοχή στην ενότητα των Διεθνών μεταφορών (Επιβατικές ή Εμπορευματικές).

βστ. Πρόσφατη ειδική διαγνωστική έκθεση από κρατικό νοσοκομείο ή κρατικό ίδρυμα για υποψηφίους που επιθυμούν να εξεταστούν στην κατηγορία ατόμων που παρουσιάζουν ειδικές μαθησιακές δυσκολίες.

Η επίδειξη της σχετικής αίτησης απαιτείται και κατά τη διενέργεια των εξετάσεων.

6.Κάθε ΣΕΚΑΜ υποβάλλει στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, μέχρι και την **29 Νοεμβρίου ημέρα Πέμπτη** κατάσταση σε ηλεκτρονική μορφή στην οποία αναφέρονται τα ονόματα των υποψηφίων οι οποίοι πρόκειται να μετάσχουν στις εξετάσεις. Οι καταστάσεις αυτές μπορούν να συμπληρωθούν μέχρι την ημέρα υποβολής των οριστικών καταστάσεων.

7.Τελευταία ημέρα υποβολής των οριστικών καταστάσεων των υποψηφίων ως και των αιτήσεων αυτών που θα πρέπει να υποβάλλει η ΣΕΚΑΜ στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, θα είναι η **06 Δεκεμβρίου ημέρα Πέμπτη**. Την ίδια ημέρα, οι ΣΕΚΑΜ θα πρέπει να καταθέσουν και σε ηλεκτρονική μορφή, τις οριστικές καταστάσεις των υποψηφίων, σε περίπτωση που αυτές έχουν διαφοροποιηθεί από εκείνες που αρχικά κατατέθηκαν.

- 8.α.Οι καταστάσεις που υποβάλλουν οι ΣΕΚΑΜ θα πρέπει να αναφέρουν κατ' απόλυτη αλφαβητική σειρά τα πλήρη στοιχεία των υποψηφίων (ονοματεπώνυμο, πατρώνυμο, αριθμό Αστυνομικής ταυτότητας, ΑΦΜ, ημερομηνία γέννησης, διεύθυνση κατοικίας), την περίοδο την οποία φοίτησαν οι υποψήφιοι, τις συνολικές ώρες φοίτησης που αφορούν στο ΠΔ 346/2001, καθώς και την κατηγορία του Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας για την οποία θα εξετασθούν (Εμπορευμάτων ή Επιβατών).
- β. Για τους υποψήφιους που στην κατάσταση δηλώνονται ότι θα συμμετάσχουν στις εξετάσεις μόνο για την ενότητα των Διεθνών Μεταφορών (Επιβατικών ή Εμπορευματικών Μεταφορών) θα αναφέρεται και ο αριθμός μητρώου του αντίστοιχου Πιστοποιητικού Εθνικών Μεταφορών που κατέχουν, ή ο αριθμός μητρώου της αντίστοιχης άδειας οδικού μεταφορέα εθνικών μεταφορών.
- γ. Η κατάσταση θα πρέπει να υπογράφεται από τον Διευθυντή Σπουδών της ΣΕΚΑΜ και υποβάλλεται μαζί με σχετική αίτηση και υπεύθυνη δήλωση.
- δ. Μαζί με την παραπάνω κατάσταση θα συνοποβάλλονται για κάθε υποψήφιο:
- δα. Αίτηση/ υπεύθυνη δήλωση
 - δβ. Ευκρινές φωτοαντίγραφο της αστυνομικής ταυτότητας.
 - δγ. Ευκρινές φωτοαντίγραφο του τίτλου σπουδών, υποχρεωτικής εκπαίδευσης.
 - δδ.Αποδεικτικό χορήγησης και πληρωμής ηλεκτρονικού παραβόλου (e-Παράβολο) της Γενικής Γραμματείας Πληροφοριακών Συστημάτων (www.gsis.gr) για το Φορέα Δημοσίου: Υπουργείο Υποδ.Μεταφορών/Σχολές Οδηγών-ΚΕΘΕΥΟ-ΠΕΙ-ΠΕΕ-ADR, Κατηγορία Παραβόλου: Εξετάσεις Π.Ε.Ε Οδικού Μεταφορέα Επιβατών ή Εμπ/των, Τύπος Παραβόλου: Συμμετοχή στις εξετάσεις Π.Ε.Ε Αττικής [Κωδικός τύπου 5321] , βάσει ΠΟΛ 1163/03-07-2013.
 - δε. Ευκρινές φωτοαντίγραφο άδειας οδικού μεταφορέα ή πρωτότυπο πιστοποιητικό ΕΘΝΙΚΩΝ μεταφορών για όσους υποψηφίους δηλώνεται μόνο συμμετοχή σε «Διεθνείς» μεταφορές (Επιβατικές ή Εμπορευματικές).
 - δστ. Πρόσφατη ειδική διαγνωστική έκθεση από κρατικό νοσοκομείο ή κρατικό ίδρυμα για υποψηφίους που επιθυμούν να εξεταστούν στην κατηγορία ατόμων που παρουσιάζουν ειδικές μαθησιακές δυσκολίες.
Η επίδειξη της σχετικής αίτησης απαιτείται και κατά τη διενέργεια των εξετάσεων.
- ε Για τους υποψηφίους που έχουν απορριφθεί σε προηγούμενη εξεταστική περίοδο, γίνεται σχετική παρατήρηση κατά την εγγραφή τους στις παραπάνω καταστάσεις, χωρίς να χρειάζεται η υποβολή ξεχωριστής κατάστασης.
9. Επισημαίνεται ότι δεν θα γίνονται δεκτοί, σε καμία περίπτωση:
- α.Υποψήφιοι, οι οποίοι δεν περιλαμβάνονται στις καταστάσεις της παρ.7 της παρούσας, που έχουν υποβάλλει οι νομίμως λειτουργούσες ΣΕΚΑΜ στην υπηρεσία μας μέσα στην προθεσμία που ορίζεται.
 - β. Υποψήφιοι, για τους οποίους δεν έχουν κατατεθεί όλα ανεξαιρέτως τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που αναφέρονται στην παρ.8δ και ε της παρούσας, ακόμα και εάν αυτοί συμπεριλήφθησαν στις καταστάσεις που υπέβαλλαν οι ΣΕΚΑΜ.
 - γ.Υποψήφιοι, για τους οποίους αποδειχθεί ότι δεν συντρέχουν αθροιστικά οι προϋποθέσεις του άρθρου 3 της, αριθ.Β6/36080/1318/24-10-2017(ΦΕΚ3749/τΒ/2017) απόφασης υπουργού Υποδομών & Μεταφορών ακόμα και αν συμπεριλήφθησαν στις καταστάσεις της παρ.8 της παρούσας.
 - δ. Υποψήφιοι, οι οποίοι δεν υπέβαλλαν οι ίδιοι, ως όφειλαν, όλα ανεξαιρέτως τα απαιτούμενα δικαιολογητικά της παρ.5β στην προθεσμία που ορίζεται.
- 10.Οι υποψήφιοι, που προσέρχονται για εξέταση θα πρέπει να επιδεικνύουν την αστυνομική τους ταυτότητα ή κάθε άλλο αποδεικτικό μέσο των στοιχείων ταυτότητάς τους, όπως αυτά ορίζονται στον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας (ν.2690/99,ΦΕΚ99,τΑ) όπως ισχύει στην αρμόδια επιτροπή εξετάσεων, προκειμένου να τους επιτραπεί η συμμετοχή τους στις εξετάσεις. Όλοι οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν μαζί τους δύο στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρο. Σημειώσεις, βοηθήματα, βιβλία, και κάθε είδους ηλεκτρονικές συσκευές απαγορεύονται να μεταφέρονται στην αίθουσα των εξετάσεων.
- 11.Η υπηρεσία μας δύναται να τροποποιήσει την ημέρα, τις ώρες και τον τόπο διεξαγωγής των εξετάσεων ανάλογα με τον συνολικό αριθμό των υποψηφίων και τις υπηρεσιακές ανάγκες που θα προκύψουν με νέα απόφαση που θα εκδοθεί τουλάχιστον 2 ημέρες νωρίτερα από την καθορισμένη, με την απόφαση αυτή, ημερομηνία διεξαγωγής των εξετάσεων. Η νέα απόφαση θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής και θα αποσταλεί στις ΣΕΚΑΜ προκειμένου να ενημερωθούν εγκαίρως όλοι οι υποψήφιοι.

12. Τα αποτελέσματα των εξετάσεων θα εκδοθούν μετά τη διόρθωση των γραπτών και θα αναρτηθούν στο κατάστημα της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Βορείου Τομέα Αθηνών **Κηφισίας 20-Μαρούσι**. Αντίγραφο των καταστάσεων των αποτελεσμάτων θα αποσταλεί τόσο σε έντυπη όσο και σε ηλεκτρονική μορφή στις Σχολές ΣΕΚΑΜ.

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
Π.Ε. ΒΟΡΕΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ**

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΚΑΡΑΜΕΡΟΣ

1. Περιφέρεια Αττικής

- > Γραφείο κ. Περιφερειάρχη
gperatt@patt.gov.gr
- > Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Βορείου Τομέα
κου Γ. Καραμέρου
ant.bta@patt.gov.gr
- > Γραφείο Εκτελεστικού Γραμματέα
ektelestikos@patt.gov.gr
- > Γραφείο Υποστήριξης Γενικής Διεύθυνσης Μ.Ε
gdme@patt.gov.gr
- > Περιφερειακό Ταμείο Ανάπτυξης Αττικής
ptapatt@patt.gov.gr
- > Διεύθυνση Τεχνολογιών Πληροφορικής & Επικοινωνιών
site@patt.gov.gr
*με την παράκληση για την ανάρτηση της παρούσας
στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής*

2. Υπ. Υποδομών & Μεταφορών

Αναστάσεως & Τσιγάντε
101 91 Παπάγου

- > Διεύθυνση Συνδυασμένων Μεταφορών
dem@yme.gov.gr
- > Διεύθυνση Επιβατικών Μεταφορών
depm@yme.gov.gr
- > Τμήμα Τεχνικών Υπηρεσιών
tmtu@yme.gov.gr
- > Σώμα Ελεγκτών Επιθεωρητών (ΣΕΕΥΜΕ)
Καραγεώργη Σερβίας & Νίκης 2
Τ.Κ10563 Αθήνα
seeyme@yme.gr

3. ΣΕΚΑΜ

- > ΣΧΟΛΗ Χ. Δρεμέτσικα
Λεωφ. Ηρακλείου 478- Ν. Ηράκλειο ΤΚ 14122
Τηλ:2102812090 και Φαξ:2106002945
sekamdrem@yahoo.gr
- > ΣΧΟΛΗ << Δέκα Επιμορφωτική Ιδιωτική Κεφαλαιουχική Εταιρεία>>
Λ. Μεσογείων 254 Τ.Κ155-61
Τηλ:211-2148-582
dekaepim@outlook.com

4 Εσωτ.Διανομή

Π.Ε. ΒΟΡΕΙΟΥ ΤΟΜΕΑ
ΑΘΗΝΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ-ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ

**ΑΙΤΗΣΗ
ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ**
(αρ.8 ν.1599/1986 και αρ.3 παρ.3 ν.2690/1999)

Αριθ.
Πρωτ
:

ΘΕΜΑ: <<ΣΥΜΕΤΟΧΗ ΣΤΙΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΟΔΙΚΩΝ ΜΕΤΑΦΟΡΕΩΝ >>

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΙΤΟΥΝΤΟΣ:

ΕΠΩΝΥΜΟ: _____

ΟΝΟΜΑ: _____

ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ: _____ ΕΠΩΝΥΜΟ ΠΑΤΕΡΑ: _____

ΟΝΟΜΑ ΜΗΤΕΡΑΣ: _____ ΕΠΩΝΥΜΟ ΜΗΤΕΡΑΣ: _____

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ: _____ (αριθμητικώς) ΑΦΜ: _____

ΑΡ. ΔΕΛΤ. ΤΑΥΤΟΤΗΤΟΣ: _____ ΤΟΠΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ: _____

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ: _____

ΟΔΟΣ _____ ΑΡΙΘ. ΠΟΛΗ, ΔΗΜΟΣ _____ Τ.Κ. _____ ΝΟΜΟΣ _____

ΤΗΛΕΦΩΝΑ: _____ e-mail: _____
(με κωδικό)

- Παρακαλώ να γίνω δεκτός στις εξετάσεις οδικών μεταφορέων της **Δ' Περιόδου 2018** στην κατηγορία των εξετάσεων που σημειώνω **(σημειώστε με X την εξέταση στην οποία θέλετε να συμμετέχετε):**

	ΕΘΝΙΚΩΝ-ΔΙΕΘΝΩΝ	ΔΙΕΘΝΩΝ*
ΕΠΙΒΑΤΙΚΕΣ	_____	_____
ΕΜΠΟΡΕΥΜΑΤΙΚΕΣ	_____	_____

- Συνημμένα, σας υποβάλλω:

Φωτοαντίγραφο τίτλου σπουδών/Βεβαίωση ισοτιμίας για πτυχία αλλοδαπής

Φωτοαντίγραφο δελτίου αστ. ταυτότητας

Ε-παράβολο αξίας 50,00€[Κωδικός τύπου 5321]

Πρόσφατη ειδική διαγνωστική έκθεση, όπου η εξέταση γίνεται για άτομα με μαθησιακές δυσκολίες.

*ΠΕΕ Εθνικών Μεταφορών ή Φωτοαντίγραφο ισχύουσας Αδ.Οδικού Μεταφορέα Εθνικών Μεταφορών όπου απαιτείται

ΟΡΙΣΜΟΣ/ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΥ: (για κατάθεση αίτησης)

ΟΝΟΜΑ: _____ ΕΠΩΝΥΜΟ: _____

ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ: _____ ΑΔΤ _____

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ: _____

ΟΔΟΣ _____ ΑΡΙΘ. ΠΟΛΗ, ΔΗΜΟΣ _____ Τ.Κ. _____ ΝΟΜΟΣ _____

ΤΗΛΕΦΩΝΑ: _____ e-mail: _____

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από της διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22 του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι:

Διαμένω μόνιμα στην παραπάνω διεύθυνση. Στο πρόσωπό μου δεν συντρέχει κανένα κώλυμα για την συμμετοχή μου για την άσκηση του επαγγέλματος οδικού μεταφορέα (προϋπόθεση αξιοπιστίας όπως ορίζεται στην παρ.4 του άρθρου 3 του Π.Δ 346/2001). Ενημερώθηκα για τα όσα αναφέρονται στην σχετική προκήρυξη των εξετάσεων. Εξουσιοδοτώ τον/την πιο πάνω αναφερόμενο/η να καταθέσει την αίτηση. (διαγράφεται όταν δεν ορίζεται εκπρόσωπος).

Ημερομηνία: - -201

Βεβαιώνεται το γνήσιο της υπογραφής
του/της
Με ΑΔΤ:

(Υπογραφή)