



ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΑ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Πειραιάς, 13 Μαΐου 2024

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΝΗΣΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Αιγάλεω 5 & Κάστορος, Πειραιάς
Ταχ. Κωδ. : 185 45
Τηλέφωνο : 213 2073715,3732
Πληροφορίες : Β.Γεωργογιάννη
ς
Email : tpromithion.n@patt.gov.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 3/2024 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Περιφέρεια Αττικής, Περιφερειακή Ενότητα Πειραιά, μετά από την υπ' αριθμ. 524/2024 (ΑΔΑ:68ΛΜ7Λ7-ΤΑ8) Απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής, προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό κάτω των ορίων διαγωνισμό για την **μεταφορά του αρχείου (αποσυναρμολόγηση ραφιών συσκευασία, φόρτωση, μεταφορά, συναρμολόγηση ραφιών, εκφόρτωση και τοποθέτηση)** των ΠΕ Πειραιά & Νήσων από το κτίριο επί των οδών Αιγάλεω 5 & Κάστορος στον Πειραιά σε κτίριο επί των οδών Σωκράτους 15-17 & Ψαρών στη Δραπετσώνα, συνολικού προϋπολογισμού 74.400 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ (24%).

Κριτήριο ανάθεσης θα είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά για το σύνολο του έργου και καλύπτονται οι όροι και οι τεχνικές προδιαγραφές της αρ. 3/2024 διακήρυξης.

Απαραίτητη προϋπόθεση για υποβολή προσφοράς είναι η επίσκεψη των υποψηφίων αναδόχων σε όλους τους χώρους προκειμένου να διακριβώσουν το ακριβές αντικείμενο της παροχής υπηρεσίας.

Για την επίσκεψη στους χώρους θα προηγηθεί τηλεφωνική επικοινωνία με του Αρμόδιους υπαλλήλους, κ. Σταύρο Δαφερέρα στα τηλ. 213 1602178 - κιν: 6979070067 και τον κ. Ιωάννη Σεφτελή στα τηλ. 213 2073747 - κιν.: 6977848272 όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε ένα (1) έτος από την υπογραφή της.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον ΚΑΕ 0829 του Ε.Φ. 07072 του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Αττικής οικονομικού έτους 2024.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος ύστερα από **προθεσμία** παραλαβής προσφορών η οποία ανέρχεται σε τουλάχιστον δεκαπέντε (15) ημέρες, από την ημερομηνία δημοσίευσης της προκήρυξης της σύμβασης στο δικτυακό τόπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού

Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.), σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 121 (παρ. 1α) του ν. 4412/2016.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους εγγεγραμμένους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., (αριθμός ΕΣΗΔΗΣ: 348774) μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην με αρ. 64233/08-06-2021 (Β' 2453) Κοινή Υπουργική Απόφαση με θέμα : «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημόσιων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων(Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ)» , και προσκομίζονται κατά περίπτωση (δικαιολογητικά συμμετοχής - τεχνική προσφορά) και σε έντυπη μορφή στην υπηρεσία που διενεργεί το διαγωνισμό έως την ημέρα και ώρα αποσφράγισης των προσφορών , στο Πρωτόκολλο της Διεύθυνσης Οικονομικών Π.Ε. Πειραιά της Περιφέρειας Αττικής (Αιγάλεω 5 & Κάστορος, Τ.Κ. 185 45, Πειραιάς, 6ος όροφος).

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή σκληρής αποθήκευσης, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής, και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας την διαδικασία εγγραφής της ΚΥΑ με αρ. 64233/08-06-2021 (Β' 2453) Κοινή Υπουργική Απόφαση με θέμα : «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημόσιων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων(Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ)».

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης , έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 , 5 , 6 και 7 τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οι ενώσεις/ κοινοπραξίες οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Μπορεί ωστόσο αυτό να απαιτηθεί εφόσον τους ανατεθεί η σύμβαση, στο μέτρο που η περιβολή αυτής της νομικής μορφής είναι αναγκαία για την ικανοποιητική εκτέλεση της σύμβασης.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: **13 Μαΐου 2024.**

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: **28 Μαΐου 2024 και ώρα 23:59:59 μμ.**

Ημερομηνία και ώρα διενέργειας διαγωνισμού, αποσφράγισης προσφορών : **03 Ιουνίου 2024 και ώρα 10:00 πμ.**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας υποβολής προσφορών, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους διαγωνιζόμενους για δώδεκα (12) μήνες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών .

Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο του παραπάνω αναφερόμενου, απορρίπτεται.

Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται εγγύηση συμμετοχής ύψους 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης χωρίς ΦΠΑ, ήτοι στο ποσό των **1.200,00€ (χιλίων διακοσίων ευρώ)**, ισχύος τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

Οι οικονομικοί φορείς οφείλουν να υποβάλουν με την προσφορά τους συμπληρωμένο το πρότυπο Ενιαίο Ευρωπαϊκό Έντυπο Σύμβασης (Ε.Ε.Ε.Σ.) σε μορφή .pdf, όπως αυτό έχει οριστεί από την Περιφέρεια Αττικής, ψηφιακά υπογεγραμμένο, κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 73 του Ν.4412/16 και τη διακήρυξη.

Οι παρεχόμενες υπηρεσίες κατατάσσονται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου Δημοσίων Συμβάσεων (CPV): 60000000-8 : Υπηρεσίες μεταφορών (εκτός από μεταφορά αποβλήτων).

Πληροφορίες σχετικά με τους όρους της διακήρυξης παρέχονται κατά τις εργάσιμες μέρες και ώρες από την υπηρεσία μας (Αιγάλεω 5 & Κάστορος, Πειραιάς, 6^{ος} όροφος), από την κ. Β. Γεωργογιάννη και κ. Α. Γκιαλίδη, τηλέφωνο: 213 2073715-3732, email: tpromithion.p@patt.gov.gr.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης μαζί με τα Παραρτήματά της καταχωρήθηκε στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. www.promitheus.gov.gr , όπου έλαβε **Συστημικό Αριθμό (α/α): 348774** και δημοσιεύεται στο δικτυακό τόπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) στην ηλεκτρονική διεύθυνση, www.promitheus.gov.gr καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής www.patt.gov.gr

Ο Περιφερειάρχης και Πρόεδρος της Περιφερειακής Επιτροπής

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΧΑΡΔΑΛΙΑΣ

Κοινοποίηση:

- Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Πειραιά
- Αυτοτελής Διεύθυνση Διαδικτυακής Ενημέρωσης και Ψηφιακής Εξυπηρέτησης - Τμήμα Διαδικτύου και Ψηφιακής Ενημέρωσης (με την παράκληση να την αναρτήσει στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής)

Email: site@patt.gov.gr