



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΠΕΙΡΑΙΑ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Πειραιάς ,

Ταχ. Δ/ση : Αιγάλεω 5 & Κάστορος  
Ταχ. Κώδικας : 18545  
Τηλέφωνο : 213 2073520  
Πληροφορίες : Θ. Σταρέντζης  
E - mail : [tpromithion.p@patt.gov.gr](mailto:tpromithion.p@patt.gov.gr)

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**Για την προμήθεια και αντικατάσταση των τεσσάρων (4) ληγμένων μπαταριών του υφιστάμενου συστήματος συναγερμού του 2ου ΚΕΣΥ ΠΕΙΡΑΙΑ , συνολικής δαπάνης 190,00 € (εκατόν ενενήντα ευρώ) , συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.**

1. Το Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α/07-06-2010) "Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης", όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα και ισχύει.
2. Τον Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/τ.Α/2010) "Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο Πρόγραμμα Διαύγεια και άλλες διατάξεις".
3. Τον Ν. 4013/2011 (ΦΕΚ 204/τ.Α/2011) "Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων - Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του Ν.3588/2007 (πτωχευτικός κώδικας) - Προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις".
4. Τον Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α/11-4-2012) "Ρυθμίσεις για την Τοπική Ανάπτυξη, την Αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ" και ειδικότερα το άρθρο 6 παρ. 14.
5. Τον Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143/τ.Α/2014) "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις".
6. Τον Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α/2016) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)", όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και ειδικότερα το άρθρο 2 παρ. 1 περίπτωση 31 και το άρθρο 6 παρ. 2.
7. Το Π.Δ.145/2010 "Οργανισμός της Περιφέρειας Αττικής" (ΦΕΚ 238/τ.Α'/27-12-2010) όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. 37419/13479/11-05-2018 Απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής (ΦΕΚ 1661/τ.Β'/11-05-2018), με την οποία εγκρίθηκε η με αρ.

- 121/2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Αττικής περί τροποποίησης-επικαιροποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Αττικής και ισχύει.
8. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/05-08-2016) "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες".
9. Την υπ' αρ. 498816/02-09-2019 απόφαση του Περιφερειάρχη Αττικής με θέμα: "Ορισμός Χωρικών Αντιπεριφερειάρχων Αττικής" (ΦΕΚ. ΥΟΔΔ 688/03-09-2019),όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
10. Την υπ' αρ. 499022/02-09-2019 απόφαση του Περιφερειάρχη Αττικής με θέμα: "Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Αττικής/ Μεταβίβαση Αρμοδιοτήτων" (ΦΕΚ. ΥΟΔΔ 688/03-09-2019), η θητεία των οποίων παρατάθηκε με την αρ. 1002357/28-12-2020 Απόφαση του Περιφερειάρχη Αττικής (ΦΕΚ 1077/τ. ΥΟΔΔ /29-12-2020).
11. Την αριθμ. 457959/01-07-2020 (ΦΕΚ 2763/τΒ/07-07-2020) απόφαση του Περιφερειάρχη Αττικής περί Ανάθεσης και Μεταβίβασης αρμοδιοτήτων σε Αντιπεριφερειάρχες, Περιφερειακούς Συμβούλους και στον Εκτελεστικό Γραμματέα της Περιφέρειας Αττικής, όπως τροποποιήθηκε συμπληρώθηκε και ισχύει σήμερα.
12. Την υπ' αρ.301/2020 (ΑΔΑ: ΡΔΒΤ7Λ7-1Θ8) Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής, «Έγκριση Προϋπολογισμού Περιφέρειας Αττικής οικονομικού έτους 2021 και Ολοκληρωμένου Πλαισίου Δράσης 2021», όπως επικυρώθηκε με την 112945/30-12-2020 απόφαση της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής.
13. Την υπ' αρ.302/2020 (ΑΔΑ: ΡΔΒΤ7Λ7-1Θ8) Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Αττικής, «Έγκριση Προγράμματος Προμηθειών-Παροχής Υπηρεσιών Περιφέρειας Αττικής οικονομικού έτους 2021».
14. Το με αρ. οικ. 11178/17-01-2017 έγγραφο της Δ/σης Οικονομικής Διαχείρισης με θέμα "Γενικές οδηγίες περί αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης σύμφωνα με το Π.Δ.80/2016 και την εγκύκλιο με ΑΔΑ:ΨΒΞΒΗ-ΔΤΗ".
15. Το υπ' αρ. πρωτ. 68765/30-03-2017 έγγραφο της Γενικής Δ/σης Οικονομικών που αφορά γενικές οδηγίες σχετικά με την εκκαθάριση δαπανών και τις προμήθειες.
16. Το υπ' αρ. πρωτ 71159/28-1-2021 έγγραφο 2ου ΚΕΣΥ ΠΕΙΡΑΙΑ, συνολικής δαπάνης ύψους 190,00 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α για την προμήθεια και αντικατάσταση των τεσσάρων (4) ληγμένων μπαταριών του υφιστάμενου συστήματος συναγερμού του
17. Την υπ' αριθ.πρωτ. 90258/3-02-2021 εισήγηση για Διάθεση πίστωσης και έγκριση δαπάνης συνολικού ποσού, 190,00 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. για την προμήθεια καί αντικατάσταση των τεσσάρων (4) ληγμένων μπαταριών του υφιστάμενου συστήματος συναγερμού.
18. Την υπ' αριθ. 285/2021 (ΑΔΑ: 6ΕΓΑ7Λ7-Ρ0Ξ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Αττικής για έγκριση δαπάνης συνολικού ποσού, 190,00 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. για την προμήθεια καί αντικατάσταση των τεσσάρων (4) ληγμένων μπαταριών του υφιστάμενου συστήματος συναγερμού του
19. Την υπ' αρ πρωτ 175887/03-03-2021 (ΑΔΑ: ΨΓΝΑ7Λ7-ΡΥΒ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ύψους 190,00€ στον ΚΑΕ 1329.01 "Προμήθεια ειδών συντήρησης και επισκευής κάθε είδους λοιπού εξοπλισμού" του Ε.Φ. 07072 του προϋπολογισμού για το έτος 2021

#### ΚΑΛΟΥΜΕ

Τους οικονομικούς φορείς, που επιθυμούν και δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας , να υποβάλλουν έγγραφη σφραγισμένη οικονομική προσφορά για την προμήθεια και αντικατάσταση των τεσσάρων (4) ληγμένων μπαταριών του υφιστάμενου συστήματος συναγερμού του 2ου ΚΕΣΥ ΠΕΙΡΑΙΑ, συνολικής δαπάνης 190,00 € (εκατόν ενενήντα ευρώ), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. , με τη διαδικασία της ανάθεσης κατά το άρθρο 118 του Ν.4412/2016.

**Προσφορά που δεν αφορά το σύνολο των ειδών απορρίπτεται ως απαράδεκτη.**

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής σε ευρώ , με την προϋπόθεση η προσφορά να μην υπερβαίνει την προϋπολογισθείσα δαπάνη.

Ο συνολικός προϋπολογισμός είναι 190,00 € (εκατόν ενενήτα ευρώ) , συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

**A. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ & ΕΡΓΑΣΙΑ**

Για την προμήθεια και αντικατάσταση των τεσσάρων (4) ληγμένων μπαταριών του υφιστάμενου συστήματος συναγερμού του 2ου ΚΕΣΥ ΠΕΙΡΑΙΑ, συνολικής δαπάνης ύψους 190,00 € (εκατόν ενενήτα ευρώ) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. Ν.4412/2016 με τις παρακάτω τεχνικές προδιαγραφές :

- Δυο μπαταρίες 12 Volt 7,0 Ampere ( με την τοποθέτηση τους )
- Δυο μπαταρίες 12 Volt 13 Ampere ( με την τοποθέτηση τους )

**B. ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ ΚΑΙ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι προσφέροντες πρέπει να υποβάλουν, επί αποδείξει, υποχρεωτικά στην ελληνική γλώσσα , έγγραφη οικονομική προσφορά μέσα σε σφραγισμένο φάκελο, καθαρογραμμένη χωρίς ξέσματα, για την προμήθεια και αντικατάσταση των τεσσάρων (4) ληγμένων μπαταριών του υφιστάμενου συστήματος συναγερμού του 2ου ΚΕΣΥ ΠΕΙΡΑΙΑ.

**Στον φάκελο κάθε προσφοράς πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς τα ακόλουθα στοιχεία:**

α. Η λέξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ» με κεφαλαία γράμματα.

β. Ο πλήρης τίτλος της αρμόδιας Υπηρεσίας (Περιφέρεια Αττικής, Γενική Δ/νση Οικονομικών, Δ/νση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά, Τμήμα Προμηθειών).

γ. Ο αριθμός πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης.

δ. Τα στοιχεία του οικονομικού φορέα (Όνομα/Επωνυμία, Ταχυδρομική Διεύθυνση, Τηλέφωνο).

Η καταγραφή της τιμής της Προσφοράς των συμμετεχόντων δύναται να συνταχθεί σύμφωνα με το ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α', που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας πρόσκλησης.

Η προσφερόμενη τιμή θα πρέπει να είναι η τελική μετά από οποιαδήποτε έκπτωση ή μείωση και δεν θα υπόκειται σε μεταβολή κατά τη διάρκεια ισχύος της προσφοράς ούτε σε περίπτωση που ζητηθεί παράταση του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Στην προσφερόμενη τιμή περιλαμβάνονται οι τυχόν υπέρ τρίτων κρατήσεις, η παρακράτηση φόρου εισοδήματος ως και κάθε άλλη επιβάρυνση εκτός από το Φ.Π.Α.

**Σε περίπτωση που η συνολική τιμή υπερβαίνει την προϋπολογισθείσα δαπάνη η προσφορά του συμμετέχοντα θα απορρίπτεται.**

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό πρέπει να υποβάλλουν:

1. Έγγραφη οικονομική προσφορά (σύμφωνα με το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α') σε φάκελο κλειστό.
2. Υπεύθυνη δήλωση της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν.1599/1986 (ΦΕΚ 75/τ.Α/1986), όπως εκάστοτε ισχύει, (με την προϋπόθεση να έχει συνταχθεί μετά την κοινοποίηση της πρόσκλησης για την υποβολή των δικαιολογητικών), στην οποία θα δηλώνεται ότι η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης, της οποίας έλαβαν γνώση και αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα.

**Σημειώνεται ότι δεν απαιτείται θεώρηση του γνησίου της υπογραφής της.**

Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται ή να αποστέλλονται με οποιονδήποτε τρόπο στην Υπηρεσία μας (Διεύθυνση Οικονομικών Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά, Τμήμα Προμηθειών, Αιγάλεω 5 & Κάστορος, 18545 Πειραιάς, 6ος όροφος) **και θα παραλαμβάνονται με απόδειξη, μέχρι την 22/03/2021 ημέρα Δευτέρα και ώρα 11:00 π.μ.**

Η αποσφράγιση των φακέλων των οικονομικών προσφορών θα πραγματοποιηθεί την ίδια ημέρα.

**Η τιμή θα δίνεται σε Ευρώ (€) αναλυτικά όπως περιγράφεται στο Παράρτημα Α' (ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΙΝΑΚΑ ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ).**

Η προσφερόμενη τιμή θα πρέπει να είναι η τελική μετά από οποιαδήποτε έκπτωση ή μείωση και δεν θα υπόκειται σε μεταβολή κατά την διάρκεια ισχύος της προσφοράς ούτε σε περίπτωση που ζητηθεί παράταση του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Στην τιμή θα περιλαμβάνονται οι τυχόν υπέρ τρίτων κρατήσεις, η παρακράτηση φόρου εισοδήματος, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση.

Προσφορά που δε δίνει τιμή σε ευρώ, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Προσφορά που περιέχει τιμή σε συνάλλαγμα ή με ρήτρα συναλλάγματος απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Προσφορά που θέτει όρο αναπροσαρμογής, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Προσφορά που δεν θα αντιστοιχεί ακριβώς με τις ζητούμενες από την παρούσα Πρόσκληση ποσότητες, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

**Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές. Σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.**

Μειοδότης θα αναδειχτεί ο προσφέρων την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει τιμής για την προμήθεια και αντικατάσταση των τεσσάρων (4) ληγμένων μπαταριών του υφιστάμενου συστήματος συναγερμού του 2ου ΚΕΣΥ ΠΕΙΡΑΙΑ, συνολικής δαπάνης 190,00 €, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α., με τη διαδικασία της ανάθεσης κατά το άρθρο 118 του Ν.4412/2016.

## **Γ. ΧΡΟΝΟΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΤΩΝ ΥΛΙΚΩΝ**

Η παράδοση και τοποθέτηση του αντικειμένου της παρούσας πρόσκλησης , **θα πρέπει να πραγματοποιηθεί άμεσα από την ανακοίνωσης ανάθεσης** , στην υπηρεσία του 2ου ΚΕΣΥ ΠΕΙΡΑΙΑ, Παπαστρατου 14 Τ.Κ 18545 Τηλ.2104121034 Υποψιν Δρ.Ηλιοπούλου Ευσταθία .

## **Δ. ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ - ΠΛΗΡΩΜΗ**

Η πληρωμή του «Αναδόχου» θα γίνει:

Μετά την ποσοτική και ποιοτική παραλαβή από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής, με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής στο όνομα του Αναδόχου και υπό τη προϋπόθεση της προηγούμενης προσκόμισης από τον «Ανάδοχο» των απαιτούμενων από το Νόμο δικαιολογητικών.

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

- Πρωτόκολλο για την καλή εκτέλεση της παροχής υπηρεσίας.
- Φορολογικό παραστατικό.
- Αποδεικτικό φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας.
- Οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό μπορεί να ζητηθεί από την υπηρεσία.

Τον «Ανάδοχο» θα βαρύνουν:

Α) Τα έξοδα μεταφοράς

Β) Οι ακόλουθες νόμιμες κρατήσεις επί της συνολικής συμβατικής αξίας :

- 0,06% επί της καθαρής αξίας, υπέρ της Αρχής Εκδίκασης Προδικαστικών Προσφυγών (ΑΕΠΠ), σύμφωνα με το άρθρο 350 του ν.4412/2016, η οποία υπόκειται στο εκάστοτε ισχύον αναλογικό τέλος χαρτοσήμου ήτοι 3% και στην επ' αυτού εισφορά υπέρ ΟΓΑ ήτοι 20%

Η δαπάνη θα βαρύνει τον ΚΑΕ 1329.01 "Προμήθεια ειδών συντήρησης και επισκευής κάθε είδους λοιπού εξοπλισμού" του Ε.Φ. 07072 του προϋπολογισμού για το οικονομικό έτος 2021 με το ποσό 190,00 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ**

**ΤΖΑΦΕΡΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄

### Πίνακας 1. ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΙΝΑΚΑ ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Συνολικός Προϋπολογισμός 190,00 € (εκατόν εννενήτα ευρώ) συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

| A/A | Περιγραφή Είδους                                                      | Μονάδα Μέτρησης | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | Τιμή Μονάδας (χωρίς ΦΠΑ) | Τιμή για τη Συνολική Ποσότητα (Χωρίς ΦΠΑ) |
|-----|-----------------------------------------------------------------------|-----------------|----------|--------------------------|-------------------------------------------|
| 1   | Δυο μπαταρίες 12 Volt 7,0 Ampere - μαζί με την εργασία αντικατάστασης | TEM             | 2        |                          |                                           |
| 2   | Δυο μπαταρίες 12 Volt 13 Ampere - μαζί με την εργασία αντικατάστασης  | TEM             | 2        |                          |                                           |
|     |                                                                       |                 |          | Σύνολο:                  |                                           |
|     |                                                                       |                 |          | ΦΠΑ:                     |                                           |
|     |                                                                       |                 |          | Τελικό Σύνολο:           |                                           |

Ημερομηνία

Υπογραφή & σφραγίδα νόμιμου εκπροσώπου