



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Π.Ε. ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΑΔ.ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ**

Χολαργός, 16-01-2019**Αρ.Πρωτ: οικ.4135**

Ταχ.Δ/νση: Λεωφ.Μεσογείων 156, Χολαργός

Τ.Κ.: 15510

Πληροφορίες : Δημ.Πρίφτης

Τηλ : 2131600637, 2131600685

FAX: 2131600638

Ιστοσελίδα: www.patt.gov.gr

E-Mail: metaforeskt1@patt.gov.gr
dpriftis@patt.gov.gr

ΘΕΜΑ: Προγραμματισμός εξετάσεων υποψηφίων οδικών μεταφορέων επιβατών και εμπορευμάτων Α' Περιόδου 2019

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις
 - i. του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης», (ΦΕΚ 87/τ.Α' /7-6-10), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
 - ii. της αριθ.37419/13479/08-05-18 απόφασης (ΦΕΚ 1661/τ.Β' /2018) του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης, με την οποία εγκρίθηκε η αριθ. 121/2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Αττικής, με την οποία τροποποιείται-επικαιροποιείται ο Οργανισμός Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας.
 - iii. της αριθμ.οικ.130459/02-07-2018 (ΦΕΚ2780/τ.Β/2018) απόφασης της Περιφερειάρχη Αττικής περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων σε Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Αττικής, σε Περιφερειακούς Συμβούλους της Περιφέρειας Αττικής και παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» σε Προϊσταμένους της Περιφέρειας Αττικής.
 - iv. του ΠΔ346/2001 «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς τις διατάξεις των οδηγιών 96/26/ΕΚ και 98/76/ΕΚ του Συμβουλίου «Περί προσβάσεως στο επάγγελμα του οδικού μεταφορέα εμπορευμάτων και επιβατών και αμοιβαίας αναγνωρίσεως των διπλωμάτων πιστοποιητικών και άλλων τίτλων που διευκολύνουν την πραγμάτωση του δικαιώματος εγκαταστάσεως των μεταφορέων αυτών στον τομέα των εσωτερικών και διεθνών μεταφορών» (Α'223)
 - v. της υπ'αριθ.B6/36080/1318/17 (ΦΕΚ3749/τΒ/2017) απόφασης υπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών με θέμα «Λειτουργία Σχολών Επαγγελματικής Κατάρτισης Μεταφορέων (ΣΕΚΑΜ), διενέργεια εξετάσεων για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας (Π.Ε.Ε.) οδικού μεταφορέα εμπορευμάτων και επιβατών».
 - vi. του ν.3710/2008 (ΦΕΚ216/τΑ) «Ρυθμίσεις για θέματα μεταφορών και άλλες διατάξεις» και ειδικότερα του άρθρου 19 με το οποίο επιτρέπεται η άσκηση του επαγγέλματος του οδικού μεταφορέα επιβατών και εμπορευμάτων στον τομέα των εσωτερικών και διεθνών μεταφορών από φυσικά πρόσωπα που αποδεδειγμένα έχουν ελληνική καταγωγή.
 - vii. του ν.3082/2002 (ΦΕΚ316/τΑ) και ειδικότερα το Κεφάλαιο Β, άρθρο 11, παρ.7 στο οποίο ορίζεται το παράβολο που καταβάλλουν οι υποψήφιοι για συμμετοχή ή επανεξέτασης λόγω απόρριψης στις εξετάσεις για χορήγηση Πιστοποιητικών Επαγγελματικής Επάρκειας οδικού μεταφορέα επιβατών ή εμπορευμάτων.
 - viii. της ΚΥΑ 31065/30-11-2007 (ΦΕΚ2351/τΒ/2007) «Περί αναπροσαρμογής παραβόλου για συμμετοχή στις εξετάσεις για απόκτηση ΠΕΕ Οδικού Μεταφορέα επιβατών ή εμπορευμάτων εθνικών ή διεθνών μεταφορών»

2. Την αριθ.Β4/26858/3182/05-07-2011 (ΑΔΑ:4ΑΣ41-ΓΟΖ) εγκύκλιο του Υπ.Υποδομών, Μεταφορών & Δικτύων σχετικά με την συμμετοχή αλλοδαπών στις εξετάσεις για την απόκτηση ΠΕΕ Οδικού Μεταφορέα.
3. Την ανάγκη διενέργειας εξετάσεων για την απόκτηση πιστοποιητικού επαγγελματικής επάρκειας οδικού μεταφορέα επιβατών ή εμπορευμάτων Α' Περιόδου 2019.

Αποφασίζουμε

1. Προκηρύσσουμε γραπτές εξετάσεις της **1^{ης} Περιόδου 2019**, για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας για την οδική μεταφορά Εμπορευμάτων/Επιβατών, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ.1071/2009 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 21^{ης} Οκτωβρίου 2009.
2. Οι γραπτές εξετάσεις θα διεξαχθούν στο μεγάλο αμφιθέατρο του Υπουργείου Υποδομών και Μεταφορών (Αναστάσεως 2 & Τσιγάντε, Παπάγου), στις **21 Μαρτίου 2019**, ημέρα Πέμπτη, στις 09:00πμ.
3. **α.** Οι υποψήφιοι εξετάζονται γραπτώς σε δύο φύλλα εξέτασης στην Ελληνική γλώσσα που καλύπτουν την ενότητα των Εθνικών και των Διεθνών Μεταφορών, αντίστοιχα. Κάθε φύλλο εξέτασης αποτελείται από συνολικά 30 ερωτήσεις πολλαπλής επιλογής και 2 μελέτες περιπτώσεων προς ανάπτυξη. Η χρονική διάρκεια της εξέτασης είναι τέσσερεις ώρες.
β. Οι υποψήφιοι, κάτοχοι Πιστοποιητικού Εθνικών Μεταφορών που τους έχει χορηγηθεί με προϊσχύουσες διατάξεις, εξετάζονται μόνο στο φύλλο εξέτασης της ενότητας των Διεθνών Μεταφορών. Η χρονική διάρκεια της εξέτασης, σ' αυτήν την περίπτωση μειώνεται στις δύο ώρες.
γ. Η θεωρητική εξέταση των υποψηφίων οι οποίοι παρουσιάζουν ειδικές μαθησιακές δυσκολίες (π.χ. δυσλεξία) παρατείνεται κατά 30 λεπτά για τους υποψηφίους της περ.3α και κατά 15 λεπτά για τους υποψηφίους της περ.3β.
δ. Οι υποψήφιοι, θα πρέπει να χρησιμοποιούν, για την συμπλήρωση του ερωτηματολογίου, στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρου και όχι μολύβι. Επίσης, απαγορεύεται η χρήση διορθωτικού υγρού ή ταινίας, μουντζούρες ή διορθώσεις. Για κάθε ερώτηση πολλαπλής επιλογής υπάρχει μία σωστή απάντηση, που θα πρέπει απαραίτητα να επισημαίνεται θέτοντας το σημείο (X) ή σταυρό (+) στο αντίστοιχο τετραγωνίδιο του φύλλου εξέτασης. Οποιαδήποτε άλλη σήμανση, ακόμα και εάν βρίσκεται στο σωστό τετραγωνίδιο, λαμβάνεται ως λανθασμένη. Εξυπακούεται ότι για κάθε ερώτηση που έχουν σημειωθεί περισσότερες από μία απαντήσεις ή για ερώτηση που δεν έχει σημειωθεί καθόλου απάντηση, αυτή λαμβάνεται ως λανθασμένη απάντηση.
ε. Η σωστή απάντηση σε κάθε ερώτηση πολλαπλής επιλογής βαθμολογείται με 2 μονάδες. Η πλήρης ανάπτυξη κάθε μελέτης βαθμολογείται με 20 μονάδες. Επιτυχόντες θεωρούνται οι υποψήφιοι που έχουν συγκεντρώσει συνολική βαθμολογία τουλάχιστον εκατόν είκοσι (120) μονάδων, έχουν δηλαδή συγκεντρώσει τουλάχιστον εξήντα τοις εκατό (60%) του συνόλου της δυνατής βαθμολογίας, έχοντας παράλληλα ελάχιστη βαθμολογία εξήντα (60) μονάδων από τα ερωτηματολόγια πολλαπλής επιλογής και σαράντα (40) μονάδων από τις μελέτες περιπτώσεων. Επιτυχόντες, στην κατηγορία υποψηφίων που εξετάζονται μόνο στο φύλλο εξέτασης της ενότητας των Διεθνών Μεταφορών, θεωρούνται οι υποψήφιοι που έχουν συγκεντρώσει συνολικά βαθμολογία τουλάχιστον (60) μονάδων, έχουν δηλαδή συγκεντρώσει τουλάχιστον εξήντα τοις εκατό (60%) του συνόλου της δυνατής βαθμολογίας, έχοντας παράλληλα ελάχιστη βαθμολογία τριάντα (30) μονάδων από τα ερωτηματολόγια πολλαπλής επιλογής και είκοσι (20) μονάδων από τις μελέτες περιπτώσεων.
ε. Υποψήφιος θεωρείται ότι απέτυχε όταν κατά την εξέταση καταλαμβάνεται να αντιγράφει με οποιονδήποτε τρόπο ή κάνει χρήση οποιονδήποτε βιβλίων και σημειώσεων ή συνεργάζεται ή συνομιλεί με άλλους εξεταζόμενους ή κάνει χρήση οποιασδήποτε ηλεκτρονικής συσκευής ή απομακρύνεται από τη θέση εξέτασης για οποιονδήποτε λόγο πριν την ολοκλήρωση της εξέτασης ή απομακρύνεται από τη θέση εξέτασης, εάν είναι ο προτελευταίος υποψήφιος που έχει απομείνει, πριν ολοκληρώσει την εξέταση ΠΕΕ και ο τελευταίος υποψήφιος.
4. Ο κατάλογος όλων των ερωτήσεων και των μελετών περίπτωσης (case studies) που χρησιμοποιούνται στις εξετάσεις, βρίσκεται στην ιστοσελίδα του Υπουργείου Υποδομών και Μεταφορών (www.yme.gr) και συγκεκριμένα στη διαδρομή Μεταφορές>Θέματα Οδικού Μεταφορέα.

5. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν:

α. Υποψήφιοι που περιλαμβάνονται στην κατάσταση που υποβάλλει η οικεία ΣΕΚΑΜ στην υπηρεσία μας, υπό των όρων των παρ.7 και 9 της παρούσας.

β. Κάτοχοι πτυχίων ή διπλωμάτων Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης ή ισοτίμων σχολών εξωτερικού που υποβάλουν αίτηση-υπεύθυνη δήλωση (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ I) στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, μέσα στην αποκλειστική προθεσμία που ορίζεται στη παρ.7 της παρούσας, στην οποία θα δηλώνουν την κατηγορία του Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας που επιθυμούν να αποκτήσουν, τα πλήρη στοιχεία ταυτότητας (Διεύθυνση κατοικίας, ΑΦΜ, τηλέφωνο επικοινωνίας). Η αίτηση θα πρέπει να συνοδεύεται από τα παρακάτω δικαιολογητικά:

αα. Φωτοαντίγραφο του Δελτίου Αστυνομικής Ταυτότητας

ββ. Φωτοαντίγραφο του κατεχόμενου τίτλου σπουδών

γγ. Βεβαίωση ισοτιμίας από την αρμόδια υπηρεσία του Υπουργείου Παιδείας, Δια βίου Μάθησης και Θρησκευμάτων, εάν ο τίτλος σπουδών έχει αποκτηθεί στην αλλοδαπή.

δδ. Αποδεικτικό χορήγησης και πληρωμής ηλεκτρονικού παραβόλου (e-Παράβολο) της Γενικής Γραμματείας Πληροφοριακών Συστημάτων (www.qsis.gr) για το Φορέα Δημοσίου: Υπουργείο Υποδ.Μεταφορών/Σχολές Οδηγών-ΚΕΘΕΥΟ-ΠΕΙ-ΠΕΕ-ADR, Κατηγορία Παραβόλου: Εξετάσεις Π.Ε.Ε Οδικού Μεταφορέα Επιβατών ή Εμπ/των, Τύπος Παραβόλου: Συμμετοχή στις εξετάσεις Π.Ε.Ε Αττικής [Κωδικός τύπου 5321], βάσει ΠΟΛ 1163/03-07-2013

εε. Φωτοαντίγραφο άδειας οδικού μεταφορέα ή πιστοποιητικό ΕΘΝΙΚΩΝ μεταφορών για όσους υποψηφίους δηλώνεται μόνο συμμετοχή στην ενότητα των Διεθνών μεταφορών (Επιβατικές ή Εμπορευματικές)

στστ. Πρόσφατη ειδική διαγνωστική έκθεση από κρατικό νοσοκομείο ή κρατικό ίδρυμα για υποψηφίους που επιθυμούν να εξεταστούν στην κατηγορία απόμων που παρουσιάζουν ειδικές μαθησιακές δυσκολίες.

6. Κάθε ΣΕΚΑΜ υποβάλλει στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, μέχρι και την **6^η Μαρτίου 2019**, ημέρα Τετάρτη, κατάσταση σε ηλεκτρονική μορφή στην οποία αναφέρονται τα ονόματα των υποψηφίων οι οποίοι πρόκειται να μετάσχουν στις εξετάσεις. Οι καταστάσεις αυτές μπορούν να συμπληρωθούν μέχρι την ημέρα υποβολής των οριστικών καταστάσεων.

7. Τελευταία ημέρα υποβολής των οριστικών καταστάσεων των υποψηφίων ως και των αιτήσεων αυτών που θα πρέπει να υποβάλλουν οι ΣΕΚΑΜ στο κατάστημα της υπηρεσίας μας, θα είναι η **14η Μαρτίου 2019**, ημέρα Πέμπτη. Την ίδια ημέρα, οι ΣΕΚΑΜ θα πρέπει να καταθέσουν και σε ηλεκτρονική μορφή, τις οριστικές καταστάσεις των υποψηφίων, σε περίπτωση που αυτές έχουν διαφοροποιηθεί από εκείνες που αρχικά κατατέθηκαν.

8. **α.** Οι καταστάσεις που υποβάλλουν οι ΣΕΚΑΜ θα πρέπει να αναφέρουν κατ' απόλυτη αλφαριθμητική σειρά τα πλήρη στοιχεία των υποψηφίων (όνομα, πατρώνυμο, τόπο γέννησης, ημερομηνία γέννησης, ΑΦΜ, Διεύθυνση κατοικίας, αριθμό Αστυνομικής Ταυτότητας), την περίοδο την οποία φοίτησαν οι υποψήφιοι, τις ώρες φοίτησης κατά μάθημα, τις συνολικές ώρες φοίτησης που αφορούν στο ΠΔ 346/2001, καθώς και την κατηγορία του Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Επάρκειας για την οποία θα εξετασθούν (Εμπορευμάτων ή Επιβατών)

β. Για τους υποψηφίους που στην κατάσταση δηλώνονται ότι θα συμμετάσχουν στις εξετάσεις μόνο για την ενότητα των Διεθνών Μεταφορών (Επιβατικών ή Εμπορευματικών Μεταφορών) θα αναφέρεται και ο αριθμός μητρώου του αντίστοιχου Πιστοποιητικού Εθνικών Μεταφορών που κατέχουν ή ο αριθμός μητρώου της αντίστοιχης άδειας οδικού μεταφορέα εθνικών μεταφορών.

γ. Η κατάσταση θα πρέπει να υπογράφεται από τον Διευθυντή Σπουδών κάθε ΣΕΚΑΜ και να υποβάλλεται μαζί με σχετική αίτηση και υπεύθυνη δήλωση.

δ. Μαζί με την παραπάνω κατάσταση θα συνυποβάλλονται για κάθε υποψήφιο:

αα. Ευκρινές φωτοαντίγραφο της αστυνομικής Ταυτότητας

ββ. Αποδεικτικό χορήγησης και πληρωμής ηλεκτρονικού παραβόλου (e-Παράβολο) της Γενικής Γραμματείας Πληροφοριακών Συστημάτων (www.qsis.gr) για το Φορέα Δημοσίου: Υπουργείο Υποδ.Μεταφορών/Σχολές Οδηγών-ΚΕΘΕΥΟ-ΠΕΙ-ΠΕΕ-ADR, Κατηγορία Παραβόλου: Εξετάσεις Π.Ε.Ε Οδικού Μεταφορέα Επιβατών ή Εμπ/των, Τύπος Παραβόλου: Συμμετοχή στις εξετάσεις Π.Ε.Ε Αττικής [Κωδικός τύπου 5321], βάσει ΠΟΛ 1163/03-07-2013

γγ. Φωτοαντίγραφο του τίτλου σπουδών, υποχρεωτικής εκταίδευσης.

δδ. Φωτοαντίγραφο άδειας οδικού μεταφορέα ή πρωτότυπο πιστοποιητικό ΕΘΝΙΚΩΝ μεταφορών για όσους υποψηφίους δηλώνεται μόνο συμμετοχή σε «Διεθνείς» μεταφορές (Επιβατικές ή Εμπορευματικές)

εε. Ειδική διαγνωστική έκθεση από κρατικό νοσοκομείο ή κρατικό ίδρυμα για κάθε υποψήφιο που επιθυμεί να εξεταστεί στην κατηγορία ατόμων που παρουσιάζουν ειδικές μαθησιακές δυσκολίες.

ε. Για τους υποψηφίους που έχουν απορριφθεί σε προηγούμενη εξεταστική περίοδο, γίνεται σχετική παρατήρηση κατά την εγγραφή τους στις παραπάνω καταστάσεις, χωρίς να χρειάζεται η υποβολή ξεχωριστής κατάστασης.

9. Επισημαίνεται ότι δεν θα γίνονται δεκτοί, σε καμία περίπτωση:

α. Υποψήφιοι, οι οποίοι δεν περιλαμβάνονται στις καταστάσεις της παρ.7 της παρούσας, που έχουν υποβάλλει οι νομίμως λειτουργούσες ΣΕΚΑΜ στην υπηρεσία μας μέσα στην προθεσμία που ορίζεται.

β. Υποψήφιοι, για τους οποίους δεν έχουν κατατεθεί όλα ανεξαιρέτως τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που αναφέρονται στην παρ.8δ της παρούσας, ακόμα και εάν αυτοί συμπεριλήφθησαν στις καταστάσεις που υπέβαλλαν οι ΣΕΚΑΜ.

γ. Υποψήφιοι, για τους οποίους αποδειχθεί ότι δεν συντρέχουν αθροιστικά οι προϋποθέσεις του άρθρου 4, της ΥΑ.Β/31367/2483/25-05-2007(ΦΕΚ968/τΒ/07), ακόμα και αν συμπεριλήφθησαν στις καταστάσεις της παρ.8 της παρούσας.

δ. Υποψήφιοι, οι οποίοι δεν υπέβαλλαν οι ίδιοι, ως όφειλαν, όλα ανεξαιρέτως τα απαιτούμενα δικαιολογητικά της παρ.5β στην προθεσμία που ορίζεται.

10. Οι υποψήφιοι, που προσέρχονται για εξέταση θα πρέπει να επιδεικνύουν την αστυνομική τους ταυτότητα ή κάθε άλλο αποδεικτικό μέσο των στοιχείων ταυτότητάς τους, όπως αυτά ορίζονται στον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας (v.2690/99,ΦΕΚ99,τΑ) στην αρμόδια επιτροπή εξετάσεων, προκειμένου να τους επιτραπεί η συμμετοχή τους στις εξετάσεις. Όλοι οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν μαζί τους δύο στυλό διαρκείας χρώματος μπλε ή μαύρο. Σημειώσεις, βιοθήματα, βιβλία, και κάθε είδους ηλεκτρονικές συσκευές απαγορεύονται να μεταφέρονται στην αίθουσα των εξετάσεων.

11. Η υπηρεσία μας δύναται να τροποποιήσει την ημέρα, τις ώρες και τον τόπο διεξαγωγής των εξετάσεων ανάλογα με τον συνολικό αριθμό των υποψηφίων και τις υπηρεσιακές ανάγκες που θα προκύψουν με νέα απόφαση που θα εκδοθεί τουλάχιστον 2 ημέρες από την καθορισμένη, με την απόφαση αυτή, ημερομηνία διεξαγωγής των εξετάσεων. Η τροποποιημένη απόφαση θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής και θα αποσταλεί στις ΣΕΚΑΜ προκειμένου να ενημερωθούν εγκαίρως όλοι οι υποψήφιοι.

12. Τα αποτελέσματα των εξετάσεων θα εκδοθούν μετά τη διόρθωση των γραπτών και θα αναρτηθούν στο κατάστημα της Περιφέρειας Αττικής (Λεωφ.Μεσογείων 156, Χολαργός) καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής (www.patt.gov.gr). Αντίγραφο των καταστάσεων των αποτελεσμάτων θα αποσταλεί τόσο σε έντυπη όσο και σε ηλεκτρονική μορφή στις Σχολές ΣΕΚΑΜ.

13. Η παρούσα τίθεται σε ισχύ από την ημερομηνία υπογραφής της, με την επιφύλαξη των διατάξεων της παρ.4 του άρθρου 23 του ν.4210/2013(ΦΕΚ254/A).

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Ερμίνα Κυπριανίδου

**Ακριβές Αντίγραφο
Ο Υπάλληλος**

Δημ.Πρίφτης

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΝΟΜΗΣ

1. Περιφέρεια Αττικής

- > Γραφείο κ.Περιφερειάρχη
gperatt@patt.gov.gr
- > Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Κεντρικού Τομέα
κας Ερμίνας Κυπριανίδου
ant.cta@patt.gov.gr
- > Γραφείο Εκτελεστικού Γραμματέα
ektelestikos@patt.gov.gr
- > Γενική Διεύθυνση Μεταφορών-Επικοινωνιών
gdme@patt.gov.gr
- > Διεύθυνση Τεχνολογιών Πληροφορικής & Επικοινωνιών
site@patt.gov.gr
με την παράκληση για την ανάρτηση της παρούσας
στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής

2. Περιφέρεια Αττικής (Υπηρεσίες Μεταφορών-Επικοινωνιών)

- > ΠΕ Βόρειου Τομέα
Λεωφ.Μεσογείων 448, Αγ.Παρασκευή ΤΚ 15342
metaforesat1@patt.gov.gr
- > ΠΕ Νότιου Τομέα
Θεομήτορος 59, Άλιμος ΤΚ 17455
metaforesnt1@patt.gov.gr
- > ΠΕ Δυτικού Τομέα
Τρώων 1 & Χαλκίδος, Περιστέρι ΤΚ 12133
metaforesdt1@patt.gov.gr
- > ΠΕ Ανατολικής Αττικής
Κλεισθένους 35, Αγ.Παρασκευή ΤΚ 15343
dmetaforon.anat@patt.gov.gr
- > ΠΕ Δυτικής Αττικής
Β.Λάσκου & Διογένους, Ελευσίνα ΤΚ 19200
metafores.da@patt.gov.gr
- > ΠΕ Πειραιά & Νήσων
Ερμουπόλεως 38 & Πηλίου, Πειραιάς ΤΚ 18541
dmetaforon.p@patt.gov.gr

3. Υπ.Υποδομών και Μεταφορών

- > Διεύθυνση Συνδιασμένων Μεταφορών
dem@yme.gov.gr
- > Διεύθυνση Επιβατικών Μεταφορών
depm@yme.gov.gr
- > Διεύθυνση Προμηθειών και Λειτ.Μέριμνας
Σχετικό το υπ'αριθ.οικ.564902/64902/19-12-2018 έγγραφό μας έγγραφό μας για την διάθεση του αμφιθεάτρου
του υπουργείου

4. Υπ. Υποδομών και Μεταφορών

- > Σώμα Ελεγκτών-Επιθεωρητών (ΣΕΕΥΜΕ)
Καραγεώργη Σερβίας & Νίκης 2, ΤΚ10563 Αθήνα
seeume@yme.gov.gr

5. Περιφέρεια Αττικής

- > Περιφερειακό Ταμείο Ανάπτυξης Αττικής
Λεωφ.Συγγρού 15-17, Αθήνα ΤΚ 11743
ptapatt@patt.gov.gr

6. ΣΕΚΑΜ

ΠΕ ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ

- > ΟΦΑΕ
Πατησίων 351, **Αθήνα** ΤΚ 11144
Τηλ: 2102019760 και Φαξ: 2102284368
schools.ath@ofae.gr
- > ΚΕΜΜ ΑΕ
Λεωφ.Θεσσαλονίκης 117, **Νέα Φιλαδέλφεια** ΤΚ 14342
Τηλ:2102514942 και Φαξ:2102532077
sxolikem@otenet.gr
- > Ευθύμιος Μπαρμπαρούσης
Οδυσσέως 7, **Αθήνα** ΤΚ 10437
Τηλ:2105221668 και Φαξ:2105221668
sxolimet@gmail.com

7. Εσωτ.Διανομή

- > ΣΕΚΑΜ/Φ2

Περιφέρεια Αττικής

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ I

Π.Ε. ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ-ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
Λεωφ.Μεσογείων 156, Χολαργός

ΑΙΤΗΣΗ
ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(αρ.8 ν.1599/1986 και αρ.3 παρ.3 ν.2690/1999)

Αριθ.
Πρωτ:

(Συμπληρώνεται από την υπηρεσία)

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΙΤΟΥΝΤΟΣ

ΕΠΩΝΥΜΟ:					
ΟΝΟΜΑ:					
ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ:			ΕΠΩΝΥΜΟ ΠΑΤΕΡΑ:		
ΟΝΟΜΑ ΜΗΤΕΡΑΣ:			ΕΠΩΝΥΜΟ ΜΗΤΕΡΑΣ:		
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:			(αριθμητικώς)	ΑΦΜ:	
ΑΡ. ΔΕΛΤ. ΤΑΥΤΟΤΗΤΟΣ:			ΤΟΠΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:		
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ:	ΟΔΟΣ	ΑΡΙΘ.	ΠΟΛΗ, ΔΗΜΟΣ	T.Κ.	ΝΟΜΟΣ
ΤΗΛΕΦΩΝΑ: (με κωδικό)				e-mail:	

- Παρακαλώ να γίνω δεκτός στις εξετάσεις οδικών μεταφορέων της Α' Περιόδου 2019 στην κατηγορία των εξετάσεων που σημειώνω (σημειώστε με X την εξέταση στην οποία θέλετε να συμμετέχετε):

ΕΘΝΙΚΩΝ-ΔΙΕΘΝΩΝ

ΔΙΕΘΝΩΝ*

➤ ΕΠΙΒΑΤΙΚΕΣ

➤ ΕΜΠΟΡΕΥΜΑΤΙΚΕΣ

- Συνημμένα, σας υποβάλλω:

- Φωτοαντίγραφο τίτλου σπουδών/Βεβαίωση ισοτιμίας για πτυχία αλλοδαπής
- Φωτοαντίγραφο δελτίου αστ.ταυτότητας
- Ε-παραβολό αξίας 50,00€ [Κωδικός τύπου: 5321]
- Πρόσφατη ειδική διαγωνωστική έκθεση, όπου η εξέταση γίνεται για άτομα με μαθησιακές δυσκολίες
- *ΠΕΕ Εθνικών Μεταφορών ή Φωτοαντίγραφο ισχύουσας Αδ.Οδικού Μεταφορέα, για την επέκταση σε ΔΙΕΘΝΩΝ

ΟΡΙΣΜΟΣ/ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΥ: (για κατάθεση αίτησης)

ΟΝΟΜΑ:			ΕΠΩΝΥΜΟ:		
ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ:			ΑΔΤ		
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ:	ΟΔΟΣ	ΑΡΙΘ.	ΠΟΛΗ, ΔΗΜΟΣ	T.Κ.	ΝΟΜΟΣ
ΤΗΛΕΦΩΝΑ: (με κωδικό)				e-mail:	

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις¹, που προβλέπονται από της διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22 του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι:

Λιαμένω μόνιμα στην παραπάνω διεύθυνση. Στο πρόσωπό μου δεν συντρέχει κανένα κώλυμα για την άσκηση των επαγγέλματος οδικού μεταφορέα (προϋπόθεση αξιοπιστίας, όπως ορίζεται στην παρ.4 του άρθρου 3 του ΠΔ346/2001). Ενημερώθηκα για τα όσα αναφέρονται στην σχετική προκήρυξη των εξετάσεων. Εξουσιοδοτώ τον/την πιο πάνω αναφερόμενο/η να καταθέσει την αίτηση. (διαγράφεται όταν δεν ορίζεται εκπρόσωπος)

Ημερομηνία:..... -

Βεβαιώνεται το γνήσιο της υπογραφής
του/της
Με ΑΔΤ:

(Υπογραφή)

(1) Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.