

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΠΕΙΡΑΙΑ  
Τμήμα Ποιοτικού και Φυτοϋγειονομικού Ελέγχου  
Πληροφορίες: Μπουμπουρακας Ηρακλής  
Τηλέφωνο: 2131602611

**Φυτοϋγειονομικές απαιτήσεις Ισραήλ για την εξαγωγή ελληνικών φρέσκων καρπών  
τομάτας, καρπουζιού, και κολοκυθιού**

Σύμφωνα με το υπ' αριθμ. πρωτ. 9882/282861/14-09-2023 έγγραφο του ΥΠΑΑΤ είναι πλέον δυνατή η εξαγωγή στο Ισραήλ φρέσκων καρπών τομάτας (*Solanum lycopersicum*), καρπουζιού (*Citrulus lanatus*) και κολοκυθιού (*Cucurbita pepo*) με την προϋπόθεση ότι πληρούν τις παρακάτω επίσημες φυτοϋγειονομικές απαιτήσεις.

**1. Φρέσκοι καρποί τομάτας (*Solanum lycopersicum*)**

- Οι καρποί έχουν παραχθεί στην ελληνική επικράτεια, η οποία βάσει των ετήσιων επισκοπήσεων χαρακτηρίζεται ως **απαλλαγμένη από το έντομο *Bactrocera dorsalis***.
- Οι καρποί κάθε φορτίου που προορίζονται για εξαγωγή, πρέπει να είναι **απαλλαγμένοι από φύλλα και φυτικά υπολείμματα**.
- Οι καρποί έχουν παραχθεί σε χώρους παραγωγής με πλήρη φυσική προστασία από το έντομο *Leptinotarsa decemlineata* και πριν την εξαγωγή έχουν ελεγχθεί από την αρμόδια φυτοϋγειονομική υπηρεσία και έχουν βρεθεί **απαλλαγμένοι** από το έντομο αυτό.
- Οι καρποί συσκευάζονται σε **καθαρά και σε μη χρησιμοποιημένα υλικά συσκευασίας**.
- Τα ξύλινα μέσα συσκευασίας που συνοδεύουν ένα φορτίο καρπών πληρούν τις απαιτήσεις του Διεθνούς Προτύπου Φυτοϋγειονομικών Μέτρων ISPM15
- Μετά από τη διενέργεια των προβλεπόμενων ελέγχων, η αρμόδια φυτοϋγειονομική υπηρεσία εκδίδει Πιστοποιητικό Φυτοϋγείας με την ακόλουθη πρόσθετη δήλωση (Additional Declaration): ***"The fruits originate in Greece. Greece is free from Bactrocera dorsalis. The fruits originate in a production site with physical protection against Leptinotarsa decemlineata and the fruits have been officially inspected prior to shipment according to the International Standard on Phytosanitary Measure ISPM 31, at a confidence level of 95% and detection level of 0.5%, and found free from Leptinotarsa decemlineata."***

**2. Φρέσκοι καρποί καρπουζιού (*Citrulus lanatus*) και κολοκυθιού (*Cucurbita pepo*)**

- Οι καρποί έχουν παραχθεί στην ελληνική επικράτεια, η οποία βάσει των ετήσιων επισκοπήσεων χαρακτηρίζεται ως **απαλλαγμένη από το έντομο *Bactrocera dorsalis***.
- Οι καρποί κάθε φορτίου που προορίζονται για εξαγωγή, πρέπει να είναι **απαλλαγμένοι από φύλλα και φυτικά υπολείμματα**.
- Οι καρποί πριν την εξαγωγή έχουν ελεγχθεί από την αρμόδια φυτοϋγειονομική υπηρεσία και έχουν βρεθεί **απαλλαγμένοι** από τους εξής επιβλαβείς οργανισμούς: *Dysaphis crataegi*, *Colletotrichum orbiculare*, *Phytophthora capsici*, *Plectosphaerella cucumerina*, *Acidovorax citrulli* και *Xanthomonas cucurbitae*.
- Οι καρποί συσκευάζονται σε **καθαρά και σε μη χρησιμοποιημένα υλικά συσκευασίας**.
- Τα ξύλινα μέσα συσκευασίας πληρούν τις απαιτήσεις του Διεθνούς Προτύπου Φυτοϋγειονομικών Μέτρων ISPM15
- Μετά από τη διενέργεια των προβλεπόμενων ελέγχων, η αρμόδια φυτοϋγειονομική υπηρεσία εκδίδει Πιστοποιητικό Φυτοϋγείας με την ακόλουθη πρόσθετη δήλωση (Additional Declaration): ***"The fruits originate in Greece. Greece is free from Bactrocera dorsalis. The consignment has been officially inspected prior to shipment, according to the International Standard on Phytosanitary Measure ISPM 31, at a confidence level of 95% and detection level of 0.5%, and was found free from Dysaphis crataegi, Colletotrichum orbiculare, Phytophthora capsici, Plectosphaerella cucumerina, Acidovorax citrulli and Xanthomonas cucurbitae."***