



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ: **«ΑΠΟΠΕΡΑΤΩΣΗ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ ΚΑΙ ΚΟΙΤΩΝΩΝ ΦΙΛΟΞΕΝΙΑΣ ΣΤΟ ΣΠΙΤΙ ΤΟΥ ΗΘΟΠΟΙΟΥ»**

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: **ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ ΠΕΡΙΦ. ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**ΚΑΕ 9725.01.024**

ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ **800.000,01 € (πλέον Φ.Π.Α.)**  
 ΑΞΙΑ:

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΡΓΟΥ

**Περίληψη προκήρυξης σύμβασης εκπόνησης έργου κατά το Ν. 4412/2016:**

- Αναθέτουσα Αρχή: Περιφέρεια Αττικής (Π.Α.).  
 Προϊστάμενη Αρχή: Οικονομική Επιτροπή της Π.Α. που έχει έδρα: Λ. Συγγρού 15-17, 117 43, Αθήνα) και η Δ/ση Τεχνικών Έργων της Περιφέρειας Αττικής (που έχει έδρα: Λ. Συγγρού 80-88, 117 41, Αθήνα), σύμφωνα με το Π.Δ 7/2013.  
 Διευθύνουσα Υπηρεσία: Τμήμα Κτιριακών Έργων- Ηλεκτρομηχανολογικών Έργων της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Αττικής.

2. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών που ορίζεται στη διακήρυξη, σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.

Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ- Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) ακολουθώντας τη διαδικασία εγγραφής της Κοινής Υπουργικής Απόφασης με αρ. 166278/25-6-2021 «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων έργων, μελετών, και παροχής τεχνικών και λοιπών συναφών επιστημονικών υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Η ένωση οικονομικών φορέων υποβάλλει κοινή προσφορά, η οποία υποχρεωτικά υπογράφεται ψηφιακά, είτε από όλους τους οικονομικούς φορείς που αποτελούν την ένωση, είτε από εκπρόσωπό τους, νομίμως εξουσιοδοτημένο. Στην προσφορά, επί ποινή απόρριψης της προσφοράς, προσδιορίζεται η έκταση και το είδος της συμμετοχής του κάθε μέλους της ένωσης, συμπεριλαμβανομένης της κατανομής αμοιβής μεταξύ τους, καθώς και ο εκπρόσωπος/συντονιστής αυτής.

**3. Ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών: 13/1/2023, ημέρα Παρασκευή και ώρα 14.00.**

**Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών: 19/1/2023, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10.00 π.μ.**

4. Πληροφορίες στο e-mail: [yptyna@patt.gov.gr](mailto:yptyna@patt.gov.gr).

5. Αντικείμενο της Σύμβασης:

Τίτλος έργου: **«ΑΠΟΠΕΡΑΤΩΣΗ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ ΚΑΙ ΚΟΙΤΩΝΩΝ ΦΙΛΟΞΕΝΙΑΣ ΣΤΟ ΣΠΙΤΙ ΤΟΥ ΗΘΟΠΟΙΟΥ»**

CPV: 45400000, 45310000-3

Προϋπολογισμός: **800.000,01 € (πλέον Φ.Π.Α.)** και αναλύεται σε:

Δαπάνη Εργασιών 588,687.94 €

Γενικά έξοδα και Όφελος εργολάβου (Γ.Ε.+Ο.Ε.) 105.963,83 €

ΑΔΑ:

Απρόβλεπτα (ποσοστού 15% επί της δαπάνης εργασιών και του κονδυλίου Γ.Ε.+Ο.Ε.)  
104.197,77 €, που αναλώνονται σύμφωνα με τους όρους του άρθρου 156 παρ. 3.(α) του ν.  
4412/2016.

Απολογιστικά 590,00 €

Αναθεώρηση 560,47€ σύμφωνα με το άρθρο 153 του ν. 4412/2016.

**6. Τόπος αντικειμένου μελέτης: ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ – ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ : ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ (κωδικός NUTS: EL303), Οδός Παναθηναίων 1- Κ. Πατήσια**

**7. Δικαίωμα συμμετοχής** έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στις κατηγορίες **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ** και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (γ) και (ε) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

**8. Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικειμένου της σύμβασης ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

**9. Για την συμμετοχή στη διαδικασία απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής δεκαέξι χιλιάδων ευρώ (16.000,00 €).**

Οι εγγυητικές επιστολές εκδίδονται από πιστωτικά ή χρηματοδοτικά ιδρύματα ή ασφαλιστικές επιχειρήσεις κατά την έννοια των περιπτώσεων β' και γ' της παρ. 1 του άρθρου 14 του ν. 4364/ 2016 (Α'13) που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη- μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη-μέρη της ΣΔΣ και έχουν, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, το δικαίωμα αυτό. Μπορούν, επίσης, να εκδίδονται από το Τ.Μ.Ε.Δ.Ε. ή να παρέχονται με γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων με παρακατάθεση σε αυτό του αντίστοιχου χρηματικού ποσού. Αν συσταθεί παρακαταθήκη με γραμμάτιο παρακατάθεσης χρεογράφων στο Ταμείο Παρακαταθηκών και Δανείων, τα τοκομερίδια ή μερίσματα που λήγουν κατά τη διάρκεια της εγγύησης επιστρέφονται μετά τη λήξη τους στον υπέρ ου η εγγύηση οικονομικό φορέα.

**10. Οι διαγωνιζόμενοι για τη συμμετοχή τους υποβάλλουν το ΕΕΕΣ (ESPD).**

**11. Χρόνος ισχύος προσφορών: 13 μήνες** από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

**12. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).**

**13. Η Διακήρυξη και η Περίληψη Διακήρυξης** συντάχθηκαν από τη Δ/ση Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Αττικής και εγκρίθηκαν με την υπ. αρ. 2876/2022 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Αττικής.

**14. Η σύμβαση χρηματοδοτείται από ίδιους πόρους της ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ (ΚΑΕ 9725.01.024).**

**15. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, ήτοι την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Αττικής.**

Παρατήρηση: Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ στις 21/12/2022 (Κωδικός ΑΔΑΜ: 22PROC011864935).

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**

**ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΠΕΠΠΑΣ**