



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΝΗΣΩΝ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η **ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ** προκηρύσσει Διαγωνισμό, σύμφωνα με το άρθρο 27 του Ν.4412/2016 και με σύστημα υποβολής προσφοράς των διαγωνιζομένων σύμφωνα με το άρθρο 95, παρ.5 του ίδιου νόμου, για την επιλογή αναδόχου για την «**Παροχή υπηρεσιών συντήρησης και καθαρισμού χώρων πρασίνου στην οδό Π.Επίδαυρος-Κόμβος Καλλονής (νέα χάραξη)**» σε περιοχή της χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Νήσων, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
2. Αντικείμενο των ζητούμενων υπηρεσιών, είναι η παροχή συντήρησης και καθαρισμού του εγκατεστημένου πρασίνου, της οδού Π. Επίδαυρος – Κόμβος Καλλονής (νέα χάραξη).
3. Ο συνολικός προϋπολογισμός της παροχής υπηρεσίας ανέρχεται σε **(248.000,00 €)**, που αναλύεται σε:

|                 |                        |
|-----------------|------------------------|
| Δαπάνη Εργασιών | <b>200.000,00 Ευρώ</b> |
| Φ.Π.Α. (24%)    | <b>48.000,00 Ευρώ</b>  |
4. Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η χαμηλότερη τιμή, όπως ειδικότερα ορίζεται στο άρθρο 86 του Ν. 4412/2016.
5. Δεν προβλέπεται χορήγηση προκαταβολής στον ανάδοχο.
6. Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή Ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται επαγγελματικά και στο αντικείμενο της δραστηριότητος τους και στο σκοπό ίδρυσης τους, (εφόσον είναι νομικά πρόσωπα) περιλαμβάνεται αποδεδειγμένα η εκτέλεση συμβάσεων **Παροχής υπηρεσιών συντήρησης πρασίνου**.
7. Οι ανωτέρω υποψήφιοι ανάδοχοι πρέπει να είναι εγκατεστημένοι σε:
  - α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
  - β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
  - γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα τεύχη 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας,
  - δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
8. Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η **Τρίτη 13/10/2020** και ώρα **11:00 π.μ.**. Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ως άνω συστήματος, την **19/10/2020**, ημέρα **Δευτέρα** και ώρα **11:00 π.μ.**.
9. Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **4.000,00 ευρώ** (τέσσερις χιλιάδες ευρώ).
10. Η παροχή υπηρεσίας χρηματοδοτείται από **Πιστώσεις Ιδίων Πόρων της Περιφέρειας Αττικής – ΚΑΕ 087901** και υπόκειται στις κρατήσεις που προβλέπονται για τις παροχές υπηρεσιών αυτές.
11. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε δώδεκα **(18) μήνες** και αρχίζει από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

**12.** Η περίληψη της παρούσας Διακήρυξης δημοσιεύεται στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης δημοσιεύεται:

- στο δικτυακό τόπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) στην ηλεκτρονική διεύθυνση, [www.eprocurement.gov.gr](http://www.eprocurement.gov.gr),
- στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., <http://www.promitheus.gov.gr>, καθώς και
- στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής [www.patt.gov.gr](http://www.patt.gov.gr).

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΠΕΠΠΑΣ**