



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ Π.Ε.Κ.Τ. ΑΘΗΝΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΟΠΤΙΚΩΝ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ
ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/ση: Λ. Συγγρού 80-88
Ταχ. Κώδικας: 11741
Πληροφορίες: Ελένη Νικολοπούλου
Τηλέφωνο: 213 2065 018
Email: promna@patt.gov.gr

ΠΡΟΣ:

**«ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ
ΦΟΡΕΑ»**

ΘΕΜΑ: ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Η Περιφέρεια Αττικής (Π.Α.) έχοντας υπόψη τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το άρθρο 50 του Ν. 4782/2021, τα υπ' αρ. πρωτ. **755849/21-06-2024 & 829709/09-07-2024** έγγραφα της Δ/σης Διοικητικών Υπηρεσιών Π.Α. που αφορούν σε αίτημα επισκευής υπηρεσιακού οχήματος γνωστοποιώντας το εκτιμώμενο κόστος και την υπ' αρ. πρωτ. **853453/15-07-2024** απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ: ΡΕ0Ζ7Λ7-ΒΙΦ) με Α/Α 2008, προσκαλεί κάθε ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα να υποβάλει οικονομική προσφορά **για την επισκευή του υπ' αρ. κυκλοφορίας ΚΗΙ-9600 υπηρεσιακού επιβατικού οχήματος της Π.Α.**, σύμφωνα με τα ακόλουθα:

ΕΡΓΑΣΙΕΣ – ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Για ΚΗΙ-9600 μάρκας KIA CERATO, 1591cc

(Αριθμός Πλαισίου KNEFE227275449709)

- Έλεγχος και επισκευή ή αντικατάσταση του κυκλώματος φόρτισης μπαταρίας (δυναμό)
- Αντικατάσταση μπαταρίας 12V/60Ah

Τα ανταλλακτικά να είναι καινούρια και όχι μεταχειρισμένα, γνήσια, αποκλειστικά προδιαγραφών του κατασκευαστικού οίκου του υπηρεσιακού οχήματος.

Η οικονομική προσφορά δεν μπορεί να υπερβαίνει στο σύνολο το ποσό των 350,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η οικονομική προσφορά θα πρέπει να είναι σφραγισμένη και υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο της επιχείρησης και θα πρέπει να υποβληθεί μέχρι **24 – 07 – 2024 και ώρα 14.00** στην Υπηρεσία μας (Λ. Συγγρού 80-88, 3^{ος} όροφος, γραφείο 305), σε κλειστό σφραγισμένο φάκελο ο οποίος θα αναγράφει: **«Υποβολή οικονομικής προσφοράς για την επισκευή του υπ’ αρ. κυκλοφορίας ΚΗΙ-9600 υπηρεσιακού επιβατικού οχήματος της Περιφέρειας Αττικής».**

Κατωτέρω παρατίθεται σχετικό υπόδειγμα.

Οι νόμιμες κρατήσεις που βαρύνουν τον ανάδοχο είναι οι εξής:

- 0,1% επί της συνολικής αξίας προ ΦΠΑ Υπέρ της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων
- Τέλος χαρτοσήμου 3% επί του ανωτέρω τέλους
- Υπέρ ΟΓΑ 20% επί του ανωτέρω χαρτοσήμου

Ο Φ.Π.Α. βαρύνει την Περιφέρεια Αττικής.

Επίσης, κατά την πληρωμή θα παρακρατείται ο προβλεπόμενος φόρος εισοδήματος, ο οποίος δεν θεωρείται κράτηση υπέρ τρίτων.

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ ΑΣΗΜΑΚΟΠΟΥΛΟΥ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

**«ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΣΥΝΟΛΙΚΟΥ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ 350,00€ ΣΥΜΠ/ΝΟΥ Φ.Π.Α.
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΤΟΥ ΥΠ' ΑΡ. ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ ΚΗΙ-9600 ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΟΥ ΕΠΙΒΑΤΙΚΟΥ
ΟΧΗΜΑΤΟΣ Π.Α.»**

(σύμφωνα με τους όρους της οικείας πρόσκλησης)

ΑΡ. ΚΥΚΛ.	ΕΙΔΟΣ / ΕΡΓΑΣΙΑ	Τιμή χωρίς Φ.Π.Α.	Τιμή με ΦΠΑ
ΚΗΙ-9600	1. Έλεγχος και επισκευή ή αντικατάσταση του κυκλώματος φόρτισης μπαταρίας (δυναμό)		
	2. Αντικατάσταση μπαταρίας 12V/60Ah		
	ΣΥΝΟΛΟ		

Αποδεχόμαστε ανεπιφύλακτα τους όρους της οικείας πρόσκλησης.

Ημερομηνία,

Υπογραφή – Σφραγίδα